ПРОТОЧКА КАНАВОК • ОТРЕЗКА • ФРЕЗЕРОВАНИЕ КАНАВОК • ДОЛБЛЕНИЕ ПАЗОВ • ФРЕЗЕРОВАНИЕ
СВЕРЛЕНИЕ • РАЗВЕРТЫВАНИЕ ОТВЕРСТИЙ



Supermini® & Mini

Мелкоразмерная обработка

Internal Machining

2020

HORN

INTEHNIKA.RU

GROOVING • PARTING OFF • GROOVE MILLING • BROACHING • PROFILE MILLING • DRILLING • REAMING

Новые каталоги HORN - масштабы вашей производительности.

Наши инструменты предлагают вам все, от отдельных деталей до серийного производства, как для стандартных, так и для специальных применений,
быстрые, экономичные и высококачественные решения.
Теперь мы добавили в наши новые каталоги мир нашей обработки резанием стандартными инструментами.

- Обработка канавок
- Система Supermini и Mini для мелкоразмерной обработки
- Модульная оснастка
- Сверхтвердые режущие материалы
- Фрезерные системы
- Сверление и развертывание отверстий
- Твердосплавные концевые фрезы
- Токарная обработка с Boehlerit
- Фрезерование с Boehlerit

В каждом каталоге классификация по рабочим операциям в зависимости от типа продукции облегчит вам оперативный поиск изделий, описанных в соответствии с заказом. При выборе индивидуальных параметров резания в помощь приводятся многочисленные таблицы с проверенными на практике эмпирическими значениями.

Lothar Horn
управляющий директор

Paul Horn GmbH

Markus Horn
управляющий директор

Paul Horn GmbH

Matthias Rommel
управляющий директор

Paul Horn GmbH

New catalogues from HORN - benchmarks for productivity

Our tools provide you with fast, economical, high quality solutions, from single part to series production, for standard or special applications.
Our complete range of standard tools is summarised in the new catalogues

- Grooving
- Supermini & Mini Internal Machining
- Modular Holder Systems
- Ultra Hard Cutting Materials
- Milling Systems
- Drilling / Reaming
- Solid Carbide Mills
- Milling Catalogue Boehlerit
- Turning Catalogue Boehlerit

In each catalogue, the breakdown into the type of cutting process makes it easier for you to quickly find the products described. When choosing the individual cutting parameters, you will find numerous tables with proven empirical values.

Lothar Horn
Managing Director
Paul Horn GmbH

Markus Horn
Managing Director
Paul Horn GmbH

Matthias Rommel
Managing Director
Paul Horn GmbH

INTEHNIKA.RU

Содержание / Index

A Глава Supermini®
Chapter Supermini®

Система / System 105
Растачивание, Обработка канавок, Снятие фаски, Нарезание резьбы, Обработка торцевых канавок
Boring, Grooving, Chamfering, Threading, Face Grooving

Система / System 109
Растачивание, Обработка канавок, Снятие фаски, Нарезание резьбы, Обработка торцевых канавок
Boring, Grooving, Chamfering, Threading, Face Grooving

Система / System 110
Растачивание, Обработка канавок, Обработка торцевых канавок
Boring, Grooving, Face Grooving

B Глава Mini
Chapter Mini

Система / System 106
Растачивание, Обработка канавок, Снятие фаски
Boring, Grooving, Chamfering

Система / System 107
Растачивание, Обработка канавок, Снятие фаски, Нарезание резьбы
Boring, Grooving, Chamfering, Threading

Система / System 108
Растачивание, Обработка канавок, Снятие фаски, Нарезание резьбы
Boring, Grooving, Chamfering, Threading

Система / System 10P
Обработка канавок
Grooving

Система / System 111
Растачивание, Обработка канавок, Снятие фаски, Нарезание резьбы
Boring, Grooving, Chamfering, Threading

Система / System 11P
Обработка канавок
Grooving

Система / System 114
Растачивание, Обработка канавок, Снятие фаски, Нарезание резьбы, Обработка торцевых канавок
Boring, Grooving, Chamfering, Threading, Face Grooving

Система / System 116
Растачивание, Обработка канавок, Снятие фаски, Нарезание резьбы
Boring, Grooving, Chamfering, Threading

Система / System 18P
Обработка канавок
Grooving

C Глава технические рекомендации
Chapter Technical Instructions

Технические рекомендации, примеры обработки, дополнительные принадлежности
Technical Instructions, Examples for machining, Additional equipment

INTEHNIKA.RU

Приверженность качеству и сохранение экологии

Стандарты качества выпускаемой продукции целиком и полностью соответствуют требованиям наших заказчиков. Их мнение неоспоримо имеет решающее значение.

Сотрудники являются для нас основной ценностью. Высокая квалификация и профессиональная компетентность – необходимые качества каждого специалиста. Они должны постоянно поддерживаться и совершенствоваться.

Наша задача – обнаружить потенциальные ошибки до момента их возникновения и использовать данный опыт в качестве подхода к дальнейшему постоянному улучшению всех производственных процессов. Наш девиз: «Совершенство прежде всего!»

Мы постоянно работаем над тем, чтобы повышать эффективность нашей системы управления, своевременно распознавать возможные риски, концентрируясь на перспективных решениях, и на основе этого разрабатывать меры, направленные на их поиск.

Мы определяем экологические аспекты всех видов нашей деятельности, продукции и услуг, оценивая, в какой степени они могут оказывать воздействие на окружающую среду и с учетом этого формулируем экологические цели и экологическую программу.

Наши экологические показатели ориентированы на максимально возможное сокращение уровня шума, загрязняющих воздух веществ, отходов, сточных вод и на сбережение ресурсов, таких как энергия и вода.

Благодаря нашей системе экологического менеджмента охрана окружающей среды находится под постоянным контролем и совершенствованием. Соответствие законодательству является ключевым фактором функционирования нашей системы экологического менеджмента. На его основании осуществляется непрерывное развитие и оптимизация системы экологического менеджмента.

Мы привержены энергетической политике, которая отвечает как законодательным требованиям и и добровольным обязательствам промышленных союзов, так и экологическим и экономическим требованиям. Мы обязуемся постоянно проверять и улучшать энергетические аспекты и энергетические показатели.

Для оперативной реализации нашей энергетической политики и оптимизации наших процессов в отношении эффективного обращения с энергией мы внедрили систему управления энергопотреблением в соответствии с ISO 50001. Менеджер по энергетике в качестве координатора и соответствующий отдел с ответственными лицами обеспечивают всеохватывающее активное приобщение всех сотрудников компании к указанной выше политике.

Quality and Environment Commitment

Our customers set the standard for our quality. Their opinion of our products is crucial.

Our employees are one of our most important assets. Excellent qualifications and social skills are a prerequisite and it is vital that they are constantly maintained and developed.

We aim to detect potential errors early on in the process and use them as an impetus to eliminate their causes and for further and continuous improvement. "Right first time!" is our motto.

We are constantly working to improve the effectiveness of our management system. We identify potential risks and opportunities and develop measures to improve them.

We identify the environmental aspects of all activities, products and services and assess the extent to which these can lead to significant ecological impacts, then derive objectives and an environmental programme.

Our environmental performance is designed to reduce noise, air pollutants, waste and waste water as much as possible and to conserve resources such as water and energy.

Our environmental management system continuously monitors and improves environmental protection.
Legal compliance is an essential element of our environmental management system, which is continuously developed and optimised.

We are committed to an energy policy that is in line with both legal requirements and the voluntary commitments of industry associations and which meets ecological and economical requirements. We are also committed to continually reviewing and improving energy-related aspects and performance.

We have implemented an energy management system in accordance with ISO 50001 in order to implement our energy policy and optimise the processes in our company with regard to the efficient use of energy. We ensure the comprehensive, active involvement of all employees through an energy manager, who acts as a coordinator, and a network of employees who share information.

INTEHNIKA.RU



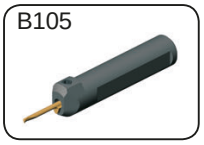
Система/System	Страница/Page
105	**A2**
109	**A118**
110	**A138**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

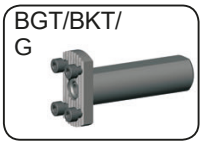
Державка
Toolholder

B105



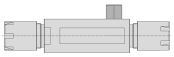
Страница/Page
A7-A15, A110

BGT/BKT/
G



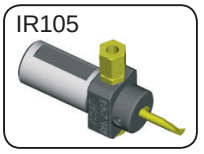
Страница/Page
A30- A38

GZ



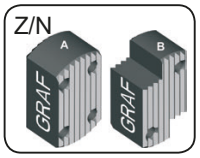
Страница/Page
A18

IR105



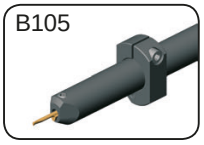
Страница/Page
A16-A17

Z/N



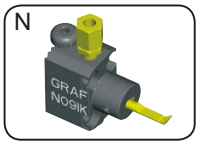
Страница/Page
A39-A41

B105



Страница/Page
A19

N



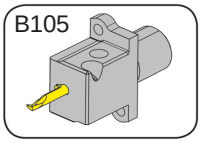
Страница/Page
A42-A48,A53-A54

B105



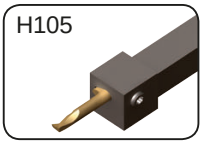
Страница/Page
A20

B105



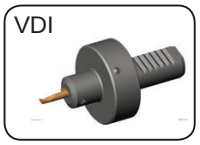
Страница/Page
A52

H105



Страница/Page
A21

VDI



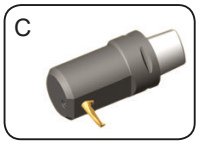
Страница/Page
A55

HC105
962/963



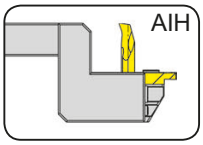
Страница/Page
A22-A26

C



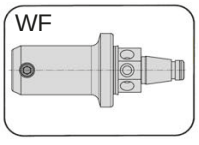
Страница/Page
A56-A58,A111

AIH



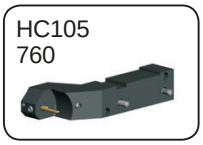
Страница/Page
A27

WF



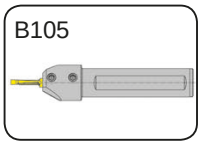
Страница/Page
A59

HC105
760



Страница/Page
A28-A29

B105

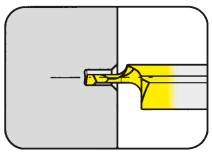


Страница/Page
axial/axial A114

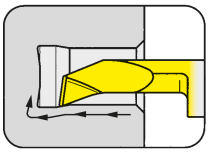
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

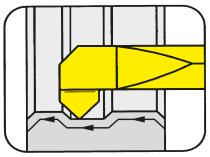
Пластина
Insert
105



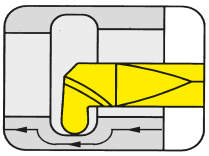
Страница/Page
A60-A65



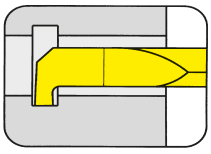
Страница/Page
A66-A80,A112



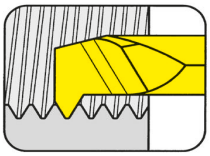
Страница/Page
A81



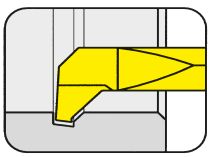
Страница/Page
A82-A84



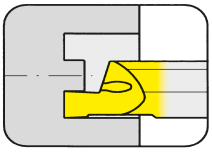
Страница/Page
A85-A90



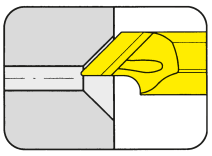
Страница/Page
A91-A100



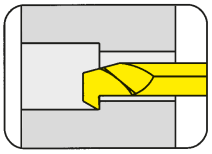
Страница/Page
A101



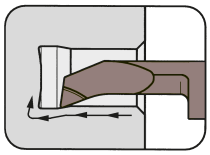
Страница/Page
A102-A106



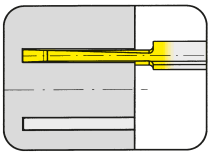
Страница/Page
A107



Страница/Page
A108

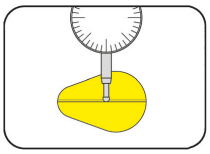


Страница/Page
A109



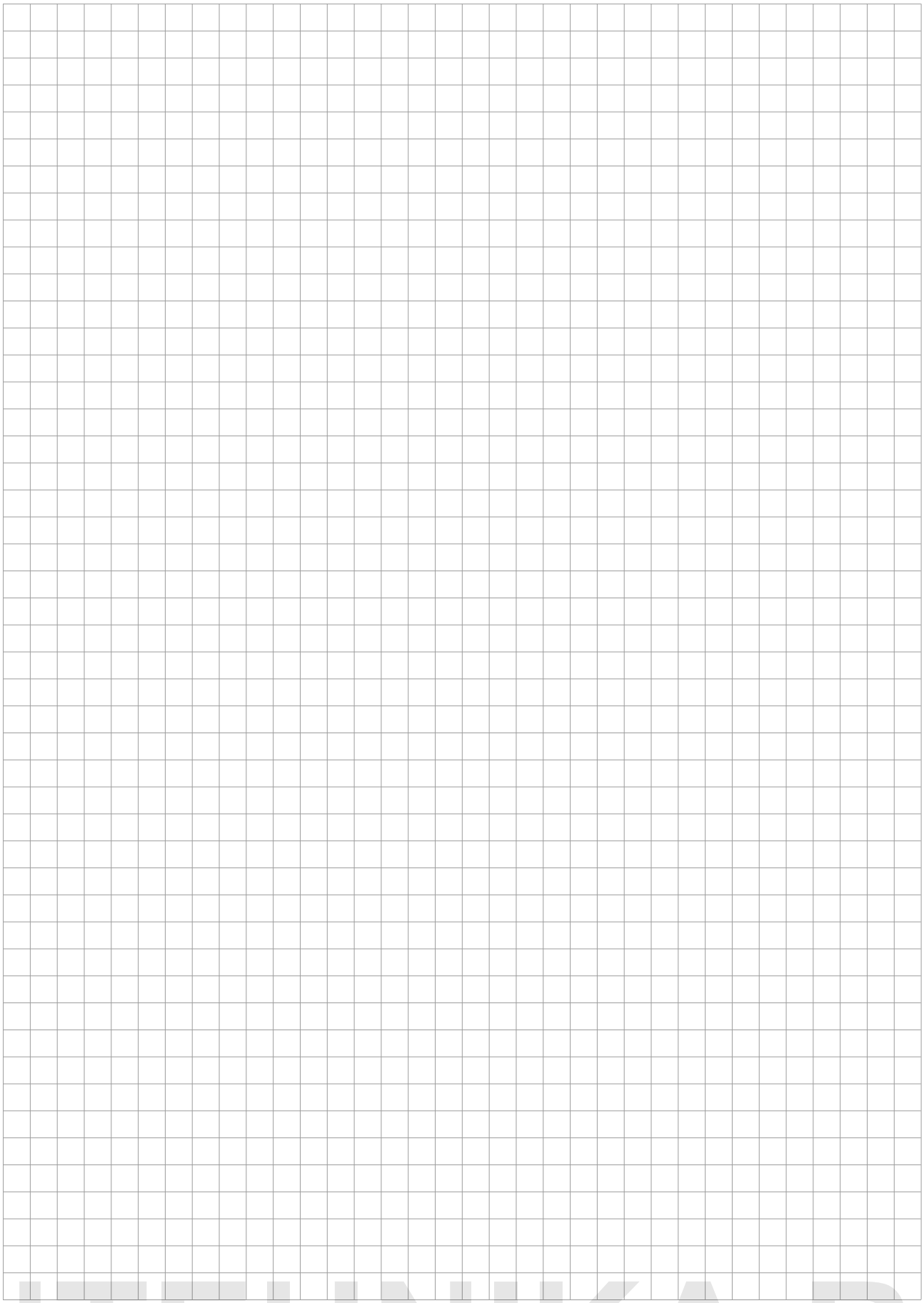
Страница/Page
axial/axial A115-A116

Пластина
Insert
105



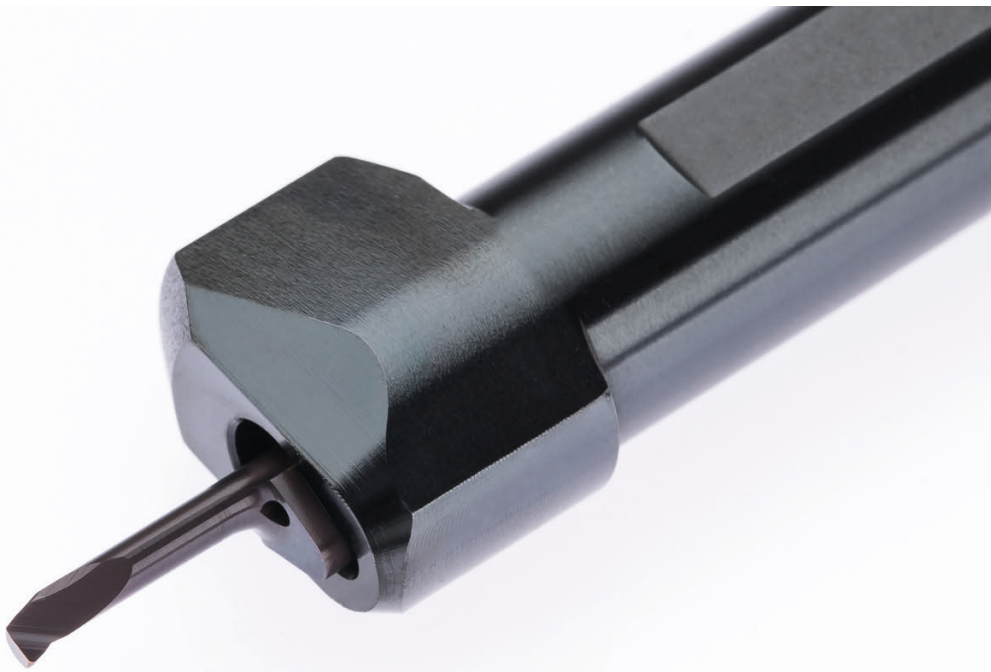
Страница/Page
A113

INTEHNIKA.RU



INTEHNIKA.RU

105



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 0,5 - 2 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,5 - 2 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

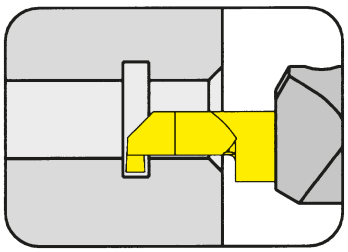
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

NTEHNIKA.RU

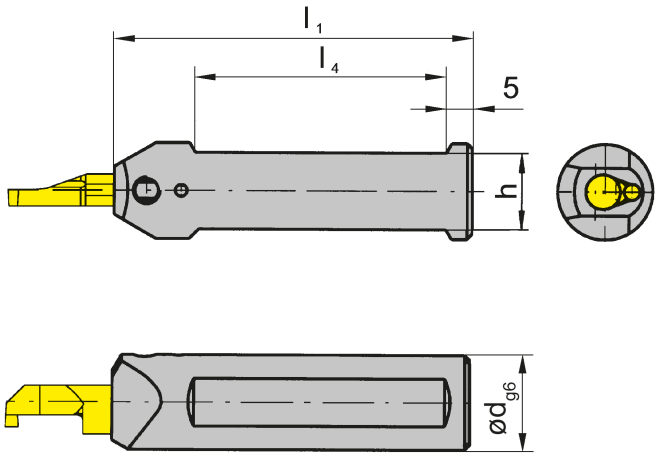
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_4
B105.0010.01	10	75	9	50
B105.0012.01	12	75	11	50
B105.0016.01	16	75	14	50
B105.0020.01	20	90	18	55
B105.0022.01	22	90	20	55
B105.0025.01	25	100	23	55

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

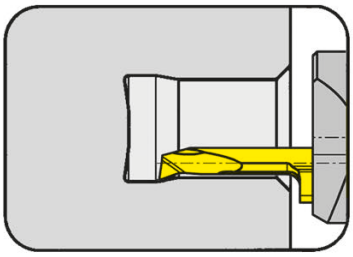
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

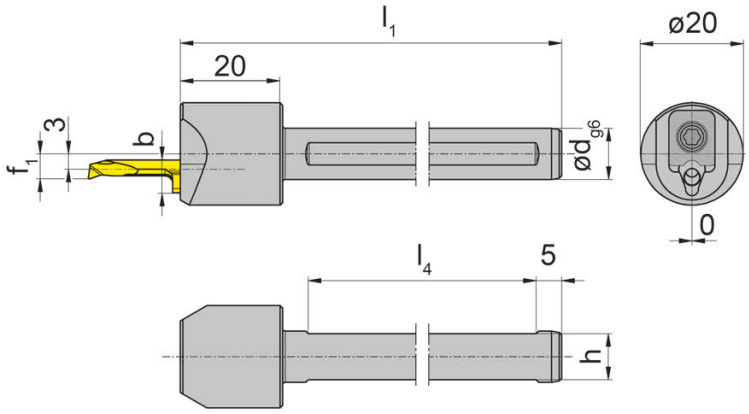
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки	Depth of groove	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Зажим пластины с торцевой стороны!
Face clamped insert!

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_4	f_1	b
B105.0010.S.03	10	80	9	50	4,3	5,9
B105.0012.S.03	12	80	11	50	4,3	5,9
B105.0016.S.03	16	80	14	50	4,3	5,9
B105.0020.S.03	20	90	18	55	4,3	5,9
B105.0025.S.03	25	100	23	55	4,3	5,9
B105.0010.S.04	10	80	9	50	4,9	6,4
B105.0012.S.04	12	80	11	50	4,9	6,4
B105.0016.S.04	16	80	14	50	4,9	6,4
B105.0020.S.04	20	90	18	55	4,9	6,4
B105.0025.S.04	25	100	23	55	4,9	6,4
B105.0010.S.05	10	80	9	50	6,3	7,0
B105.0012.S.05	12	80	11	50	6,3	7,0
B105.0016.S.05	16	80	14	50	6,3	7,0
B105.0020.S.05	20	90	18	55	6,3	7,0
B105.0025.S.05	25	100	23	55	6,3	7,0

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

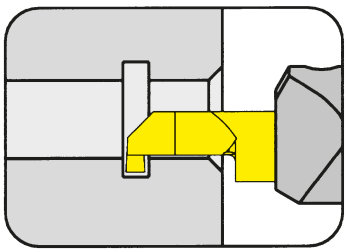
Державка Toolholder	**Зажимной элемент** Clamping element	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B105.00...S.03	**010.0105.03**	**T15PL**
B105.00...S.04	**010.0105.04**	**T15PL**
B105.00...S.05	**010.0105.05**	**T15PL**

INTEHNIKA.RU

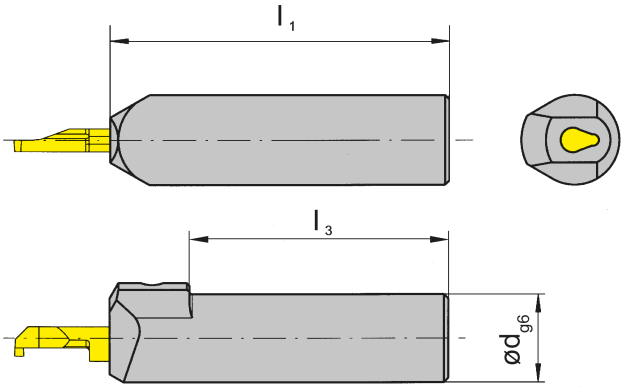
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	l_3
B105.0010.01A	10	75	57
B105.0012.01A	12	75	63
B105.0016.01A	16	75	63

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

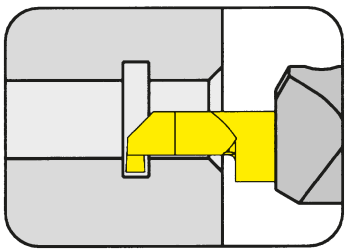
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

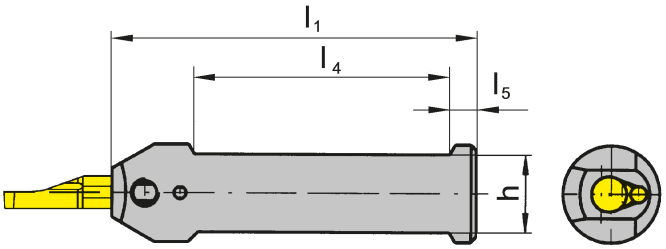
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

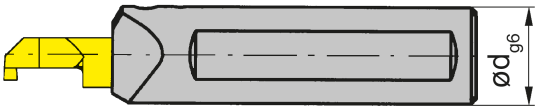
Державка
Toolholder

B105/BU105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm





для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_4	l_5
B105.0028.01	28,00	120,0	26,00	72	12
BU105.0750.5.01	3/4"	90,0	17,04	70	5
BU105.0750.5.3.01	3/4"	152,5	17,05	70	5
BU105.1000.5.01	1"	90,0	23,40	65	5
BU105.1000.5.3.01	1"	152,5	23,40	70	5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры в мм и в дюймах
Dimensions in mm and inch

Адаптер с резьбой M12x1,5 для подачи СОЖ не входит в комплект поставки.
Adapter of cooling M12x1,5 Coolant supply is not included.

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

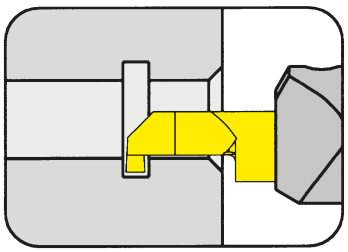
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
B/BU105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

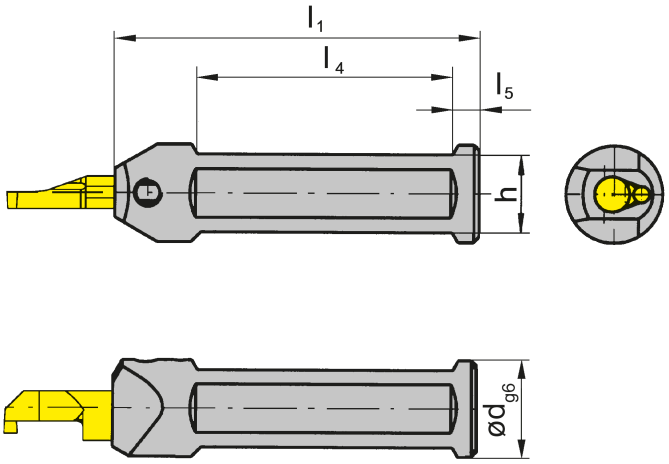
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки	Depth of groove	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_4	l_5
B105.0022.1.2.01	22	120	20	72	5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

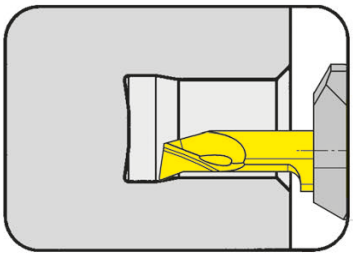
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
B105.0022.1.2.01	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

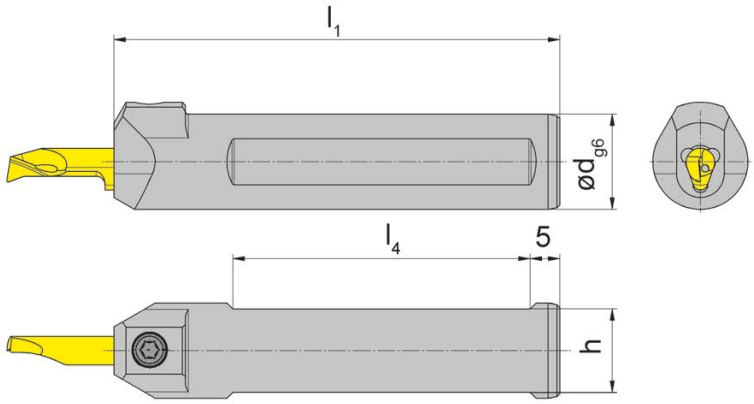
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки	Depth of groove	2,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	2 mm



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

для пластины
for Insert

Тип 105
Type

с дополнительными отверстиями для СОЖ
with additional through coolant bores

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_4
B105.0012.K.01	12	75	11	50
B105.0016.K.01	16	75	14	50
B105.0020.K.01	20	90	18	50
B105.0012.M8.K01**	12	75	11	50
B105.0016.M8.K.01**	16	75	14	50
B105.0020.M8.K.01**	20	90	18	50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
** Адаптер с резьбой M8x1 (004.00.19) см. стр. A49 для подачи СОЖ не входит в комплект поставки. Пожалуйста, заказывайте отдельно!
** Adapter of cooling M8x1 (004.00.19 see page A49.
Coolant supply must be ordered separately!
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

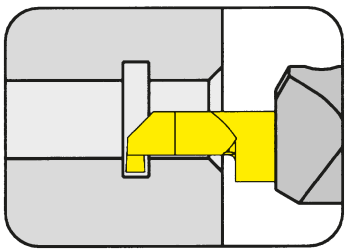
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
B105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

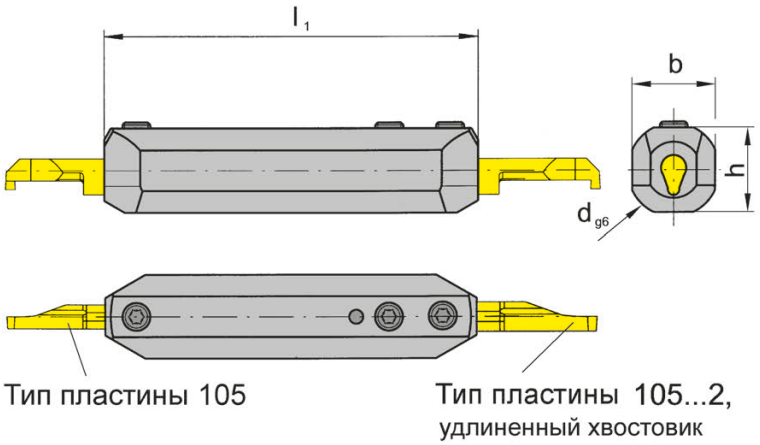
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для пластины
for Insert

Тип	105
Type	105...2

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	h	b
B105.0020.1.03	20	80	18	18

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

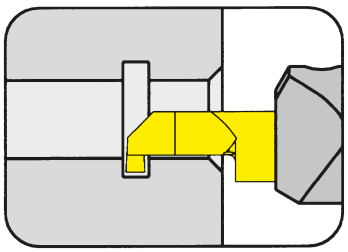
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.03	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

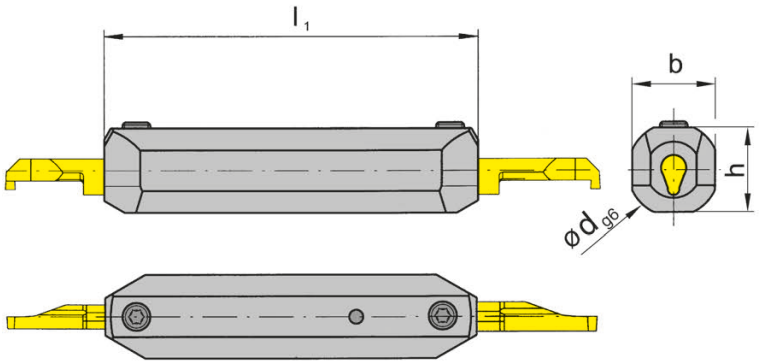
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	h	b
B105.0022.2.1.01	22	80	20	20
B105.0022.2.2.01	22	120	20	20

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

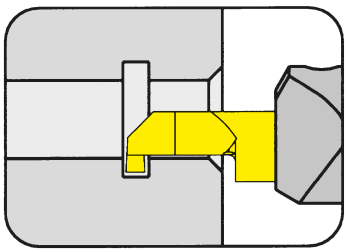
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

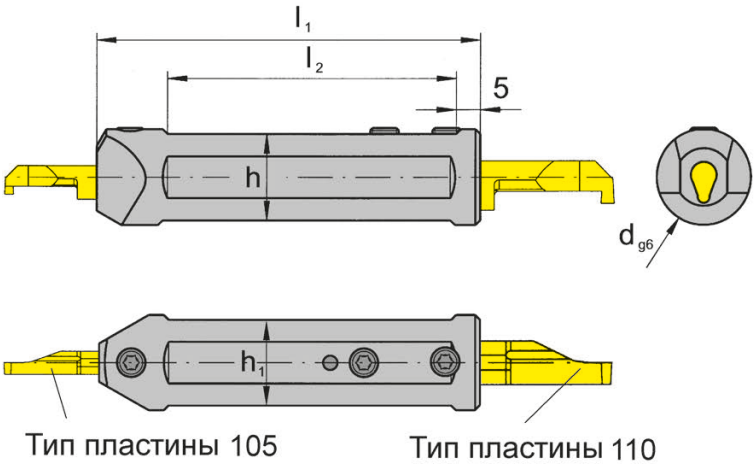
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2/6 mm
Глубина канавки	Depth of groove	2,5/4 mm
Ширина канавки	Width of groove	2/3 mm



для пластины
for Insert

Тип	105
Type	110

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_4
B105.0020.1.10	20	80	18	60

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.10	**6.075T15P**	**T15PQ**

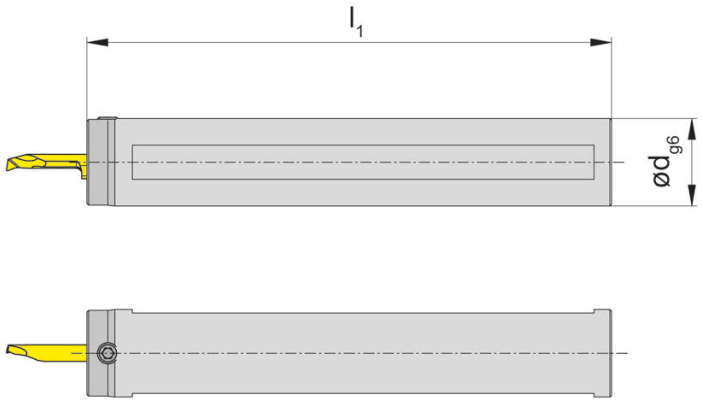
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Базовая державка Graf
Basic toolholder Graf

IR105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	Тип станка Machine type
IR105.34.100	3/4"	100	Citizen
IR105.34.40	3/4"	40	Citizen
IR105.34.50	3/4"	50	Citizen
IR105.34.70	3/4"	70	Citizen
IR105.20.30	20	30	Citizen
IR105.20.50	20	50	Citizen
IR105.10.100	1"	100	Citizen
IR105.10.60	1"	60	Citizen
IR105.16.30	16	30	Star
IR105.16.50	16	50	Star
IR105.16.70	16	70	Star
IR105.22.100	22	100	Star
IR105.22.120	22	120	Star
IR105.22.38	22	38	Star
IR105.22.50	22	50	Star
IR105.22.70	22	70	Star
IR105.18.310	18	310	Tornos
IR105.20.170	20	170	Tornos
IR105.20.185	20	185	Tornos
IR105.25.100	25	100	Tornos
IR105.25.150	25	150	Tornos
IR105.28.80	28	80	Tornos

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры в мм и в дюймах
Dimensions in mm and inch

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Картридж Graf Cartridge Graf	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
IR105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

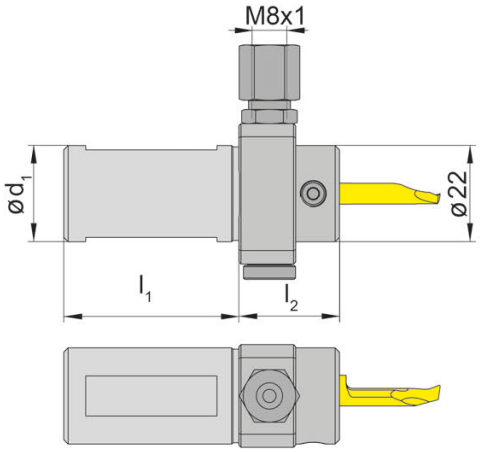
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Картридж Graf
Cartridge Graf

IR105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d_1	l_1	l_2
IR105.1640.IKV	16	40	23
IR105.3440.IKV	3/4"	40	23
IR105.2040.IKV	20	40	23
IR105.2240.IKV	22	40	23
IR105.2560.IKV	25	60	23
IR105.1060.IKV	1"	60	23

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры в мм и в дюймах
Dimensions in mm and inch

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

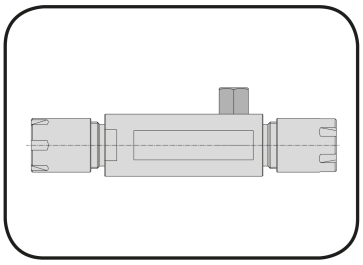
Картридж Graf Cartridge Graf	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Адаптер для СОЖ** Coolant supply	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
IR105...	**6.075T15P**	**004.00.19**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

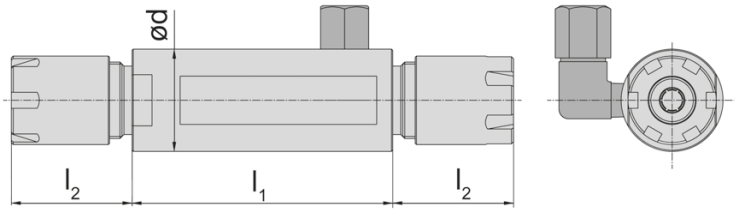
Двойные цанговые зажимы
Double chuck holders

GZ79

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для использования с цангами типа ER16
for chuck holders ER with chucking nuts ER16



Обозначение Part number	d	l_1	l_2
GZ79.1065.16	1"	65	32
GZ79.2065.16	20	65	32
GZ79.22100.16	22	100	32
GZ79.2262.16	22	62	32
GZ79.2580.16	25	80	32
GZ79.3470.16	3/4"	70	32

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры в мм и в дюймах
Dimensions in mm and inch

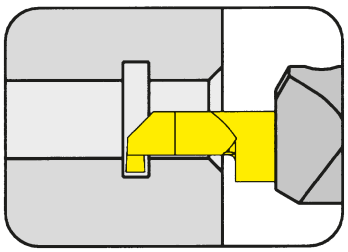
Примечание:
Адаптер для подачи СОЖ не входит в комплект поставки. Пожалуйста, заказывайте отдельно!
Note:
Coolant supply must be ordered separately!

INTEHNIKA.RU

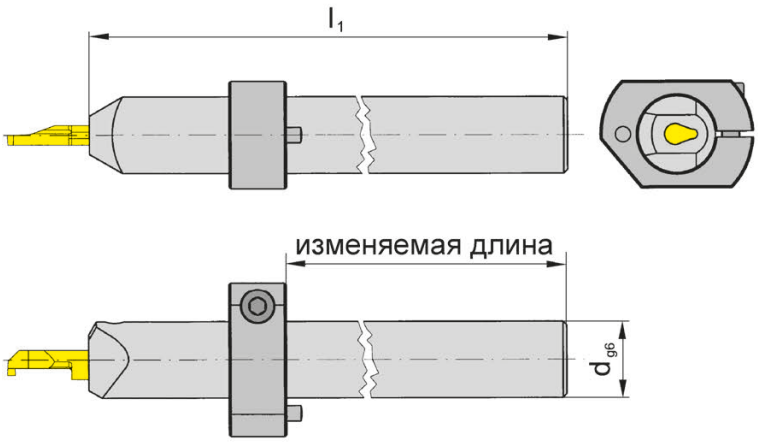
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки	Depth of groove	2,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

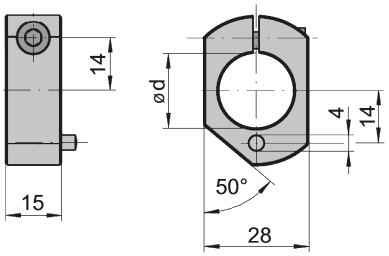
Обозначение Part number	d	l_1
B105.0020.2.01	20	150
B105.0025.2.01	25	150

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Установочное кольцо заказывается отдельно
Adjusting ring is not combined with the toolholder - separate order required!

Установочное кольцо Adjusting ring	d	Тип станка Type of machine
020.0020.1665	20	Tornos
020.0025.2234	25	Tornos



Запасные части
Spare Parts

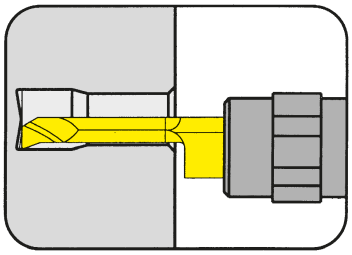
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Угловой адаптер SMC** SMC angled screw coupling	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B105...	**6.075T15P**	**KQ2L06-M5**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

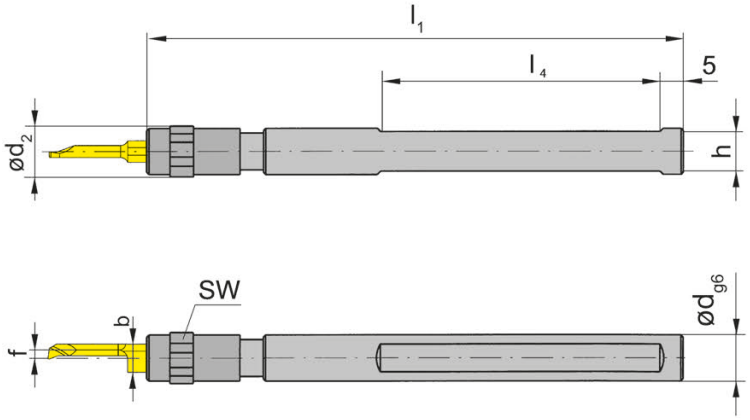
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	<3 / >5 mm



для пластины
for Insert

Тип 105,,,01 <3
Type 105...11.01 >5

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_4	f	d_2	SW	b
B105.0010.9.01	10	100	9	50	1,6	11	10	5,9
B105.0012.11.01	12	100	11	50	1,2	16	13	7,0
B105.0016.11.01	16	100	15	50	1,2	16	13	7,0

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Запасные части
Spare Parts

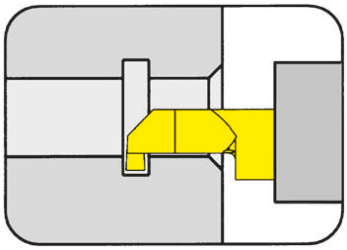
Державка Toolholder	**Зажимная гайка** Clamping nut
B105.0010.9.01	**020.0010.1719**
B105.00...	**020.0016.1999**

INTEHNIKA.RU

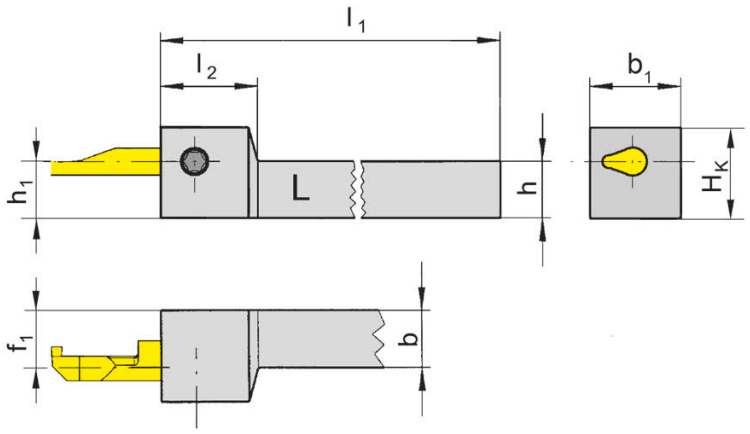
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

H105



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	h_1	b_1	f_1	H_K	l_2
R/LH105.0808.01	8	8	90	8	16	7,5	14	17
R/LH105.1010.01	10	10	90	10	16	7,5	16	17
R/LH105.1212.01	12	12	90	12	16	7,5	18	17
R/LH105.1616.01	16	16	110	16	16	7,5	22	17

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

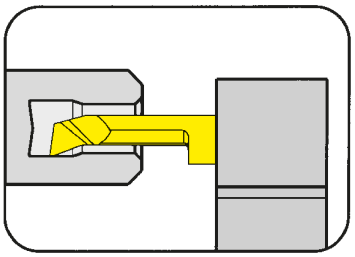
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LH105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

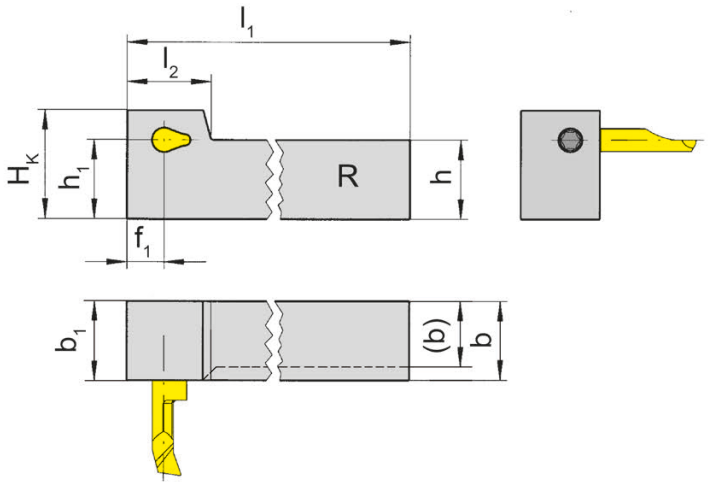
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

HC105



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	b_1	f_1	H_K
R/LHC105.1212.01	12	12	90	17	12	16	7,5	18
R/LHC105.1616.01	16	16	130	17	16	16	7,5	22

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

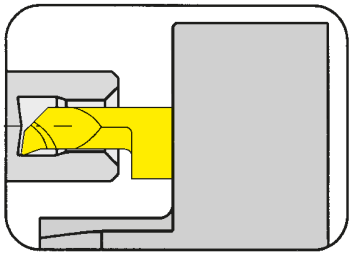
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LHC105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

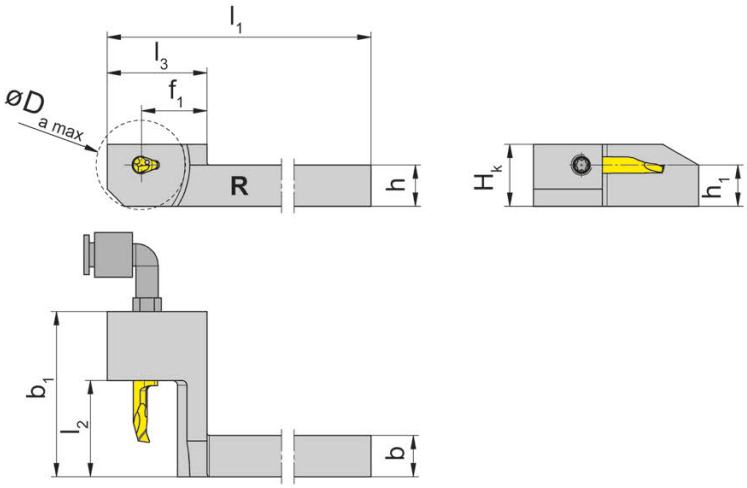
Державка
Toolholder

HC105



Ø отверстия от — Bore Ø from — 0,2 mm

Подача СОЖ через угловой адаптер
Coolant supply through cranked fitting



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_3	h_1	b_1	f_1	$D_{a\ max}$	H_K	l_2
R/LHC105.0707.21	7	7	99	29	7	32,0	19	26	13	18
R/LHC105.0808.21	8	8	99	29	8	32,0	19	26	13	18
R/LHC105.0812.21	8	12	99	29	8	32,0	19	26	13	18
RHC105.1010.11	10	10	99	29	10	22,7	19	26	16	8
R/LHC105.1010.21	10	10	99	29	10	38,0	19	26	16	18
R/LHC105.1010.41	10	10	99	29	10	48,0	19	26	16	28
R/LHC105.1212.21	12	12	99	29	12	38,0	19	26	18	18
R/LHC105.1212.41	12	12	99	29	12	48,0	19	26	18	28
R/LHC105.1616.21	16	16	104	34	16	38,0	24	36	22	18
R/LHC105.1616.41	16	16	104	34	16	48,0	24	36	22	28

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
R/LHC105.07.../.08.../.1010.11 без отверстия для подачи СОЖ
Note:
R/LHC105.07.../.08.../.1010.11 without trough coolant
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench	Угловой адаптер SMC SMC angled screw coupling
R/LHC105...	**6.075T15P**	**T15PQ**	**-**
R/LHC105...21/...41	**6.075T15P**	**T15PQ**	**KQ2L06-M5**

INTEHNIKA.RU

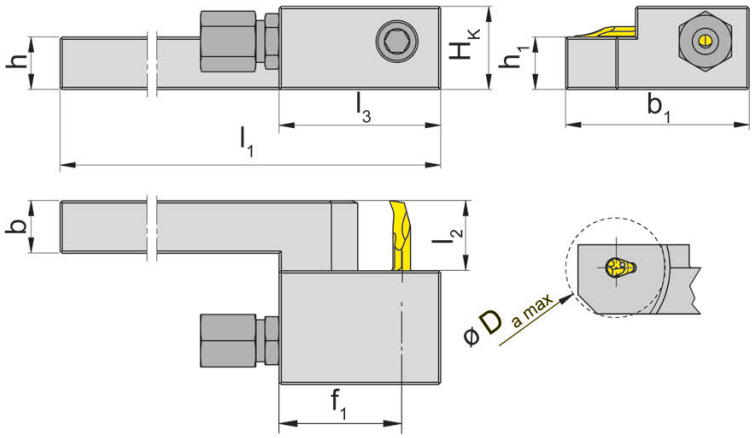
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

962

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm

Подача СОЖ через адаптер
Coolant through fitting



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	f_1	l_1	l_3	h_1	H_K	b_1	l_2	$D_{a\ max}$
962.08.01R	8	8	27	130	37	8	15	42	18	26
962.08.02L	8	8	27	130	37	8	15	42	18	26
962.10.01R	10	10	27	130	37	10	17	42	18	26
962.10.02L	10	10	27	130	37	10	17	42	18	26
962.12.01R	12	12	27	130	37	12	19	42	18	26
962.12.02L	12	12	27	130	37	12	19	42	18	26
962.16.01R	16	16	27	130	37	16	23	42	18	32
962.16.02L	16	16	27	130	37	16	23	42	18	32
962.20.01R	20	20	27	130	37	20	27	42	18	32
962.20.02L	20	20	27	130	37	20	27	42	18	32

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Адаптер для СОЖ Coolant supply	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
962...	**6.075T15P**	**GE 6 LR - G1/8**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

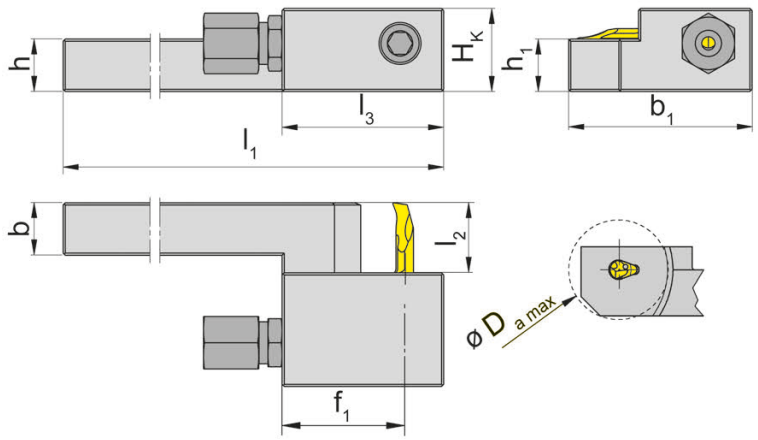
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

962

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm

Подача СОЖ через адаптер
Coolant through fitting



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	f_1	l_1	l_3	h_1	H_K	b_1	l_2	$D_{a\ max}$
962.08.03R	8	8	27	130	37	8	15	57	30	26
962.08.04L	8	8	27	130	37	8	15	57	30	26
962.10.03R	10	10	27	130	37	10	17	57	30	26
962.10.04L	10	10	27	130	37	10	17	57	30	26
962.12.03R	12	12	27	130	37	12	19	57	30	26
962.12.04L	12	12	27	130	37	12	19	57	30	26
962.16.03R	16	16	27	130	37	16	23	57	30	32
962.16.04L	16	16	27	130	37	16	23	57	30	32
962.20.03R	20	20	27	130	37	20	27	57	30	32
962.20.04L	20	20	27	130	37	20	27	57	30	32

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Адаптер для СОЖ** Coolant supply	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
962...	**6.075T15P**	**GE 6 LR - G1/8**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

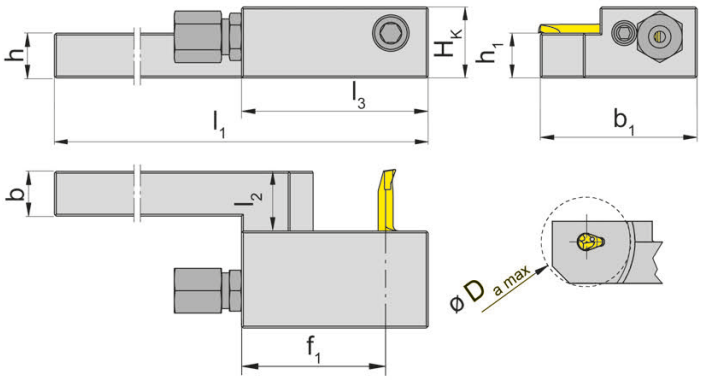
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

963

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm

Подвод СОЖ через адаптер
Coolant through fitting



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	f_1	l_1	l_3	h_1	H_K	b_1	l_2	$D_{a\ max}$
963.08.01R	8	8	40	130	50	8	15	42	15	26
963.08.02L	8	8	40	130	50	8	15	42	15	26
963.10.01R	10	10	40	130	50	10	17	42	15	26
963.10.02L	10	10	40	130	50	10	17	42	15	26
963.12.01R	12	12	40	130	50	12	19	42	15	26
963.12.02 L	12	12	40	130	50	12	19	42	15	26
963.16.01R	16	16	45	130	50	16	23	42	15	32
963.16.02L	16	16	45	130	50	16	23	42	15	32
963.20.01R	20	20	45	130	50	20	27	42	15	32
963.20.02L	20	20	45	130	50	20	27	42	15	32

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Адаптер для СОЖ** Coolant supply	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
962...	**6.075T15P**	**GE 6 LR - G1/8**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

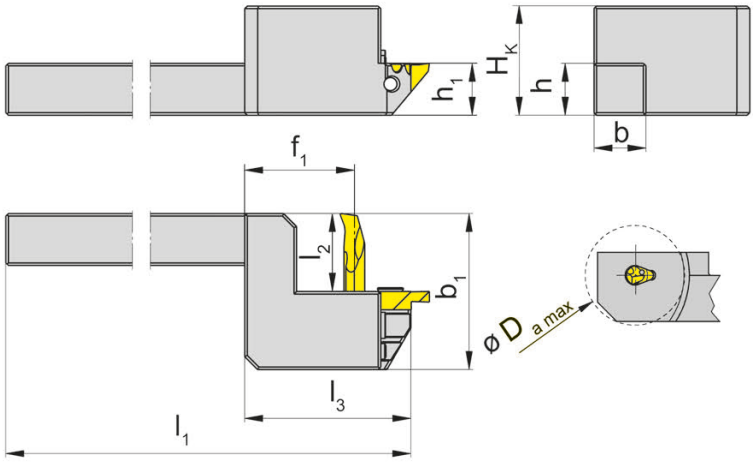
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

AIH

GRAF WERKZEUGSYSTEME

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	f_1	l_1	l_3	h_1	H_K	b_1	l_2	$D_{a\,max}$
AIH.974.L 1010.K04	10	10	23	130	35	10	17	30	15	20
AIH.974.L 1212.K04	12	12	23	130	35	12	19	30	15	20
AIH.974.L 1616.K04	16	16	26	130	38	16	23	30	15	26
AIH.974.L 2020.K04	20	20	29	130	38	20	23	30	15	32
AIH.974.R 1010.K04	10	10	23	130	35	10	17	30	15	20
AIH.974.R 1212.K04	12	12	23	130	35	12	19	30	15	20
AIH.974.R 1616.K04	16	16	26	130	38	16	23	30	15	26
AIH.974.R 2020.K04	20	20	29	130	38	20	23	30	15	32
AIH L 1010 K08	10	10	21	130	30	10	17	30	15	20
AIH L 1212 K08	12	12	21	130	30	12	19	30	15	20
AIH L 1616 K08	16	16	24	130	30	16	23	30	15	26
AIH L 2020 K08	20	20	27	130	30	20	23	30	15	32
AIH R 1010 K08	10	10	21	130	30	10	17	30	15	20
AIH.R 1212.K08	12	12	21	130	30	12	19	30	15	20
AIH R 1616 K08	16	16	24	130	30	16	23	30	15	26
AIH R 2020 K08	20	20	27	130	30	20	23	30	15	32

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
Держатели AIH...K04 могут оснащаться пластинами HORN Типа 105 и S274
Держатели AIH...K08 могут оснащаться пластинами HORN Типа 105 и сменными пластинами Graf CS08
Note:
Toolholders AIH...K04 can be equipped with HORN inserts type 105 and S274
Toolholders AIH...K08 can be equipped with HORN inserts type 105 and Graf inserts CS08

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

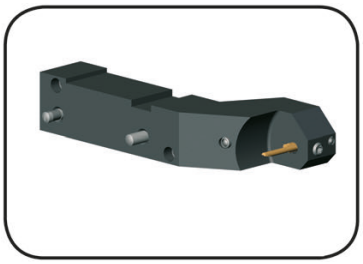
Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Винт Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
AIH...	**6.075T15P**	**030.3509T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

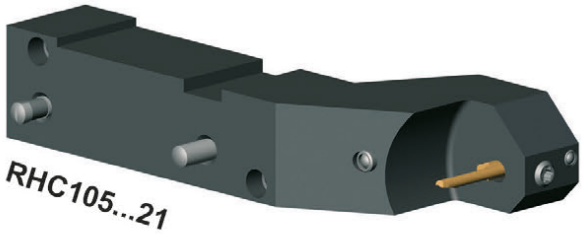
Базовая державка
Basic toolholder

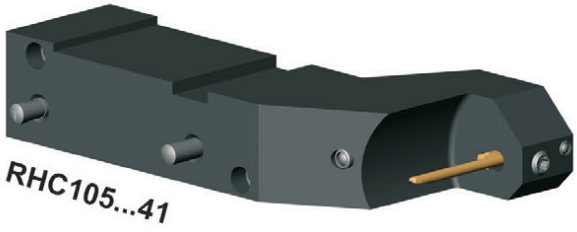
HC105



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm

Инструмент для Tornos
Tool for Tornos





для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Обозначение Part number	Тип станка Type of machine	Пластина Insert
RHC105.0710.21	EvoDECO 10	105...21 l_2 до/up to 15 mm
RHC105.0710.41	EvoDECO 10	105...41 l_2 до/up to 25 mm

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

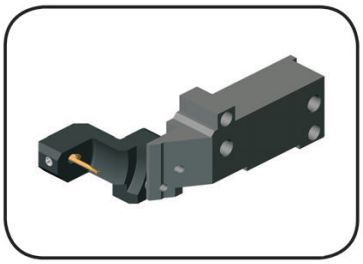
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Угловой адаптер SMC** SMC angled screw coupling	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
RHC105...	**6.075T15P**	**KQ2L06-M5**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

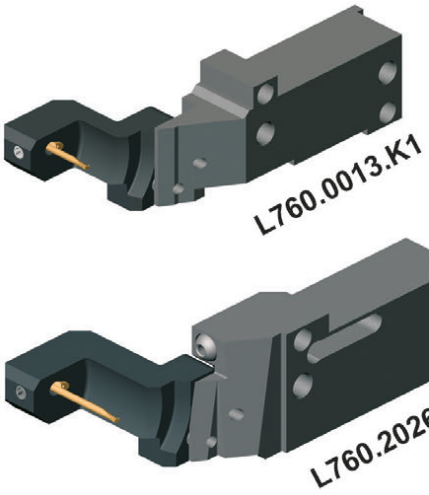
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Базовая державка 760
Basic toolholder



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm

Инструмент для Tornos
Tool for Tornos



для пластины
for Insert

Тип RKC760
Type

Обозначение Part number	Тип станка Type of machine	Пластина Insert	Кассета Cassette
L760.0013.K1	EvoDECO 16	105...21 l_2 до/up to 15 mm	RKC760.0105.21
L760.2026.K1	EvoDECO 20/EvoDECO 32	105...41 l_2 до/up to 25 mm	RKC760.0105.41

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

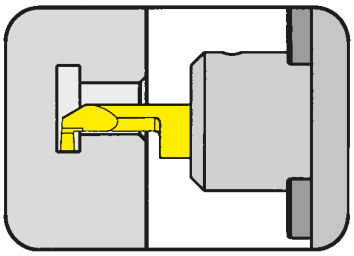
Базовая державка Basic toolholder	**Шестигранный ключ** Allen Wrench
L760...	**SW5,0 DIN911**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

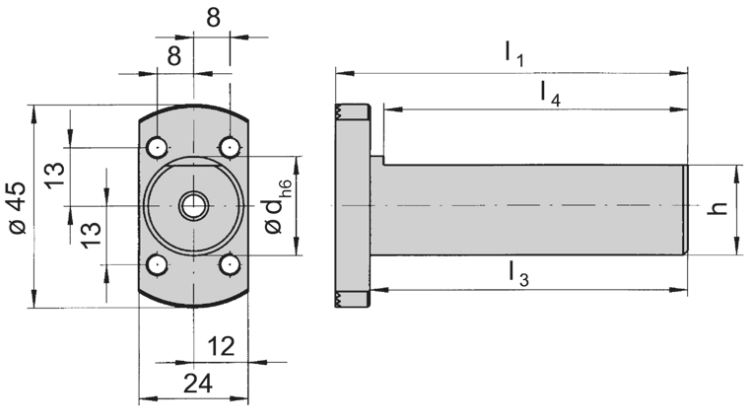
Базовая державка
Basic toolholder

BGT
без регулируемой державки
without cartridge



Круглые хвостовики для регулируемых державок BKT105.2445.01/2
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Обозначение Part number	d	l_1	h	l_3	l_4	Тип станка Machine type
BGT001.0010.50	10	57,50	9	50	47	-
BGT001.0016.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0R16.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0020.100	20	107,50	18	100	97	Tornos
BGT001.0022.30	22	36,35	20	30	27	Star
BGT001.0022.70	22	77,50	20	70	67	Star
BGT001.0025.70	25	77,50	23	70	67	-
BGT001.0028.80	28	87,50	26	81	77	Traub

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
BGT001.0022.30 без отверстия для подачи СОЖ
Note:
BGT001.0022.30 without through coolant supply
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

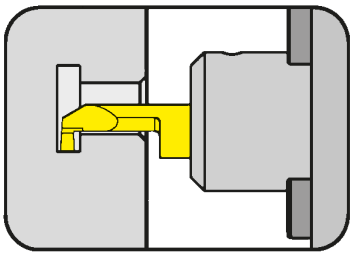
Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Уплотнительное кольцо O-ring	Шестигранный ключ Wrench
BGT001...	**M5 x 10 DIN 912-12.9**	**DIN3770-7x3**	**SW4,0 DIN911**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

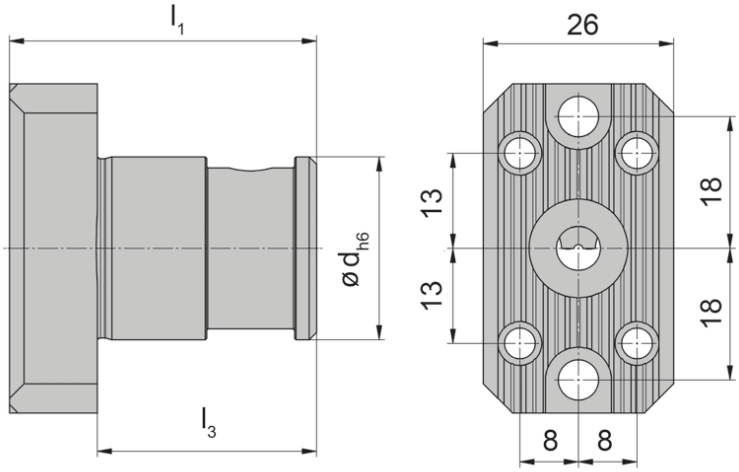
Базовая державка
Basic toolholder

BGT
без регулируемой державки
without cartridge



Круглые хвостовики для регулируемых державок BKT105.2445.01/2
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Обозначение Part number	d	l_1	l_3	Тип станка Machine type
BGT001.C025.30IK	25	42	30	Citizen L20X

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

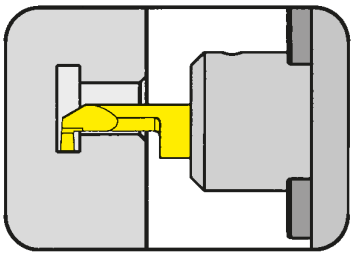
Базовая державка Basic toolholder	**Шестигранный ключ** Wrench	**Уплотнительное кольцо** O-ring
BGT001.C025.30IK	**SW4,0 DIN911**	**DIN3770-7x3**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

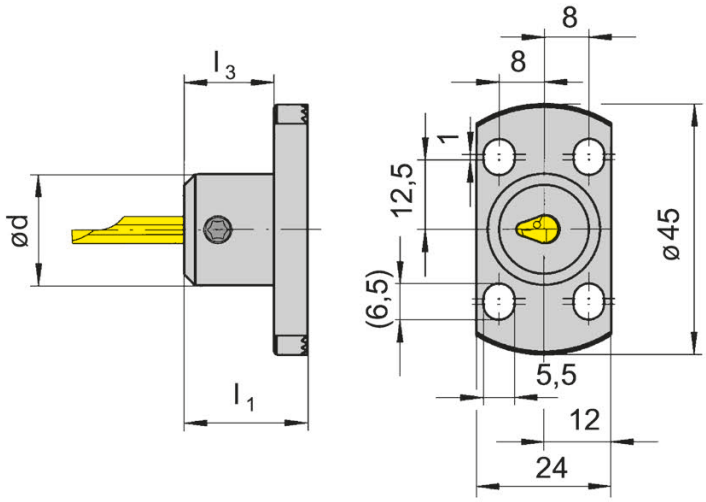
Регулируемая державка
Adjustable holder

BKT



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Обозначение Part number	d	l_1	l_3
BKT105.2445.01	20	22	16
BKT105.2445.02	20	32	26

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

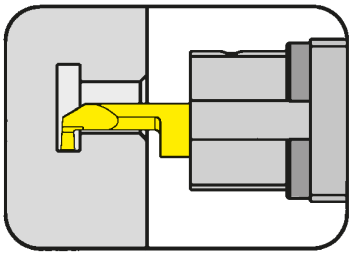
Регулируемая державка Adjustable holder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
BKT105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

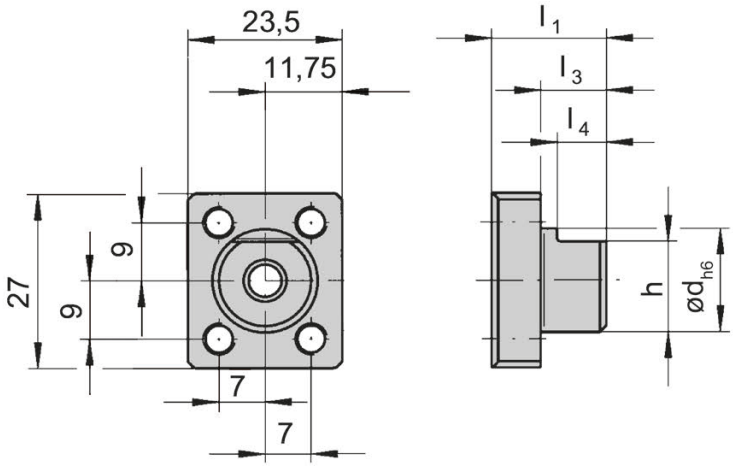
Базовая державка
Basic toolholder

BGT
без регулируемой державки
without cartridge



Круглые хвостовики для регулируемых державок BKT105.2327.01
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Обозначение Part number	d	l_1	h	l_3	l_4	Тип станка Machine type
BGT001.1627.10	16	17,5	14	10	7,5	Star

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

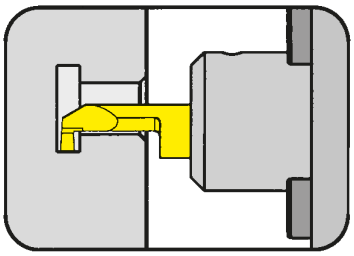
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Уплотнительное кольцо** O-ring	**Шестигранный ключ** Wrench
BGT001.1627.10	**M 5 x 10 DIN 912-12.9**	**DIN3770-7x3**	**SW4,0 DIN911**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

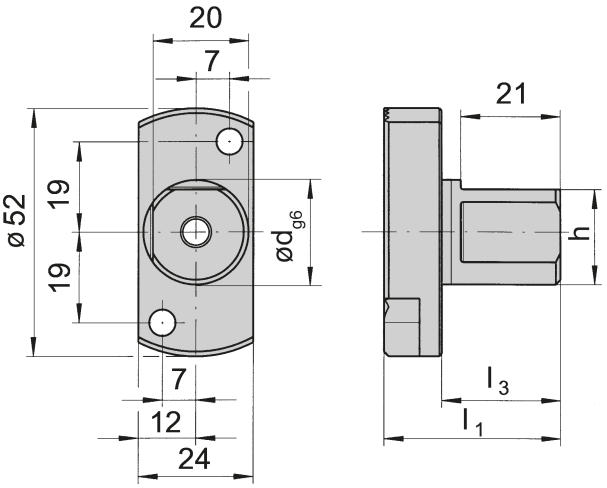
Базовая державка
Basic toolholder

BGT
без регулируемой державки
without cartridge



Круглые хвостовики для регулируемых державок BKT105.2327.01
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Обозначение Part number	d	l_1	h	l_3	l_4
BGT001.0R22.25	22	37	20	25	21

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

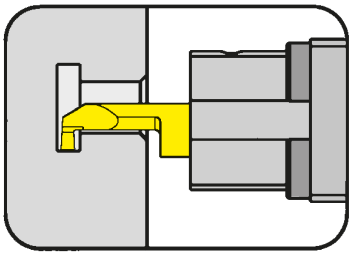
Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Шестигранный ключ Wrench
BGT001.0R22.25	**M 5 x 10 DIN 912-12.9**	**SW4,0 DIN911**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

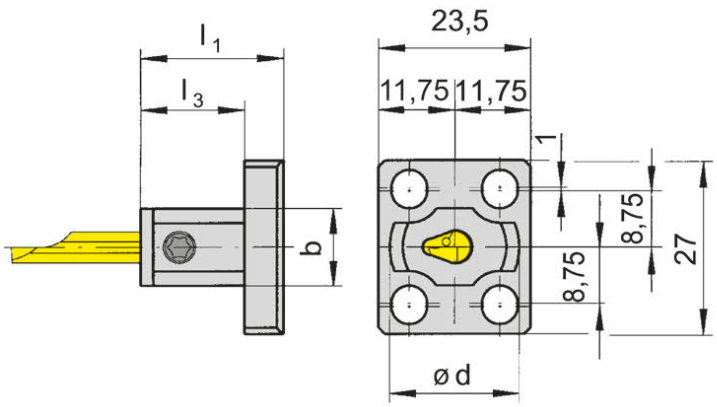
Регулируемая державка
Adjustable holder

BKT



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Обозначение Part number	d	l_1	l_3	b
BKT105.2327.01	20	22	16	12

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

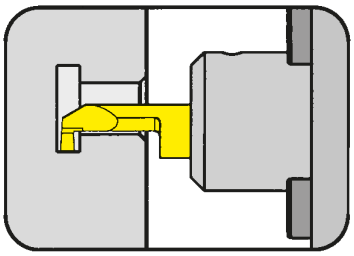
Регулируемая державка Adjustable holder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
BKT105.2327.01	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

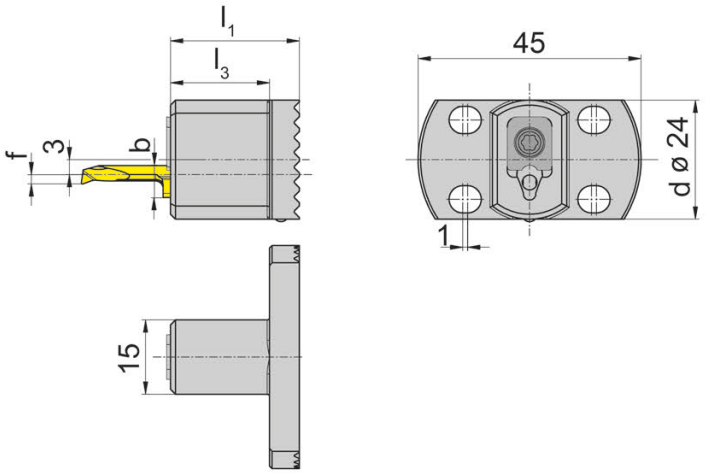
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Регулируемая державка
Adjustable holder

BKT



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Обозначение Part number	l_1	d	l_3	b
BKT105.2445.S.03	26	24	20	5,9
BKT105.2445.S.04	26	24	20	6,4
BKT105.2445.S.05	26	24	20	7,0

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размер f см. режущую пластину типа 105
f see inserts type 105

Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной элемент** Clamping element	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
BKT105.2445.S.03	**010.0105.03**	**T15PL**
BKT105.2445.S.04	**010.0105.04**	**T15PL**
BKT105.2445.S.05	**010.0105.05**	**T15PL**

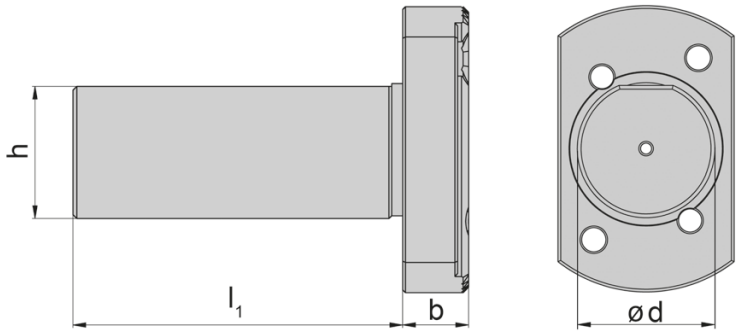
INTEHNIKA.RU

Базовая державка Graf
Basic toolholder Graf

G

без регулируемой державки
without cartridge

для регулируемых державок Graf Тип N и HORN BKT105.2445.01/2
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Обозначение Part number	d	l_1	h	b	Тип станка Machine type
G016021	16	21	14	6	Star
G016040	16	40	14	6	Traub/Manurhin
G034040	3/4"	40	18	6	Citizen
G034050	3/4"	50	18	6	Citizen
G034120	3/4"	120	18	6	Citizen
G020030	20	30	18	6	Citizen
G020040	20	40	18	6	Hanwha
G020100	20	100	18	6	Tornos
G020150	20	150	18	6	Manurhin/Tornos
G022023	22	23	20	6	Star
G 022 025 SR16/20R	22	25	20	12	Star
G022030	22	30	20	6	Star
G022030SR32	22	30	20	12	Star
G022070	22	70	20	6	Star

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры в мм и в дюймах
Dimensions in mm and inch

INTEHNIKA.RU

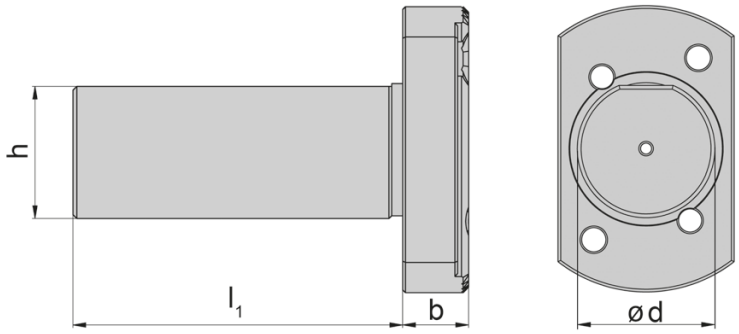
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Базовая державка Graf
Basic toolholder Graf

G

без регулируемой державки
without cartridge

для регулируемых державок Graf Тип N и HORN BKT105.2445.01/2
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Обозначение Part number	d	l_1	h	b	Тип станка Machine type
G025060	25	60	23	12	Hanwha
G025070	25	70	23	6	Manurhin/Tornos
G025100	25	100	23	6	Manurhin/Tornos
G025160	25	160	23	6	Manurhin/Tornos
G010060	1"	60	23	6	Citizen
G010100	1"	100	23	6	Citizen
G028006	28	6	26	12	Hanwha
G028080	28	80	26	12	Traub
G030045	30	45	27	12	Maier
G033040	33	40	31	12	Hanwha
G034020	34	20	32	12	Maier
G034044	34	44	32	12	Maier/Hanwha

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры в мм и в дюймах
Dimensions in mm and inch

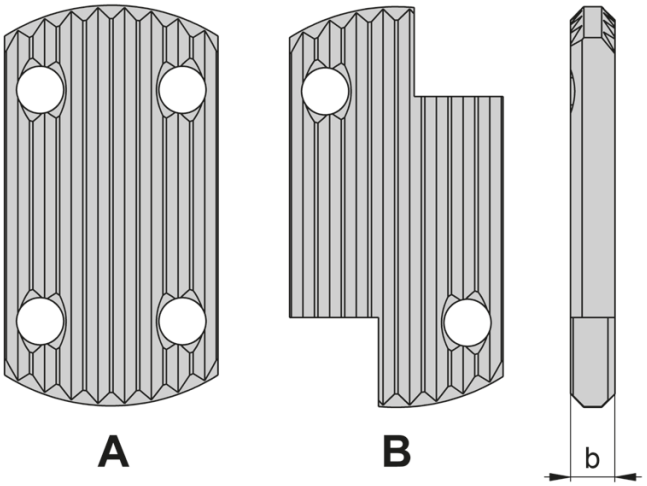
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Проставка Graf
Adaptor Graf

Z
без регулируемой державки
without cartridge

для регулируемых державок Graf Тип N и HORN BKT105.2445.01/2
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Обозначение Part number	b	Фо́рма Form
Z5	5	A
Z10	10	A
Z15	15	A
Z20	20	A
Z25	25	A
Z30	30	A
Z5SR16/20R	5	B
Z10SR16/20R	10	B
Z15SR16/20R	15	B
Z20SR16/20R	20	B
Z25SR16/20R	25	B
Z30SR16/20R	30	B

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

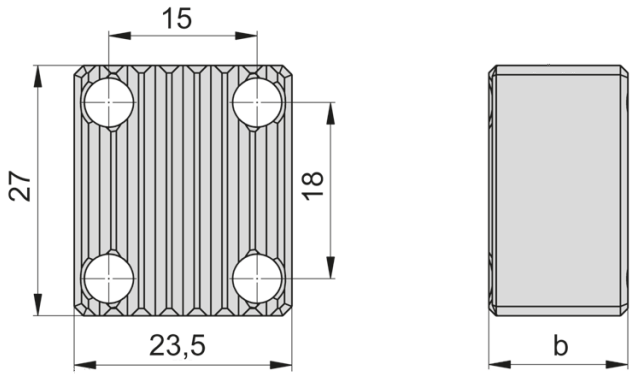
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Проставка Graf
Adaptor Graf

Z
без регулируемой державки
without cartridge

для регулируемой державки HORN BKT105.2327.01
for adjustable holder HORN BKT.105.2327.01



Обозначение Part number	b	Фо́рма Form
Z10SW7	10	A
Z15SW7	15	A
Z20SW7	20	A
Z25SW7	25	A
Z30SW7	30	A

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

INTEHNIKA.RU

Проставка Graf
Adaptor Graf

N

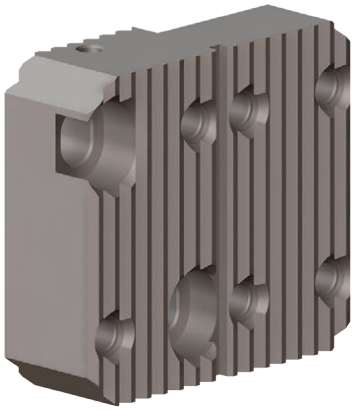
без регулируемой державки
without cartridge

для регулируемых державок Graf Тип N и HORN BKT105.2445.01/2
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02

для обработки в противошпинделе
for back working

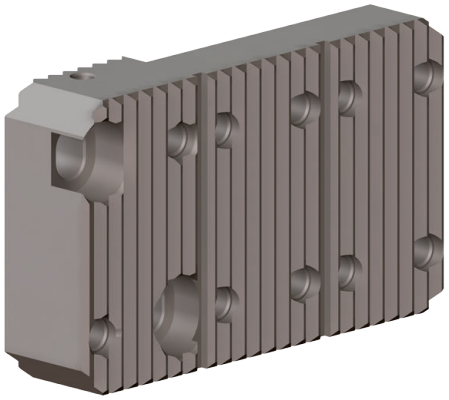
Обозначение **N11**
Part number

Для 2-х регулируемых державок
For alternatively 2 cartridges



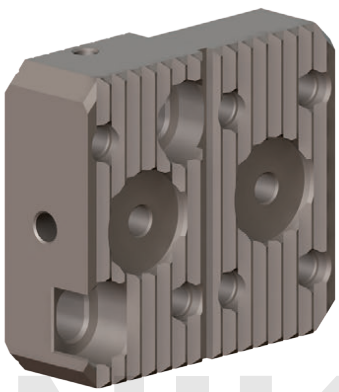
Обозначение **N12**
Part number

Для 3-х регулируемых державок
For alternatively 3 cartridges



Обозначение **N93IK**
Part number

со сквозной подачей СОЖ
with through coolant supply



INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

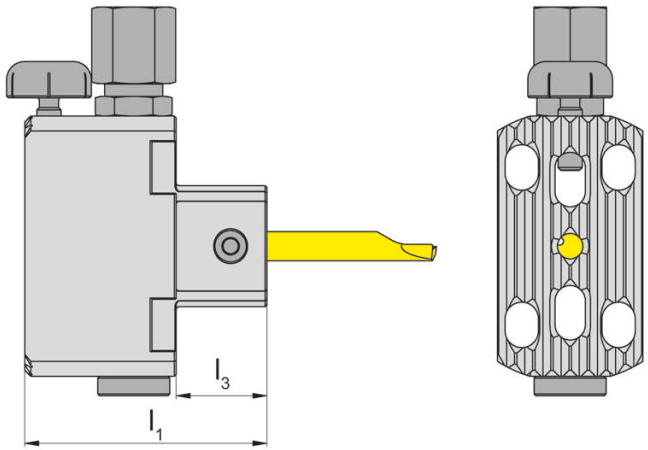
Регулируемая державка N
Adjustable holder

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

для пластины
for Insert

Тип 105
Type



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	l_1	l_3
N09IK	40	15

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Трубка для СОЖ не входит в комплект поставки и должна заказываться отдельно.
Coolant tube is not included - separate order required!

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Регулируемая державка Adjustable holder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Винт регулировки высоты** Screw to adjust the height	**Подача СОЖ** Coolant supply
N09IK	**6.075T15P**	**002.00.69**	**004.00.19**

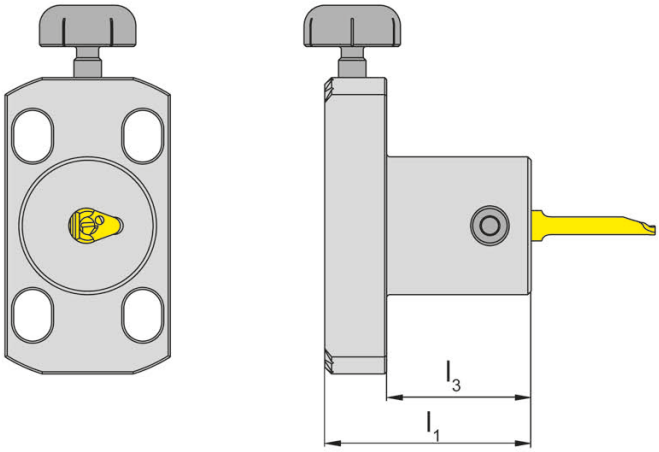
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Регулируемая державка N
Adjustable holder

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

без отверстия для подачи СОЖ
no through coolant supply



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	l_1	l_3
N09	30	20

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Регулируемая державка Adjustable holder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Винт регулировки высоты** Screw to adjust the height
N09	**6.075T15P**	**002.00.69**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

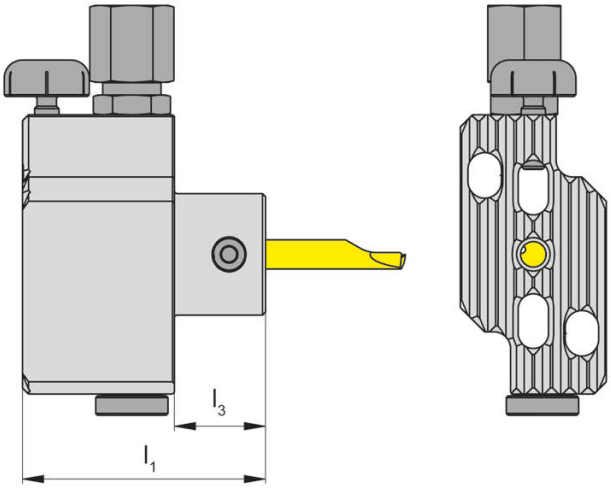
Регулируемая державка N
Adjustable holder

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

для пластины
for Insert

Тип 105
Type



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	l_1	l_3
N73IK	40	15

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Регулируемая державка Adjustable holder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Винт регулировки высоты** Screw to adjust the height	**Подача СОЖ** Coolant supply
N73IK	**6.075T15P**	**002.00.69**	**004.00.19**

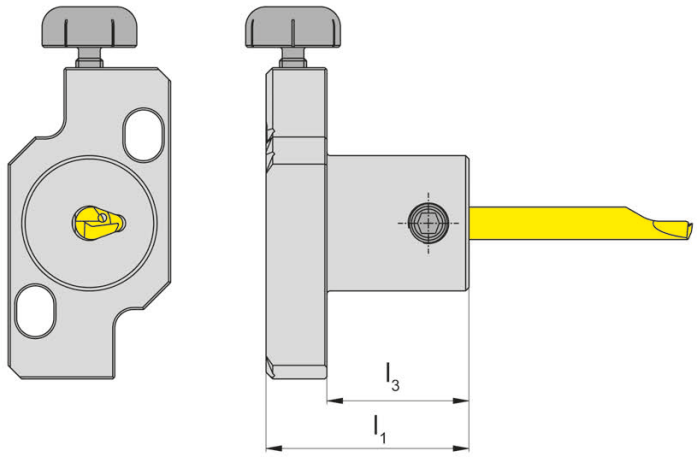
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Регулируемая державка N
Adjustable holder

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

без отверстия для подачи СОЖ
no through coolant supply



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	l_1	l_3
N73	30	20

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

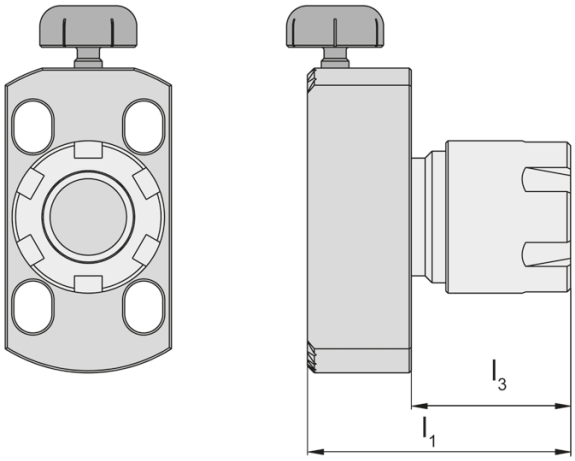
Регулируемая державка Adjustable holder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Винт регулировки высоты** Screw to adjust the height
N73	**6.075T15P**	**002.00.69**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Регулируемая державка N
Adjustable holder

для использования с цангами типа ER16, система Graf
with chucking nut ER16 system Graf



Обозначение Part number	l_1	l_3	Зажимная гайка Clamping nut
N07	37	18	ER16

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

Регулируемая державка Adjustable holder	Винт регулировки высоты Screw to adjust the height	Зажимная гайка Clamping nut
N07	**002.00.69**	**62.000.16**

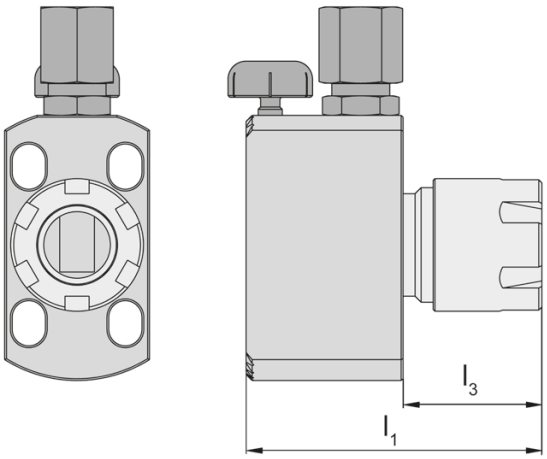
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Регулируемая державка N
Adjustable holder

для использования с цангами типа ER16 / E20, система Graf
with chucking nut ER16 / E20 system Graf

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Обозначение Part number	l_1	l_3	Зажимная гайка Clamping nut
N07IK	54	18	ER16
N41IK	64	26	ER20

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

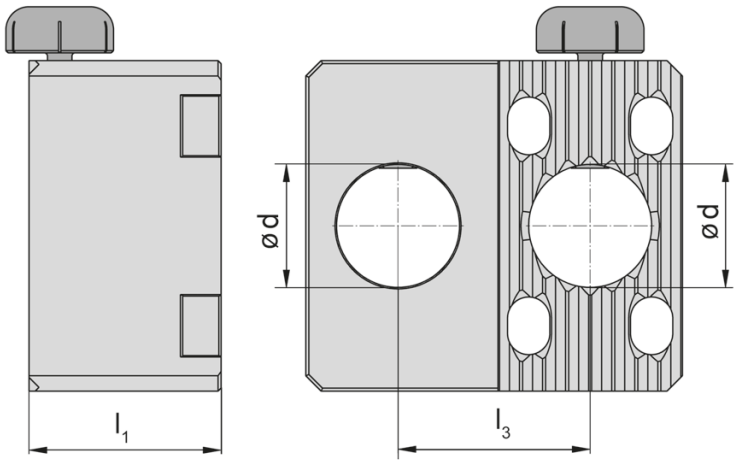
Регулируемая державка Adjustable holder	Набор уплотняющих шайб D3 Sealing disc set D3	Винт регулировки высоты Screw to adjust the height	Подача СОЖ Coolant supply	Зажимная гайка Clamping nut
N07IK	**64.600.16.3-10**	**002.00.69**	**004.00.19**	**62.000.16**
N41IK	**64.600.20.3-13**	**002.00.69**	**004.00.19**	**62.000.20**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Регулируемая держава N
Adjustable holder

для цанговых патронов ER11/ER16 системы Graf
for collet adaptors ER11/ER16 System Graf



для пластины
for Insert

Тип / Type: Horn GBT, Graf

Обозначение Part number	d	l_1	l_3
N10	16	25	25

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

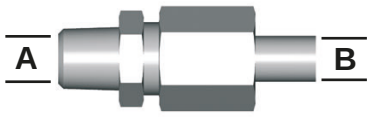
Цанговые патроны не входят в комплект поставки и должны заказываться отдельно!
The collet adaptors are not included - separate order required!

Запасные части
Spare Parts

Регулируемая держава Adjustable holder	**Винт регулировки высоты** Screw to adjust the height
N10	**002.00.69**

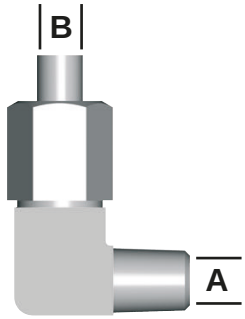
INTEHNIKA.RU

Стандартный адаптер для подвода СОЖ для трубы Ø 6 мм
Standard connection for coolant supply for pipe Ø 6 mm



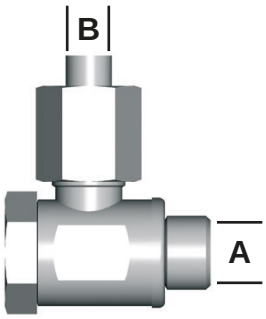
Адаптер для подвода СОЖ, прямой
Connection for coolant supply straight screwed

A	B	Обозначение Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.19
G1/8"	ø 6 mm	004.00.14



Адаптер для подвода СОЖ, угловой
Connection for coolant supply angeled and fix

A	B	Обозначение Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.22
G1/8"	ø 6 mm	004.00.33

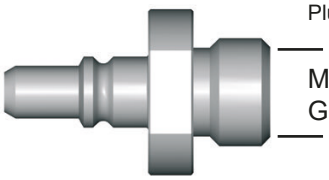


Адаптер поворотный
Swivelling screw-fitting

A	B	Обозначение Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.61
G1/8"	ø 6 mm	004.00.16

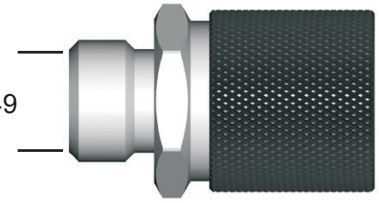
Быстроразъемная муфта для подвода СОЖ
Clip connection for coolant supply

Штекер
Plug



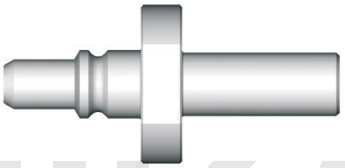
M8 x 1 - 004.00.56
G1/8" - 004.00.57

Быстроразъемная муфта
Quick connector



M10 x 1 - 004.00.49

Штекер
Plug

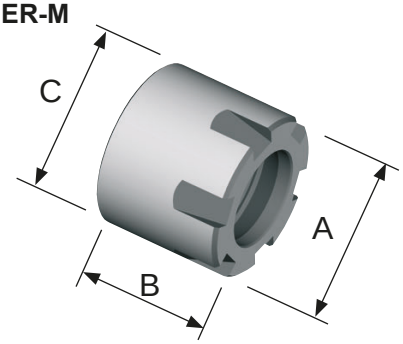


Ø 6 mm - 004.00.59

INTEHNIKA.RU

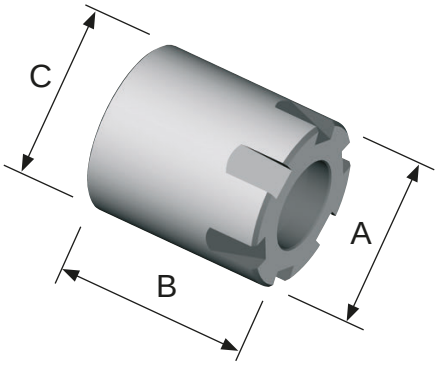
Зажимная гайка
Chucking nut

ER-M



ER-M	A	B	C
62 000 08-ER 8	12	10,8	M10x0,75
62 000 11-ER 11	16	12	M13x0,75
62 000 16-ER 16	22	18	M19x1
62 000 20-ER 20	28	19	M24x1
62 000 25-ER 25	35	20	M30x1

ER-MA с возможностью герметизации
sealed

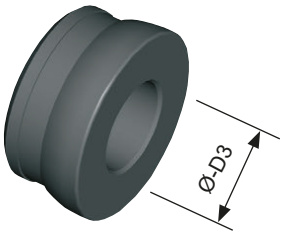


ER-MA	A	B	C
62 600 16-ER 16	22	24,5	M19x1
62 600 20-ER 20	28	26,5	M24x1
62 600 25-ER 25	35	27,5	M30x1

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Уплотняющие шайбы для герметизируемых зажимных гаек ER-MA...

Sealing rings
for chucking nuts ER-MA...



полный набор:
completed set:

Обозначение Part number	Ø D3
64 600 16-ER 16	*3,0-3,5...9,5-10,0 mm*
64 600 20-ER 20	*3,0-3,5...12,5-13,0 mm*
64 600 25-ER 25	*3,0-3,5...15,5-16,0 mm*

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Уплотняющие шайбы можно также заказывать по отдельности.
Пример:
The sealing rings can be ordered seperately.
Example:

Обозначение Part number	Диапазон диаметров Diameter range	от-до possible from-up to
ER 16 64 600 16 **30**	3,01 - 3,50	3 - 10
ER 20 64 600 20 **45**	4,51 - 5,00	3 - 13
ER 25 64 600 25 **80**	8,01 - 8,50	3 - 16

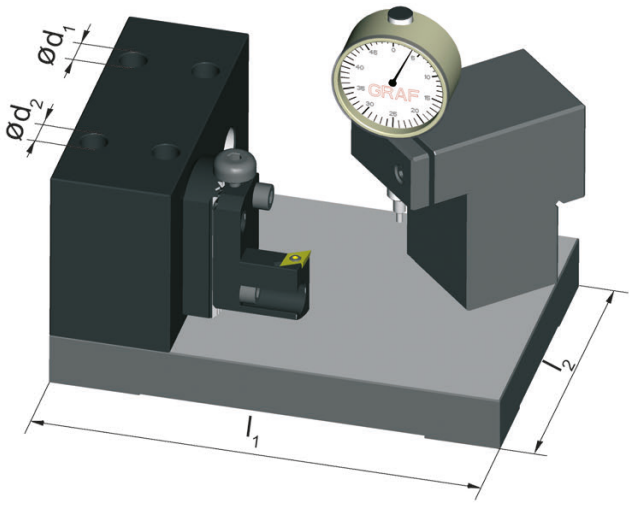
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

INTEHNIKA.RU

Устройство регулировки высоты
Device for Height Adjusting

Устройство регулировки высоты HVR40
Device for height adjusting

для державок для работы с противошпинделем HVR40
for back working holder HVR40



Обозначение Part number	l_1	l_2	d_1	d_2	Тип станка Machine type
12.0506	250	180	16	22	Star
12.0507	250	180	3/4"	1"	Citizen
12.0508	250	180	30	34	Maier
12.0511	250	180	25	33	Hanwha
12.0523	250	180	20	28	Hanwha

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

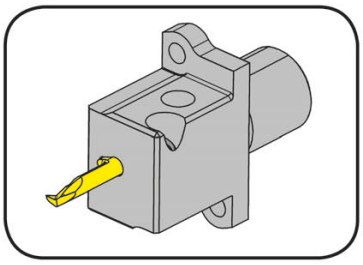
Размеры в мм и в дюймах
Dimensions in mm and inch

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

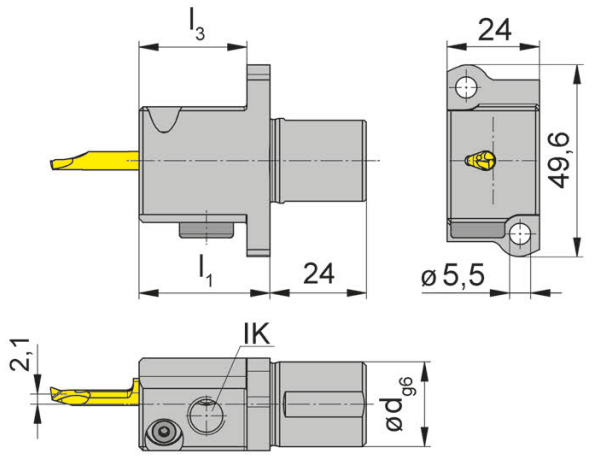
Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

Резьбовое отверстие G1/8“ для присоединения адаптера для подвода СОЖ.
Схема расположения отверстий 13,7 x 37,6 мм
Through coolant supply G1/8“ Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

для токарных станков швецарского типа Star
for Swiss type machines Star

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_3
LB105.A022.26.31	22	35	29

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Для токарных станков швейцарского типа Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII
Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Шестигранный ключ Allen Wrench	Зажим Clamping	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LB105.A022.26.31	**SW3,0 DIN911**	**070.0010.0118**	**T10PL**

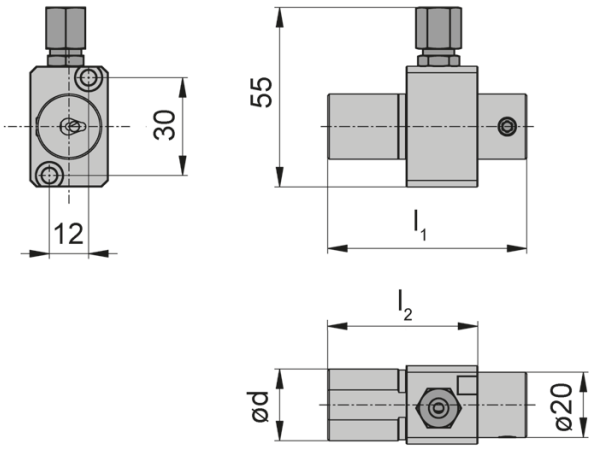
INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder

N105

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки	Depth of groove	2,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	2 mm

Схема расположения отверстий 12 x 30 мм
Hole pattern 12 x 30 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

для токарных станков швецарского типа Star
for Swiss type machines Star

Обозначение Part number	d	l_1	l_2
RHF.N.105.01.D.2.22S1.IK	22	61	46

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Для токарного станка швейцарского типа Star: SW-20
Swiss Type Machines Star: SW-20

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

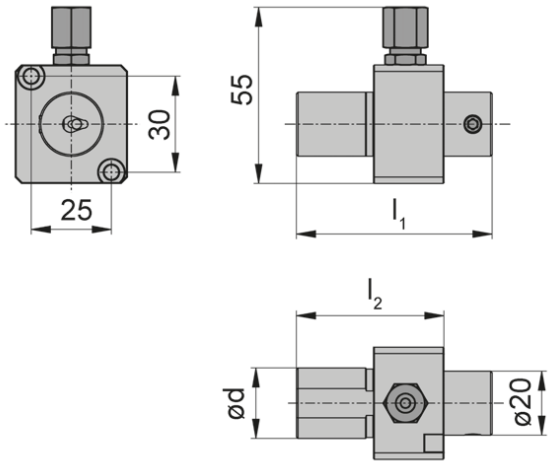
INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder

N105

Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки	Depth of groove	2,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	2 mm

Схема расположения отверстий 12 x 30 мм
Hole pattern 12 x 30 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

для токарных станков швецарского типа Star
for Swiss type machines Star

Обозначение Part number	d	l_1	l_2
RHF.N105.01.D.2.22S2.IK	22	61	46

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Для токарного станка швейцарского типа Star: SW-20
Swiss Type Machines Star: SW-20

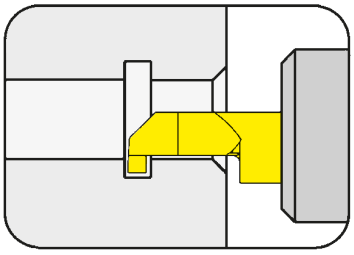
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

INTEHNIKA.RU

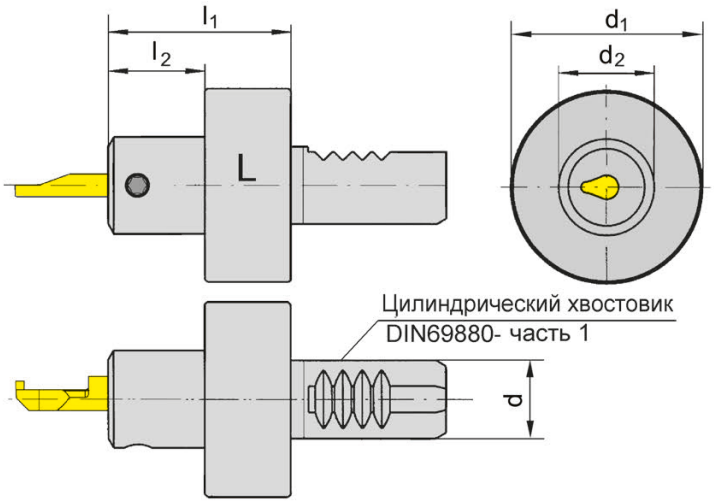
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

VDI
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	d_2	**d_1**
VDI16.L105.20.01	16	38	20	20	40
VDI16.R105.20.01	16	38	20	20	40
VDI20.L105.20.01	20	38	20	20	50
VDI20.R105.20.01	20	38	20	20	50
VDI25.L105.20.01	25	38	20	20	58
VDI25.R105.20.01	25	38	20	20	58
VDI30.L105.20.01	30	38	20	20	68
VDI30.R105.20.01	30	38	20	20	68
VDI40.L105.20.01	40	38	20	20	83
VDI40.R105.20.01	40	38	20	20	83

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

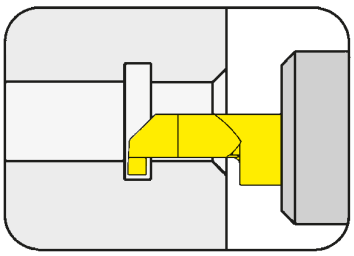
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
VDI16...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

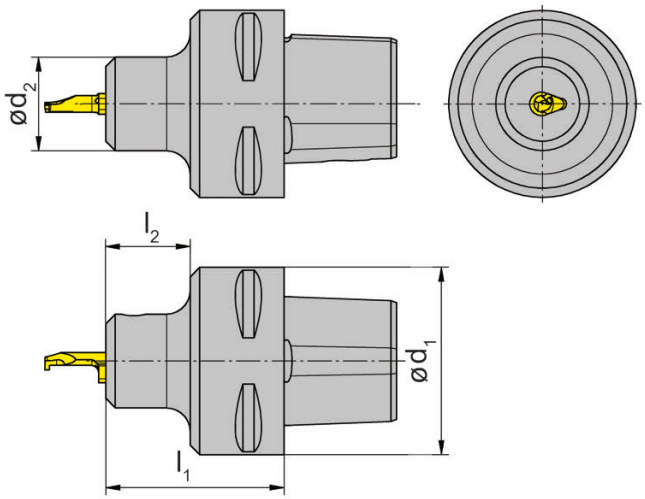
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Державка
Toolholder

B105C
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	d_1	d_2	l_1	l_2
R/LB105.00C3.20.1.01	32	20	30	15
R/LB105.00C4.20.1.01	40	20	38	18
R/LB105.00C5.20.1.01	50	20	38	18
R/LB105.00C6.20.1.01	63	20	42	20

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

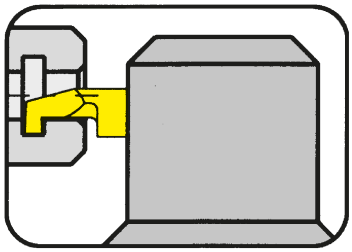
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

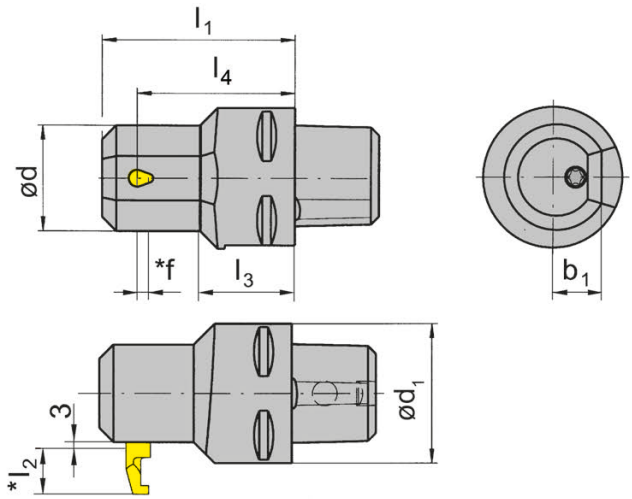
Державка
Toolholder

B105C
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

для многошпиндельных станков INDEX
for INDEX Multi spindle machines



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Обозначение Part number	d_1	l_3	d	l_1	b_1	l_4	Тип станка Machine type
RB105.00C3.2.2.01	32	17	30	55	14	45	MS32
RB105.00C3.2.2.02	32	15	36	55	18	45	MS32
RB105.00C4.2.2.01	40	26	30	55	14	45	MS52
RB105.00C4.2.2.02	40	22	36	55	18	45	MS52

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры f, l2 - смотрите пластины типа 105
f, l2 see inserts type 105

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

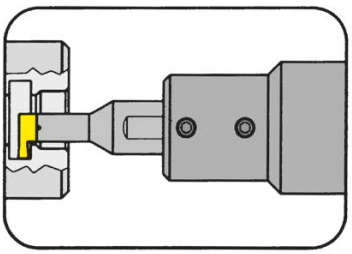
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RB105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

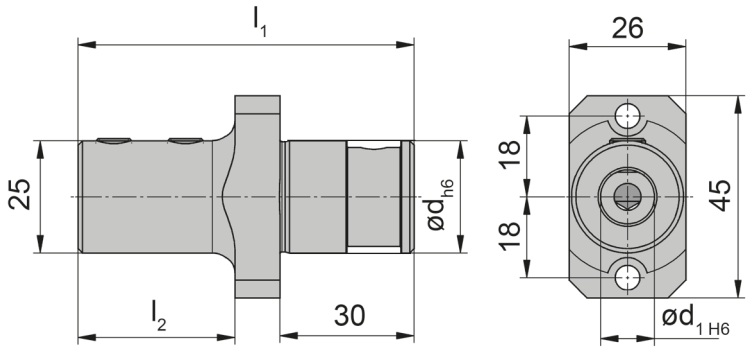
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Адаптер
Adaptor for boring bars

001C



для цилиндрических хвостовиков с лыской
for cylindrical shanks with standard clamping flat



Обозначение Part number	d	l_1	d_1	l_2	Тип станка Machine type
001.C025.12.30IK	25	75	12	35	Citizen L20X/

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

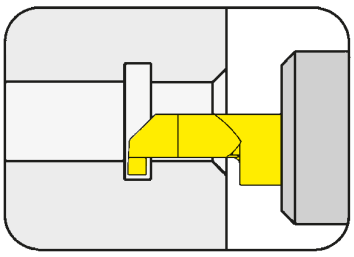
Адаптер Adaptor for boring bars	**Шестигранный ключ** Allen Wrench
001.C025.12.30IK	**SW4,0 DIN911**

INTEHNIKA.RU

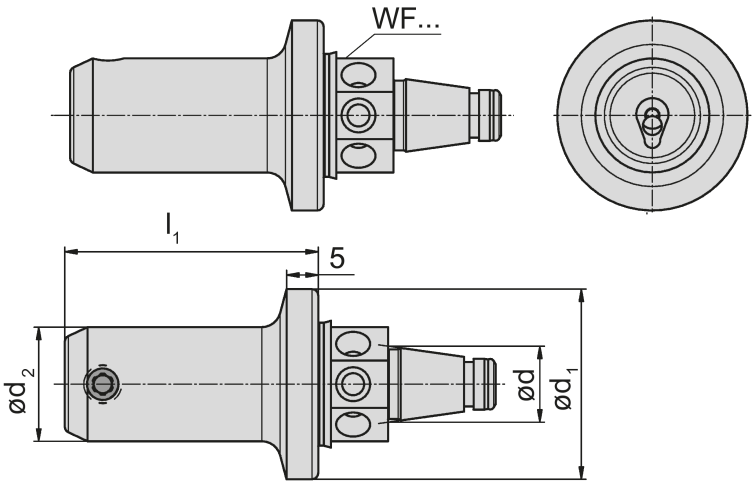
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105.WF
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для пластины
for Insert

Тип 105
Type

Обозначение Part number	d_1	l_1	d	d_2
B105.WF20.2.01	30	40	12	18
B105.WF20.3.01	30	55	12	18
B105.WF32.2.01	50	40	20	18

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

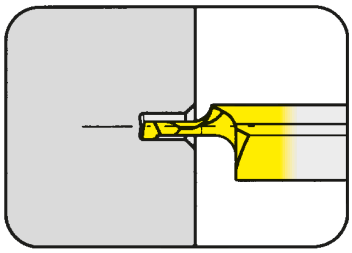
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
B105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

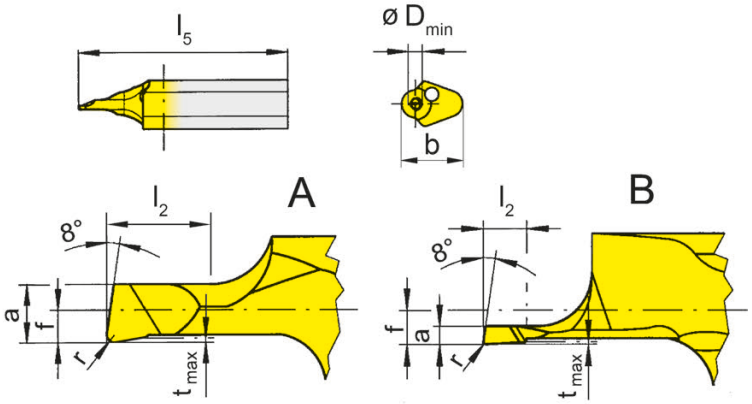
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	Фóрма Form	MG12	EG35
R/L105.1802.0.02	0,02	1,0	0,17	5,9	1	23	0,02	0,2	B	▲/Δ	Δ/Δ
R/L105.1802.0.03	0,02	1,0	0,25	5,9	1	23	0,02	0,3	B	▲/Δ	Δ/Δ
R/L105.1802.0.05	0,05	1,0	0,40	5,9	2	23	0,05	0,5	B	▲/▲	Δ/Δ
R/L105.1803.0.07	0,05	0,3	0,60	5,9	2	23	0,05	0,7	A	▲/▲	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG35
P	o	●
M	●	●
K	●	o
N	●	-
S	●	-
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

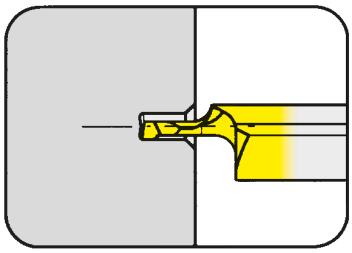
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

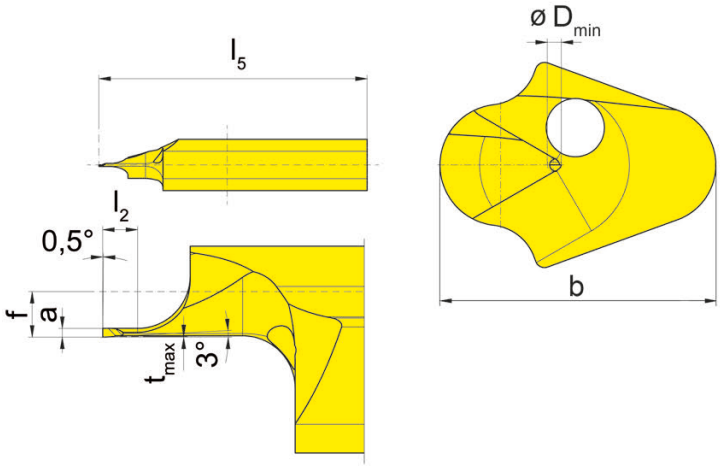
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105
для сверхточной обработки
for ultrafine machining



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	f	a	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	AN25
R105.9013.000.0.02	1,3	0,17	5,9	1	23	0,015	0,2		Δ
R105.9013.000.0.03	1,3	0,25	5,9	1	23	0,015	0,3		Δ
R105.9013.000.0.05	1,3	0,40	5,9	2	23	0,020	0,5	Δ	Δ
R105.9013.000.0.07	1,3	0,60	5,9	2	23	0,020	0,7		Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	AN25
P	o	●
M	●	o
K	●	●
N	●	●
S	●	o
H	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

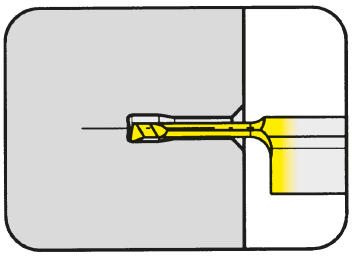
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

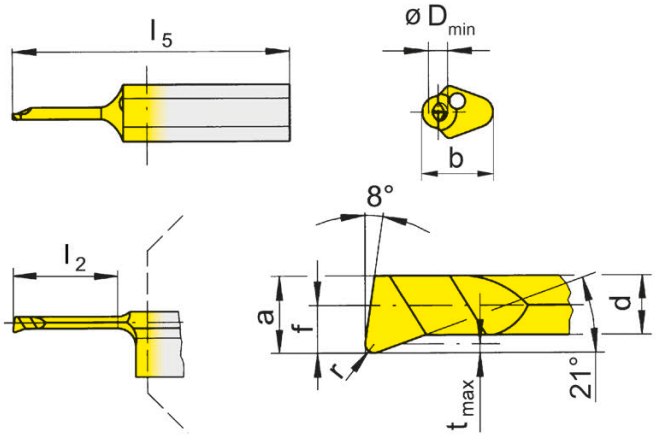
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	1 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1805.005.0.1	0,05	0,5	0,9	0,65	5,9	4	25	0,10	1,0		▲/Δ	▲/▲			
R/L105.1805.005.1.1	0,05	0,5	0,9	0,65	5,9	6	25	0,10	1,0		Δ/Δ	▲/▲			
R/L105.1805.005.2.1	0,05	0,5	0,9	0,65	5,9	8	25	0,10	1,0		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x		
R/L105.1805.0.1	0,10	0,5	0,9	0,65	5,9	4	25	0,10	1,0	▲/Δ	▲/▲	Δ/x		▲/▲	▲/▲
R/L105.1805.1.1	0,10	0,5	0,9	0,65	5,9	6	25	0,10	1,0	Δ/x	▲/▲			▲/▲	▲/▲
R/L105.1805.2.1	0,10	0,5	0,9	0,65	5,9	8	25	0,10	1,0		▲/Δ			▲/Δ	▲/▲
R/L105.1813.005.0.15	0,05	1,3	1,4	1,10	5,9	6	25	0,15	1,5		▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ		
R/L105.1813.005.1.15	0,05	1,3	1,4	1,10	5,9	9	25	0,15	1,5		▲/Δ	▲/▲	Δ/x		
R/L105.1813.005.2.15	0,05	1,3	1,4	1,10	5,9	12	30	0,15	1,5		▲/Δ	▲/Δ	Δ/x		
R/L105.1813.01.0.15	0,10	1,3	1,4	1,10	5,9	6	25	0,15	1,5		▲/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.1.15	0,10	1,3	1,4	1,10	5,9	9	25	0,15	1,5		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.2.15	0,10	1,3	1,4	1,10	5,9	12	30	0,15	1,5		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
P										o	•	•	•	•	•
M										•	•	•	•	•	•
K										•	o	•	•	•	•
N										•	-	•	•	•	•
S										•	-	•	•	•	•
H										-	-	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

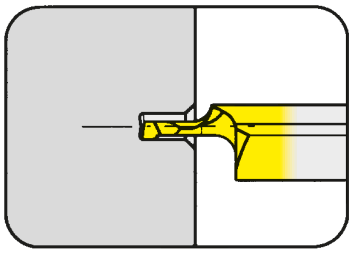
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

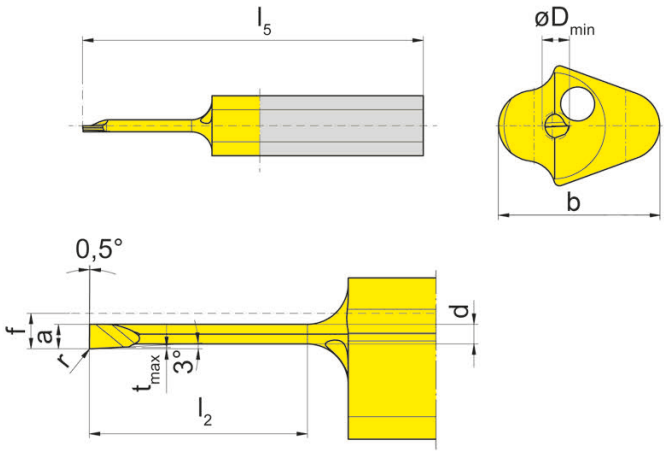
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105
для сверхточной обработки
for ultrafine machining



Ø отверстия от	Bore Ø from	1 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	AN25
R105.9013.000.0.1	-	1,3	0,9	0,72	5,9	4	25	0,05	1,0	Δ
R105.9013.000.2.1	-	1,3	0,9	0,72	5,9	8	25	0,05	1,0	Δ
R105.9013.003.0.1	0,03	1,3	0,9	0,72	5,9	4	25	0,05	1,0	Δ
R105.9013.003.2.1	0,03	1,3	0,9	0,72	5,9	8	25	0,05	1,0	▲
R105.9013.000.0.15	-	1,3	1,4	1,15	5,9	6	25	0,10	1,5	Δ
R105.9013.000.1.15	-	1,3	1,4	1,15	5,9	9	25	0,10	1,5	Δ
R105.9013.003.0.15	0,03	1,3	1,4	1,15	5,9	6	25	0,10	1,5	Δ
R105.9013.003.1.15	0,03	1,3	1,4	1,15	5,9	9	25	0,10	1,5	Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	AN25
P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

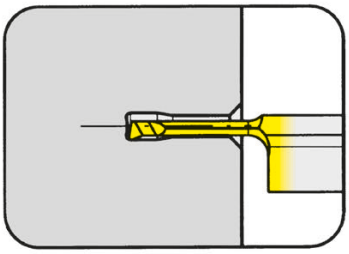
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

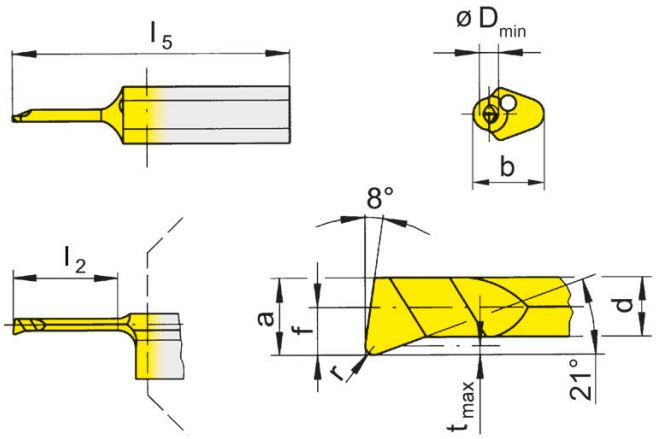
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от — Bore Ø from — 2 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1809.005.0.2	0,05	1,0	1,9	1,60	5,9	6	25	0,15	2,0		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/x	Δ/x
R/L105.1809.005.1.2	0,05	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0	Δ/x	Δ/Δ	▲/▲	x/Δ		Δ/x
R/L105.1809.005.2.2	0,05	1,0	1,9	1,60	5,9	12	30	0,15	2,0		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x	Δ/x	Δ/x
R/L105.1809.01.0.2	0,10	1,0	1,9	1,60	5,9	6	25	0,15	2,0		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1809.01.1.2	0,10	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0		Δ/Δ	Δ/x	▲/▲	▲/Δ	
R/L105.1809.01.2.2	0,10	1,0	1,9	1,60	5,9	12	30	0,15	2,0		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1809.0.2	0,15	1,0	1,9	1,60	5,9	6	25	0,15	2,0	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.1.2	0,15	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.2.2	0,15	1,0	1,9	1,60	5,9	12	30	0,15	2,0	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.005.0.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	6	25	0,15	2,5		▲/Δ	Δ/x	▲/▲		
R/L105.1813.005.1.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	9	25	0,15	2,5		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x		
R/L105.1813.005.2.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	12	30	0,15	2,5		Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ		
R/L105.1813.005.3.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	16	35	0,15	2,5		▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ		

	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
P	o	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

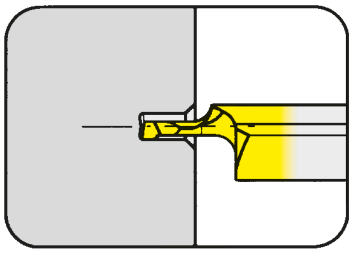
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

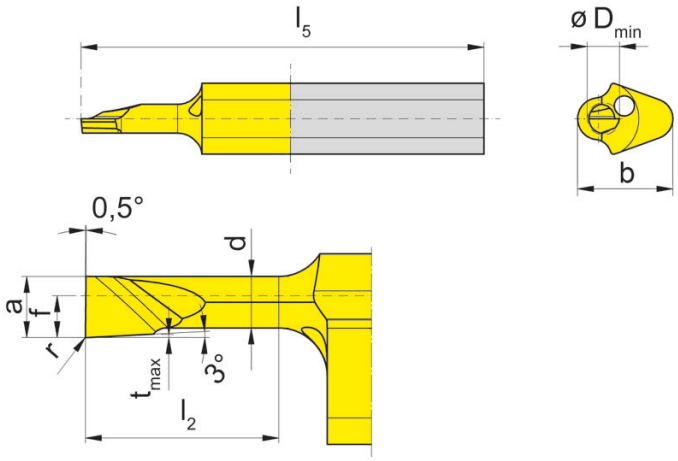
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105
для сверхточной обработки
for ultrafine machining



Ø отверстия от	Bore Ø from	2 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	AN25
R105.9013.000.0.2	-	1,3	1,9	1,6	5,9	6	25	0,1	2,0		Δ
R105.9013.000.2.2	-	1,3	1,9	1,6	5,9	12	30	0,1	2,0		Δ
R105.9013.003.0.2	0,03	1,3	1,9	1,6	5,9	6	25	0,1	2,0		Δ
R105.9013.003.2.2	0,03	1,3	1,9	1,6	5,9	12	30	0,1	2,0		Δ
R105.9013.000.0.25	-	1,3	2,3	2,0	5,9	6	25	0,1	2,5		Δ
R105.9013.000.2.25	-	1,3	2,3	2,0	5,9	12	30	0,1	2,5	Δ	Δ
R105.9013.000.3.25	-	1,3	2,3	2,0	5,9	16	35	0,1	2,5		Δ
R105.9013.003.0.25	0,03	1,3	2,3	2,0	5,9	6	25	0,1	2,5		Δ
R105.9013.003.2.25	0,03	1,3	2,3	2,0	5,9	12	30	0,1	2,5	Δ	Δ
R105.9013.003.3.25	0,03	1,3	2,3	2,0	5,9	16	35	0,1	2,5		Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	AN25
P	o	●
M	●	o
K	●	●
N	●	●
S	●	o
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

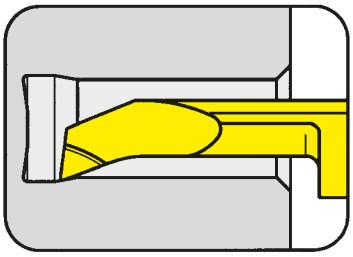
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

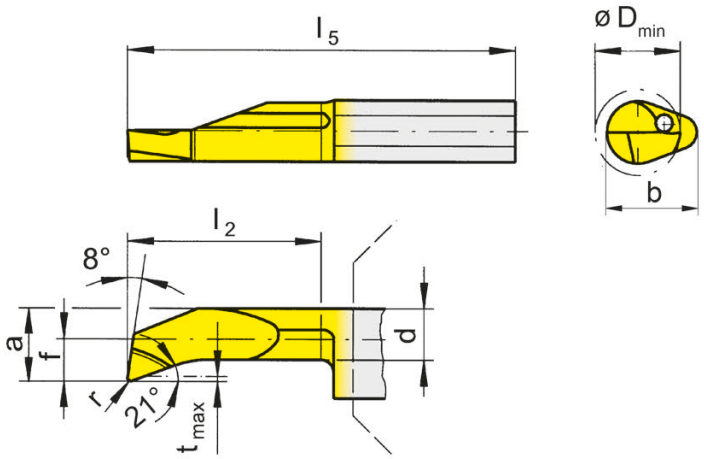
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение / Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1813.005.1.3	0,05	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3		▲/Δ	▲/▲	Δ/x	Δ/x	x/x
R/L105.1813.005.2.3	0,05	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3		Δ/Δ	▲/▲		x/x	Δ/x
R/L105.1813.005.3.3	0,05	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3		Δ/Δ	▲/▲		Δ/x	x/x
R/L105.1813.01.1.3	0,10	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3		▲/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.2.3	0,10	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.3.3	0,10	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.1.3	0,20	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.2.3	0,20	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.3.3	0,20	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3	▲/Δ	▲/▲	x/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.005.1.4	0,05	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4		▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/x	x/x
R/L105.1819.005.2.4	0,05	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4		▲/Δ	▲/▲		x/x	x/x
R/L105.1819.005.3.4	0,05	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,30	4		▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ		x/x
R/L105.1819.1.4	0,20	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.2.4	0,20	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.3.4	0,20	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,30	4	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
P	o	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●
K	●	o	●	●	●	●
N	●	-	●	●	●	●
S	●	-	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

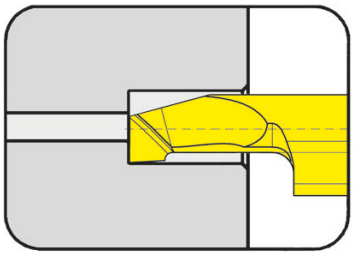
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

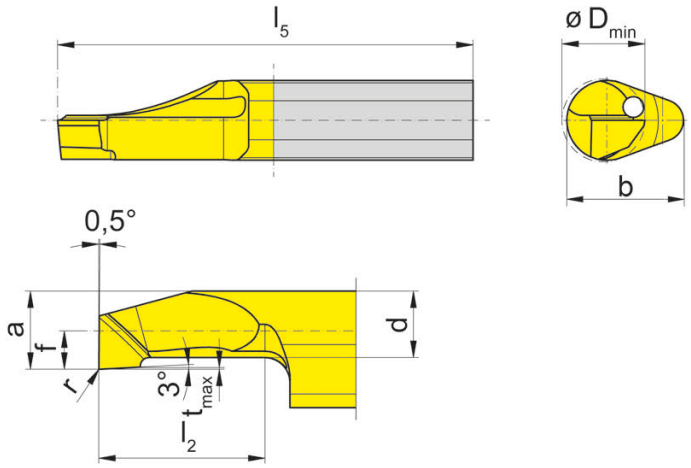
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105
для сверхточной обработки
for ultrafine machining



Ø отверстия от	Bore Ø from	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	AN25
R105.9013.000.1.3	-	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,1	3	Δ
R105.9013.000.3.3	-	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,1	3	Δ
R105.9013.003.1.3	0,03	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,1	3	Δ
R105.9013.003.3.3	0,03	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,1	3	Δ
R105.9019.000.1.4	-	1,9	3,7	3,2	6,4	10	25	0,1	4	▲
R105.9019.000.3.4	-	1,9	3,7	3,2	6,4	20	35	0,1	4	Δ
R105.9019.003.1.4	0,03	1,9	3,7	3,2	6,4	10	25	0,1	4	▲
R105.9019.003.3.4	0,03	1,9	3,7	3,2	6,4	20	35	0,1	4	▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативный применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	●
N	●
S	o
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

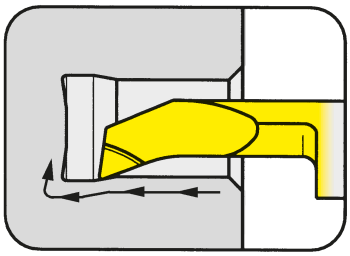
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

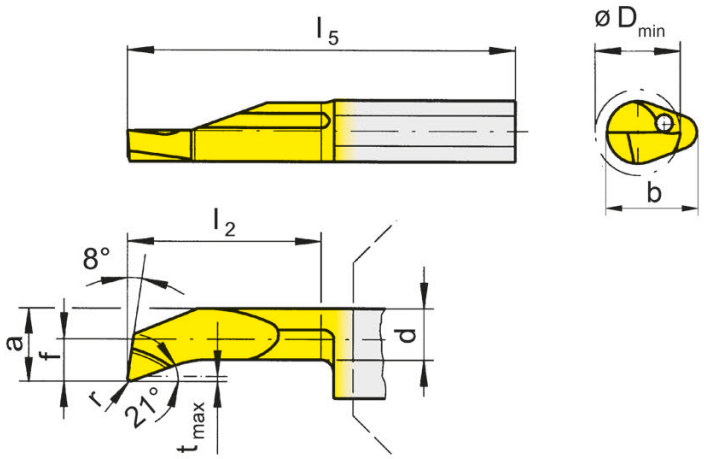
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	5 mm



для державки
for Toolholder

Тип Type	H105 HC105 B105 VDI B105C B105TS IR105 962 AIH 963 N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1823.005.1.5	0,05	2,3	4,7	4	7	10	25	0,5	5		Δ/Δ	▲/▲	x/x		x/x
R/L105.1823.005.2.5	0,05	2,3	4,7	4	7	15	30	0,5	5		▲/Δ	▲/▲	Δ/x		Δ/x
R/L105.1823.005.3.5	0,05	2,3	4,7	4	7	20	35	0,5	5		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x	x/x	Δ/x
R/L105.1823.005.4.5	0,05	2,3	4,7	4	7	25	40	0,5	5		Δ/▲	▲/▲			Δ/x
R/L105.1823.005.5.5	0,05	2,3	4,7	4	7	30	45	0,5	5		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x		x/x
R/L105.1823.1.5	0,20	2,3	4,7	4	7	10	25	0,5	5	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.2.5	0,20	2,3	4,7	4	7	15	30	0,5	5	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.3.5	0,20	2,3	4,7	4	7	20	35	0,5	5	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.4.5	0,20	2,3	4,7	4	7	25	40	0,5	5	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.5.5	0,20	2,3	4,7	4	7	30	45	0,5	5	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
P	o	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●
K	●	o	●	●	●	●
N	●	-	●	●	●	●
S	●	-	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

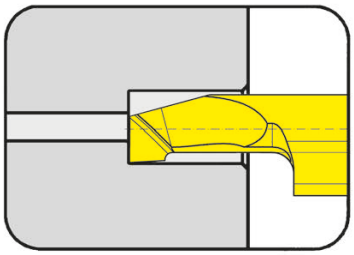
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

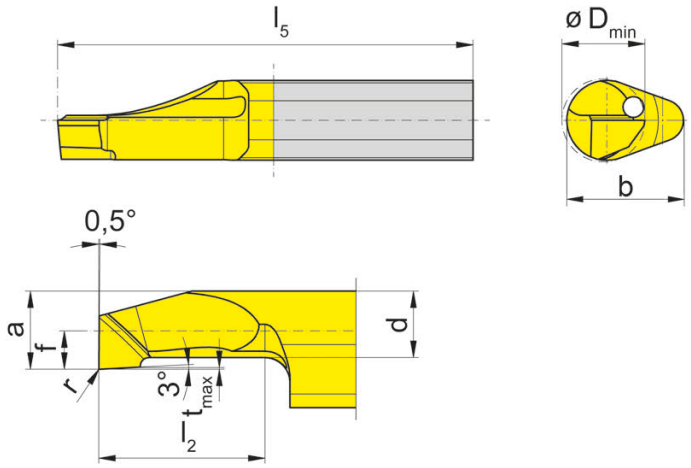
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105
для сверхточной обработки
for ultrafine machining



Ø отверстия от	Bore Ø from	5 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	AN25
R105.9023.000.1.5	-	2,3	4,7	4	7	10	25	0,1	5	Δ
R105.9023.000.3.5	-	2,3	4,7	4	7	20	35	0,1	5	Δ
R105.9023.000.5.5	-	2,3	4,7	4	7	30	45	0,1	5	Δ
R105.9023.003.1.5	0,03	2,3	4,7	4	7	10	25	0,1	5	Δ
R105.9023.003.3.5	0,03	2,3	4,7	4	7	20	35	0,1	5	Δ
R105.9023.003.5.5	0,03	2,3	4,7	4	7	30	45	0,1	5	Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	o
K	•
N	•
S	o
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

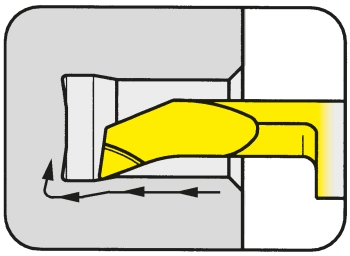
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

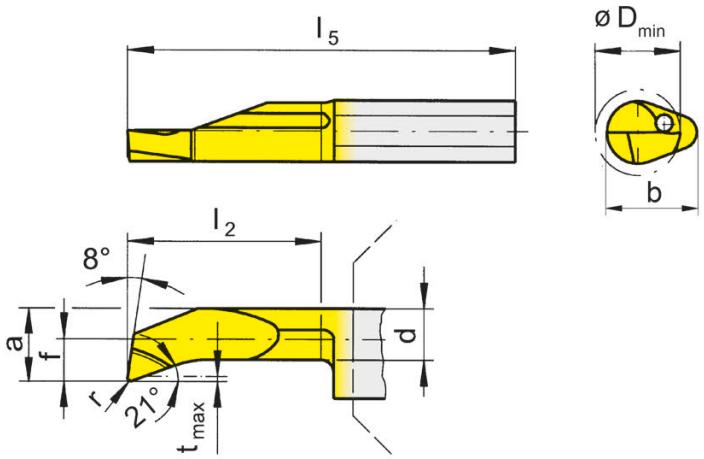
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение / Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1833.005.2.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0		Δ/Δ	▲/▲	x/Δ		x/x
R/L105.1833.005.3.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0		Δ/Δ	▲/▲			x/x
R/L105.1833.005.4.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0		Δ/Δ	▲/Δ			x/x
R/L105.1833.005.5.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0		Δ/Δ	▲/Δ			Δ/x
R/L105.1833.2.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.3.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.4.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.5.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.005.3.7	0,05	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8		Δ/Δ	▲/▲			
R/L105.1840.005.4.7	0,05	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8		Δ/Δ	▲/▲		x/x	
R/L105.1840.005.5.7	0,05	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8		Δ/Δ	▲/▲		x/x	
R/L105.1840.3.7	0,20	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.4.7	0,20	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.5.7	0,20	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
P	o	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●
K	●	o	●	●	●	●
N	●	-	●	●	●	●
S	●	-	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

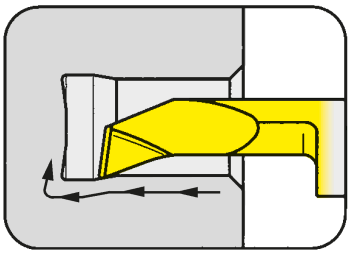
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

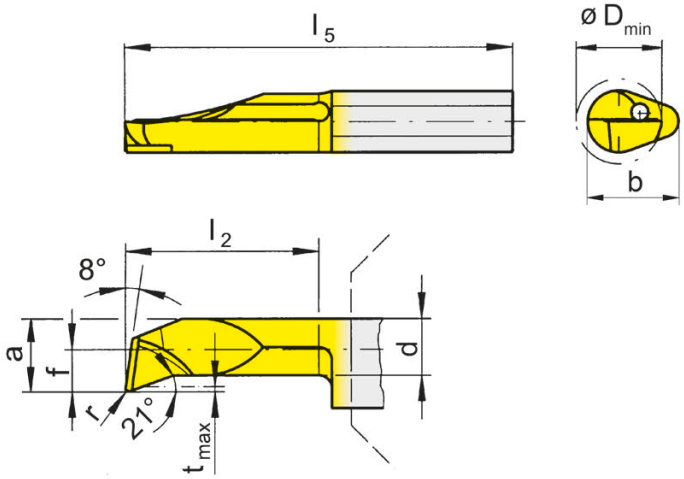
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	4 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

со стружколомом (геометрия H)
with chip breaker (geometry H)

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение / Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TF45	TH35
R/L105.1819.1.H.4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L105.1819.2.H.4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	15	30	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1819.3.H.4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	20	35	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.1.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.2.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.3.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1823.4.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.5.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	30	45	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.2.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.3.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.4.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.5.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.3.H.7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	▲/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L105.1840.4.H.7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.5.H.7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TF45	TH35
P	•	•	•
M	•	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

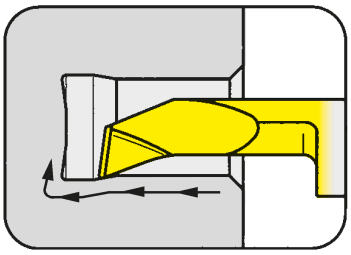
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

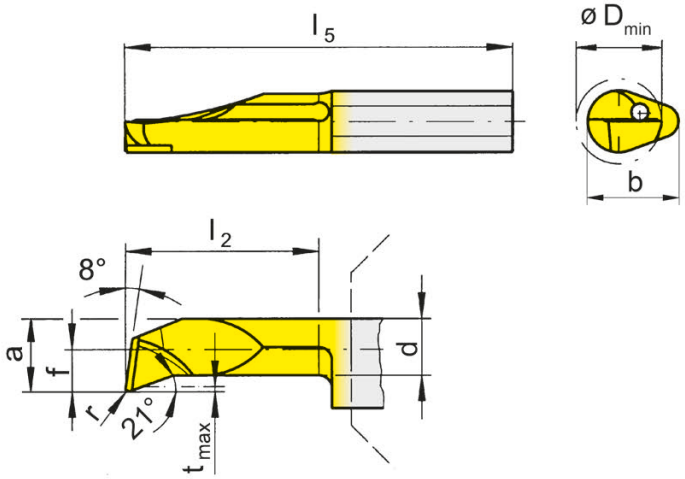
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	4 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

со стружколомом (геометрия HV)
with chip breaker (geometry HV)

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.1819.1.HV4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1819.2.HV4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	15	30	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1819.3.HV4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	20	35	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1823.1.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1823.2.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1823.3.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1823.4.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.5.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	30	45	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.2.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1833.3.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.4.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	Δ/▲	▲/▲
R/L105.1833.5.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.2.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	15	30	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1840.3.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.4.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.5.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35
P	●	●
M	●	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

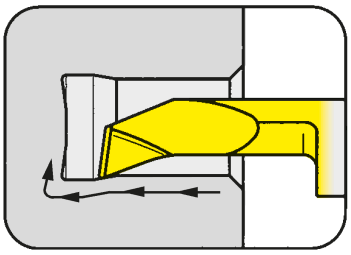
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

INTEHNIKA.RU

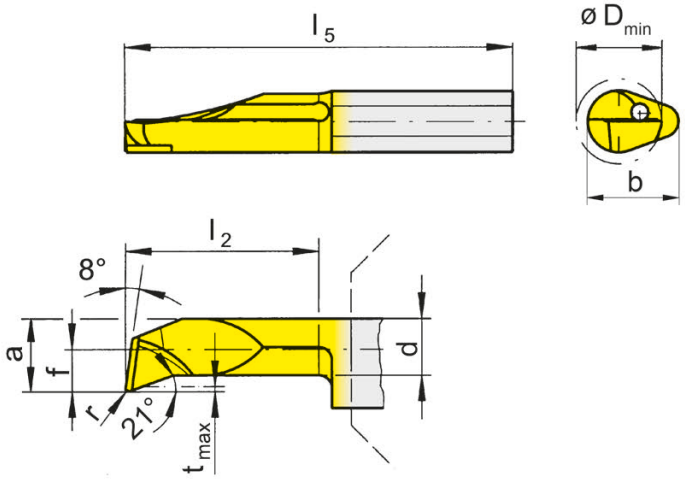
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	4 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

со стружколомом (геометрия HV)
with chip breaker (geometry HV)

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.1819.04.1.HV4	0,4	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1819.04.2.HV4	0,4	1,9	3,7	2,9	7	15	30	0,3	4,0	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1819.04.3.HV4	0,4	1,9	3,7	2,9	7	20	35	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.04.1.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1823.04.2.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.04.3.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.04.4.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.04.5.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	30	45	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1833.04.2.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1833.04.3.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.04.4.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.04.5.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.04.2.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	15	30	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1840.04.3.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1840.04.4.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.04.5.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

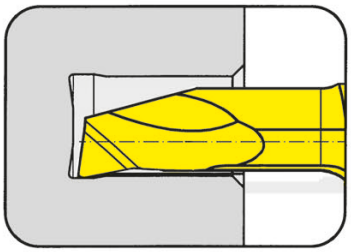
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

INTEHNIKA.RU

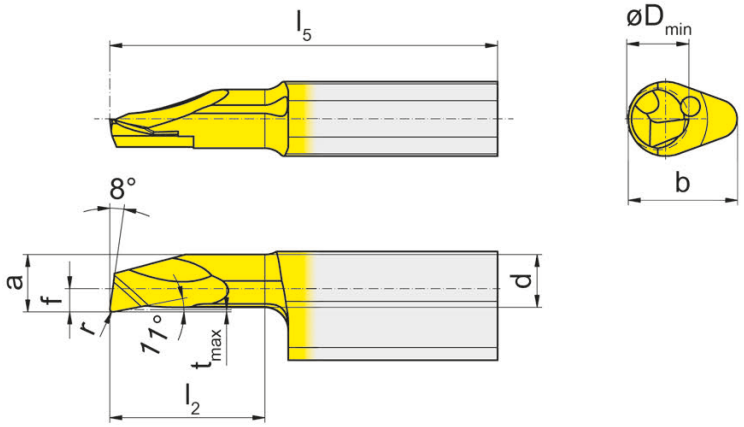
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105
усиленное исполнение
reinforced version



Ø отверстия от	Bore Ø from	4 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.1019.005.1.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	10	25	0,15	4	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1019.005.2.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	15	30	0,15	4	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1019.005.3.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	20	35	0,15	4	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1019.005.4.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	25	40	0,15	4	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1019.1.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	10	25	0,15	4	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1019.2.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	15	30	0,15	4	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1019.3.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	20	35	0,15	4	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1019.4.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	25	40	0,15	4	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

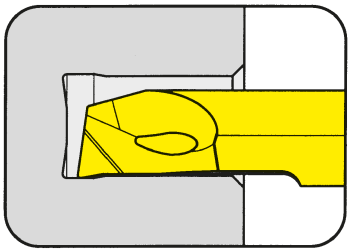
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

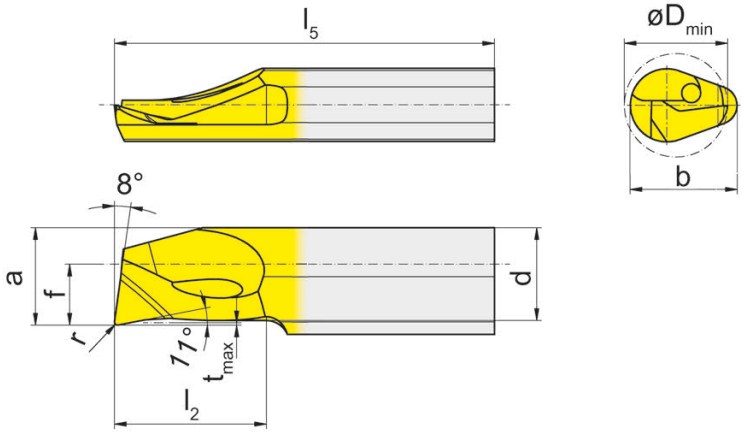
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105
усиленное исполнение
reinforced version



Ø отверстия от	Bore Ø from	5 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.1023.005.1.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	10	25	0,15	5	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1023.005.2.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	15	30	0,15	5	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1023.005.3.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	20	35	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.005.4.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	25	40	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.005.5.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	30	45	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.005.6.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	35	50	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.1.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	10	25	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.2.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	15	30	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.3.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	20	35	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.4.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	25	40	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.5.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	30	45	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.6.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	35	50	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲

	EG35	TH35
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

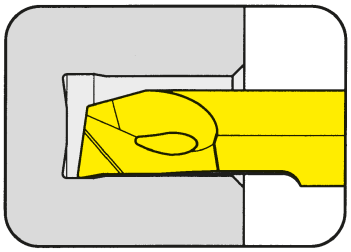
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

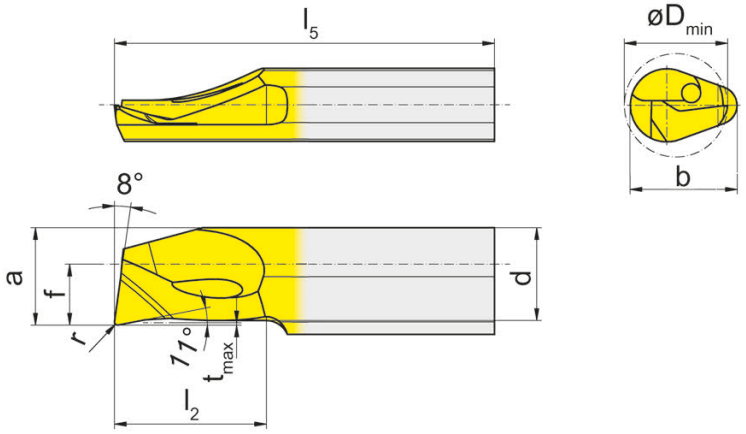
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105
усиленное исполнение
reinforced version



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.1033.005.1.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	10	25	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.2.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	15	30	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.3.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	20	35	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.4.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	25	40	0,15	6	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1033.005.5.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	30	45	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.6.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	35	50	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.1.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	10	25	0,15	6	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1033.2.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	15	30	0,15	6	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1033.3.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	20	35	0,15	6	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1033.4.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	25	40	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.5.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	30	45	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.6.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	35	50	0,15	6	▲/Δ	▲/▲

	EG35	TH35
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

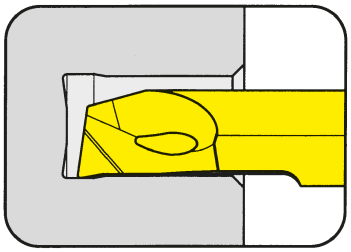
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

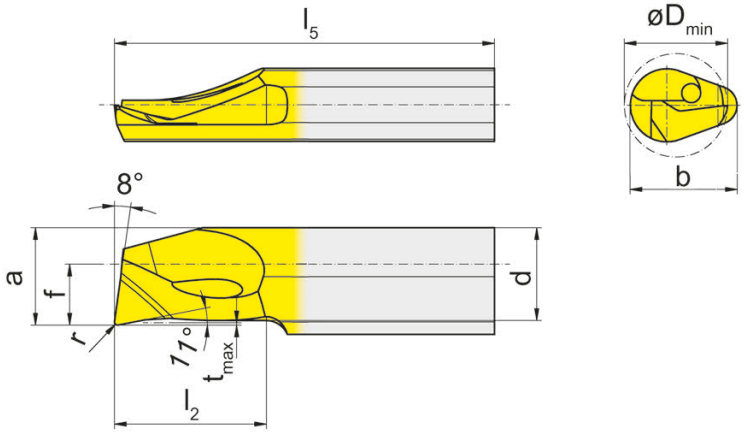
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105
усиленное исполнение
reinforced version



Ø отверстия от	Bore Ø from	6,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.1040.1.7	0,2	4	6,4	6,1	7	10	25	0,15	6,8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1040.2.7	0,2	4	6,4	6,1	7	15	30	0,15	6,8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1040.3.7	0,2	4	6,4	6,1	7	20	35	0,15	6,8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.1040.4.7	0,2	4	6,4	6,1	7	25	40	0,15	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1040.5.7	0,2	4	6,4	6,1	7	30	45	0,15	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1040.6.7	0,2	4	6,4	6,1	7	35	50	0,15	6,8	Δ/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

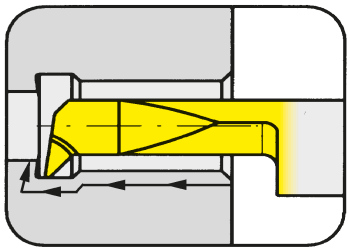
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

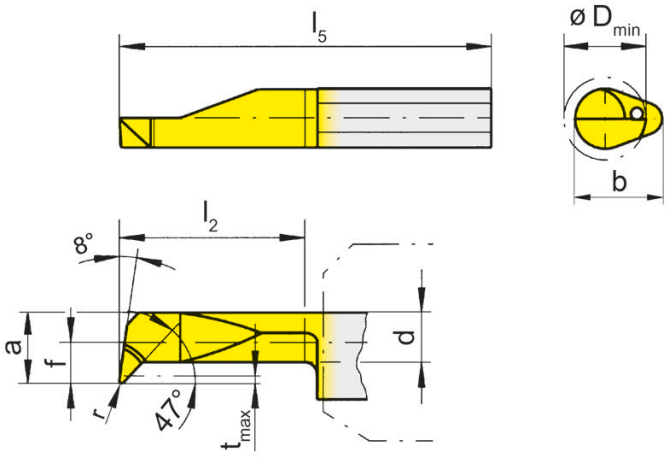
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	2 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение / Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	AN25	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R105.4715.005.1.2	0,05	1,5	1,9	1,45	5,9	9	25	0,3	2		Δ	▲				
R105.4715.005.2.2	0,05	1,5	1,9	1,45	5,9	12	30	0,3	2		Δ	Δ				
R105.4713.005.1.3	0,05	1,3	2,6	2,00	5,9	10	25	0,4	3	▲	Δ	▲				
R105.4713.005.2.3	0,05	1,3	2,6	2,00	5,9	15	30	0,4	3		Δ	Δ				
R/L105.4719.1.4	0,15	1,9	3,7	2,90	6,4	10	25	0,6	4			▲/▲		▲/▲		
R/L105.4719.3.4	0,15	1,9	3,7	2,90	6,4	20	35	0,6	4	Δ/x		▲/▲	x/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.4723.2.5	0,15	2,3	4,7	3,70	7,0	15	30	0,8	5			▲/Δ		▲/▲		Δ/x
R/L105.4723.4.5	0,15	2,3	4,7	3,70	7,0	25	40	0,8	5			▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.4733.3.6	0,15	3,3	5,7	3,70	7,0	20	35	1,8	6			▲/Δ		▲/▲		
R/L105.4733.5.6	0,15	3,3	5,7	3,70	7,0	30	45	1,8	6	Δ/x		▲/▲		▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
P										o	●	●	●	●	●	●
M										●	o	●	●	●	●	●
K										●	●	o	●	●	●	●
N										●	●	-	●	●	●	●
S										●	o	-	●	●	●	●
H										-	-	-	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

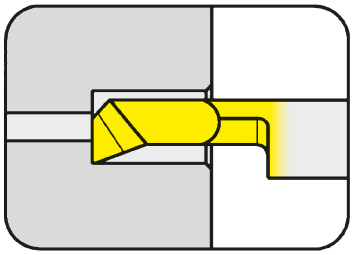
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

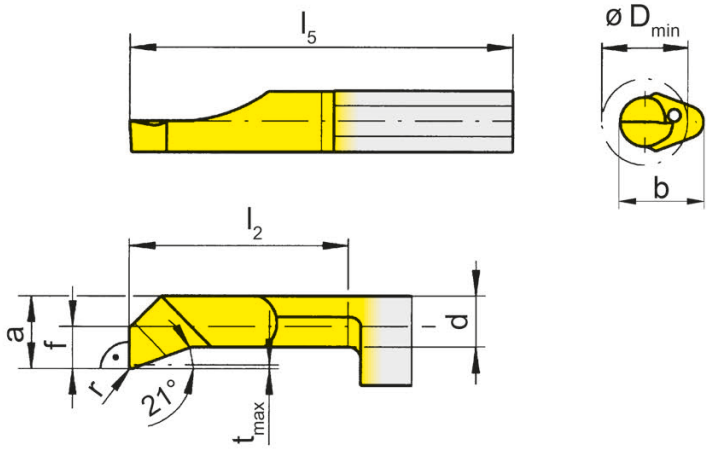
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35	TI25	TN35
R/L105.9013.01.1.3	0,1	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	Δ/Δ	▲/▲		
R/L105.9013.01.2.3	0,1	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3	Δ/Δ	▲/Δ		
R/L105.9013.01.3.3	0,1	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3	▲/Δ	Δ/Δ		
R/L105.9013.1.3	0,2	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	▲/▲			▲/▲
R/L105.9013.2.3	0,2	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3	▲/▲			▲/▲
R/L105.9019.01.1.4	0,1	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	Δ/Δ	▲/Δ		
R/L105.9019.01.2.4	0,1	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4	Δ/Δ	▲/Δ		
R/L105.9019.01.3.4	0,1	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,30	4	Δ/Δ	▲/Δ		
R/L105.9019.1.4	0,2	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	▲/▲			▲/▲
R/L105.9019.2.4	0,2	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4	▲/▲		Δ/x	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35	TI25	TN35
P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

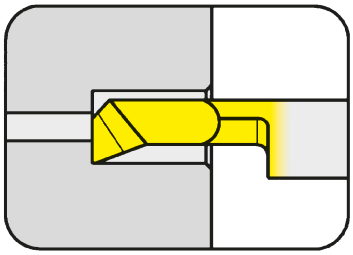
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

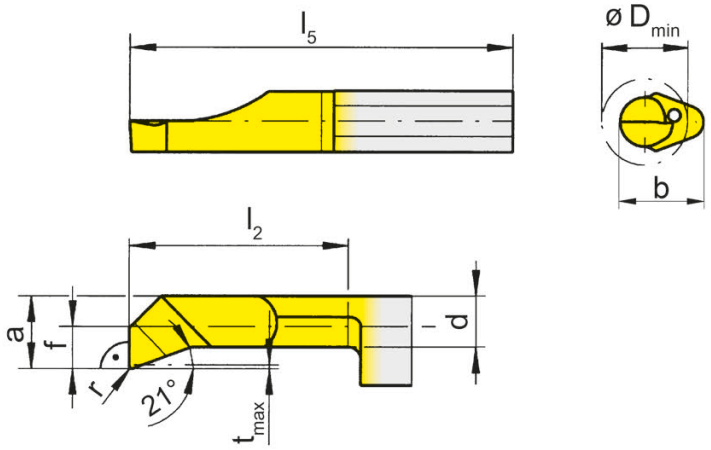
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	5 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.9023.01.1.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9023.01.2.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5	▲/Δ	▲/▲	
R/L105.9023.01.3.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5	Δ/Δ	▲/▲	
R/L105.9023.01.4.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9023.1.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5	▲/▲	▲/x	▲/▲
R/L105.9023.2.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5	▲/▲	▲/x	▲/▲
R/L105.9023.3.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5	▲/▲		▲/▲
R/L105.9033.1.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	10	25	0,5	6	Δ/Δ	▲/x	
R/L105.9033.2.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9033.3.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6	Δ/Δ	▲/▲	
R/L105.9033.4.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9033.5.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6	Δ/Δ	▲/▲	

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35	TN35
P	•	•	•
M	•	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

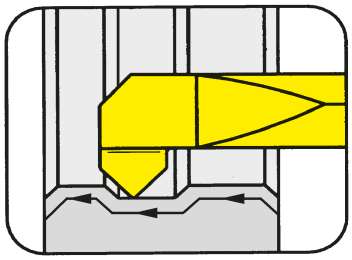
INTEHNIKA.RU

Растачивание, профильное точение и обработка фасок

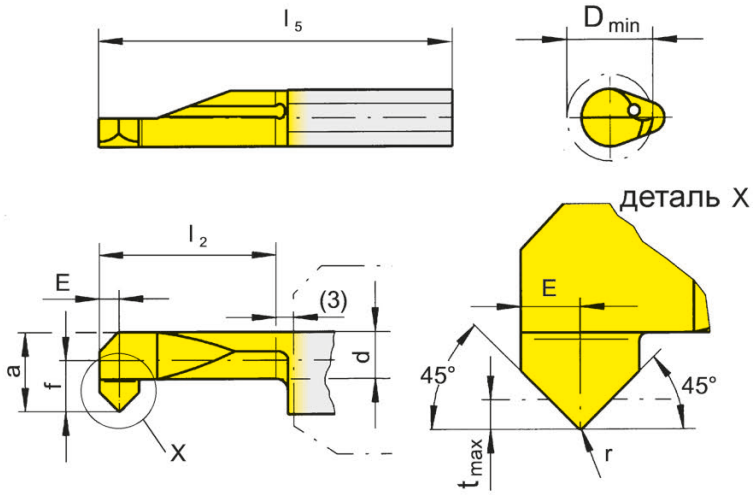
Boring, Profiling and Chamfering

Пластина 105

Insert



Ø отверстия от	Bore Ø from	5 mm



для державки

for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение

R = right hand version shown

L = левое исполнение

L = left hand version

Обозначение / Part number	r	f	E	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TF45	TI25	TN35
R/L105.4545.2.5	0,2	2,3	1	4,7	3,5	7	15	30	0,7	5	▲/▲	x/x		▲/▲
R/L105.4545.3.7	0,2	4,0	1	6,4	4,7	7	20	35	0,7	7	▲/▲		x/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request

● Основное применение / recommended

o Альтернативное применение / alternative recommendation

- непригодный / not suitable

твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades

твёрдый сплав с покрытием / coated grades

с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TF45	TI25	TN35
P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава

Carbide grades

Размеры указаны в мм.

Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.

State R or L version

Другие размеры - по запросу.

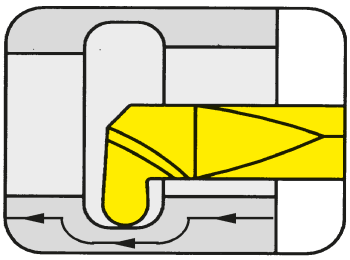
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

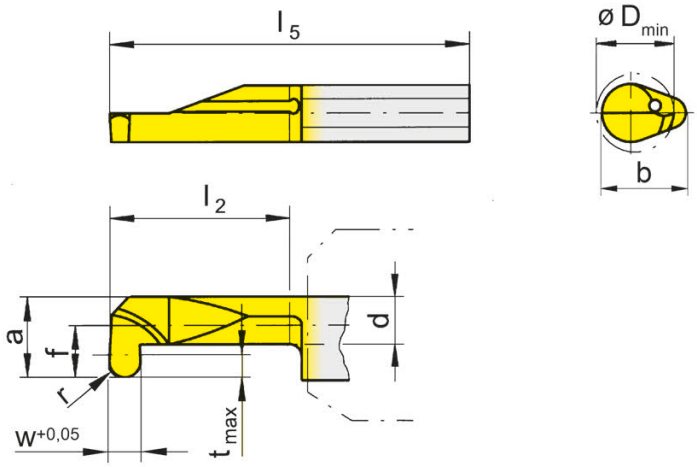
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	4 mm
Полный радиус	Full radius	0,25-1 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Полный радиус
Full radius

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	AN25	EG35	TF45	TH35	TN35
R/L105.0025.2.3	0,5	0,25	1,4	2,7	1,9	5,9	15	30	0,6	3	Δ	Δ			
R/L105.0005.1.4	1,0	0,50	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	0,8	4		Δ/▲		▲/▲	
R/L105.0005.2.4	1,0	0,50	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,8	4		▲/▲			▲/▲
R/L105.0025.3.5	0,5	0,25	2,3	4,7	3,9	7,0	20	35	0,6	5	Δ	Δ			
R/L105.0005.3.5	1,0	0,50	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5		▲/▲	x/x		▲/▲
R/L105.0007.1.5	1,5	0,75	2,3	4,7	3,5	7,0	10	25	1,0	5		Δ/Δ		▲/Δ	
R/L105.0007.3.5	1,5	0,75	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5		▲/Δ			▲/▲
R/L105.0010.1.5	2,0	1,00	2,3	4,7	3,5	7,0	10	25	1,0	5		▲/Δ		▲/Δ	
R/L105.0010.3.5	2,0	1,00	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5		▲/Δ			▲/▲

P	•	•	•	•	•
M	o	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•
N	•	-	•	•	•
S	o	-	•	•	•
H	-	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

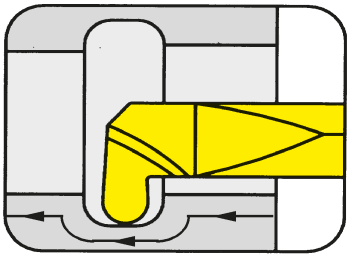
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

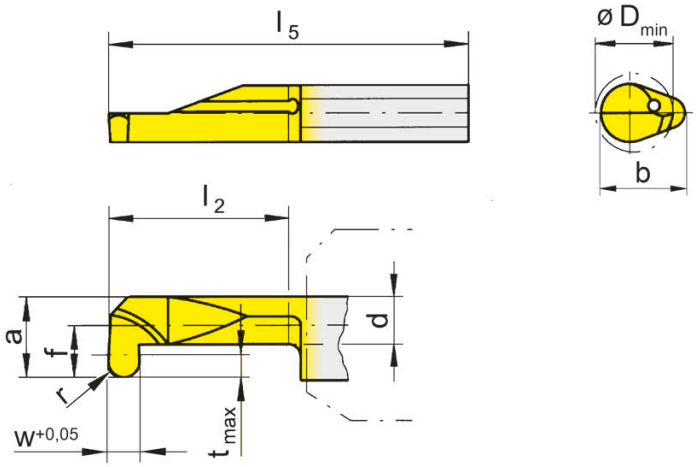
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Полный радиус	Full radius	0,5-1 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Полный радиус
Full radius

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0005.2.6	1,0	0,50	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/Δ	▲/▲	
R/L105.0007.2.6	1,5	0,75	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/Δ	▲/Δ	
R/L105.0010.2.6	2,0	1,00	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/Δ	▲/Δ	
R/L105.0005.4.6	1,0	0,50	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/Δ		▲/▲
R/L105.0007.4.6	1,5	0,75	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/Δ		▲/▲
R/L105.0010.4.6	2,0	1,00	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	Δ/▲		▲/▲

	EG35	TH35	TN35
P	•	•	•
M	•	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

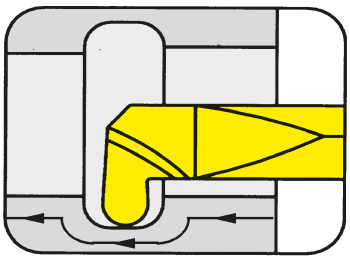
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

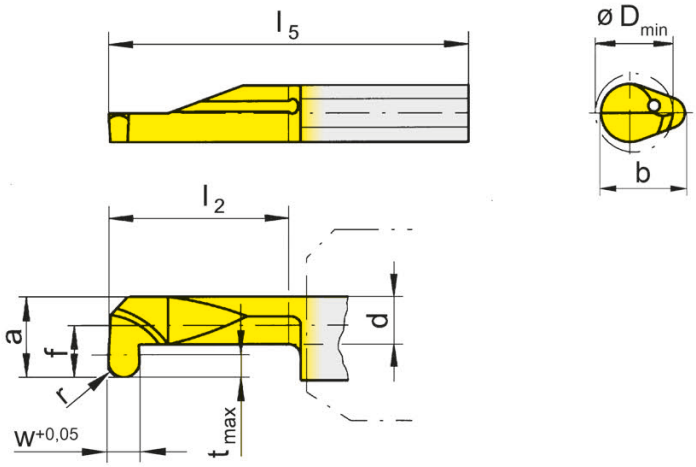
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	6,8 mm
Полный радиус	Full radius	0,5-1 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Полный радиус
Full radius

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0005.3.7	1,0	0,50	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/Δ	▲/▲	
R/L105.0007.3.7	1,5	0,75	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	Δ/Δ	▲/▲	
R/L105.0010.3.7	2,0	1,00	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/Δ	▲/▲	
R/L105.0005.5.7	1,0	0,50	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	▲/Δ		▲/▲
R/L105.0007.5.7	1,5	0,75	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	▲/Δ		▲/▲
R/L105.0010.5.7	2,0	1,00	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	▲/Δ		▲/▲

	EG35	TH35	TN35
P	•	•	•
M	•	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

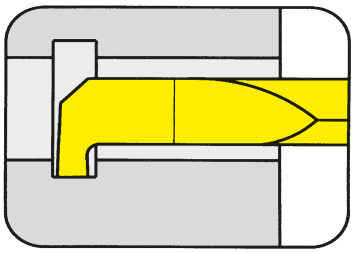
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

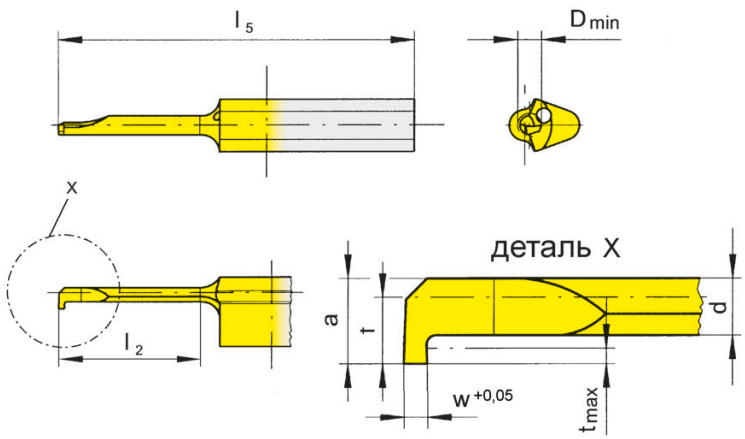
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	2 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	0,4 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TI25
R/L105.0050.0.2	0,5	1,4	1,8	1,2	5,9	6	25	0,4	2	▲/▲	▲/▲
R/L105.0050.1.2	0,5	1,4	1,8	1,2	5,9	9	25	0,4	2	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0050.2.2	0,5	1,4	1,8	1,2	5,9	12	30	0,4	2	▲/Δ	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TI25
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

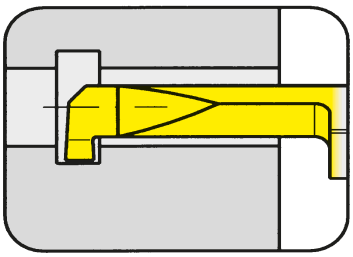
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

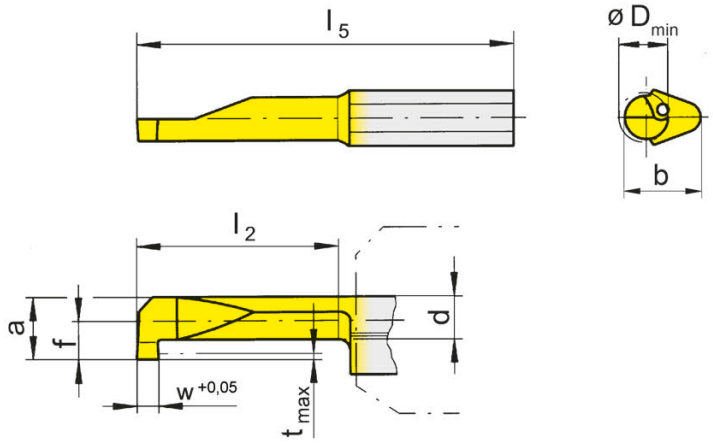
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	3 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	0,6 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	AN25	EG35	TI25
R105.0050.1.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	8	25	0,5	3		Δ	Δ	
R105.0050.2.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	12	30	0,5	3	Δ	Δ	Δ	
R105.0050.3.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	16	35	0,5	3		Δ	Δ	
R/L105.0070.1.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	8	25	0,6	3			▲/▲	▲/▲
R/L105.0070.2.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	12	30	0,6	3			▲/Δ	▲/▲
R/L105.0070.3.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	16	35	0,6	3			▲/Δ	▲/▲

	MG12	AN25	EG35	TI25
P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	•	o	•
N	•	•	-	•
S	•	o	-	•
H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

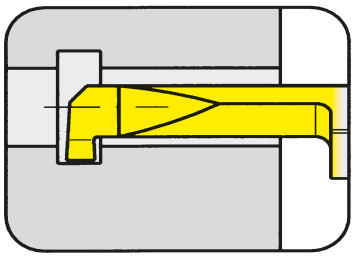
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

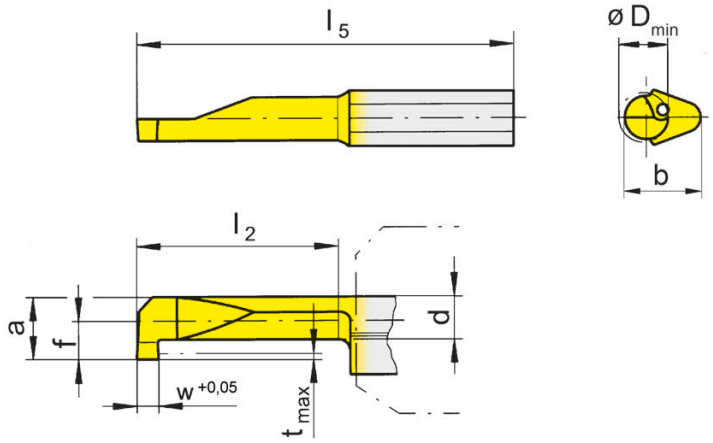
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	4 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	0,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	AN25	EG35	TN35
R105.0050.1.4	0,5	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,6	4		Δ	Δ	
R105.0050.2.4	0,5	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,6	4		Δ	Δ	
R105.0050.3.4	0,5	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,6	4		Δ	Δ	
R/L105.0100.1.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	0,8	4	▲/▲		▲/Δ	▲/▲
R/L105.0100.2.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,8	4	▲/Δ		▲/Δ	▲/▲
R/L105.0100.3.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	0,8	4	▲/Δ		Δ/Δ	▲/▲

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	•	o	•
N	•	•	-	•
S	•	o	-	•
H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

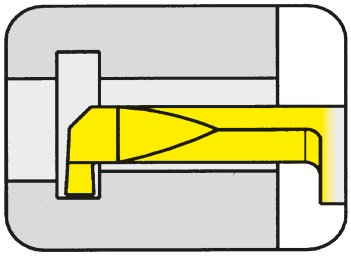
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

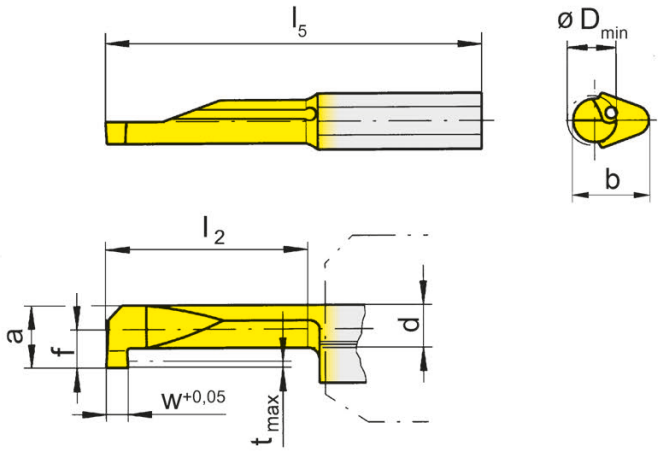
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	5 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	1 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	10	25	1	5		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	10	25	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0200.1.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	10	25	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.2.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	15	30	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0150.2.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	15	30	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0200.2.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	15	30	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.3.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	20	35	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0150.3.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	20	35	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0200.3.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	20	35	1	5		Δ/x	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0100.4.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	25	40	1	5			▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.0150.4.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	25	40	1	5			▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0200.4.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	25	40	1	5			▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0100.5.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	30	45	1	5			▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0150.5.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	30	45	1	5			Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0200.5.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	30	45	1	5			Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

P	o	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	o	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

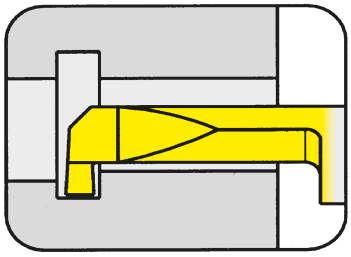
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

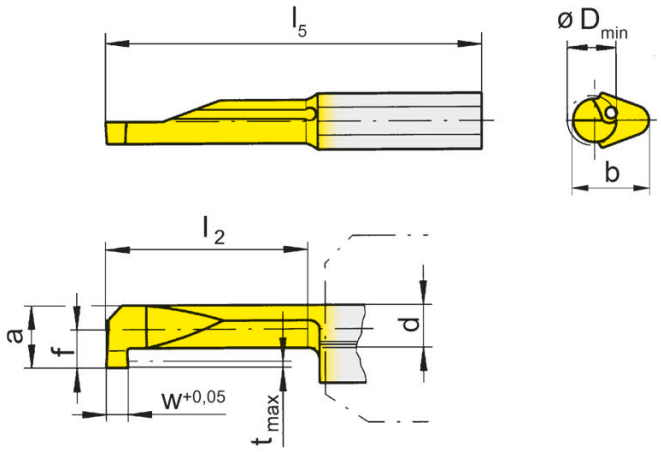
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	1,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.1.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.2.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.2.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.2.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.3.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.3.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.3.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.4.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6		▲/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L105.0150.4.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0200.4.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0100.5.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	30	45	1,8	6		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0150.5.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	30	45	1,8	6		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0200.5.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	30	45	1,8	6		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
										P	o	•	•	•
										M	•	•	•	•
										K	•	o	•	•
										N	•	-	•	•
										S	•	-	•	•
										H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

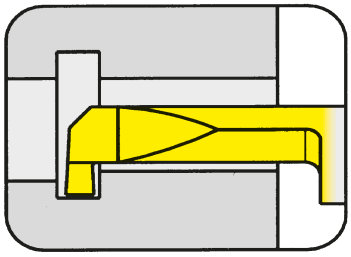
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

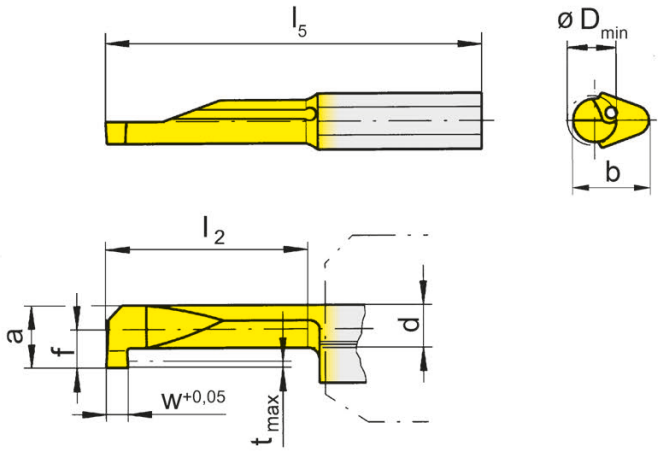
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	6,8 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.7	1,0	4	6,4	3,7	7	10	25	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.7	1,5	4	6,4	3,7	7	10	25	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.1.7	2,0	4	6,4	3,7	7	10	25	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.2.7	1,0	4	6,4	3,7	7	15	30	2,5	6,8	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.2.7	1,5	4	6,4	3,7	7	15	30	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.2.7	2,0	4	6,4	3,7	7	15	30	2,5	6,8	▲/▲	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.3.7	1,0	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/▲	Δ/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.3.7	1,5	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.3.7	2,0	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.4.7	1,0	4	6,4	3,7	7	25	40	2,5	6,8		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0150.4.7	1,5	4	6,4	3,7	7	25	40	2,5	6,8		▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.4.7	2,0	4	6,4	3,7	7	25	40	2,5	6,8		▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.5.7	1,0	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8		Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.5.7	1,5	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8		▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.5.7	2,0	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8		Δ/Δ	▲/▲	▲/▲

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

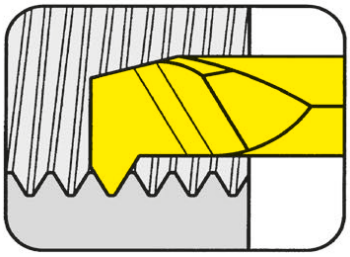
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

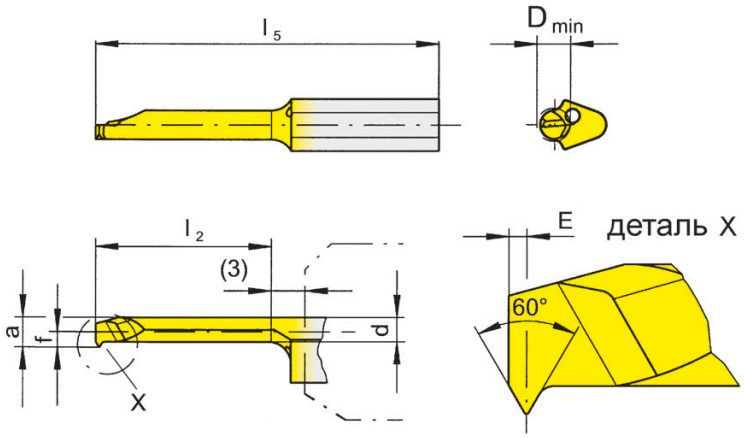
Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	3 mm
Шаг	Pitch	P 0,25 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}		EG35	TN35
R/L105.0102.2.3	0,25	0,3	1,4	2,7	2,2	5,9	15	30	3		Δ/Δ	▲/▲
										P	•	•
										M	•	•
										K	o	•
										N	-	•
										S	-	•
										H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

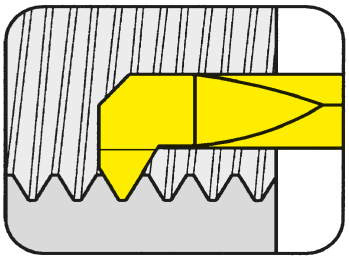
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

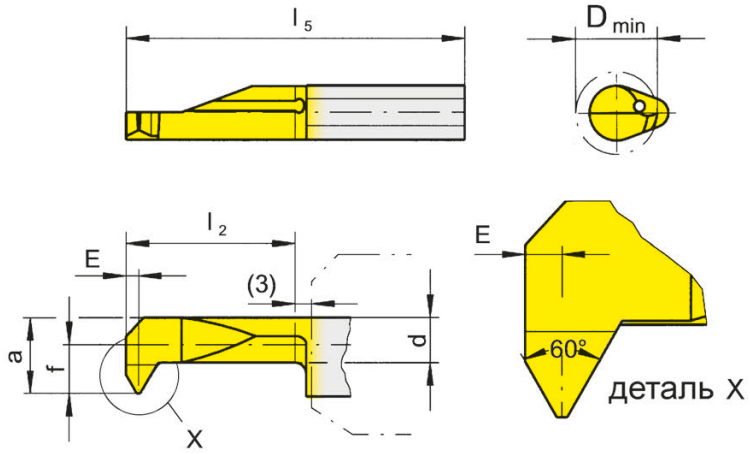
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина 105
Insert



Ø отверстия от	Bore Ø from	3 mm
Шаг	Pitch	P 0,35 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TN35
R/L105.0203.1.3	0,35	0,3	1,4	2,7	2,1	5,9	10	25	3	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0203.2.5	0,35	0,3	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TN35
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

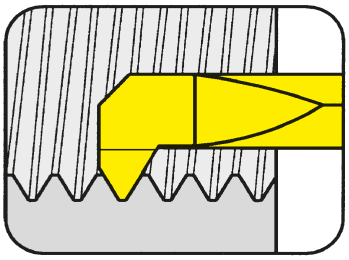
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

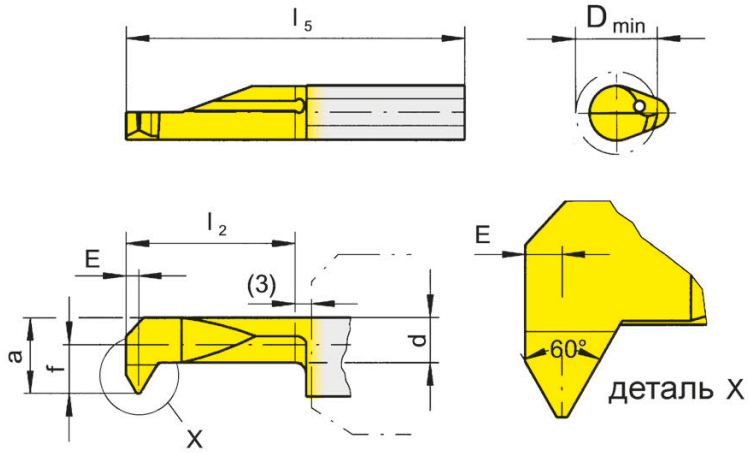
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина 105
Insert



Ø отверстия от	Bore Ø from	3 mm
Шаг	Pitch	P 0,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0205.2.3	0,5	0,35	1,4	2,7	2,1	5,9	15	30	3		▲/Δ		▲/▲
R/L105.0205.2.4	0,5	0,35	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	4		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0205.3.4	0,5	0,35	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	4		▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0205.2.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0205.3.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	5		Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.0205.4.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	7,0	25	40	5		Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.0205.3.6	0,5	0,35	3,3	5,7	4,8	7,0	20	35	6		▲/Δ		▲/Δ

	MG12	EG35	TH35	TN35
P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

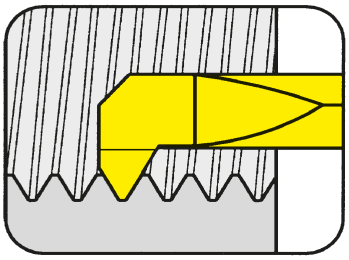
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

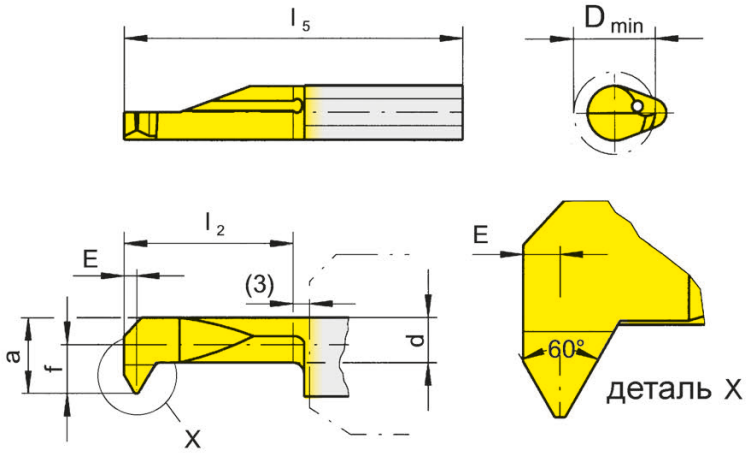
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина 105
Insert



Ø отверстия от	Bore Ø from	3 mm
Шаг	Pitch	P 0,5-0,75 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0407.2.3	0,5	0,75	0,45	1,4	2,7	2,0	5,9	15	30	3	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0407.1.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	4	▲/Δ		▲/▲
R/L105.0407.2.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	4	▲/Δ		▲/▲
R/L105.0407.3.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	4	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0407.2.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0407.3.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	5	Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.0407.4.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	25	40	5	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0407.3.6	0,5	0,75	0,45	3,3	5,7	4,7	7,0	20	35	6	▲/Δ		▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35	TN35
P	•	•	•
M	•	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

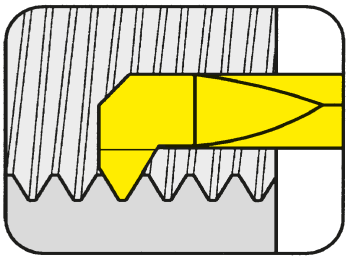
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

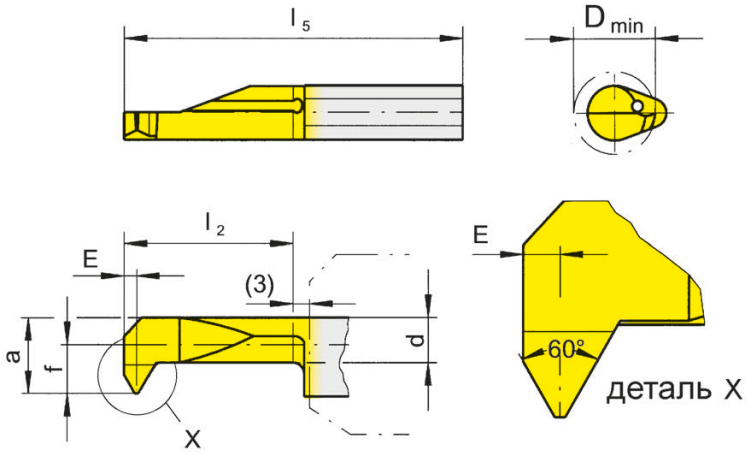
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина 105
Insert



Ø отверстия от	Bore Ø from	4,8 mm
Шаг	Pitch	P 1-1,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.0510.2.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	15	30	4,8	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L105.0510.3.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	20	35	4,8		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0510.4.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	25	40	4,8		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0510.2.6	1,00	1,00	0,55	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6,0		▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.2.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6,0	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.3.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0612.4.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	25	40	6,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0815.2.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	15	30	7,0		▲/Δ	Δ/x	▲/▲		▲/▲
R/L105.0815.3.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	20	35	7,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0815.4.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	25	40	7,0		▲/Δ				▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
P	o	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●
K	●	o	●	●	●	●
N	●	-	●	●	●	●
S	●	-	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

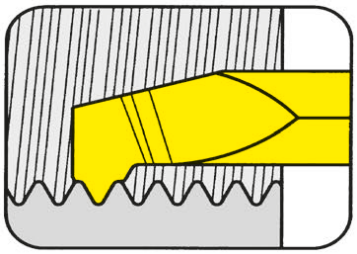
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

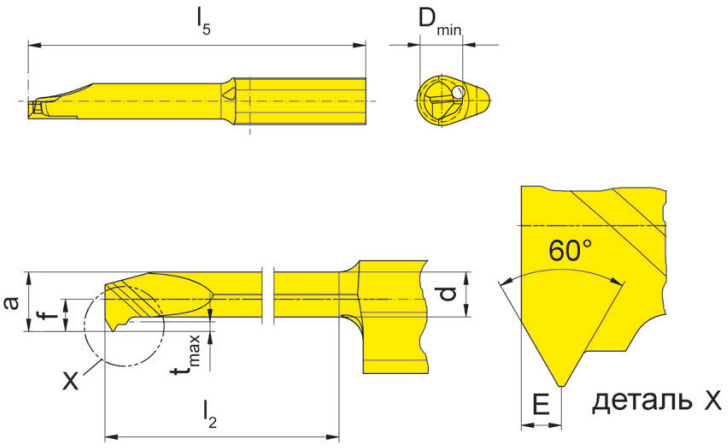
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

Пластина 105
Insert



Ø отверстия от	Bore Ø from	2,4 mm
Шаг	Pitch	P 0,5-1,25 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.VPM3.2.3	0,50	0,3	1,4	2,2	1,65	5,9	9	25	2,4	▲/Δ	▲/▲
R/L105.VPM3.4.3	0,50	0,3	1,4	2,2	1,65	5,9	16	35	2,4	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM4.2.4	0,70	0,4	1,5	2,9	2,10	6,4	15	30	3,2	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM4.3.4	0,70	0,4	1,5	2,9	2,10	6,4	20	35	3,2	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM5.2.5	0,80	0,5	2,0	3,7	2,80	7,0	15	30	4,1	▲/Δ	▲/▲
R/L105.VPM5.4.5	0,80	0,5	2,0	3,7	2,80	7,0	25	40	4,1	▲/Δ	▲/▲
R/L105.VPM6.3.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	20	35	4,9	▲/▲	▲/▲
R/L105.VPM6.4.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	25	40	4,9	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM6.5.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	30	45	4,9	▲/Δ	▲/▲
R/L105.VPM8.3.8	1,25	0,7	3,8	6,2	4,70	7,0	20	35	6,6	▲/Δ	▲/▲
R/L105.VPM8.5.8	1,25	0,7	3,8	6,2	4,70	7,0	30	45	6,6	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

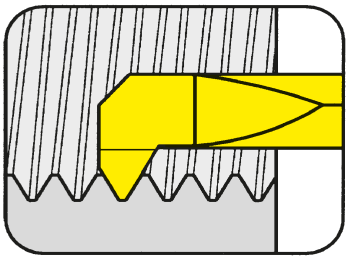
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

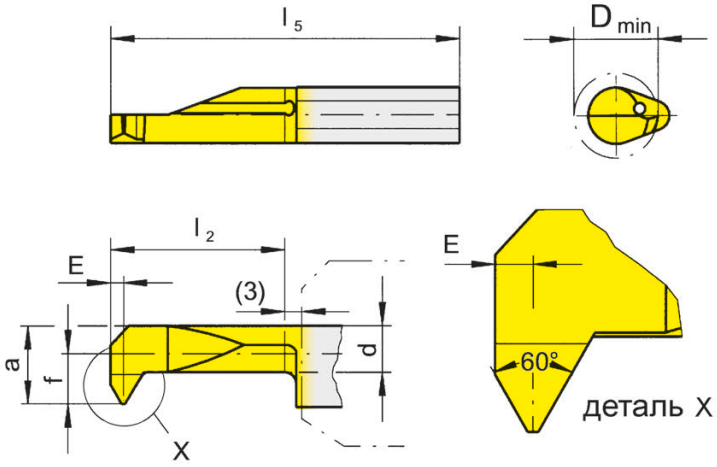
Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	4 mm
Число ниток на дюйм	Threads per inch	16-40



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Резьба Тип UN
Thread UN

Обозначение Part number	TPI min	TPI max	E	f	a	d	b	l 2	l 5	D min	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.3240.2.4	32	40	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	4		▲/Δ	x/x		Δ/x	▲/▲
R/L105.1620.2.5	16	20	0,70	2,3	4,7	3,3	7,0	15	30	5		▲/Δ		▲/▲		
R/L105.1620.3.5	16	20	0,70	2,3	4,7	3,3	7,0	20	35	5		Δ/Δ		▲/Δ		
R/L105.2428.2.5	24	28	0,55	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5		▲/Δ		x/x	Δ/x	▲/▲
R/L105.3240.2.5	32	40	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5		▲/Δ	Δ/x		Δ/x	▲/▲
R/L105.1620.2.6	16	20	0,70	3,3	5,7	3,7	7,0	15	30	6		▲/▲	Δ/x	Δ/x	Δ/x	▲/▲
R/L105.1620.3.6	16	20	0,70	3,3	5,7	3,7	7,0	20	35	6		▲/Δ				▲/Δ
R/L105.1620.4.6	16	20	0,70	3,3	5,7	3,7	7,0	25	40	6		▲/Δ				▲/Δ
R/L105.2428.2.6	24	28	0,55	3,3	5,7	3,7	7,0	15	30	6	Δ/x	▲/▲			Δ/x	▲/▲
R/L105.2428.3.6	24	28	0,55	3,3	5,7	3,7	7,0	20	35	6		▲/Δ				▲/Δ
R/L105.2428.4.6	24	28	0,55	3,3	5,7	3,7	7,0	25	40	6		▲/Δ				▲/▲
P											o	•	•	•	•	•
M											•	•	•	•	•	•
K											•	o	•	•	•	•
N											•	-	•	•	•	•
S											•	-	•	•	•	•
H											-	-	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

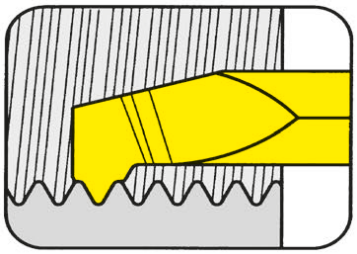
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

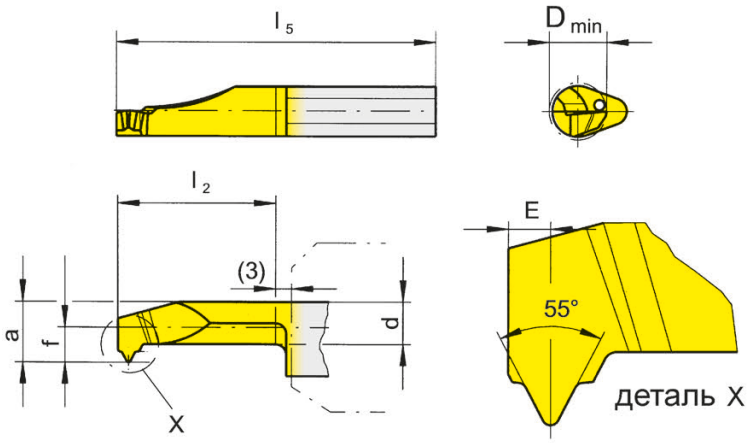
Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

Пластина
Insert

105
Дюймовая резьба
Whitworth thread



Ø отверстия от Число ниток на дюйм	Bore Ø from Threads per inch	4 mm 20-28



для державки
for Toolholder

Тип Type	H105 HC105 B105 VDI B105C B105TS IR105 962 AIH 963 N

Резьба Тип BSW/BSF
Thread BSW/BSF

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	TPI	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TN35
R/L105.5520.2.4	20	1,0	1,9	3,7	2,5	6,4	15	30	4	▲	▲
R/L105.5524.2.5	24	0,8	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L105.5526.2.5	26	0,8	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.5528.2.5	28	0,8	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/Δ	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TN35
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

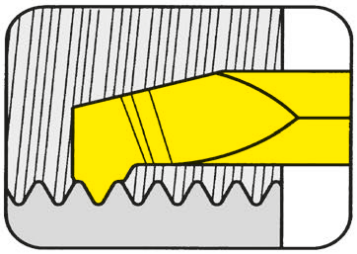
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

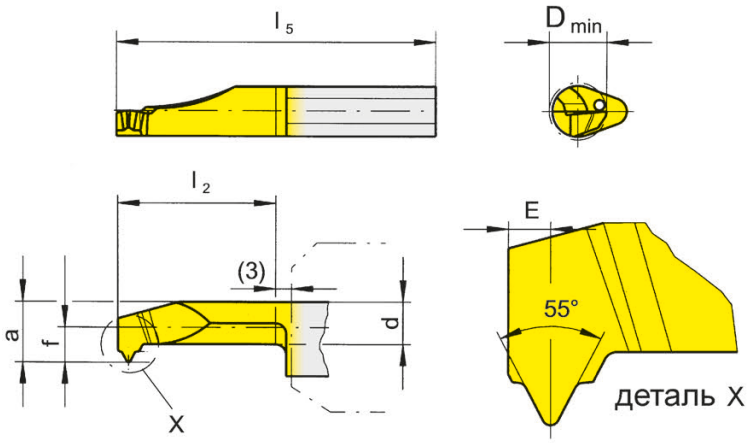
Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

Пластина
Insert

105
Дюймовая резьба
Whitworth thread



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Число ниток на дюйм	Threads per inch	19-28



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Резьба Тип BSW/BSF
Thread BSW/BSF

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	TPI	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.5524.2.6	24	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	Δ/Δ		Δ/Δ
R/L105.5526.2.6	26	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.5528.2.6	28	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.5519.2.6	19	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	▲/Δ	Δ/x	▲/▲
R/L105.5520.2.6	20	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.5522.2.6	22	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	Δ/Δ		Δ/Δ
R/L105.5524.3.6	24	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	Δ		Δ
R/L105.5526.3.6	26	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	Δ		Δ
R/L105.5528.3.6	28	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.5519.3.6	19	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	▲		▲
R/L105.5522.3.6	22	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	Δ		Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35	TN35
P	●	●	●
M	●	●	●
K	o	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

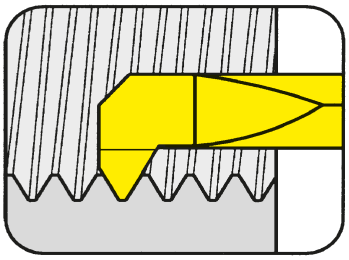
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

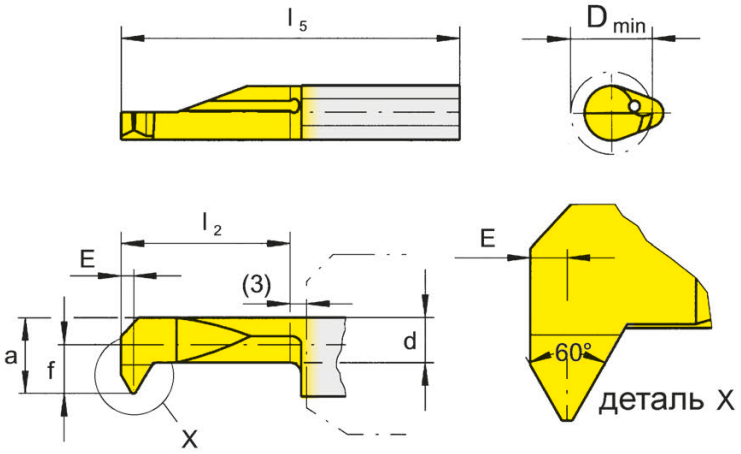
Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от Число ниток на дюйм	Bore Ø from Threads per inch	6 mm 18-27



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Резьба Тип NPT / NPTF
Thread NPT / NPTF

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	TPI	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	MG12	EG35	TH35	TI25	TN35
R/L105.NP18.2.6	18	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	Δ/Δ	▲/Δ		Δ/Δ	▲/▲
R/L105.NP18.3.6	18	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6		Δ/Δ	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.NP18.4.6	18	1,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	6		Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.NP27.2.6	27	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6		▲/Δ		▲/Δ	▲/▲
R/L105.NP27.3.6	27	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L105.NP27.4.6	27	0,8	3,3	5,7	3,7	7	25	40	6		Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ

P	o	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•
N	•	-	•	•	•
S	•	-	•	•	•
H	-	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

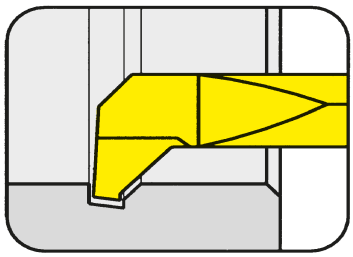
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

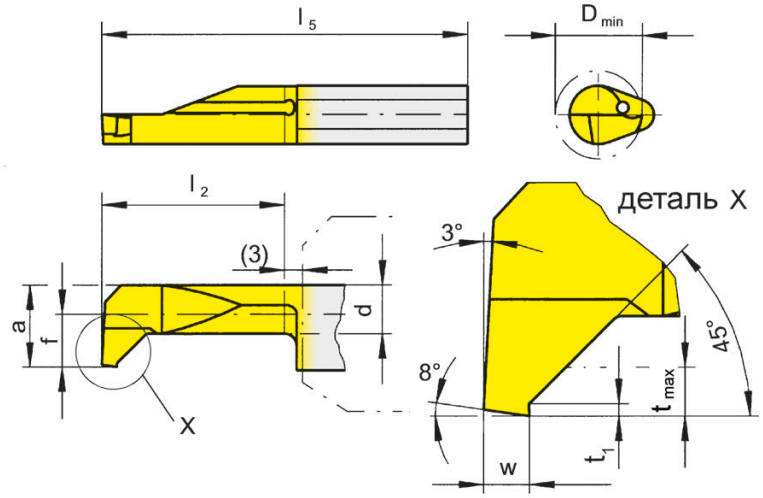
Предварительная обработка канавок и фасок для отрезки (внутренняя)
Pregrooving and Chamfering (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	t_1	D_{min}	MG12	EG35	TI25	TN35
R/L105.0810.1.3	0,7	1,4	2,7	2,0	5,9	10	25	0,5	0,2	3		▲/Δ		▲/▲
R/L105.0810.2.3	0,7	1,4	2,7	2,0	5,9	15	30	0,5	0,2	3		Δ/Δ		▲/▲
R/L105.0810.1.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	0,7	0,2	4		▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0810.2.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,7	0,2	4		▲/Δ		▲/▲
R/L105.0810.3.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	0,7	0,2	4		Δ/Δ		▲/▲
R/L105.0810.2.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	0,7	0,2	5	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.3.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	0,7	0,2	5		▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.4.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	25	40	0,7	0,2	5		▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.5.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	30	45	0,7	0,2	5		Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L105.0810.5.6	1,0	3,1	5,5	4,2	7,0	30	45	1,0	0,2	6		▲/Δ		▲/▲
R/L105.0810.7.6	1,0	3,1	5,5	4,2	7,0	40	55	1,0	0,2	6		Δ/Δ		▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG35	TI25	TN35
P	o	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	o	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

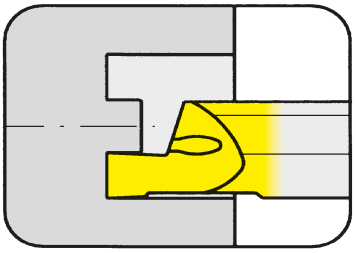
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

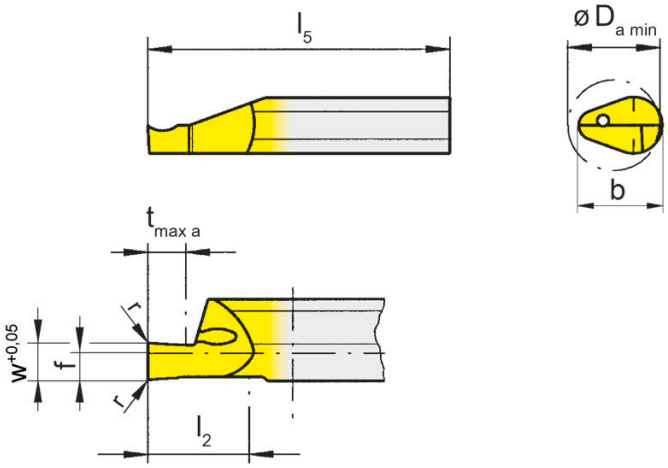
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

105



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	5 mm
Глубина канавки	Depth of groove	5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	MG12	AN25	EG35	TI25
R/L105.0505.1.8	0,5	-	2	7	10	25	2	5		Δ	Δ	
R/L105.0510.1.8	1,0	0,05	2	7	10	25	2	5	▲/▲		▲/▲	▲/▲
R/L105.0515.1.8	1,5	0,05	2	7	10	25	3	5	▲/▲		▲/▲	▲/▲
R/L105.0520.1.8	2,0	0,05	2	7	10	25	5	5	▲/Δ		▲/▲	▲/▲
R/L105.0510.2.8	1,0	0,05	2	7	15	35	2	5	Δ/Δ		▲/Δ	▲/▲
R/L105.0515.2.8	1,5	0,05	2	7	15	35	3	5	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲
R/L105.0520.2.8	2,0	0,05	2	7	15	35	5	5	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲

	MG12	AN25	EG35	TI25
P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	•	o	•
N	•	•	-	•
S	•	o	-	•
H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

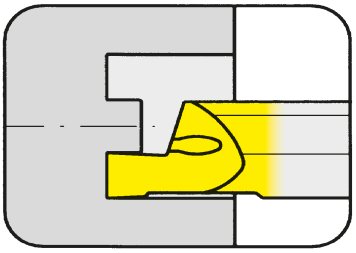
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

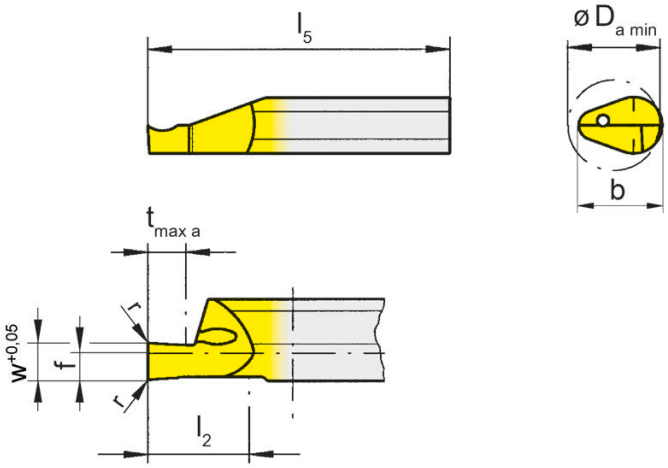
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

105



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	6 mm
Глубина канавки	Depth of groove	5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	MG12	EG35	TI25
R/L105.0610.1.8	1,0	0,05	2	7	10	25	2	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0615.1.8	1,5	0,05	2	7	10	25	3	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0620.1.8	2,0	0,05	2	7	10	25	5	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0610.2.8	1,0	0,05	2	7	15	35	2	6	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0615.2.8	1,5	0,05	2	7	15	35	3	6	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0620.2.8	2,0	0,05	2	7	15	35	5	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG35	TI25
P	o	●	●
M	●	●	●
K	●	o	●
N	●	-	●
S	●	-	●
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

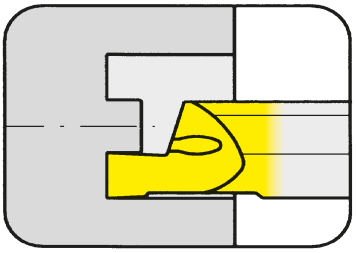
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

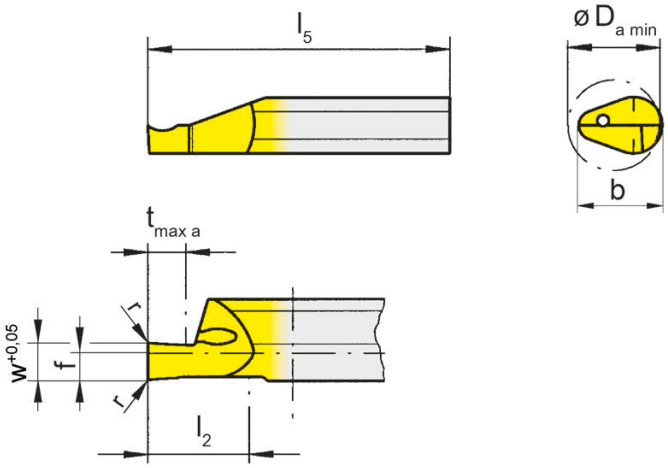
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

105



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	8 mm
Глубина канавки	Depth of groove	6 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TI25
R/L105.0810.1.8	1,0	0,15	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.8	1,5	0,15	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.8	2,0	0,15	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.8	2,5	0,15	2	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.8	3,0	0,15	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.2.8	1,0	0,15	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.2.8	1,5	0,15	2	7	15	35	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.2.8	2,0	0,15	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.2.8	2,5	0,15	2	7	15	35	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.2.8	3,0	0,15	2	7	15	35	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TI25
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

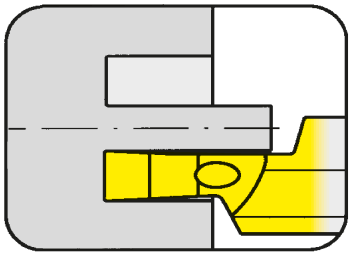
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

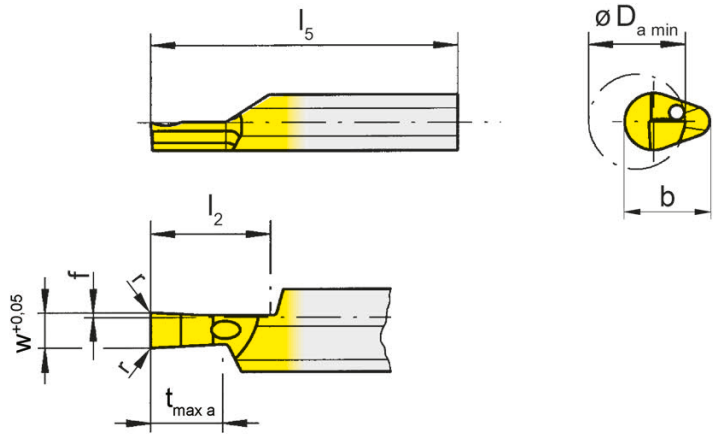
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

105



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	8 mm
Глубина канавки	Depth of groove	6 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TI25
R/L105.0810.1.9	1,0	0,15	0,4	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.9	1,5	0,15	0,4	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.9	2,0	0,15	0,4	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.9	2,5	0,15	0,4	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.9	3,0	0,15	0,4	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TI25
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

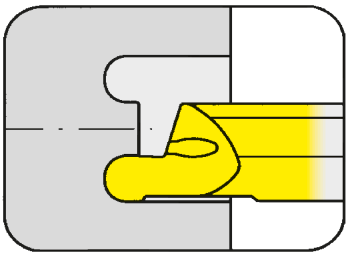
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

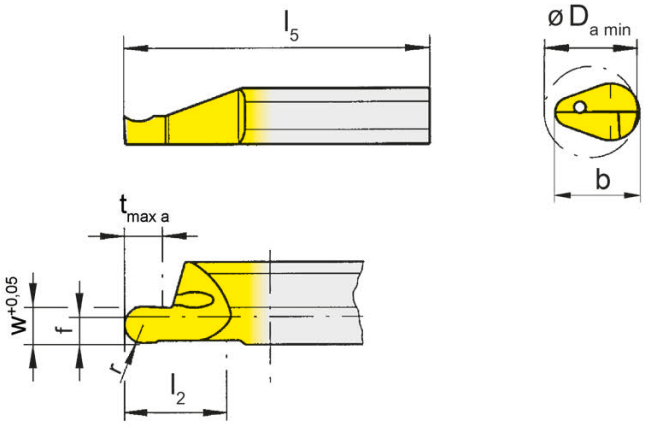
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

105



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	8 mm
Глубина канавки	Depth of groove	6 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

Полный радиус
Full radius

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TI25
R/L105.8V10.1.8	1,0	0,50	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.1.8	1,6	0,80	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V20.1.8	2,0	1,00	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.1.8	2,5	1,25	2	7	10	25	5	8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.8V30.1.8	3,0	1,50	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V10.2.8	1,0	0,50	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.2.8	1,6	0,80	2	7	15	35	3	8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.8V20.2.8	2,0	1,00	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.2.8	2,5	1,25	2	7	15	35	5	8	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.8V30.2.8	3,0	1,50	2	7	15	35	6	8	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TI25
P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

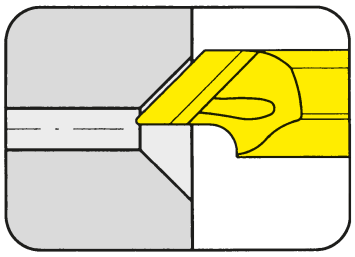
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

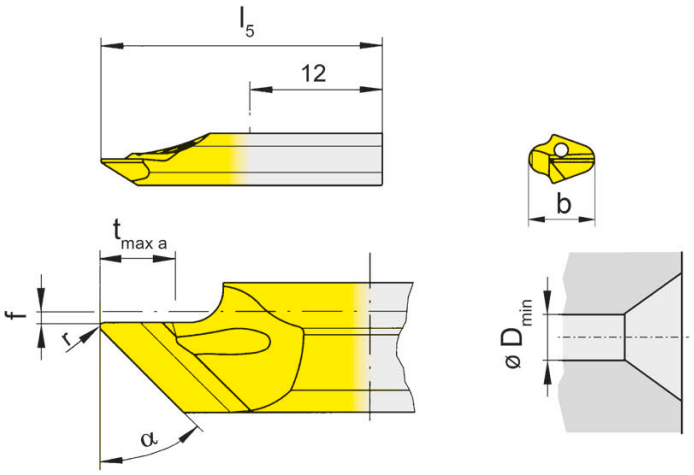
Обработка фасок
Chamfering

Пластина
Insert

105



Угол фаски	Angle of chamfer	45°/60°
Ширина фаски до	Width of chamfer up to	4 mm



для державки
for Toolholder

Тип	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	b	l_5	$t_{max\ a}$	D_{min}	α	EG35	TF45	TI25	TN35
R/L105.0045.0.1	0,2	0,5	5,9	20	3,5	1	45°	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0045.1.1	0,2	0,5	5,9	25	3,5	1	45°	▲/▲	▲/▲	Δ/Δ	
R/L105.0060.0.1	0,2	0,5	5,9	20	4,0	1	60°	▲/▲	▲/▲		
R/L105.0060.1.1	0,2	0,5	5,9	25	4,0	1	60°	▲/▲	▲/▲	Δ/Δ	

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TF45	TI25	TN35
P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

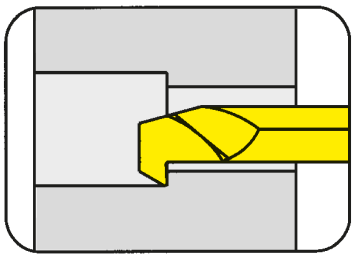
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

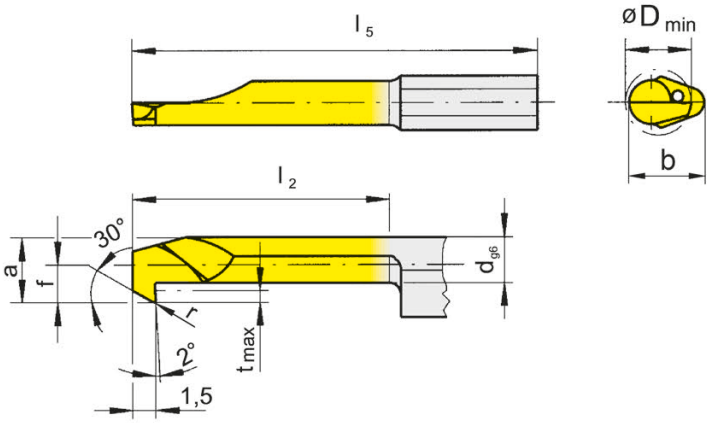
Обратное точение (внутреннее)
Backboring (internal)

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип Type	H105 HC105 B105 VDI B105C B105TS IR105 962 AIH 963 N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35	TI25
R/L105.3013.2.3	0,10	1,3	2,6	1,9	5,9	15	30	0,5	3,0	▲/Δ	Δ/x	▲/▲
R/L105.3013.3.3	0,10	1,3	2,6	1,9	5,9	20	35	0,5	3,0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3019.2.4	0,15	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,8	4,0	▲/Δ	x/x	▲/Δ
R/L105.3019.4.4	0,15	1,9	3,7	2,7	6,4	25	40	0,8	4,0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3023.3.5	0,20	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5,0	▲/▲		▲/▲
R/L105.3023.5.5	0,20	2,3	4,7	3,5	7,0	30	45	1,0	5,0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3033.3.6	0,20	3,3	5,7	3,7	7,0	20	35	1,8	6,0	▲/Δ		▲/▲
R/L105.3033.5.6	0,20	3,3	5,7	3,7	7,0	30	45	1,8	6,0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3040.3.7	0,20	4,0	6,4	3,7	7,0	20	35	2,5	6,8	▲/▲		▲/▲
R/L105.3040.5.7	0,20	4,0	6,4	3,7	7,0	30	45	2,5	6,8	▲/Δ		▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35	TI25
P	•	•	•
M	•	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

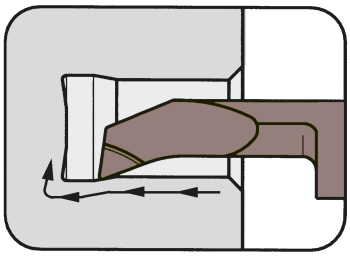
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

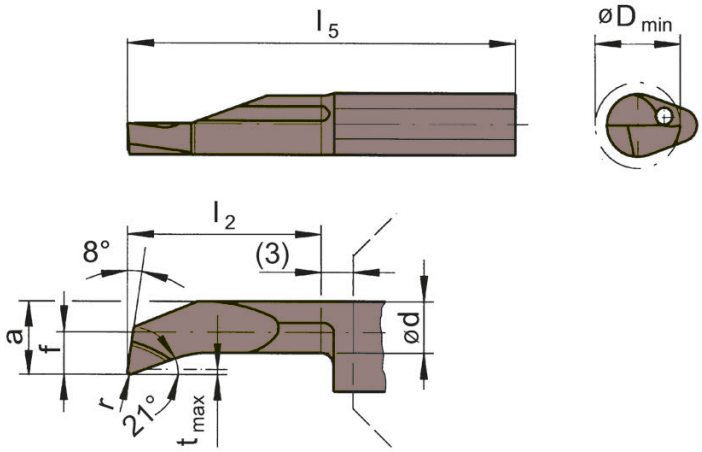
Растачивание закалённых материалов
Hard Boring

Пластина
Insert

105



Ø отверстия от	Bore Ø from	4 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type	
	H105
	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение / Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	HS36
R/L105.1819.01.1.4F	0,10	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,3	4	▲/▲
R/L105.1819.01.2.4F	0,10	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,3	4	▲/▲
R/L105.1823.15.2.5F	0,15	2,3	4,7	4,0	7,0	15	30	0,5	5	▲/▲
R/L105.1823.15.3.5F	0,15	2,3	4,7	4,0	7,0	20	35	0,5	5	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

P	-
M	-
K	-
N	-
S	-
H	•

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

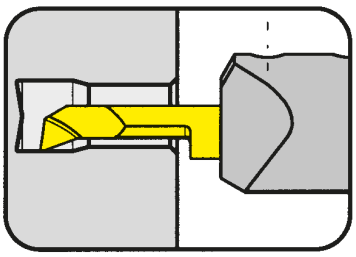
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

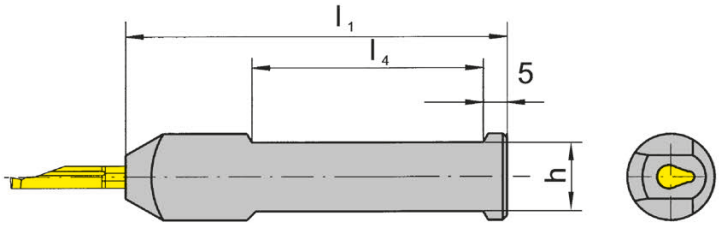
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

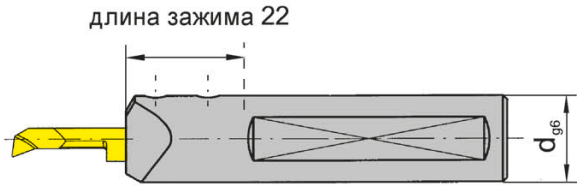
Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	5 mm





Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

для пластины
for Insert

Тип 105...2
Type

только для режущих пластин с удлиненным зажимным хвостовиком
only usable for inserts with extended clamping length

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_4
B105.0012.02	12	85	11	50
B105.0016.02	16	85	14	50
B105.0020.02	20	100	18	55
B105.0022.02	22	100	20	55

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

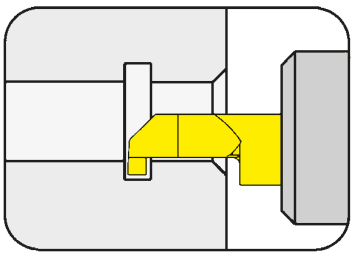
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

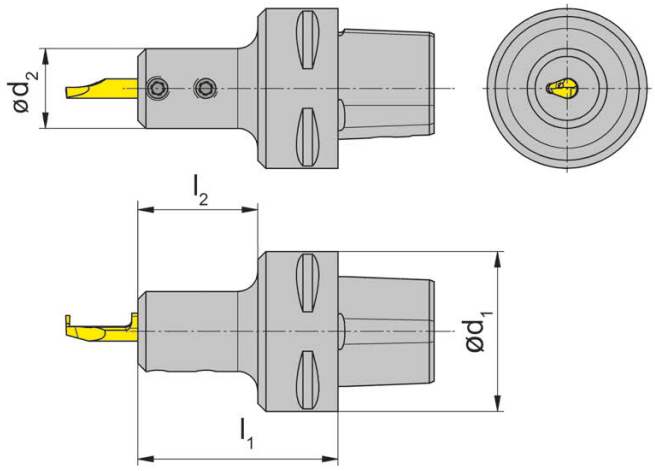
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Державка
Toolholder

B105C
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623



для пластины
for Insert

Тип 105...2
Type

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

только для режущих пластин с удлиненным зажимным хвостовиком
only usable for inserts with extended clamping length

Обозначение Part number	d_1	d_2	l_1	l_2
R/LB105.00C4.20.1.02	40	20	50	20
R/LB105.00C6.20.1.02	63	20	52	22

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

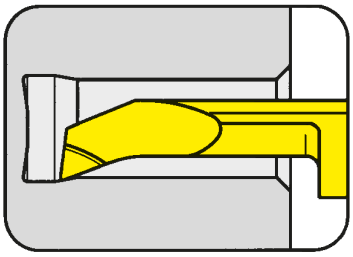
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

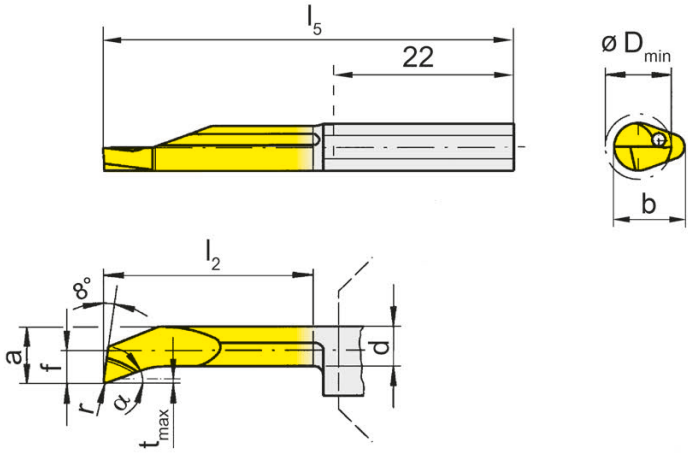
Пластина
Insert

105
с удлиненным зажимным хвостовиком
with extended clamping length



Ø отверстия от	Bore Ø from	5 mm

Длина зажима 22 мм
Clamping length 22 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
B105.0012.02
B105.0016.02
B105.0020.02
B105.0022.02
R/LB105.00C...02

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	α	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1823.4.5.2	0,1	2,3	4,7	4,2	7	25	50	0,3	5,0	20°	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1823.5.5.2	0,1	2,3	4,7	4,2	7	30	55	0,3	5,0	20°	Δ/Δ		▲/▲	▲/Δ	
R/L105.1833.4.6.2	0,1	3,3	5,7	4,9	7	25	50	0,3	6,0	20°	Δ/Δ	x/x	▲/Δ	▲/Δ	
R/L105.1833.5.6.2	0,1	3,3	5,7	4,9	7	30	55	0,3	6,0	20°	Δ/Δ		▲/▲	▲/Δ	
R/L105.1840.4.7.2	0,1	4,0	6,4	5,4	7	25	50	0,3	6,8	20°	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1840.5.7.2	0,1	4,0	6,4	5,4	7	30	55	0,3	6,8	20°	Δ/Δ		▲/Δ	▲/▲	Δ/x
R/L105.1840.7.7.2	0,1	4,0	6,4	5,4	7	40	65	0,3	6,8	20°	Δ/Δ			▲/Δ	
R/L105.4733.5.6.2	0,1	3,3	5,7	3,7	7	30	55	1,8	6,0	47°	Δ/Δ		▲/Δ	▲/Δ	

	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
P	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•
K	o	•	•	•	•
N	-	•	•	•	•
S	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

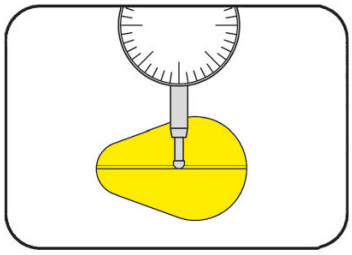
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

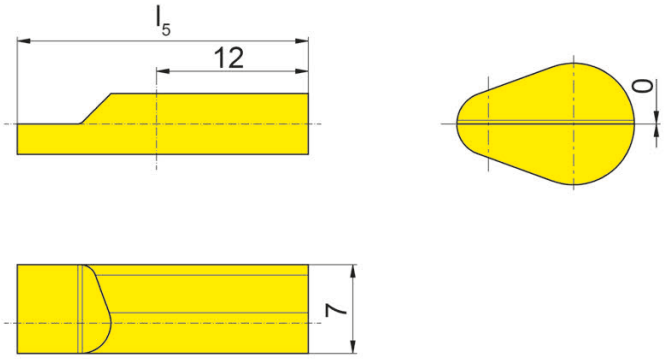
Наладка
Set Up

Пластина
Insert

105



Пластина для наладки инструмента
Insert for tool set up



для державки
for Toolholder

Тип / Type
H105
HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	l_5
R105.LEHR.H.01	23

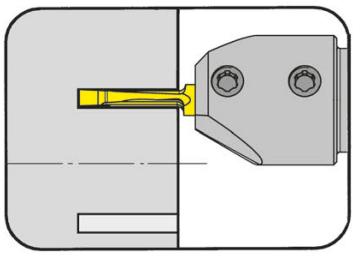
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

INTEHNIKA.RU

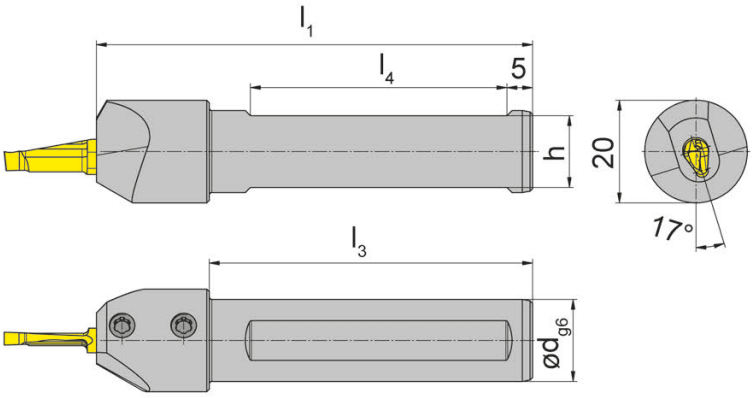
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	10 mm
Глубина канавки	Depth of groove	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm



для пластины
for Insert

Тип A105
Type

только для режущих пластин с удлиненным зажимным хвостовиком
only usable for inserts with extended clamping length

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_3	h	l_4
R/LB105.0016.12.2	16	85	63	14	50
R/LB105.0020.12.2	20	100	-	18	55

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

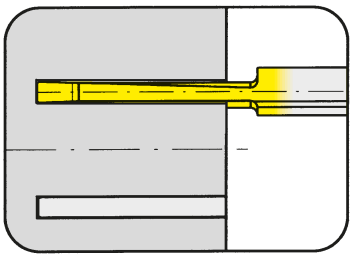
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

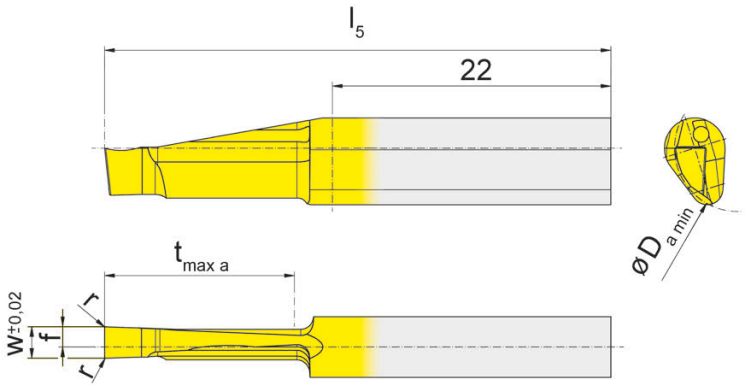
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

A105



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	10 mm
Глубина канавки	Depth of groove	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B105...12.2
Type

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	w	r	f	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TI25
R/LA105.1020.2.2	2,0	0,1	1,4	40	15	10	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1025.2.2	2,5	0,1	1,6	40	15	10	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1030.2.2	3,0	0,1	1,0	40	15	10	▲/▲	▲/▲

P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Примечание:
Использовать режущую пластину RA105 в державке RB105...12.2 и режущую пластину LA105 в державке LB105...12.2.

Note:
Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 and insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

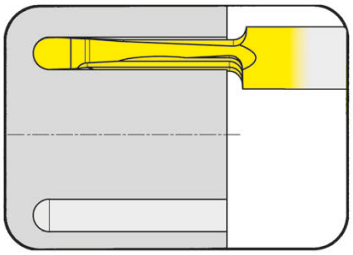
Точение торцевых канавок всей шириной пластины на полную глубину возможно только в диапазоне Damin 10 - 40 мм!
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 10 - 40 mm!

INTEHNIKA.RU

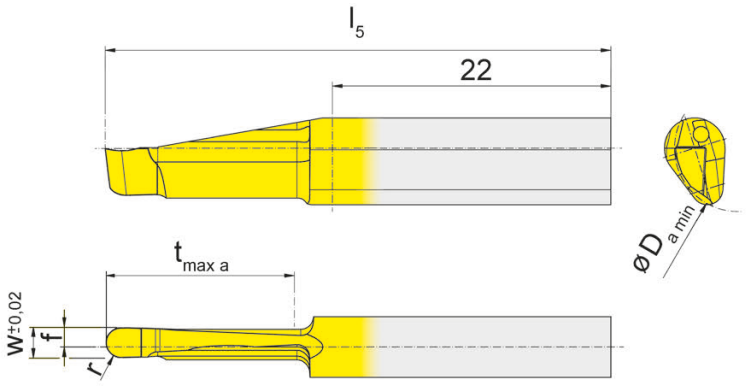
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

A105



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	10 mm
Глубина канавки	Depth of groove	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B105...12.2
Type

Полный радиус
Full radius

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	w	r	f	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TI25
R/LA105.1020.10.2.2	2,0	1,00	1,4	40	15	10	▲/Δ	▲/▲
R/LA105.1025.12.2.2	2,5	1,25	1,6	40	15	10	Δ/Δ	▲/Δ
R/LA105.1030.15.2.2	3,0	1,50	1,9	40	15	10	▲/Δ	▲/▲

P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Примечание:
Использовать режущую пластину RA105 в державке RB105...12.2 и режущую пластину LA105 в державке LB105...12.2.

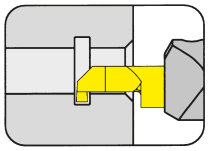
Note:
Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 and insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

Точение торцевых канавок всей шириной пластины на полную глубину возможно только в диапазоне Damin 10 - 40 мм!
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 10 - 40 mm!

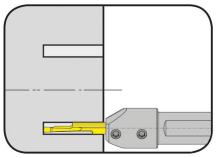
INTEHNIKA.RU

INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder
B109/B105

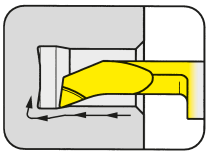


Страница/Page
A121-A123

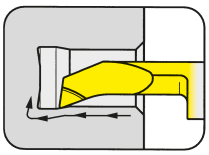


Страница/Page
A136

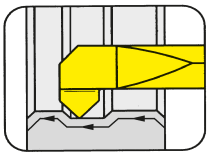
Пластина
Insert
109/A109



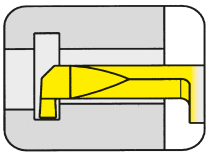
Страница/Page
A124-A125



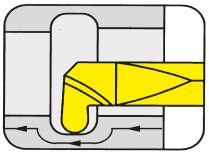
Страница/Page
A126-A127



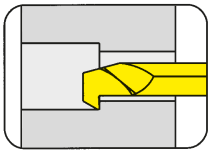
Страница/Page
A128



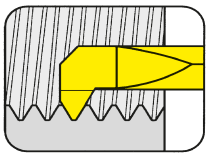
Страница/Page
A129-A130



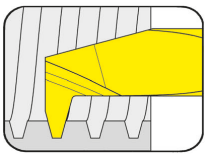
Страница/Page
A131



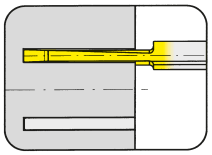
Страница/Page
A132



Страница/Page
A133

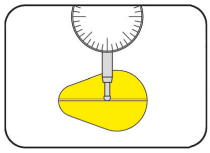


Страница/Page
A134



Страница/Page
A137

Пластина
Insert
109/A109



Страница/Page
A135

INTEHNIKA.RU

109



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 1 - 2 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 1 - 2 mm

INTEHNIKA.RU

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

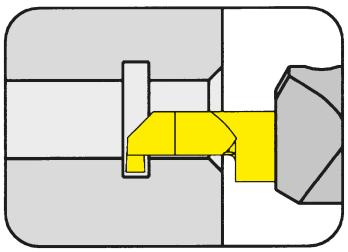
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

NTEHNIKA.RU

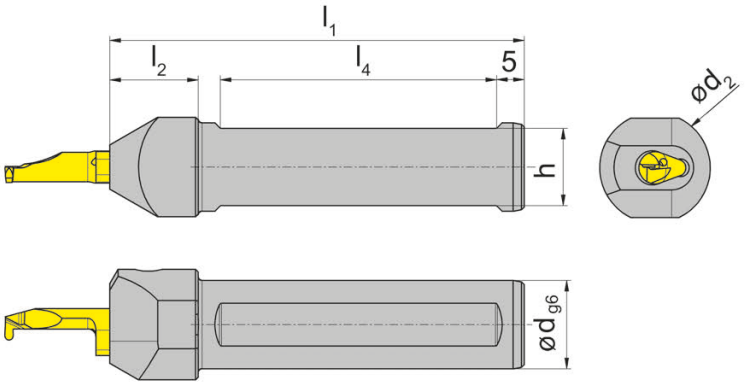
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B109
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для пластины
for Insert

Тип 109
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_4	l_2	d_2
B109.0012.01	12	75	10	50	16	20
B109.0016.01	16	75	14	50	16	20
B109.0020.01	20	90	18	55	-	20
B109.0025.01	25	100	23	55	-	25

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

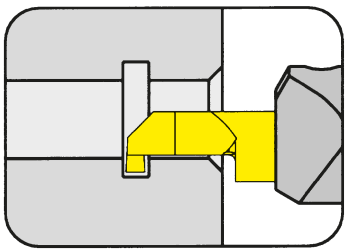
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B109...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

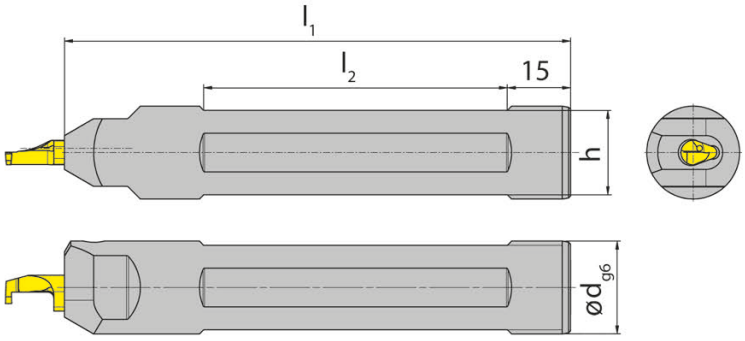
B109
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Глубина канавки	Depth of groove	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

для пластины
for Insert

Тип 109
Type



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_2
B109.0022.1.2.01	22	120	20	72

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

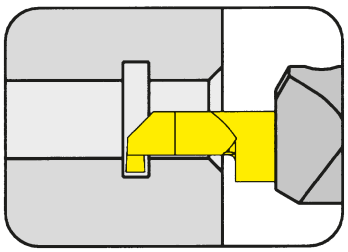
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B109.0022.1.2.01	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

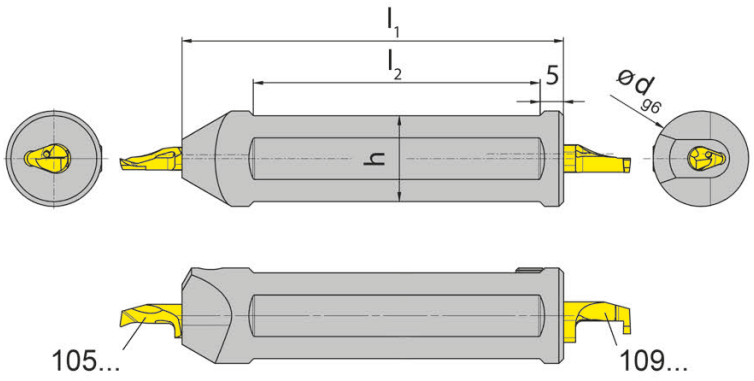
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B105
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	0,2 / 6 mm
Глубина канавки	Depth of groove	2,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	2 mm



для пластины
for Insert

Тип	105
Type	109

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_2
B105.0020.1.09	20	80	18	60

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

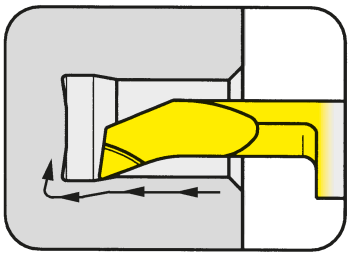
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.09	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

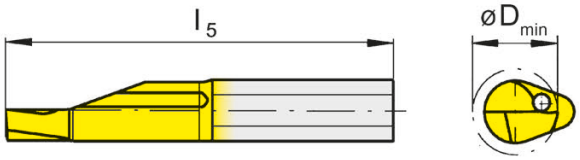
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

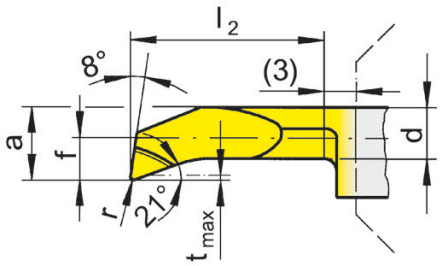
Пластина
Insert

109



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm





для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		TH35
R/L109.1828.1.6	0,2	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6		Δ/Δ
R/L109.1828.2.6	0,2	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6		Δ/Δ
R/L109.1828.3.6	0,2	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6		▲/Δ
R/L109.1828.4.6	0,2	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6		Δ/Δ
R/L109.1828.5.6	0,2	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6		Δ/Δ
R/L109.1828.6.6	0,2	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6		Δ/Δ
R/L109.1828.7.6	0,2	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6		▲/Δ
R/L109.1838.2.7	0,2	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7		Δ/Δ
R/L109.1838.3.7	0,2	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7		Δ/Δ
R/L109.1838.4.7	0,2	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7		Δ/Δ
R/L109.1838.5.7	0,2	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7		▲/Δ
R/L109.1838.6.7	0,2	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7		▲/Δ
R/L109.1838.7.7	0,2	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7		▲/Δ
R/L109.1838.8.7	0,2	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7		▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

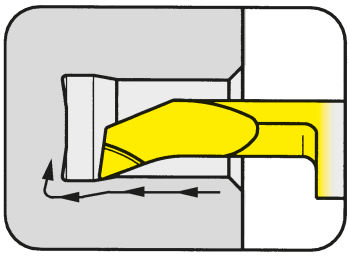
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

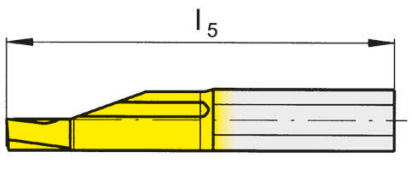
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

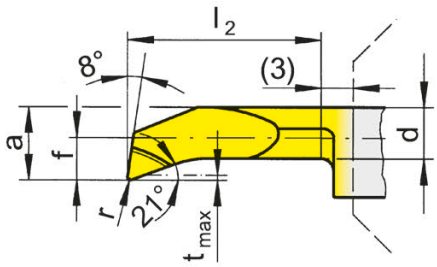
Пластина
Insert

109



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm





для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.1828.04.1.6	0,4	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.2.6	0,4	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.3.6	0,4	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.4.6	0,4	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.5.6	0,4	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.6.6	0,4	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.7.6	0,4	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1838.04.2.7	0,4	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.3.7	0,4	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.4.7	0,4	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.5.7	0,4	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.6.7	0,4	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.7.7	0,4	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/Δ
R/L109.1838.04.8.7	0,4	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	TH35
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

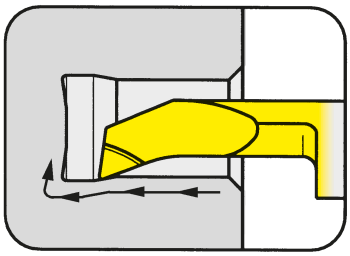
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

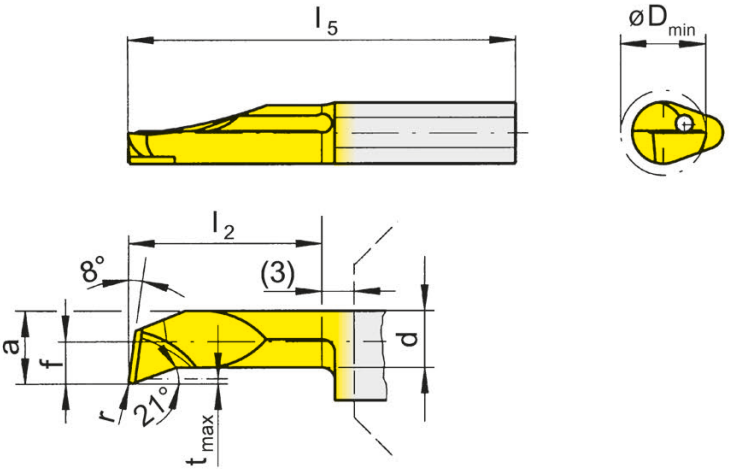
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

109



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm



для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

со стружколомом (геометрия HV)
extended chip breaker (geometry HV)

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.1828.1.HV6	0,2	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.2.HV6	0,2	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.3.HV6	0,2	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.4.HV6	0,2	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.5.HV6	0,2	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	▲/Δ
R/L109.1828.6.HV6	0,2	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	▲/Δ
R/L109.1828.7.HV6	0,2	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/Δ
R/L109.1838.2.HV7	0,2	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.3.HV7	0,2	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.4.HV7	0,2	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.5.HV7	0,2	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.6.HV7	0,2	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.7.HV7	0,2	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.8.HV7	0,2	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	Δ/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	TH35
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

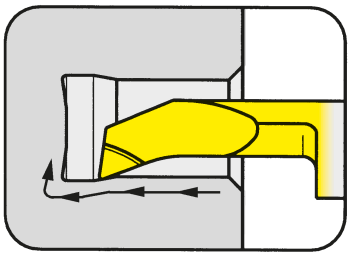
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

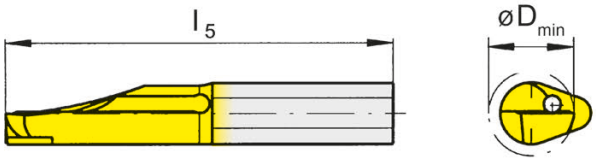
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

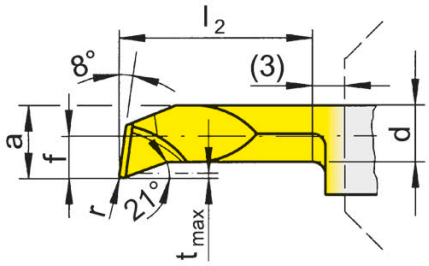
Пластина
Insert

109



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm





для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

со стружколомом
(геометрия HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.1828.04.1.HV6	0,4	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.2.HV6	0,4	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.3.HV6	0,4	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.4.HV6	0,4	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.5.HV6	0,4	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.6.HV6	0,4	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.7.HV6	0,4	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1838.04.2.HV7	0,4	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.3.HV7	0,4	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.4.HV7	0,4	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.5.HV7	0,4	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.6.HV7	0,4	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.7.HV7	0,4	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.8.HV7	0,4	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	TH35
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

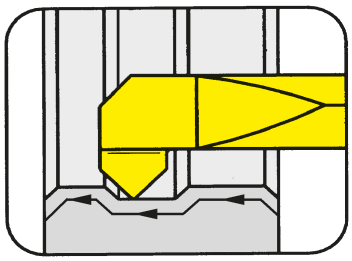
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

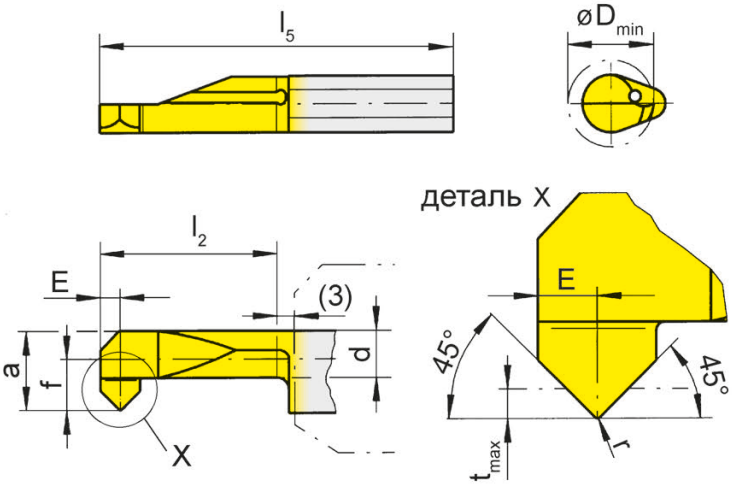
Растачивание, профильное точение и обработка фасок
Boring, Profiling and Chamfering

Пластина
Insert

109



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm



для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	E	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.4545.3.6	0,2	2,8	1,2	5,7	4,3	20	38	0,9	6	Δ/Δ
R/L109.4545.5.7	0,2	3,8	1,2	6,7	5,3	30	48	0,9	7	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

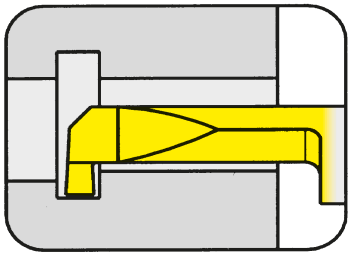
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

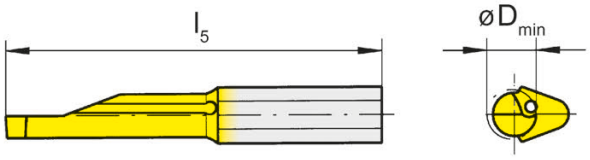
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

109

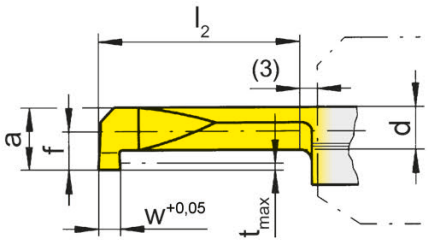


Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	1,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B109
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.0100.1.6	1,0	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.1.6	1,5	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.1.6	2,0	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.2.6	1,0	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.2.6	1,5	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.2.6	2,0	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.3.6	1,0	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.3.6	1,5	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.3.6	2,0	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.4.6	1,0	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.4.6	1,5	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.4.6	2,0	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.5.6	1,0	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.5.6	1,5	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.5.6	2,0	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.6.6	1,0	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.6.6	1,5	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.6.6	2,0	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

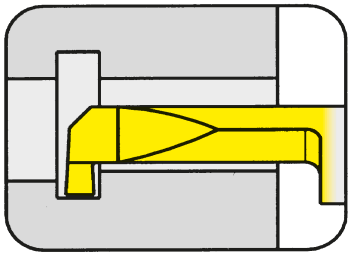
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

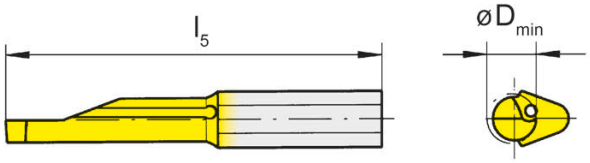
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

109

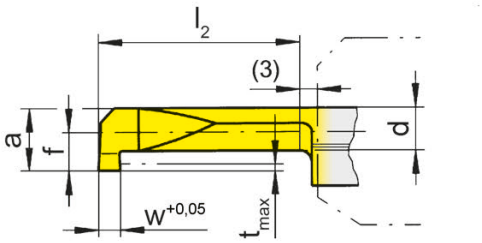


Ø отверстия от	Bore Ø from	7 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B109
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.0100.1.7	1,0	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0150.1.7	1,5	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0200.1.7	2,0	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	▲/Δ
R/L109.0100.2.7	1,0	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0150.2.7	1,5	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	▲/Δ
R/L109.0200.2.7	2,0	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	▲/Δ
R/L109.0100.3.7	1,0	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0150.3.7	1,5	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0200.3.7	2,0	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0100.4.7	1,0	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0200.4.7	2,0	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0150.4.7	1,5	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0100.5.7	1,0	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	Δ/▲
R/L109.0150.5.7	1,5	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0200.5.7	2,0	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	▲/Δ
R/L109.0100.6.7	1,0	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0150.6.7	1,5	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0200.6.7	2,0	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	TH35
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

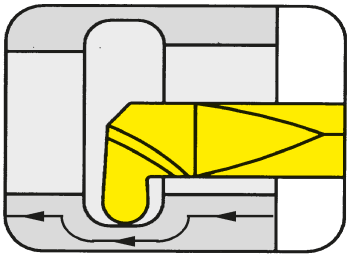
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

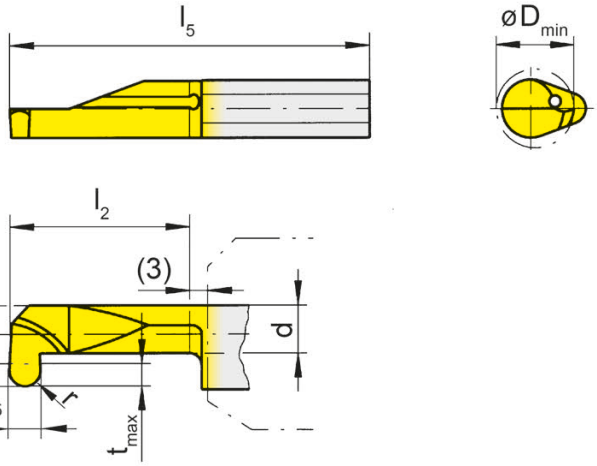
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

109



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Полный радиус	Full radius	0,5-1 mm



для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

Полный радиус
Full radius

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.0005.4.6	1,0	0,50	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0007.4.6	1,5	0,75	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0010.4.6	2,0	1,00	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0005.6.7	1,0	0,50	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0007.6.7	1,5	0,75	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	Δ/Δ
R/L109.0010.6.7	2,0	1,00	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	▲/Δ

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

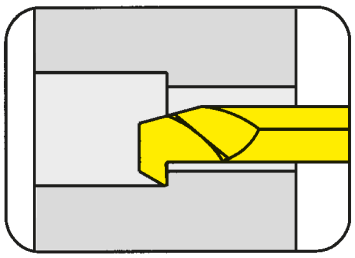
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

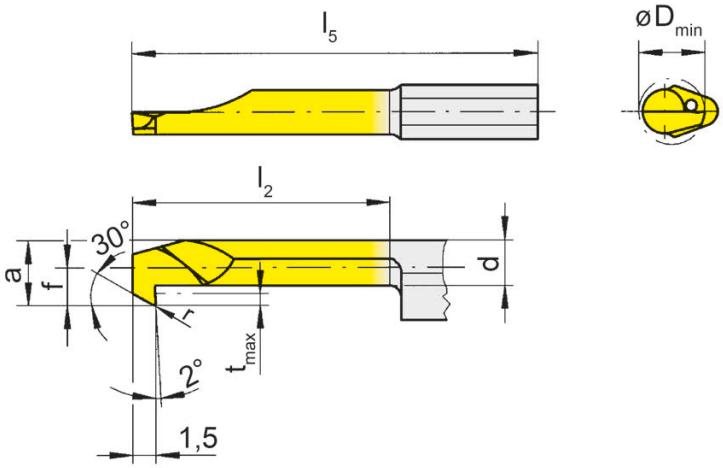
Обратное точение (внутреннее)
Backboring (internal)

Пластина
Insert

109



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm



для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.3028.3.6	0,2	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.3028.5.6	0,2	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.3038.3.7	0,2	3,8	6,7	4,0	20	38	2,5	7	▲/Δ
R/L109.3038.5.7	0,2	3,8	6,7	4,0	30	48	2,5	7	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	TH35
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

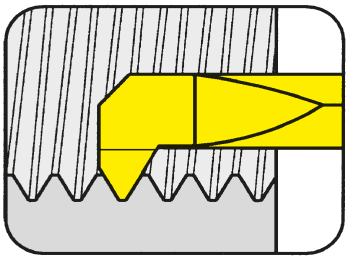
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

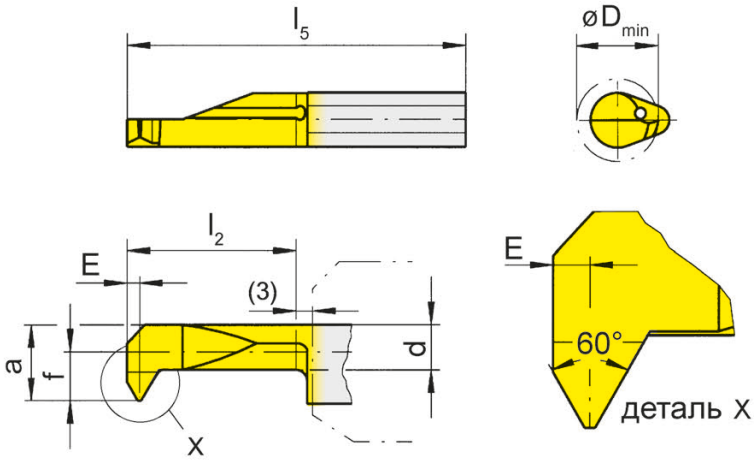
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина 109
Insert



Ø отверстия от	Bore Ø from	7 mm
Шаг	Pitch	1,5-1,75 mm



для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	l_2	l_5	D_{min}	TH35
R/L109.0815.1.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	10	28	7	Δ/Δ
R/L109.0815.3.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	20	38	7	▲/Δ
R/L109.0815.5.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	30	48	7	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	TH35
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

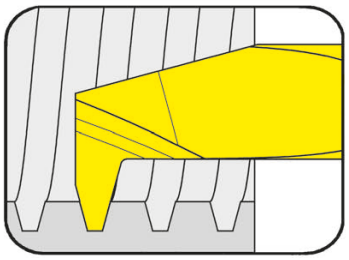
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

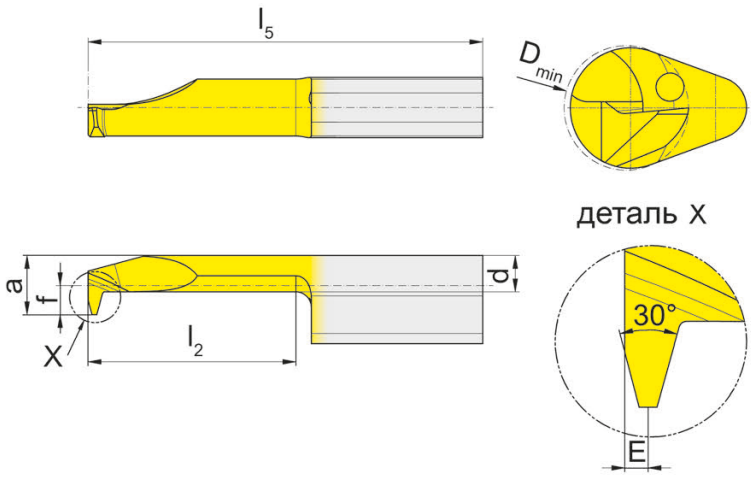
Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина
Insert

109



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Шаг	Pitch	1,5-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

Метрическая трапецеидальная резьба по DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread DIN 103

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	l_2	l_5	D_{min}	TH35
R109.0915.3.6	1,5	0,6	2,8	5,7	3,5	20	38	6	▲
R109.1220.3.6	2,0	0,8	2,8	5,7	3,5	20	38	6	▲
R109.1220.3.7	2,0	0,8	3,8	6,7	4,8	20	38	7	▲
R109.1220.5.7	2,0	0,8	3,8	6,7	4,8	30	48	7	▲
R109.1730.3.7	3,0	1,2	3,8	6,7	4,3	20	38	7	▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	TH35
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

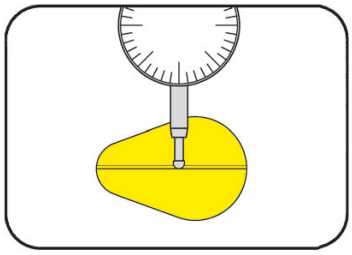
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

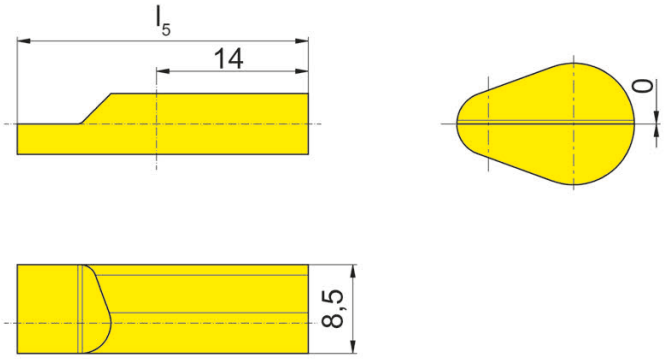
Наладка
Set Up

Пластина
Insert

109



Пластина для наладки инструмента
Insert for tool set up



для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_5
L109.LEHR.H.01 MG12	28

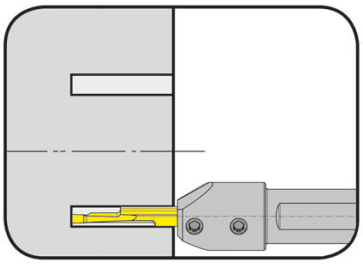
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

INTEHNIKA.RU

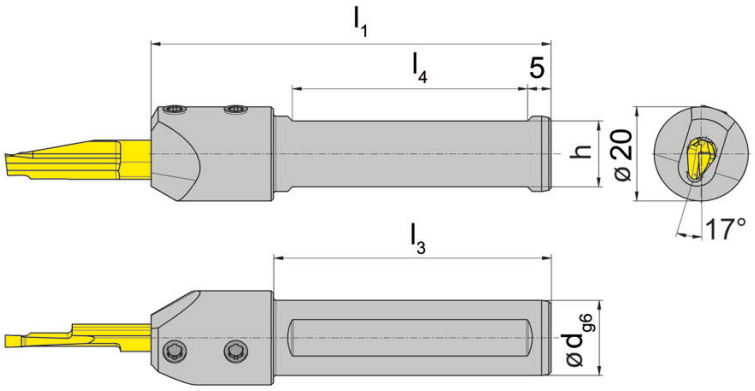
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Державка
Toolholder

B109
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	15 mm
Глубина канавки	Depth of groove	20 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm



для пластины
for Insert

Тип A109
Type

только для режущих пластин с удлиненным зажимным хвостовиком
only usable for inserts with extended clamping length

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_3	h	l_4
R/LB109.0016.14.2	16	85	59	14	50

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов 6.075T25P = 5 Nm.
Torque specification of the screw 6.075T25P = 5 Nm.

Запасные части
Spare Parts

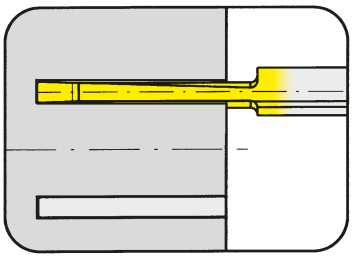
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB109.0016.14.2	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

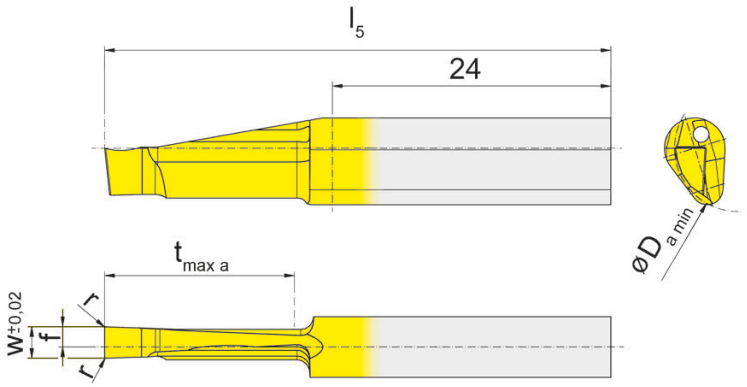
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

A109



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	15 mm
Глубина канавки	Depth of groove	20 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B109
Type

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	w	r	f	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	TI25
R/LA109.1520.3.2	2,0	0,1	1,0	48	20	15	▲/Δ
R/LA109.1525.3.2	2,5	0,1	1,2	48	20	15	▲/Δ
R/LA109.1530.3.2	3,0	0,1	1,5	48	20	15	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

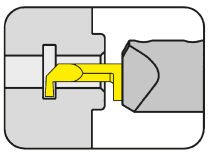
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Примечание:
Использовать режущую пластину RA109 в державке RB109 и режущую пластину LA109 в державке LB109.
Note:
Use insert RA109 in toolholder RB109 Use insert LA109 in toolholder LB109
Точение торцевых канавок всей шириной пластины на полную глубину возможно только в диапазоне Damin 15 - 40 мм!
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 15 - 40 mm!

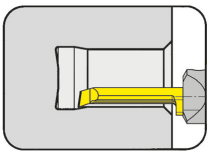
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

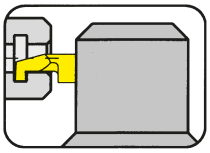
Державка
Toolholder
B110/B110TS/B110C/
VDI/B110WF



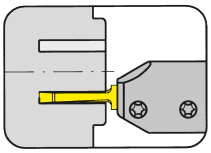
Страница/Page
A141, A145, A146-A148



Страница/Page
A142

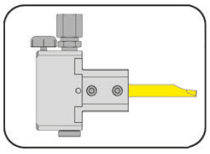


Страница/Page
A143-A144



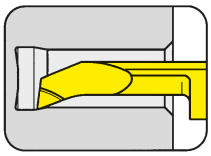
Страница/Page
A155

Регулируемая державка
Adjustable holder
N

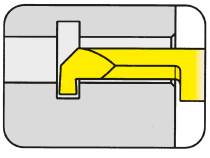


Страница/Page
A141

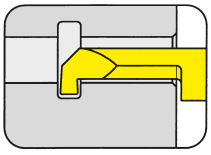
Пластина
Insert
110/A110



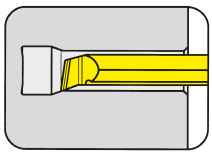
Страница/Page
A149



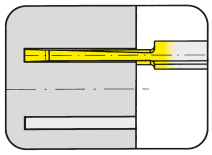
Страница/Page
A150-A154



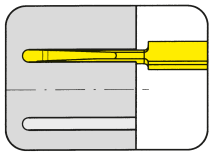
Страница/Page
A151



Страница/Page
A152

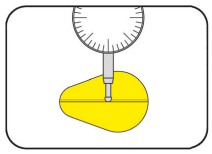


Страница/Page
A156



Страница/Page
A157

Пластина
Insert
110



Страница/Page
A153

INTEHNIKA.RU

110



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 1 - 3 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 1 - 3 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

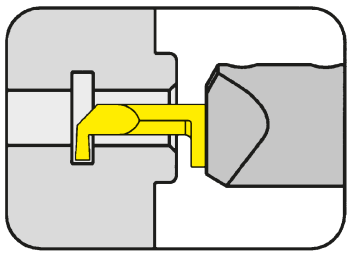
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

NTEHNIKA.RU

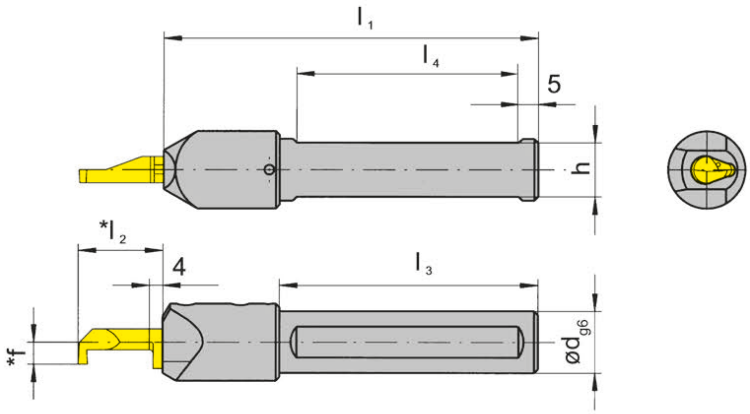
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B110
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	6,mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	4 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для пластины
for Insert

Тип 110
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	l_3	h	l_4
B110.0016.02	16	100	70	14	55
B110.0020.02	20	100	-	18	55
B110.0022.02	22	100	-	20	55
B110.0025.02	25	100	-	23	55

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры f, l_2 - смотрите пластины типа 110
f, l_2 see inserts type 110

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

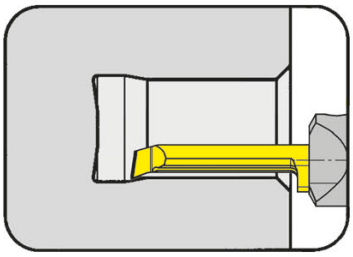
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

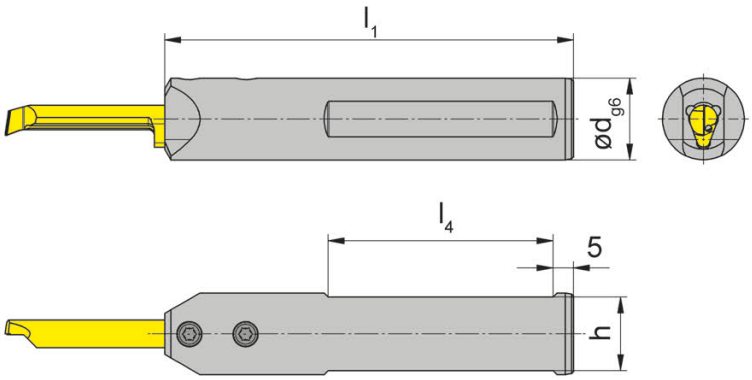
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B110
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	4 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для пластины
for Insert

Тип 110
Type

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

с дополнительными отверстиями для СОЖ
with additional through coolant bores

Обозначение Part number	d	l_1	h	l_4
B110.0020.K.02	20	100	18	55

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться как с правыми, так и с левыми пластинами
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

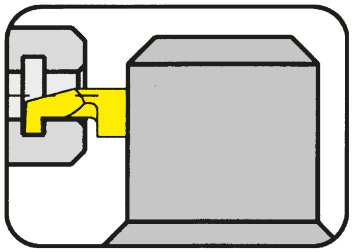
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B110.0020.K.02	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

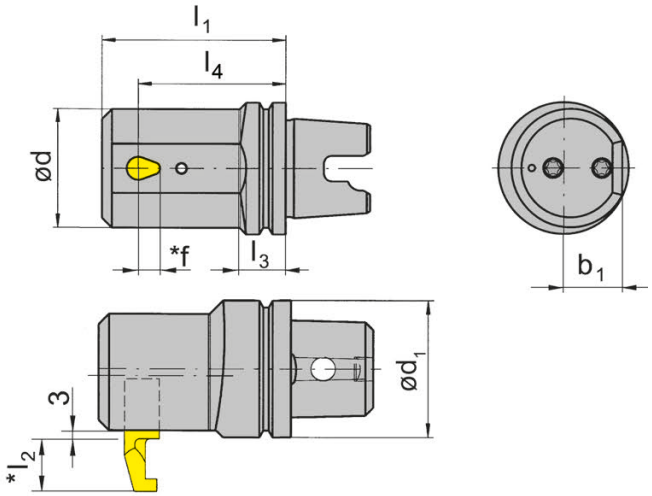
Державка
Toolholder

B110TS



Хвостовик Horn-TS для пластин Типа 110
Adapter for inserts type 110 HORN-TS

для многошпиндельных станков INDEX
for INDEX Multi spindle machines



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

для пластины
for Insert

Тип 110
Type

HORN TS согласно ISO 26622
HORN TS according to ISO 26622

Обозначение Part number	d_1	l_3	d	l_1	b_1	l_4	
RB110.TS40.2.2.02	40	14	36	56	18	45	MS32
RB110.TS50.2.2.02	50	22	36	56	18	45	MS52

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры f, l_2 - смотрите пластины типа 110
f, l_2 see inserts type 110

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

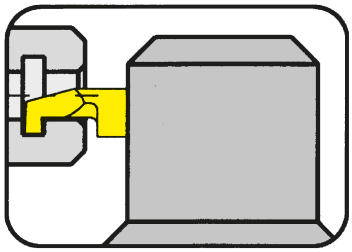
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RB110.TS...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

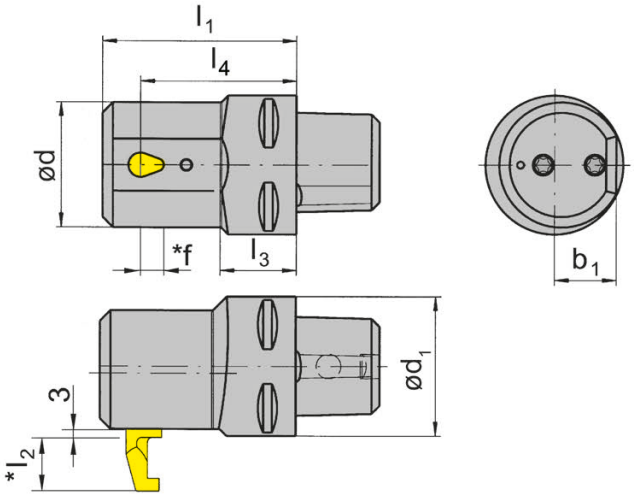
Державка
Toolholder

B110C



Полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

для многошпиндельных станков INDEX
for INDEX Multi spindle machines



для пластины
for Insert

Тип 110
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	d_1	l_3	d	l_1	b_1	l_4	
RB110.00C3.2.2.02	32	15	36	56	18	45	MS32
RB110.00C4.2.2.02	40	22	36	56	18	45	MS52

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры f, l_2 - смотрите пластины типа 110
f, l_2 see inserts type 110

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

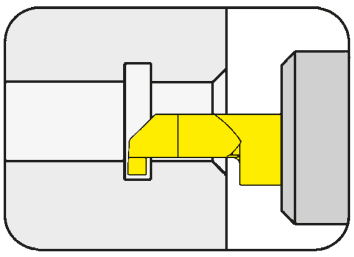
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RB110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

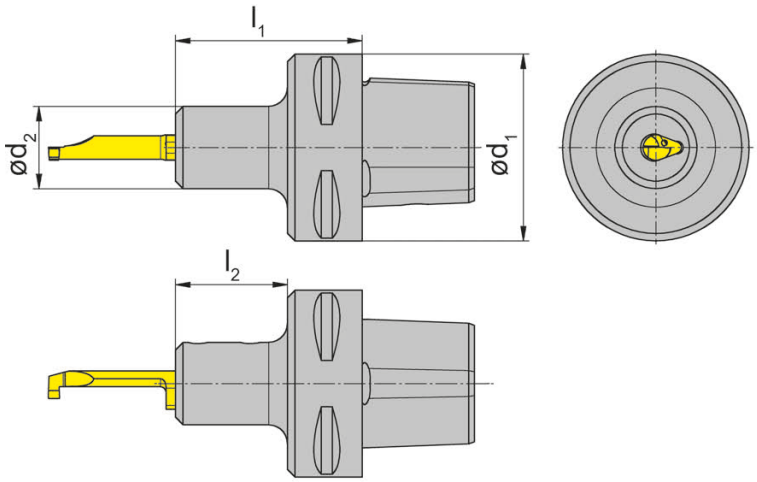
Державка
Toolholder

B110C



Полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

Длина зажима 22 мм
Clamping length 22 mm



для пластины
for Insert

Тип 110
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	d_1	d_2	l_1	l_2
R/LB110.00C3.22.1.02	32	22	45	30
R/LB110.00C4.22.1.02	40	22	50	30
R/LB110.00C5.22.1.02	50	22	50	30
R/LB110.00C6.22.1.02	63	22	52	30

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

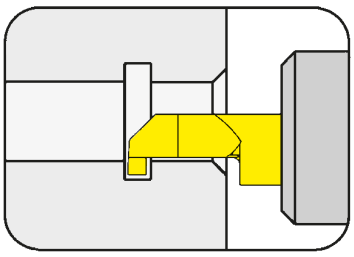
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

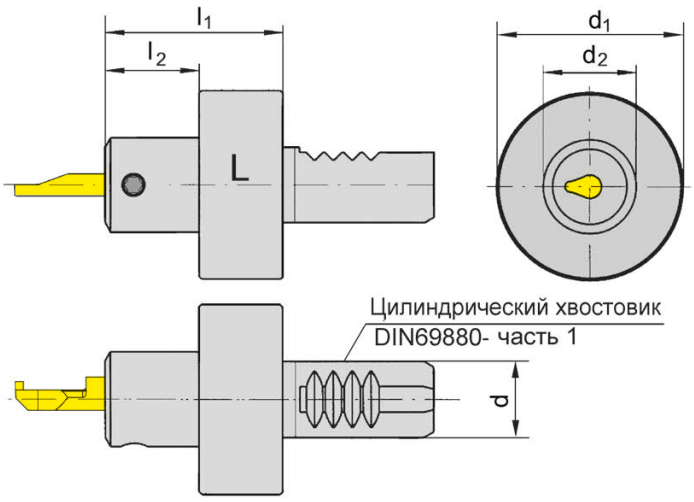
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

VDI
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm



для пластины
for Insert

Тип 110
Type

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	d_2	**d_1**
VDI16.L110.30.02	16	48	30	22	40
VDI16.R110.30.02	16	48	30	22	40
VDI20.L110.30.02	20	48	30	22	50
VDI20.R110.30.02	20	48	30	22	50
VDI25.L110.30.02	25	48	30	22	58
VDI25.R110.30.02	25	48	30	22	58
VDI30.L110.30.02	30	48	30	22	68
VDI30.R110.30.02	30	48	30	22	68
VDI40.L110.30.02	40	48	30	22	83
VDI40.R110.30.02	40	48	30	22	83

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
VDI16...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

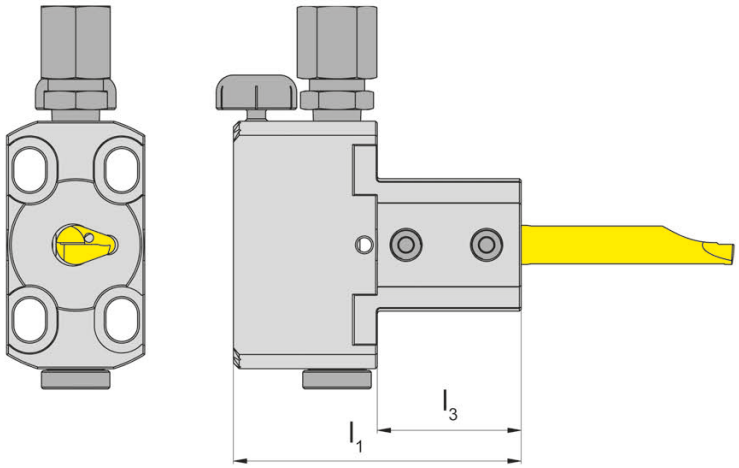
Регулируемая державка N
Adjustable holder

Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	4 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

для пластины
for Insert

Тип 110
Type



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	l_1	l_3
N79IK	50	25

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

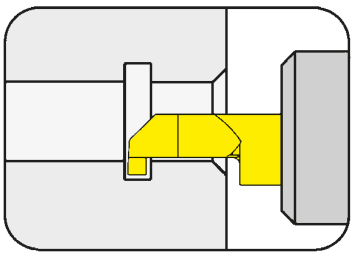
Регулируемая державка Adjustable holder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Винт регулировки высоты** Screw to adjust the height	**Подача СОЖ** Coolant supply
N79IK	**6.075T15P**	**002.00.69**	**004.00.19**

INTEHNIKA.RU

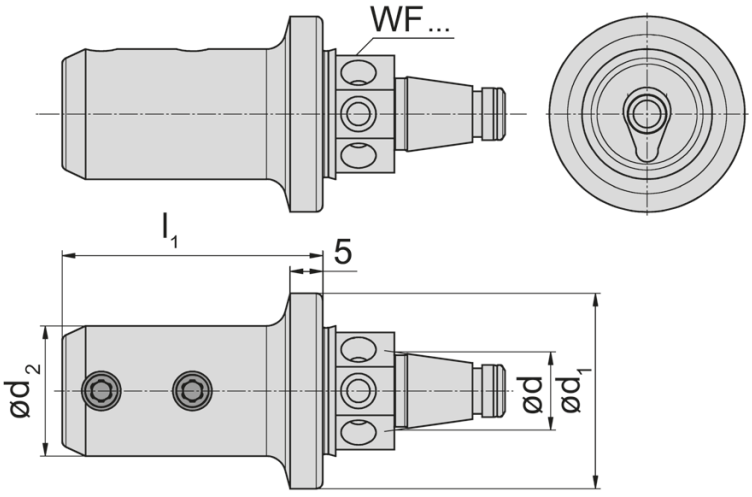
Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

B110.WF
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm



для пластины
for Insert

Тип 110
Type

Обозначение Part number	d_1	l_1	d	d_2
B110.WF20.2.02	30	40	12	20
B110.WF24.2.02	37	40	16	20
B110.WF32.2.02	50	40	20	20

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

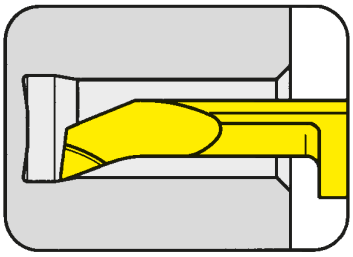
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

INTEHNIKA.RU

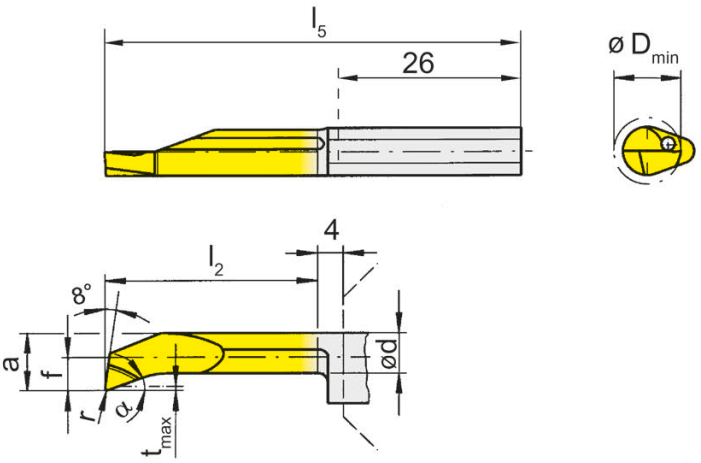
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

110



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	α	EG35	TH35	TI25
R/L110.1829.7.6	0,2	2,9	5,7	4,8	40	70	0,5	6	20°	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L110.1829.9.6	0,2	2,9	5,7	4,8	50	80	0,5	6	20°	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L110.1829.9.8	0,2	4,0	7,4	6,0	50	80	0,5	8	20°	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TH35	TI25
P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	o
N	•	•	-
S	•	•	-
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

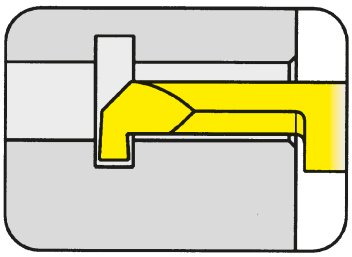
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

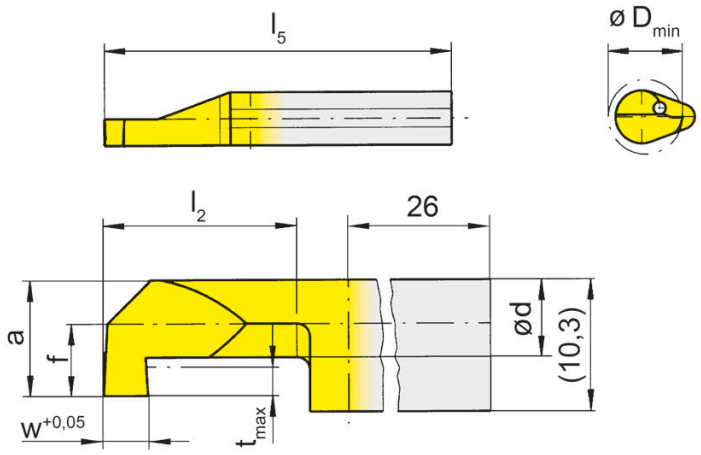
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

110



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm



для державки
for Toolholder

Тип Type	B110C B110TS B110.WF N VDI

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TI25	TN35
R/L110.0100.5.8	1,0	4	7,4	4,2	30	60	2,8	8	▲/▲		▲/▲
R/L110.0200.5.8	2,0	4	7,4	4,2	30	60	2,8	8	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L110.0250.5.8	2,5	4	7,4	4,2	30	60	2,8	8	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L110.0100.7.8	1,0	4	7,4	4,2	40	70	2,8	8	▲/Δ		▲/▲
R/L110.0200.7.8	2,0	4	7,4	4,2	40	70	2,8	8	▲/▲		▲/▲
R/L110.0250.7.8	2,5	4	7,4	4,2	40	70	2,8	8	▲/Δ		▲/▲
R/L110.0100.5.0	1,0	6	9,4	5,0	30	60	4,0	10	▲/▲		▲/▲
R/L110.0200.5.0	2,0	6	9,4	5,0	30	60	4,0	10	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L110.0300.5.0	3,0	6	9,4	5,0	30	60	4,0	10	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L110.0100.9.0	1,0	6	9,4	5,0	50	80	4,0	10	Δ/Δ		▲/Δ
R/L110.0200.9.0	2,0	6	9,4	5,0	50	80	4,0	10	▲/Δ		▲/▲
R/L110.0300.9.0	3,0	6	9,4	5,0	50	80	4,0	10	▲/Δ		▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG35	TI25	TN35
P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	o	•
N	•	-	•
S	•	-	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

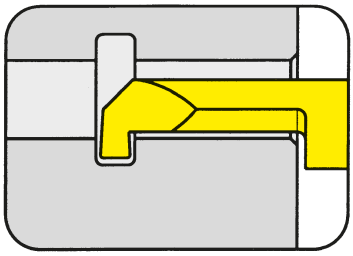
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

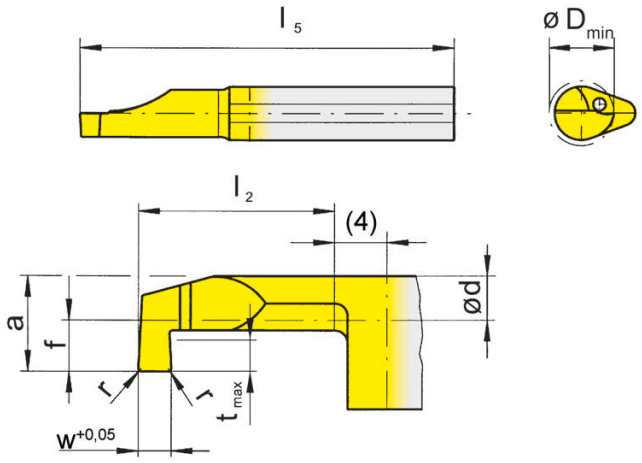
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

110



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm



для державки
for Toolholder

Тип Type	B110C B110TS B110.WF N VDI

с радиусами
with corner radius

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	w	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		EG35	TN35
R110.0200.02.3.8	2	0,2	4	7,4	4,2	20	50	2,8	8		▲	▲
										P	•	•
										M	•	•
										K	o	•
										N	-	•
										S	-	•
										H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

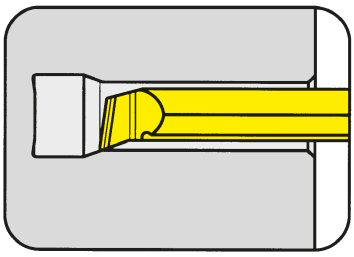
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

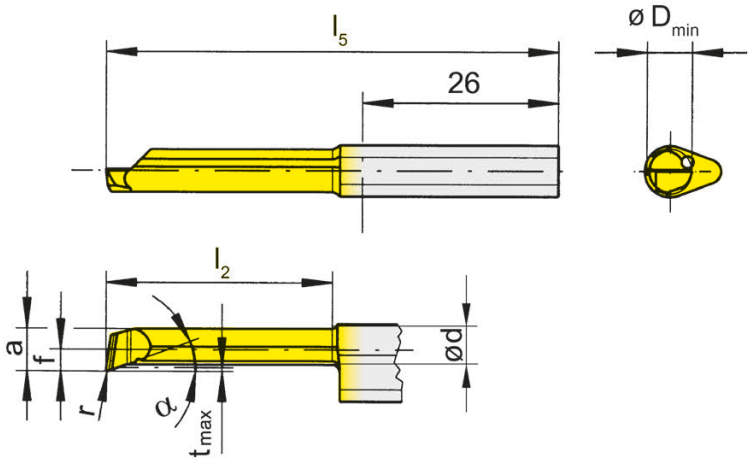
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

110



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm



для державки
for Toolholder

Тип / Type
B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI

со стружколомом
(геометрия H)
with chip breaker
(geometry H)

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	α	EG35	TI25
R110.1829.9.H6	0,2	2,9	5,7	4,8	50	80	0,5	6	20°	▲	▲
R110.1829.9.H8	0,2	4,0	7,4	6,0	50	80	0,5	8	20°	▲	▲

P	•	•
M	•	•
K	•	o
N	•	-
S	•	-
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

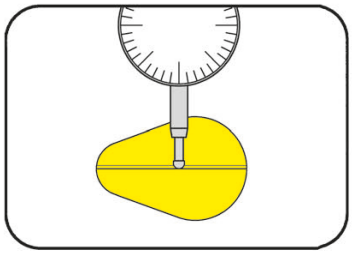
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

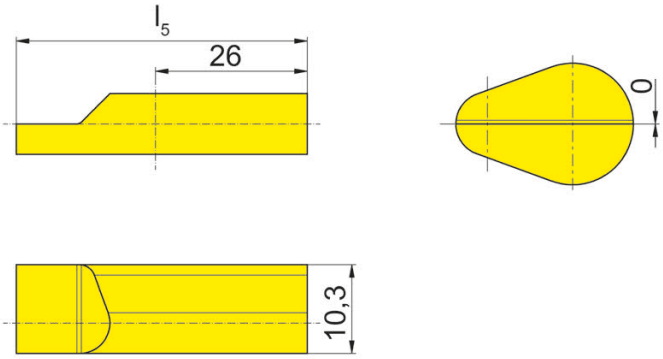
Наладка
Set Up

Пластина
Insert

110



Пластина для наладки инструмента
Insert for tool set up



для державки
for Toolholder

Тип / Type
B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_5
R/L110.LEHR.H.02	40

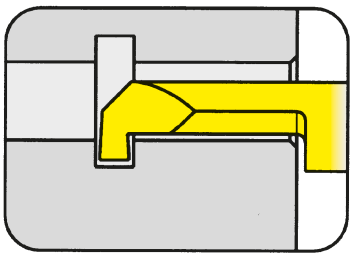
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

INTEHNIKA.RU

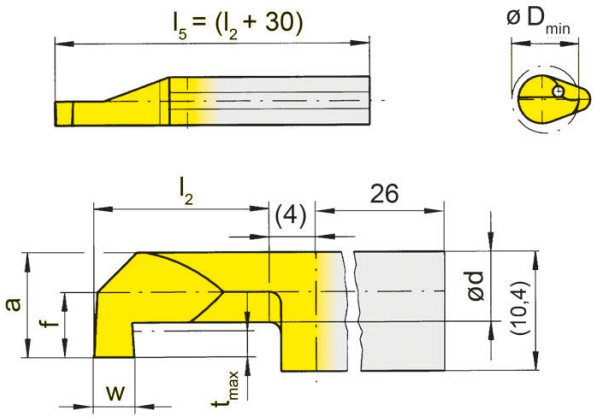
Основные размеры
Basic sizes

Пластина
Insert

110



Основные размеры Тип 110
Basic sizes type 110



для державки
for Toolholder

Тип	B110C
Type	B110TS
	B110.WF
	N
	VDI

Обозначение Part number	D_{min}	f	a	d	t_{max}	w	код инструмента Code	l_2	MG12	TN35	TI25	TH35
110...8	8	4	7,4	4,2	2,8	0,5-3,0	1 2 3 4 5 6 7	10 15 20 25 30 35 40	ПО ЗАПРОСУ Upon Request			
110...9	9	5	8,4	4,8	3,5							
110...0	10	6	9,4	5,2	4,0							

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Пример заказа:
Ordering example:

R110.0160.3.9 $^{+0,05}$ **r 0,2 (Твердый сплав / Carbide grade)**

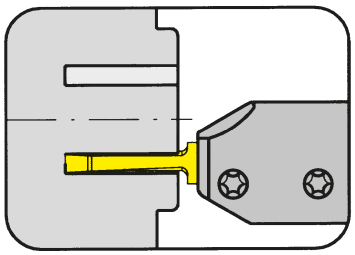
- радиус при вершине / Corner radius
- Точность w / Tolerance w
- Ø D_{min}
- l_2 (код инструмента / Code)
- ширина канавки w / width of groove w
- Тип / type
- Исполнение / Version

INTEHNIKA.RU

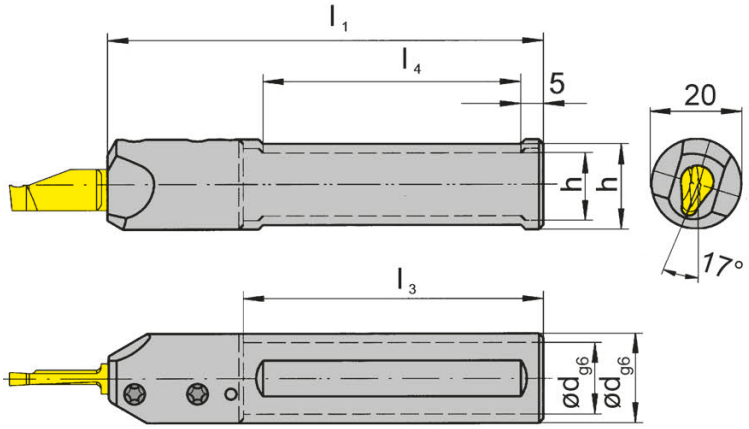
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Державка
Toolholder

B110
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	20 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	30 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для пластины
for Insert

Тип A110
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_3	h	l_4
R/LB110.0016.16.2	16	100	70	14	55
R/LB110.0020.16.2	20	100	-	18	55

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

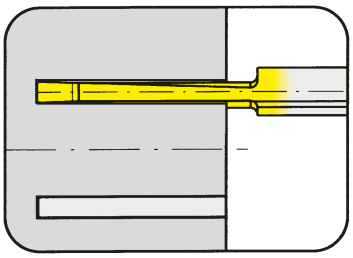
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	**6.075T15P**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

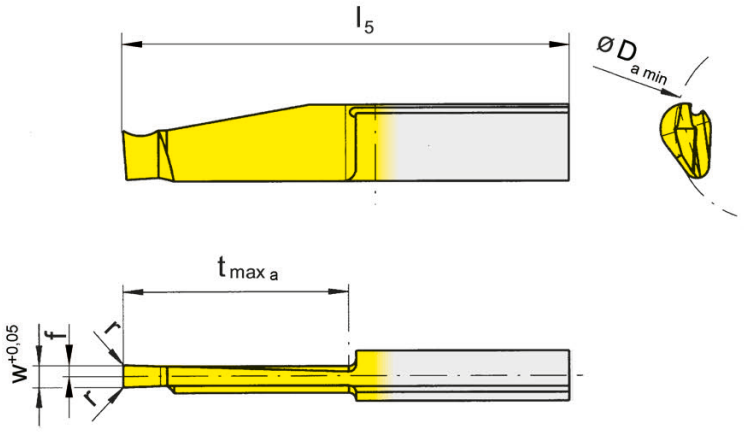
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

A110



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	20 mm
Глубина канавки	Depth of groove	30 mm
Ширина канавки	Width of groove	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B110
Type

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	w	r	f	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG35	TH35	TI25	TN35
R/LA110.2030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LA110.2030.5.0	3	0,2	1,5	60	30	20	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LA110.5030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	50	▲/▲		▲/▲	
R/LA110.5030.5.0	3	0,2	1,5	60	30	50	▲/▲		▲/▲	
P							•	•	•	•
M							•	•	•	•
K							•	•	•	o
N							•	•	•	-
S							•	•	•	-
H							-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

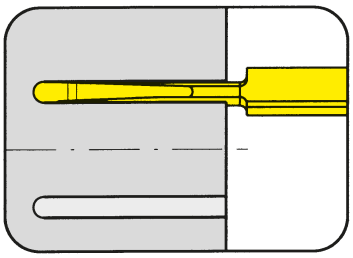
Примечание:
Используйте пластину RA110 с державкой RB110...16.2 Используйте пластину LA110 с державкой LB110...16.2
Note:
Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.
Указания для R/LA110.2030...:
Точение торцевых канавок всей шириной пластины на полную глубину возможно только в диапазоне Damin 20 - 50 мм!
Note for R/LA110.2030...:
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 20 - 50 mm.

INTEHNIKA.RU

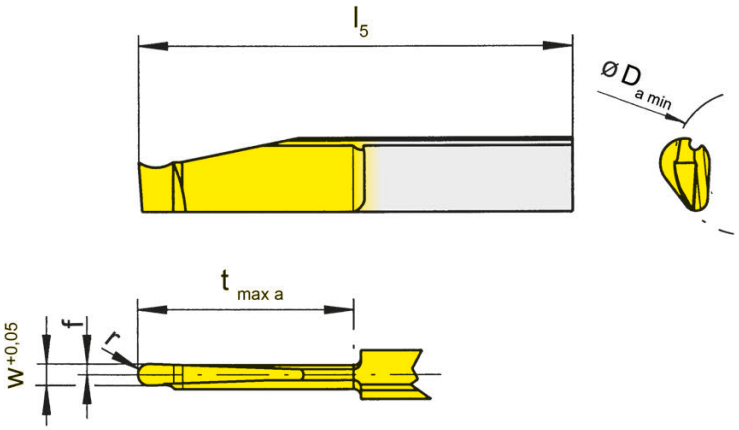
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

A110



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	20 mm
Глубина канавки	Depth of groove	30 mm
Ширина канавки	Width of groove	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B110
Type

Полный радиус
Full radius

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	w	r	f	l_5	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$		EG35	TN35
R/LA110.2030.15.5.0	3	1,5	1,5	60	30	20		▲/▲	▲/▲
							P	•	•
							M	•	•
							K	•	o
							N	•	-
							S	•	-
							H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Примечание:
Используйте пластину RA110 с державкой RB110...16.2 Используйте пластину LA110 с державкой LB110...16.2

Note:
Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.

Указания для R/LA110.2030...:
Точение торцевых канавок всей шириной пластины на полную глубину возможно только в диапазоне Damin 20 - 50 мм!

Note for R/LA110.2030...:
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 20 - 50 mm.

INTEHNIKA.RU

INTEHNIKA.RU

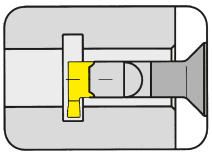
B



Система/System	Страница/Page
106	B2
107	B10
108	B20
10P	B44
111	B56
11P	B82
114	B94
116	B126
18P	B148

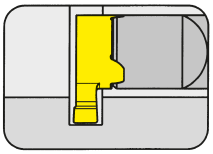
INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder
B106

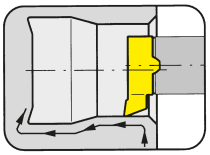


Страница/Page
B5

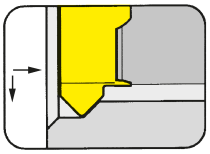
Пластина
Insert
106



Страница/Page
B6



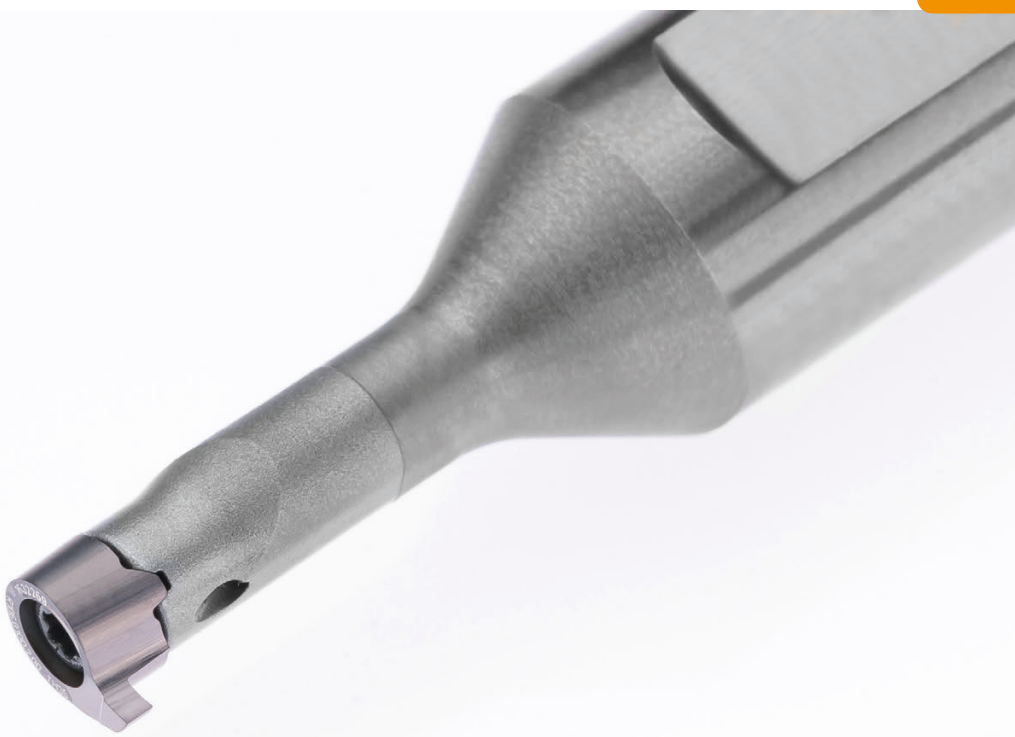
Страница/Page
B7



Страница/Page
B8

INTEHNIKA.RU

106



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 0,7 - 1,5 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,7 - 1,5 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

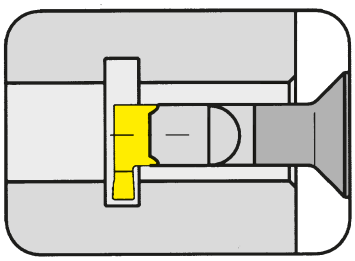
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder

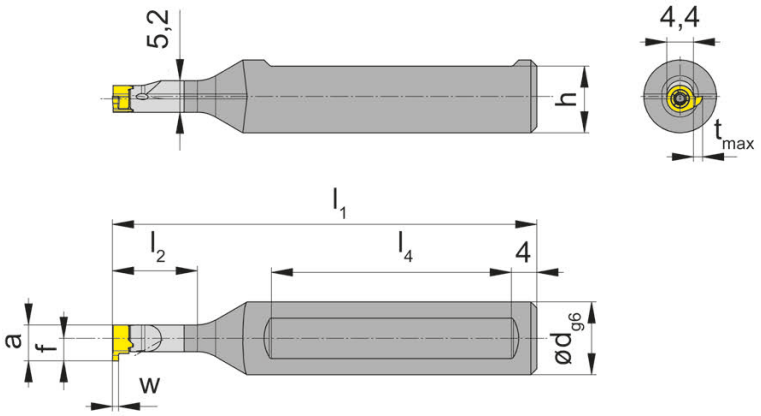
B106

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	0,8 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	1,5 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип 106
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
R/LB106.0012.01	12	70	14	11	40
R/LB106.0012.02	12	80	20	11	40
R/LB106.0012.03	12	90	26	11	45

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть исправлены на фирме Horn
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB106...	**1.8.4T6EP**	**T6PL**

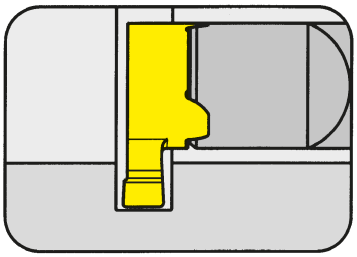
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

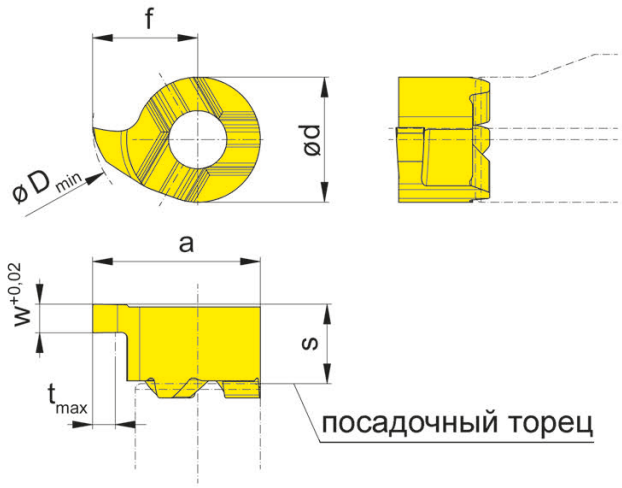
B

Пластина
Insert

106



Ø отверстия от	Bore Ø from	6,5 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	0,8 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	1,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B106
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/L106.0070.2.00	0,74	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	▲/Δ	▲/Δ
R/L106.0100.2.00	1,00	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	Δ/Δ	▲/Δ
R/L106.0150.2.00	1,50	2,8	3,7	5,9	4,4	0,8	6,5	Δ/Δ	▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

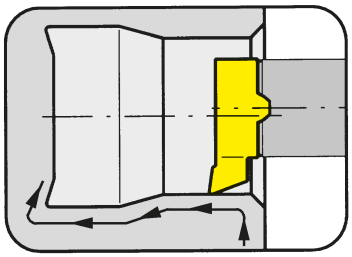
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Использовать правую режущую пластину в правых державках, левую режущую пластину – в левых державках.
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.

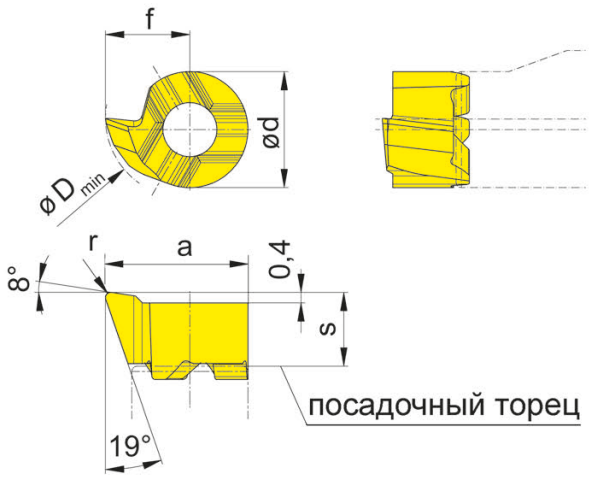
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

106



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm



для державки
for Toolholder

Тип B106
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}	EG55	TH35
R/L106.1831.1.005	2,8	3,2	5,4	0,05	4,4	6	▲/Δ	▲/Δ
R/L106.1831.1.02	2,8	3,2	5,4	0,20	4,4	6	▲/Δ	▲/▲
R/L106.1831.1.04	2,8	3,2	5,4	0,40	4,4	6	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Использовать правую режущую пластину в правых державках, левую режущую пластину – в левых державках.
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.

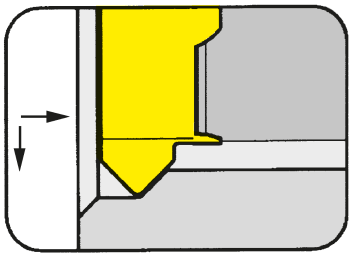
INTEHNIKA.RU

Обработка фасок и обратное точение (внутренняя)
Chamfering and Backboring (internal)

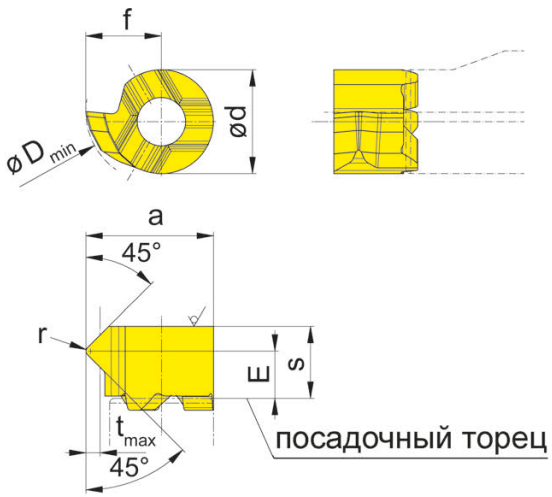
B

Пластина
Insert

106



Ø отверстия от	Bore Ø from	6 mm
Глубина резания до	Depth of cut up to	0,6 mm



для державки
for Toolholder

Тип B106
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	E	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}		EG55	TH35
R/L106.4545.1.02	2	3,05	3,2	5,4	0,2	4,4	0,6	6		▲/Δ	▲/Δ
									P	•	•
									M	o	•
									K	o	•
									N	-	•
									S	-	•
									H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

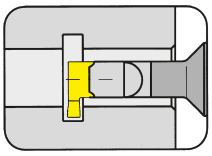
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Использовать правую режущую пластину в правых державках, левую режущую пластину – в левых державках.
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders.

INTEHNIKA.RU

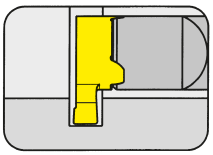
INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder
B107

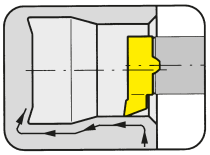


Страница/Page
B13

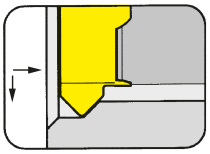
Пластина
Insert
107



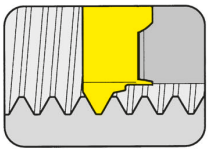
Страница/Page
B14-B15



Страница/Page
B16



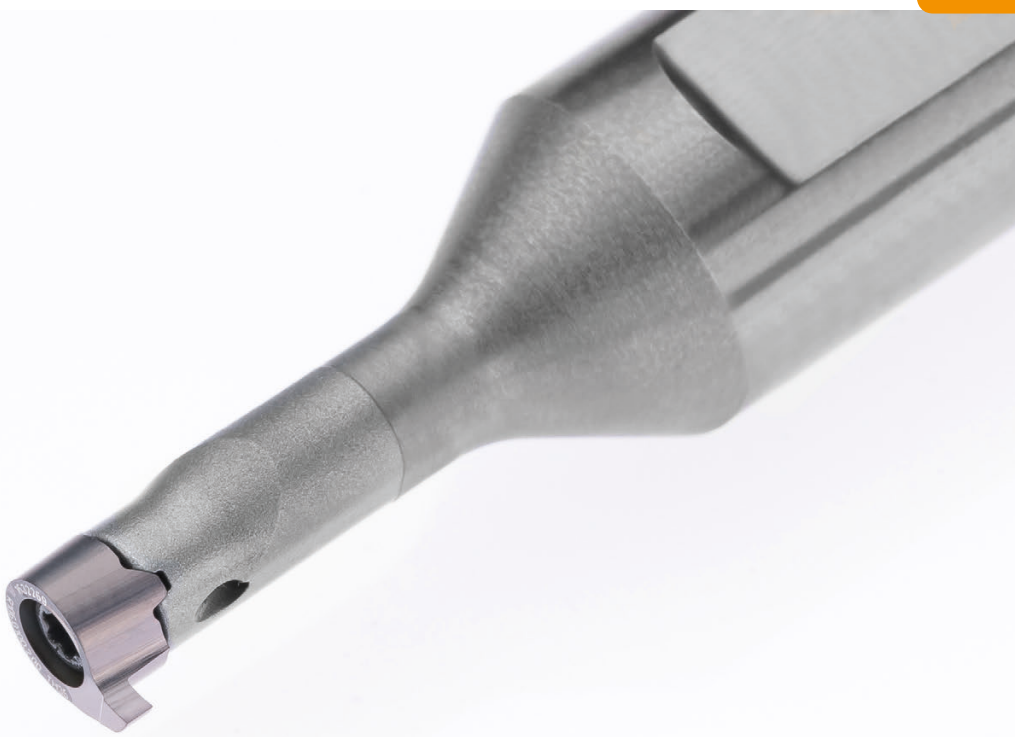
Страница/Page
B17



Страница/Page
B18

INTEHNIKA.RU

107



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 1 - 2 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 1 - 2 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

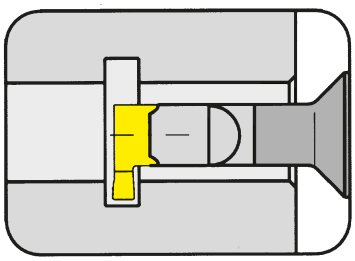
Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

NTEHNIKA.RU

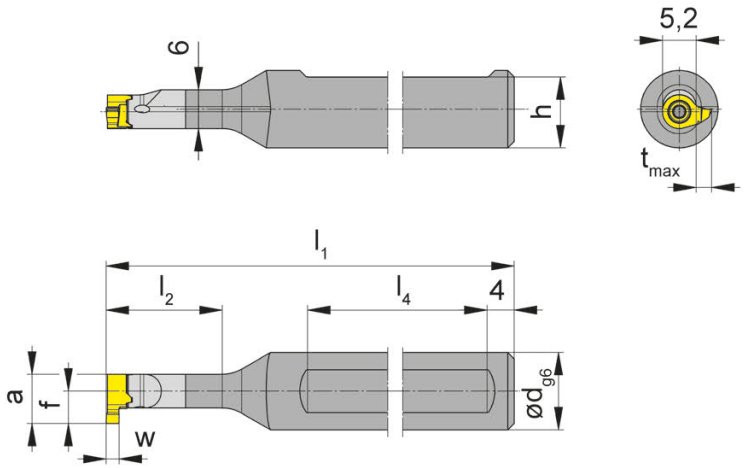
Державка
Toolholder

B107
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	7 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип 107
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
R/LB107.0012.01	12	80	18	11	45
R/LB107.0012.02	12	90	26	11	45
R/LB107.0012.03	12	100	36	11	45

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть исправлены на фирме Horn
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB107...	**2.2.5T7EP**	**T7PL**

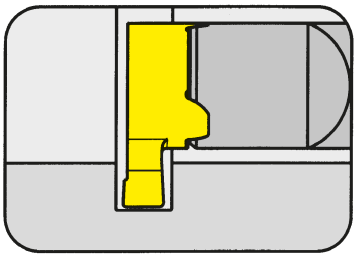
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

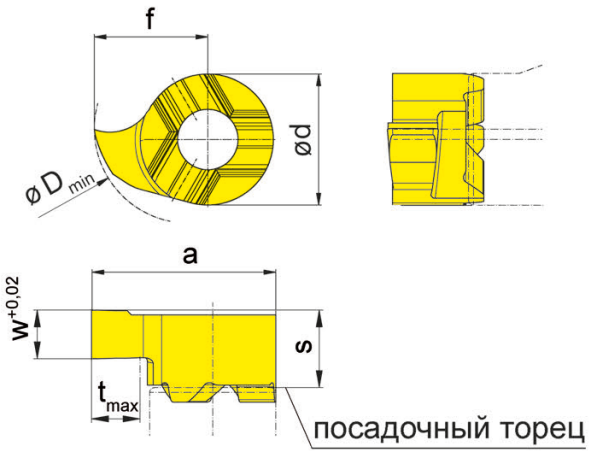
B

Пластина
Insert

107



Ø отверстия от	Bore Ø from	7 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	1 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	1,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B107
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/L107.0100.1.00	1,0	3,3	4	6,6	5,2	1	7	▲/Δ	▲/Δ
R/L107.0150.1.00	1,5	3,3	4	6,6	5,2	1	7	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

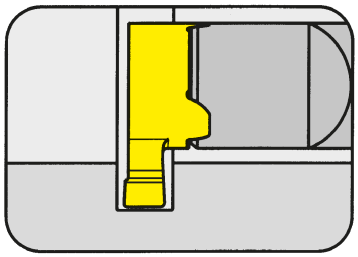
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

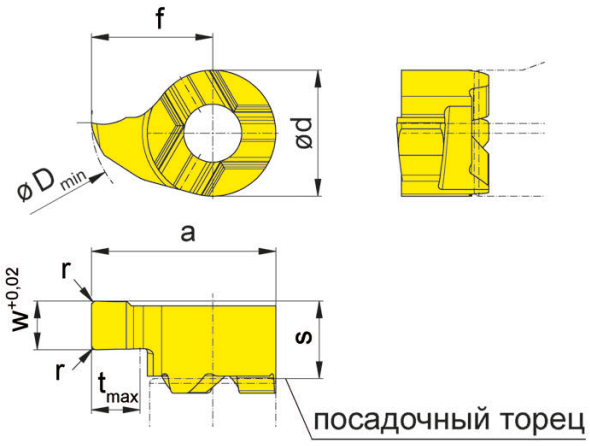
B

Пластина
Insert

107



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B107
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/L107.0100.2.00	1,0	3,3	5	7,6	-	5,2	2	8	▲/Δ	▲/Δ
R/L107.0150.2.01	1,5	3,3	5	7,6	0,1	5,2	2	8	▲/Δ	▲/x
R/L107.0200.2.02	2,0	3,3	5	7,6	0,2	5,2	2	8	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

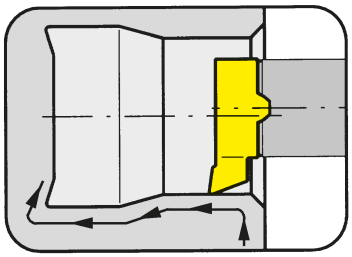
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

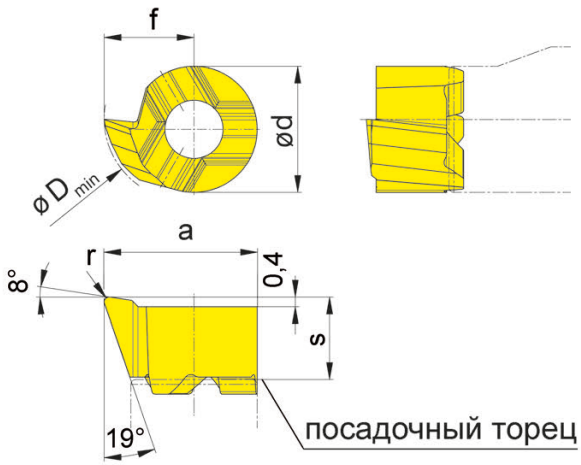
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

107



Ø отверстия от	Bore Ø from	6,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B107
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}		EG55	TH35
R/L107.1837.02	3,3	3,7	6,3	0,2	5,2	6,8		▲/▲	▲/▲
R/L107.1837.04	3,3	3,7	6,3	0,4	5,2	6,8		▲/▲	▲/▲
							P	•	•
							M	o	•
							K	o	•
							N	-	•
							S	-	•
							H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 6,8 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 6,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

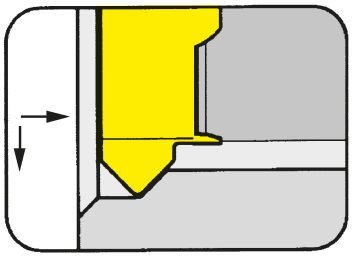
INTEHNIKA.RU

Обработка фасок и обратное точение (внутренняя)
Chamfering and Backboring (internal)

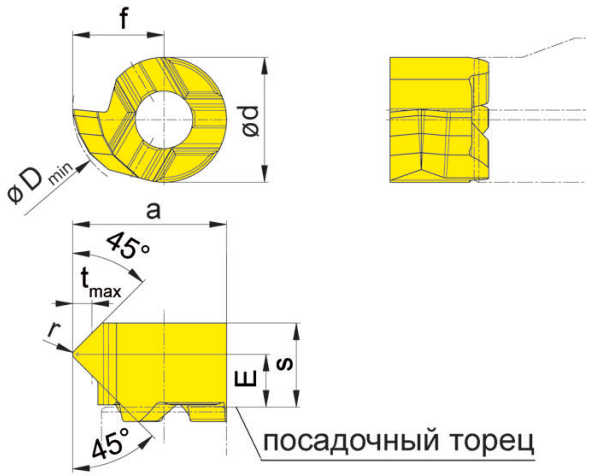
B

Пластина
Insert

107



Ø отверстия от	Bore Ø from	6,8 mm
Глубина резания до	Depth of cut up to	0,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B107
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	E	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}
R/L107.4545.1.02	2,2	3,5	3,8	6,4	0,2	5,2	0,8	6,8

	EG55	TH35
	▲/Δ	▲/Δ
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

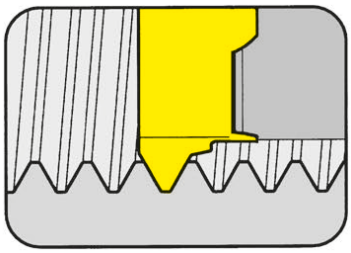
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

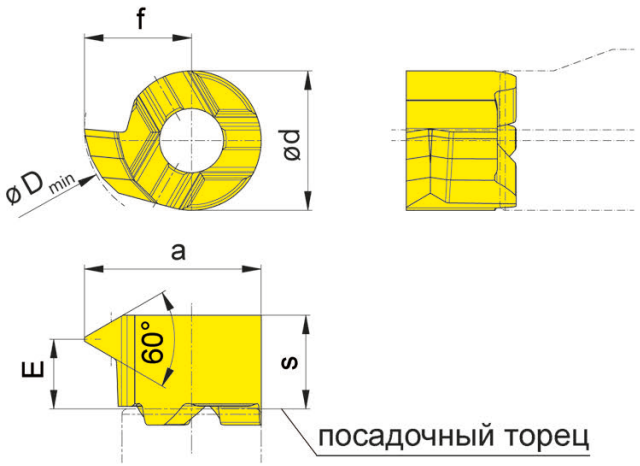
B

Пластина
Insert

107



Ø отверстия от	Bore Ø from	7 mm
Шаг	Pitch	0,5-1,75 mm



для державки
for Toolholder

Тип B107
Type

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TH35
R/L107.0205.1.01	0,5	0,75	3,0	4	6,6	5,2	3,5	7	Δ/Δ	▲/Δ
R/L107.0510.1.01	1,0	1,25	2,8	4	6,6	5,2	3,5	7	▲/Δ	▲/▲
R/L107.0815.1.01	1,5	1,75	2,6	4	6,6	5,2	3,5	7	▲/x	▲/Δ

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

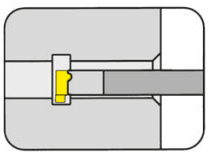
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

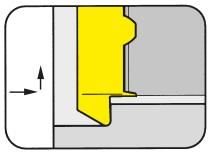
INTEHNIKA.RU

INTEHNIKA.RU

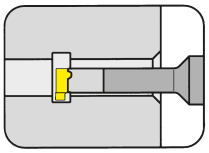
Державка
Toolholder
B108/B108KM



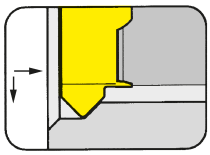
Страница/Page
B23



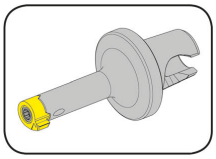
Страница/Page
B35



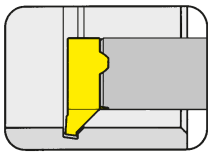
Страница/Page
B24



Страница/Page
B37

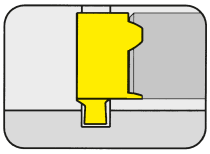


Страница/Page
B25-B26

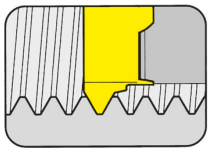


Страница/Page
B38

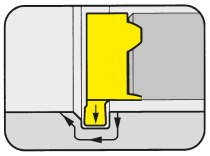
Пластина
Insert
108/S108/107



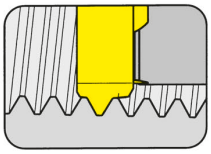
Страница/Page
B27-B28, B30



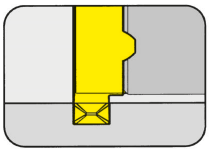
Страница/Page
B39-B40



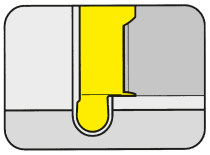
Страница/Page
B29



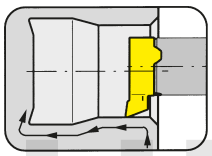
Страница/Page
B41-B42



Страница/Page
B31



Страница/Page
B32



Страница/Page
B33-B34, B36

INTEHNIKA.RU

108



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 0,7 - 2 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,7 - 2 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

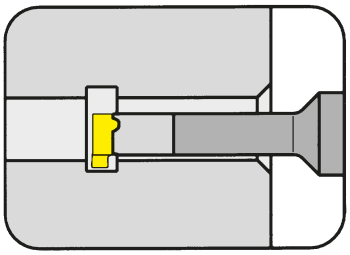
Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

NTEHNIKA.RU

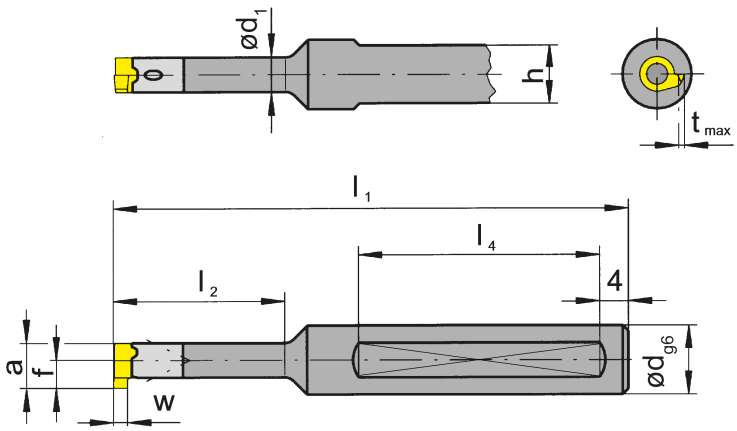
Державка
Toolholder

B108
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



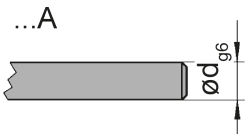
Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	1 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип 108
Type S108



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4	d_1
B108.0006.01A	6	65	-	-	-	-
B108.0008.00	8	60	12,5	7	35	6
B108.0008.01	8	70	21,0	7	40	6
B108.0012.00	12	70	12,5	11	40	6
B108.0012.01	12	80	21,0	11	45	6
B108.0012.02	12	90	30,0	11	45	6
B108.0012.03	12	100	42,0	11	45	6

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться с правыми и левыми пластинами. Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть восстановлены на фирме Horn.

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

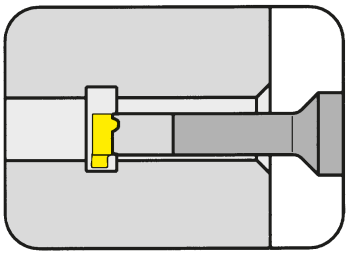
Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
B108...	**2.6.5T8EP**	**T8PL**

INTEHNIKA.RU

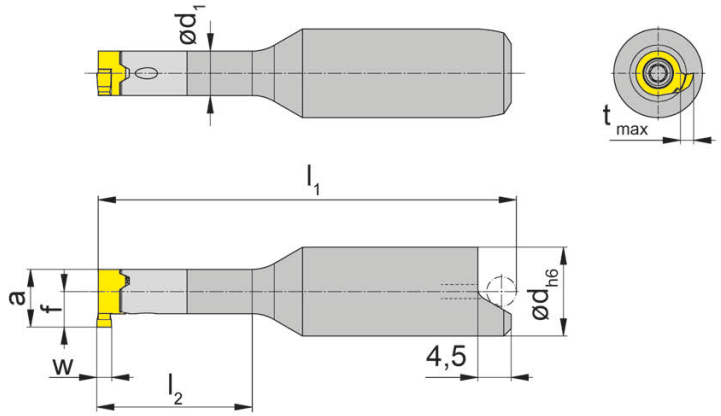
Державка
Toolholder

B108
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	1 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	2 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип	108
Type	S108

со скошенной поверхностью для ориентации по штифту
for shrinkage location

Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	d_1
B108.0012.00S	12	48,7	12,5	6
B108.0012.01S	12	56,7	21,0	6
B108.0012.02S	12	65,7	30,0	6
B108.0012.03S	12	77,7	42,0	6

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться с правыми и левыми пластинами. Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть восстановлены на фирме Horn.

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

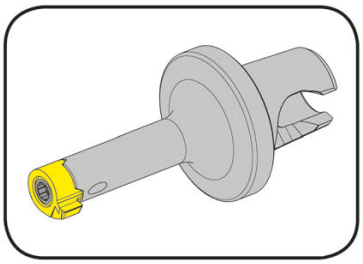
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B108...	**2.6.5T8EP**	**T8PL**

INTEHNIKA.RU

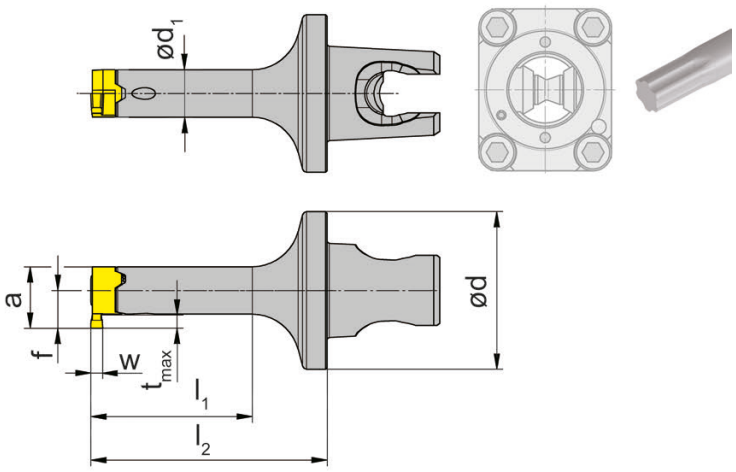
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Державка
Toolholder

B108KM
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm



для пластины
for Insert

Тип 108
Type S1008

Система Kennametal
KM16 Микро
System Kennametal KM16 Micro

Обозначение Part number	d	l_2	d_1	l_1
B108.KM16.01	20	30	6	21
B108.KM16.02	20	35	6	26

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

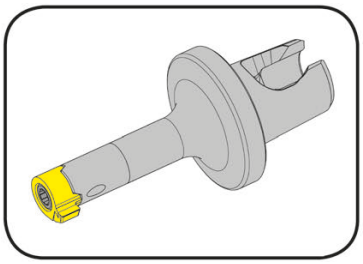
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
B108...	**2.6.5T8EP**	**T8PL**

INTEHNIKA.RU

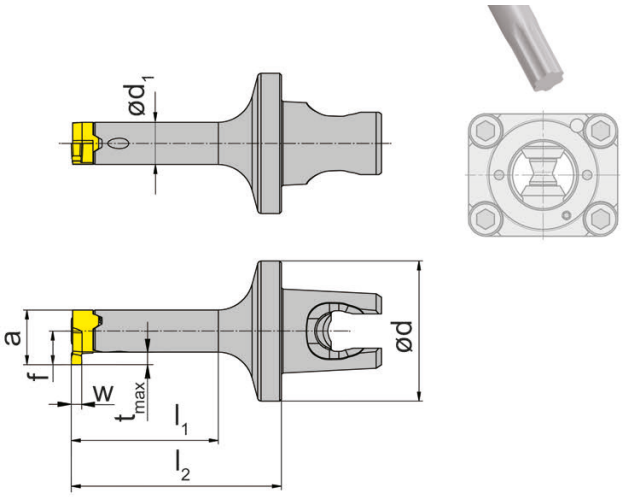
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Державка
Toolholder

B108KM
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm



для пластины
for Insert

Тип 108
Type S108

Система Kennametal
KM16 Микро
System Kennametal KM16 Micro

Обозначение Part number	d	l_2	d_1	l_1
B108.KM16.90.01	20	30	6	21
B108.KM16.90.02	20	35	6	26

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
B108...	**2.6.5T8EP**	**T8PL**

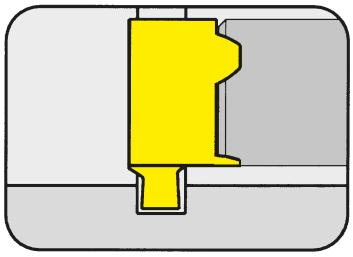
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

B

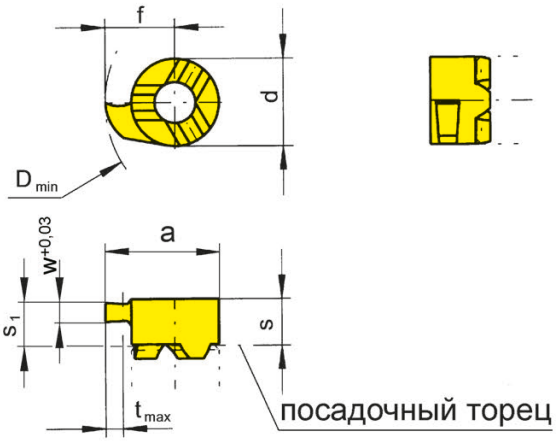
Пластина
Insert

108



Ø отверстия от Ширина канавки Nw	Bore Ø from Width of circlip Nw	8 mm 0,7-0,9 mm

Ширина канавок под стопорные кольца по DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

ограниченная глубина резания
limited depth of cut

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	Nw	s	s_1	f	a	d	t_{max}	D_{min}
R/L108.0070.00	0,74	0,7	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8
R/L108.0080.00	0,84	0,8	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8
R/L108.0090.00	0,94	0,9	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TN35
	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

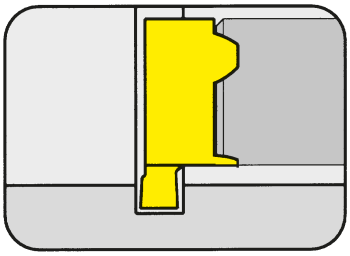
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

B

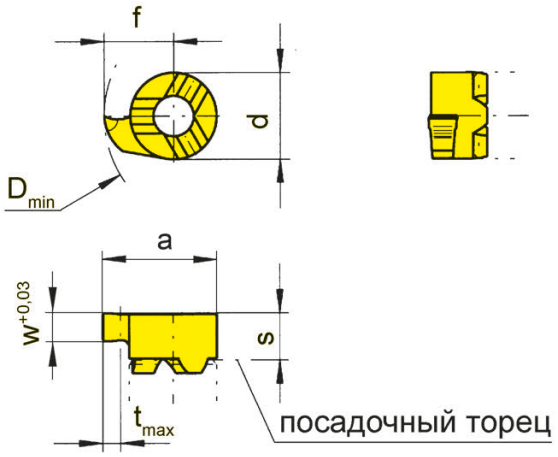
Пластина
Insert

108



Ø отверстия от Ширина канавки Nw	Bore Ø from Width of circlip Nw	8 mm 1,1-1,6 mm

Ширина канавок под стопорные кольца по DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	Nw	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0110.00	1,19	1,1	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.0130.00	1,39	1,3	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L108.0160.00	1,69	1,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TH35	TN35
P	o	●	●	●
M	●	o	●	●
K	●	o	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

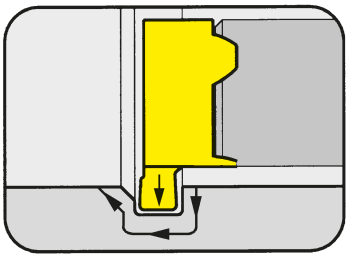
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

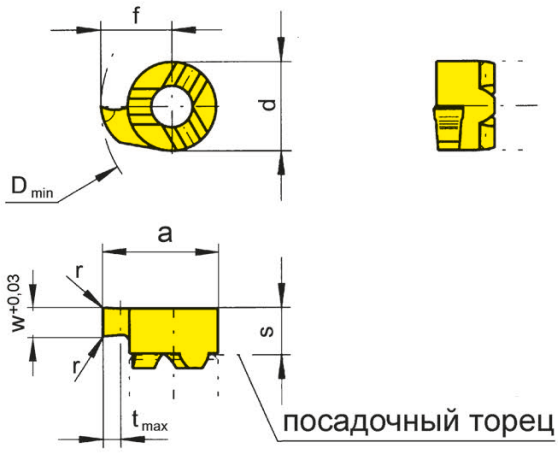
Профильное точение (внутреннее) на станках с ЧПУ
NC-Profiling (internal)

Пластина
Insert

108



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm
Глубина канавки	Depth of groove	1 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}
R/L108.0150.02	1,5	3,2	4,8	7,8	0,2	6	1	8

	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
P	o	•	•	•	•
M	•	o	•	•	•
K	•	o	•	•	•
N	•	-	•	•	•
S	•	-	•	•	•
H	-	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

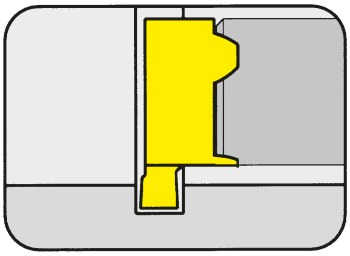
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

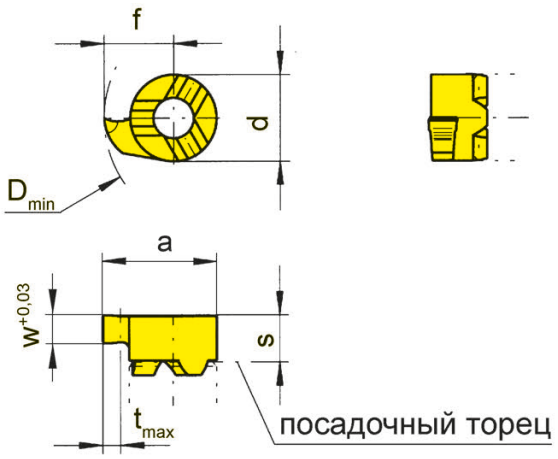
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Пластина
Insert

108



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,5-2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0150.00	1,5	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L108.0200.00	2,0	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P								o	•	•	•
M								•	o	•	•
K								•	o	•	•
N								•	-	•	•
S								•	-	•	•
H								-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

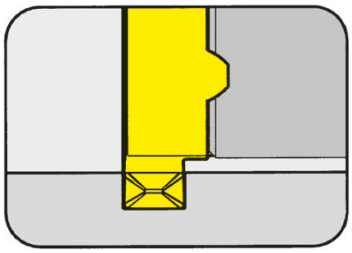
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

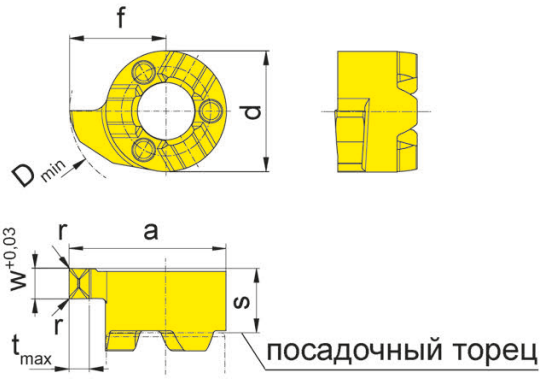
B

Пластина
Insert

S108



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	1 mm
Ширина канавки	Width of groove	1-2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

Геометрия D
Geometry .D

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS108.0100.D1	1,0	3,2	4,8	7,8	0,1	6	1	8	▲/Δ	▲/▲
R/LS108.0150.D1	1,5	3,2	4,8	7,8	0,1	6	1	8	▲/Δ	▲/Δ
R/LS108.0200.D2	2,0	3,2	4,8	7,8	0,2	6	1	8	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

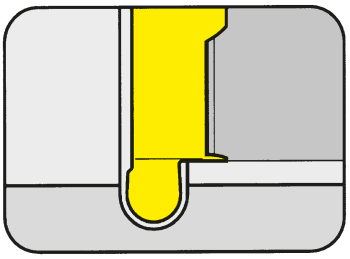
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

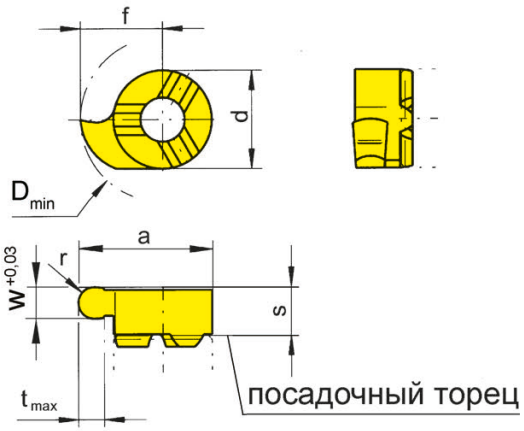
B

Пластина
Insert

108



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm
Полный радиус	Full radius	0,4-0,9 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

Полный радиус
Full radius

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	r	t_{max}	D_{min}
R/L108.0004.08	0,8	3,2	4,8	7,8	6	0,4	1	8
R/L108.0006.12	1,2	3,2	4,8	7,8	6	0,6	1	8
R/L108.0009.18	1,8	3,2	4,8	7,8	6	0,9	1	8

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
	▲/Δ	▲/▲	▲/▲		▲/▲
	▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
P	o	●	●	●	●
M	●	o	●	●	●
K	●	o	●	●	●
N	●	-	●	●	●
S	●	-	●	●	●
H	-	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

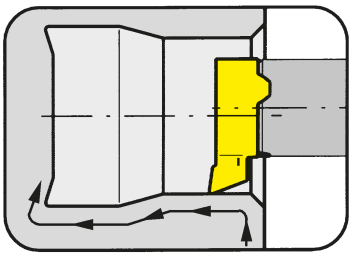
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

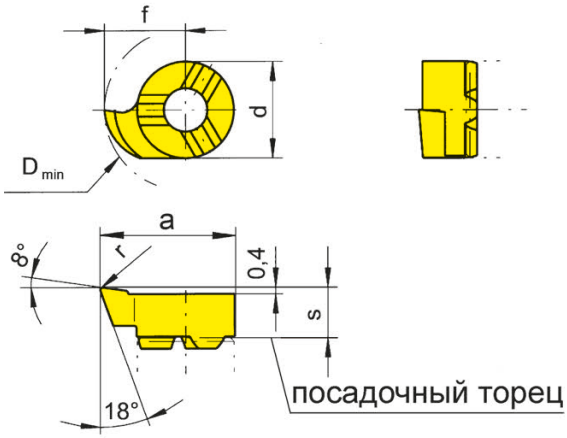
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

108



Ø отверстия от	Bore Ø from	7,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}		MG12	EG55	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L108.1846.02	3,4	4,65	7,65	0,2	6	7,8		▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
							P	o	•	•	•	•	•
							M	•	o	•	•	•	•
							K	•	o	•	•	•	•
							N	•	-	•	•	•	•
							S	•	-	•	•	•	•
							H	-	-	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

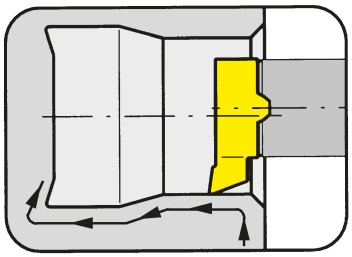
Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 7,8 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 7,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

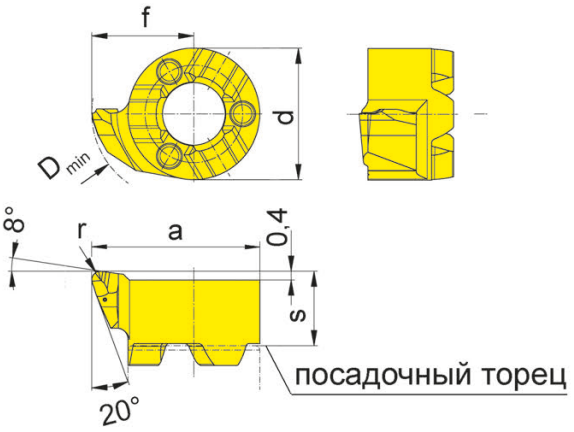
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

S108



Ø отверстия от	Bore Ø from	7,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

Геометрия .R
Geometry .R

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}	EG55	TH35
R/LS108.1846.R2	3,4	4,65	7,65	0,2	6	7,8	▲/▲	▲/▲
R/LS108.1846.R4	3,4	4,65	7,65	0,4	6	7,8	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 7,8 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 7,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

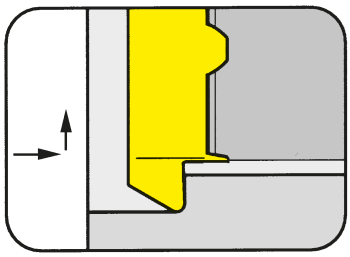
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

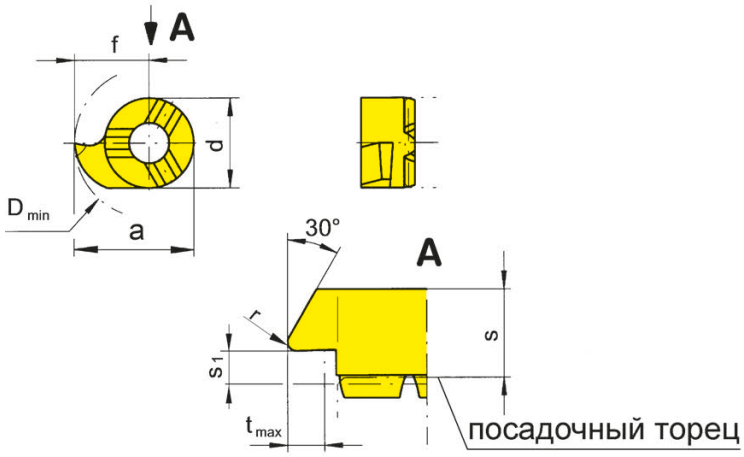
Обратное точение (внутреннее)
Backboring (internal)

Пластина
Insert

108



Ø отверстия от Глубина подрезки до	Bore Ø from Depth of undercut up to	7,8 mm 1,3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	s_1	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L108.3046.02	3,6	4,65	7,65	0,2	0,8	6	1,3	7,8	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
									P •	•	•
									M o	•	•
									K o	•	•
									N -	•	•
									S -	•	•
									H -	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

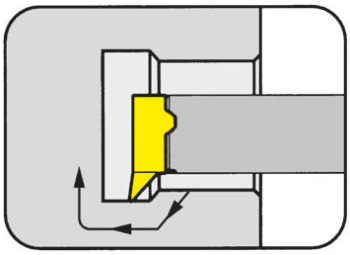
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

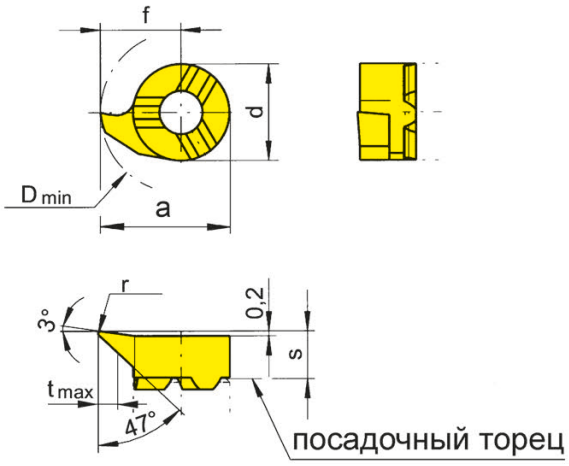
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

108



Ø отверстия от	Bore Ø from	7,8 mm
Глубина подрезки до	Depth of undercut up to	1,2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.4748.01	3,2	4,65	7,65	0,1	6	1,2	7,8		▲/▲	▲/▲	
R/L108.4748.02	3,2	4,65	7,65	0,2	6	1,2	7,8	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.4748.04	3,2	4,65	7,65	0,4	6	1,2	7,8		▲/▲	▲/▲	

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TH35	TN35
P	o	●	●	●
M	●	o	●	●
K	●	o	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 7,8 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 7,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

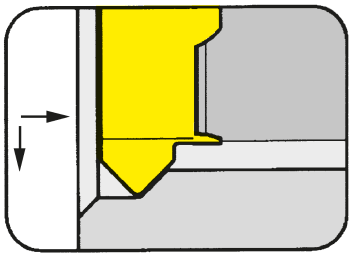
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

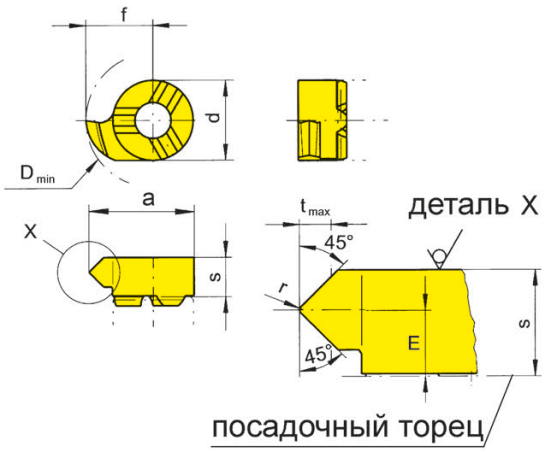
Обработка фасок и обратное точение (внутренняя)
Chamfering and Backboring (internal)

Пластина
Insert

108



Ø отверстия от	Bore Ø from	7,8 mm
Глубина резания до	Depth of cut up to	1,4 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	E	s	f	a	d	r	α	t_{max}	D_{min}	EG55	TA45	TI25	TN35
R/L108.4545.02	1,8	3,6	4,65	7,65	6	0,2	45°	1,4	7,8	▲/▲	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TA45	TI25	TN35
P	•	•	•	•
M	o	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

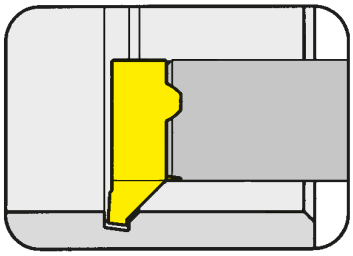
INTEHNIKA.RU

Предварительная обработка канавок и фасок для отрезки (внутренняя)
Pregrooving and Chamfering (internal)

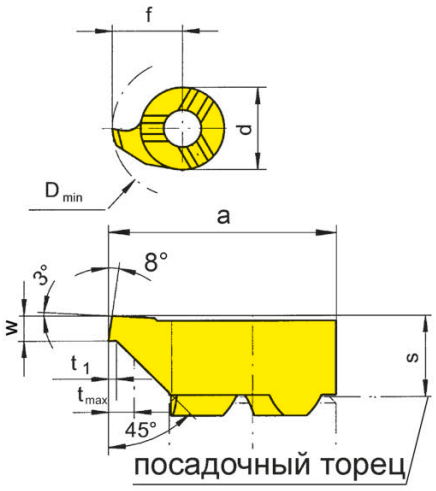
B

Пластина
Insert

108



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	t_{max}	t_1	D_{min}	MG12	EG55	TI25	TN35
R/L108.0810.45	1	3,2	4,8	7,8	6	1,5	0,2	8	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P									o	•	•	•
M									•	o	•	•
K									•	o	•	•
N									•	-	•	•
S									•	-	•	•
H									-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

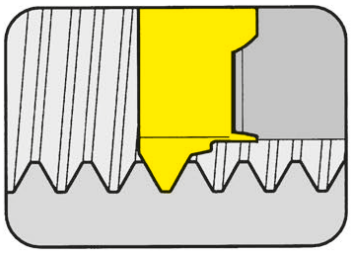
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

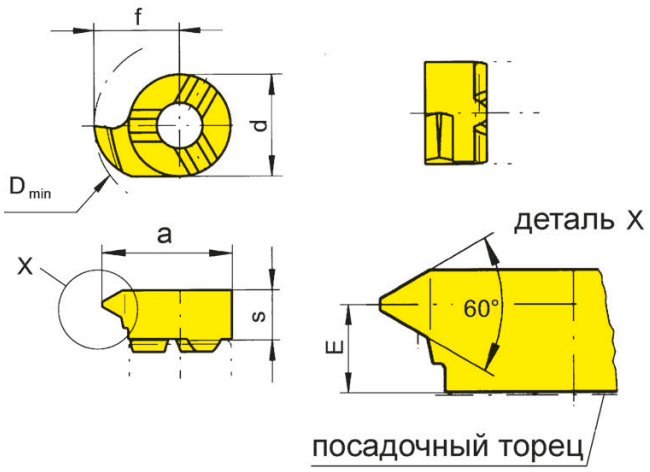
B

Пластина
Insert

108



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm
Шаг	Pitch	1,5-1,75 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	s	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0815.01	1,5	1,75	2,6	4,8	7,8	6	3,6	8	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P									o	•	•	•
M									•	o	•	•
K									•	o	•	•
N									•	-	•	•
S									•	-	•	•
H									-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

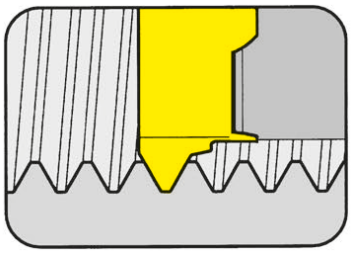
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

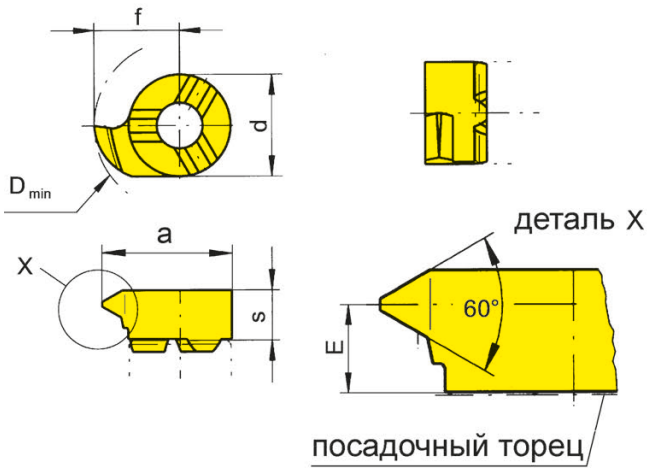
Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина
Insert

108



Ø отверстия от	Bore Ø from	8 mm
Шаг	Pitch	0,5-1,25 mm



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	s	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L108.0205.01	0,5	0,75	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8	▲/Δ	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L108.0510.01	1,0	1,25	2,8	4,8	7,8	6	3,6	8	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
P	o	●	●	●	●
M	●	o	●	●	●
K	●	o	●	●	●
N	●	-	●	●	●
S	●	-	●	●	●
H	-	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

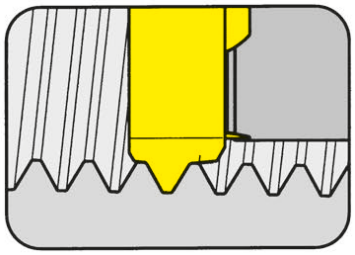
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

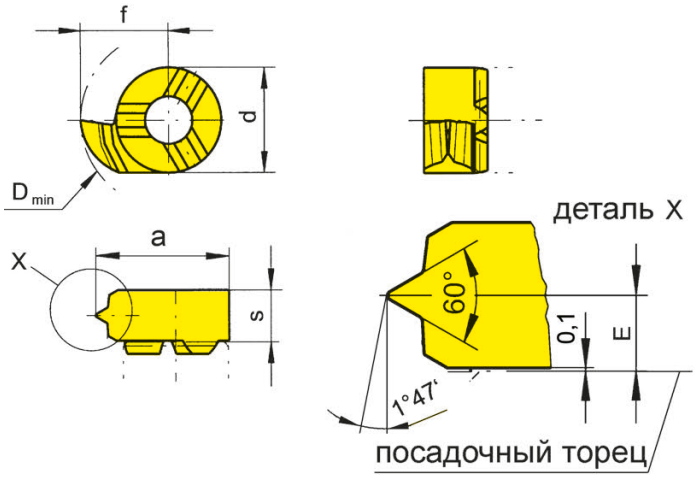
B

Пластина
Insert

108



Число ниток на дюйм	Threads per inch	14-27



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Резьба Тип NPT
Thread NPT

Обозначение Part number	TPI	E	f	d	s	D_{min}
R108.NP14.02	14	1,9	4,8	6	3,6	8
R108.NP18.02	18	1,9	4,8	6	3,6	8
R108.NP27.02	27	1,9	4,8	6	3,6	8

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TI25	TN35
	▲		▲
	▲	x	▲
	Δ		▲
P	●	●	●
M	o	●	●
K	o	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

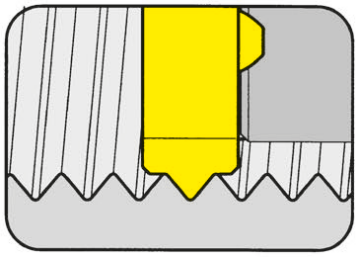
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

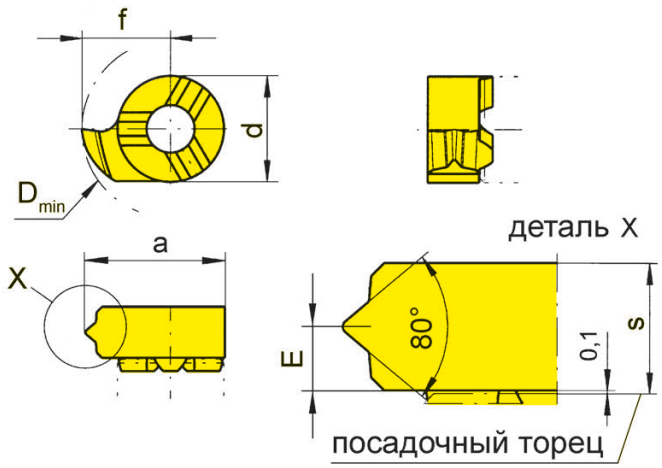
B

Пластина
Insert

108



Число ниток на дюйм	Threads per inch	18-20



для державки
for Toolholder

Тип B108
Type

Тип резьбы PG
Thread profile PG

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	TPI	E	f	d	s	D_{min}	EG55	TN35
R108.PG18.02	18	1,9	4,8	6	3,6	8	▲	▲
R108.PG20.02	20	1,9	4,8	6	3,6	8	▲	▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

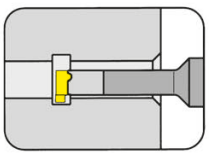
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

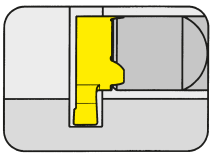
INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder
B10P

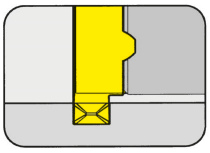


Страница/Page
B47-B49

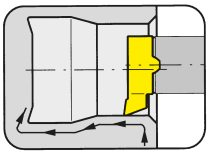
Пластина
Insert
10P/S10P



Страница/Page
B50, B52



Страница/Page
B51, B53



Страница/Page
B54

INTEHNIKA.RU

10P



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 1 - 3 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 1 - 3 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

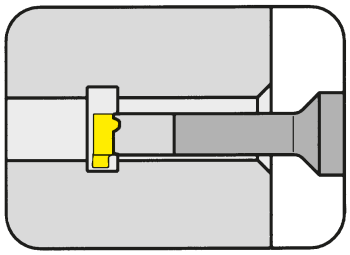
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

NTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder

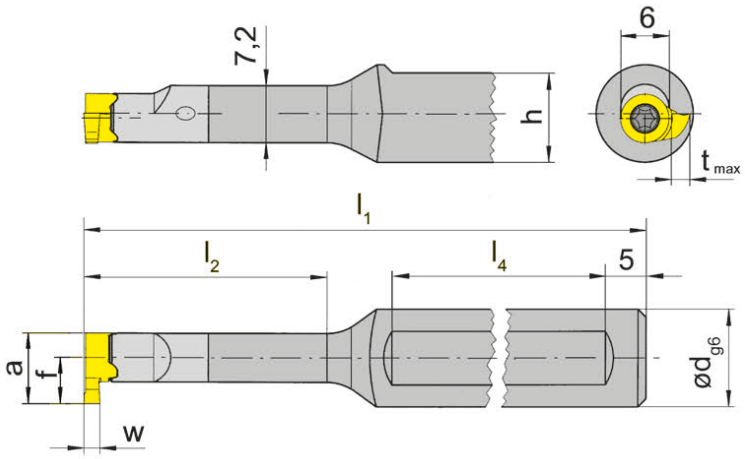
B10P

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	9 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	3 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип	10P
Type	S10P

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
R/LB10P.0012.00	12	70	12,5	11	40
R/LB10P.0012.01	12	80	21,0	11	45
R/LB10P.0012.02	12	90	30,0	11	45
R/LB10P.0012.03	12	100	42,0	11	45

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть исправлены на фирме Horn
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB10P...	**2.6.5T8EP**	**T8PL**

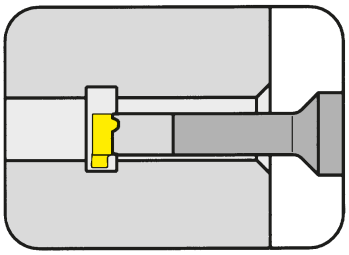
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

Державка
Toolholder

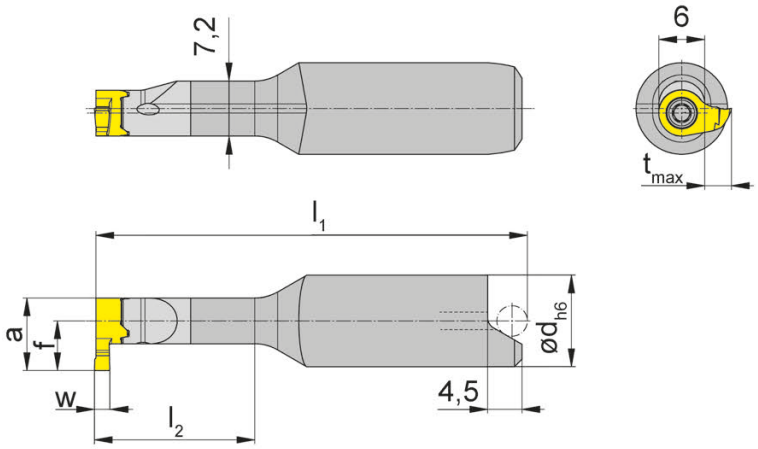
B10P

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	9 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	3 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип 10P
Type S10P

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

со скошенной поверхностью для ориентации по штифту
for shrinkage location

Обозначение Part number	d	l_1	l_2
R/LB10P.0012.00S	12	48,7	12,5
R/LB10P.0012.01S	12	56,7	21,0
R/LB10P.0012.02S	12	65,7	30,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть исправлены на фирме Horn
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

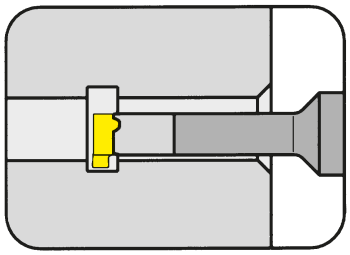
Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB10P...	**2.6.5T8EP**	**T8PL**

INTEHNIKA.RU

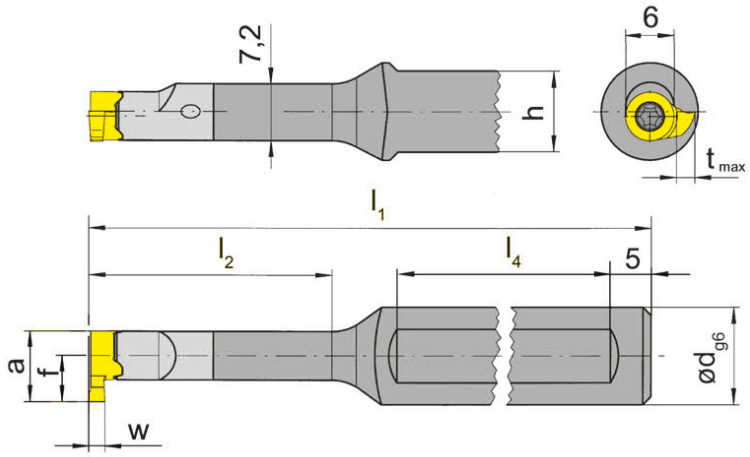
Державка
Toolholder

B10P



Ø отверстия от	Bore Ø from	9 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	3 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип 10P
Type S10P

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

с 2 зажимными плоскостями
with 2 clamping flats

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
R/LB10P.0012.2.00	12	70	12,5	11	40
R/LB10P.0012.2.01	12	80	21,0	11	45
R/LB10P.0012.2.02	12	90	30,0	11	45
R/LB10P.0012.2.03	12	100	42,0	11	45

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть исправлены на фирме Horn
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB10P...	**2.6.5T8EP**	**T8PL**

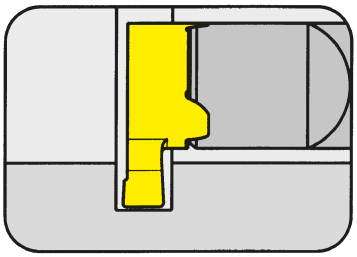
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

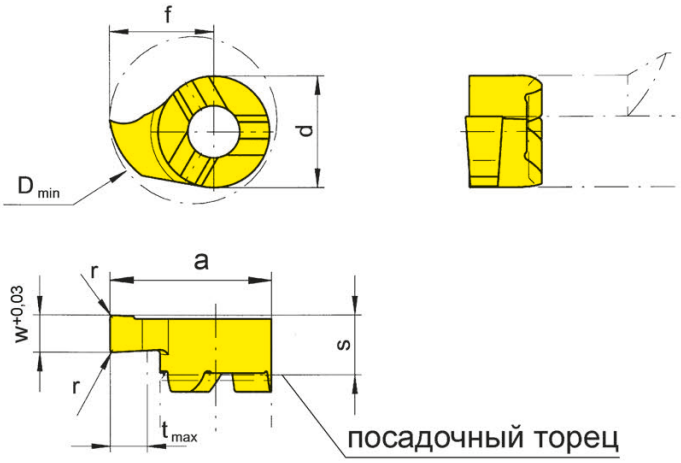
B

Пластина
Insert

10P



Ø отверстия от	Bore Ø from	9 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2 mm
Ширина канавки	Width of groove	1-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B10P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/L10P.0100.1.00	1,0	3,6	5,5	8,5	-	6	2	9	▲/▲	▲/▲
R/L10P.0150.1.00	1,5	3,6	5,5	8,5	-	6	2	9	▲/Δ	▲/▲
R/L10P.0200.1.02	2,0	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/▲	▲/▲
R/L10P.0250.1.02	2,5	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/Δ	▲/▲
R/L10P.0300.1.02	3,0	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

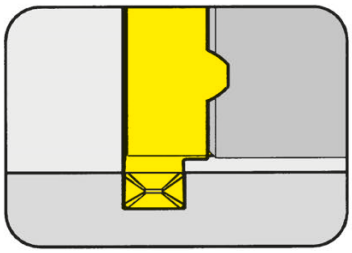
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

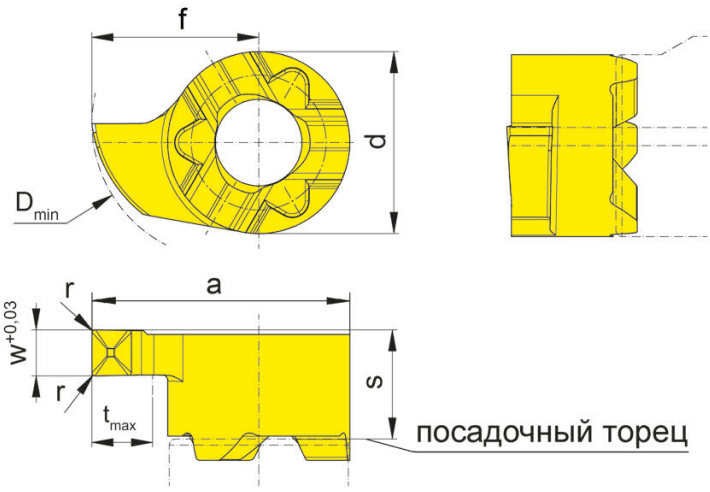
B

Пластина
Insert

S10P



Ø отверстия от	Bore Ø from	9 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2 mm
Ширина канавки	Width of groove	1-2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B10P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Геометрия D
Geometry .D

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS10P.0100.1.D1	1,0	3,6	5,5	8,5	0,1	6	2	9	▲/Δ	▲/▲
R/LS10P.0150.1.D1	1,5	3,6	5,5	8,5	0,1	6	2	9		▲/▲
R/LS10P.0200.1.D2	2,0	3,6	5,5	8,5	0,2	6	2	9		▲/Δ

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

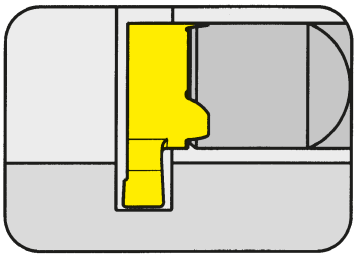
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

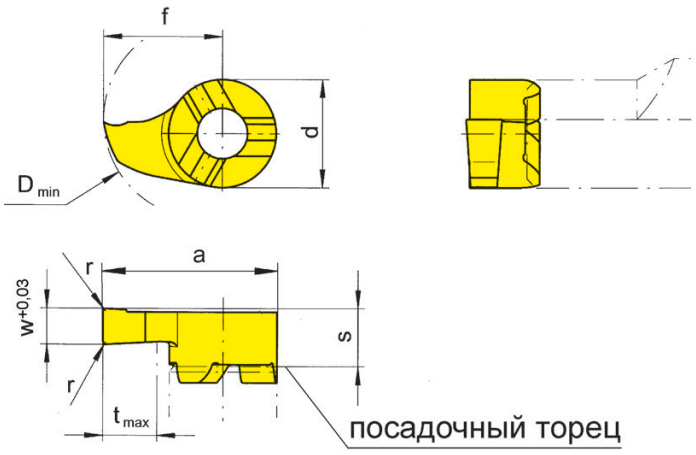
B

Пластина
Insert

10P



Ø отверстия от	Bore Ø from	10 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	3 mm
Ширина канавки	Width of groove	1-2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B10P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/L10P.0100.2.00	1,0	3,6	6,5	9,5	-	6	3	10	▲/Δ	▲/▲
R/L10P.0150.2.00	1,5	3,6	6,5	9,5	-	6	3	10	▲/▲	▲/▲
R/L10P.0200.2.02	2,0	3,6	6,5	9,5	0,2	6	3	10	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

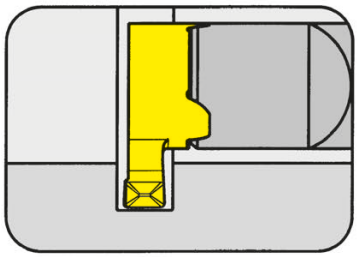
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

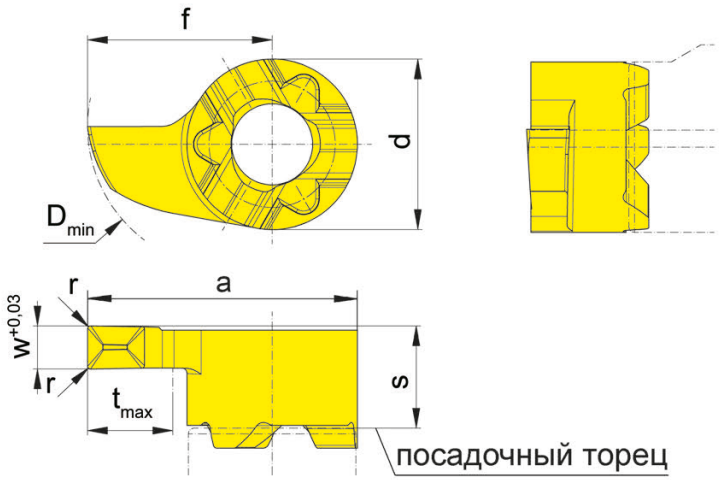
B

Пластина
Insert

S10P



Ø отверстия от	Bore Ø from	10 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	3 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,5-2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B10P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Геометрия D
Geometry .D

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS10P.0150.2.D1	1,5	3,6	6,5	9,5	0,1	6	3	10	▲/Δ	▲/▲
R/LS10P.0200.2.D2	2,0	3,6	6,5	9,5	0,2	6	3	10	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

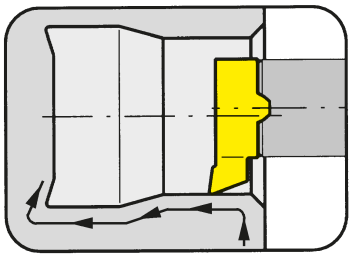
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

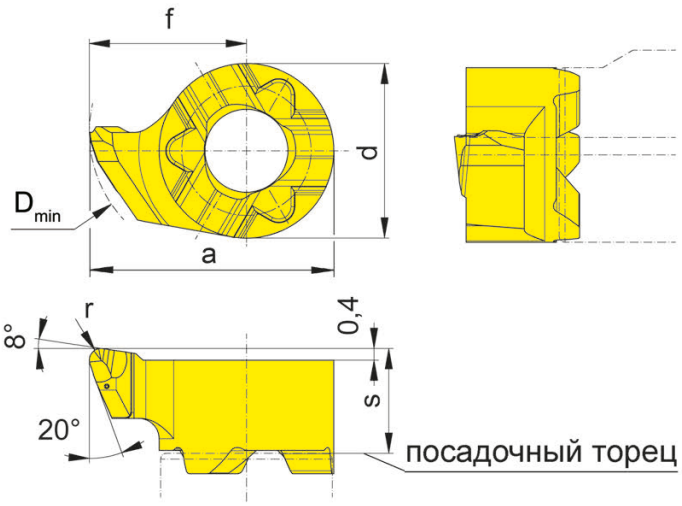
B

Пластина
Insert

S10P



Ø отверстия от	Bore Ø from	8,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B10P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Геометрия .R
Geometry .R

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}		EG55	TH35
R/LS10P.1854.R2	3,6	5,4	8,4	0,2	6	8,8		▲/▲	▲/▲
R/LS10P.1854.R4	3,6	5,4	8,4	0,4	6	8,8		▲/Δ	▲/▲
							P	•	•
							M	o	•
							K	o	•
							N	-	•
							S	-	•
							H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

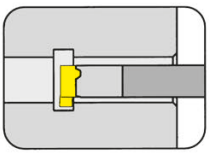
Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 8,8 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 8,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

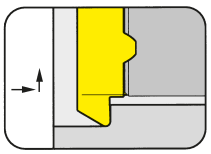
INTEHNIKA.RU

INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder
B111

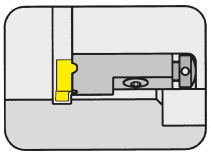


Страница/Page
B59-B61

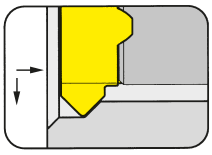


Страница/Page
B71

Адаптер
Cartridge
125

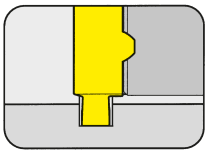


Страница/Page
B62

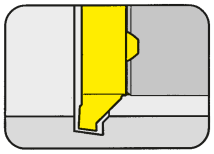


Страница/Page
B73

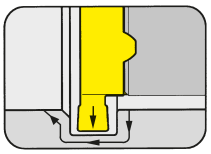
Пластина
Insert
111/S111



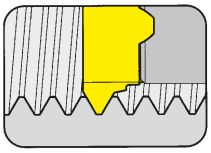
Страница/Page
B63-B64, B66



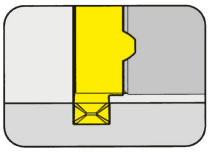
Страница/Page
B74



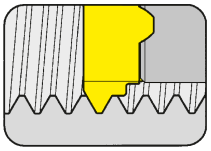
Страница/Page
B65



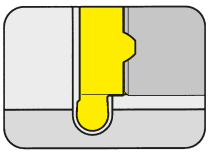
Страница/Page
B75-B76



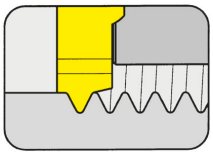
Страница/Page
B67



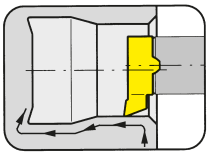
Страница/Page
B77-B78



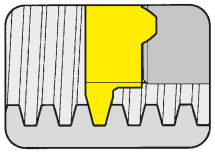
Страница/Page
B68



Страница/Page
B79



Страница/Page
B69-B70, B72



Страница/Page
B80

INTEHNIKA.RU

111



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 0,7 - 3 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,7 - 3 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

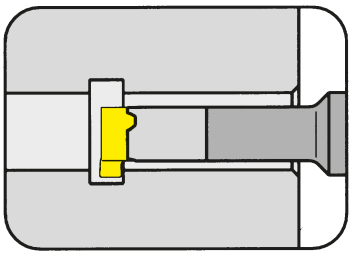
Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

INTEHNIKA.RU

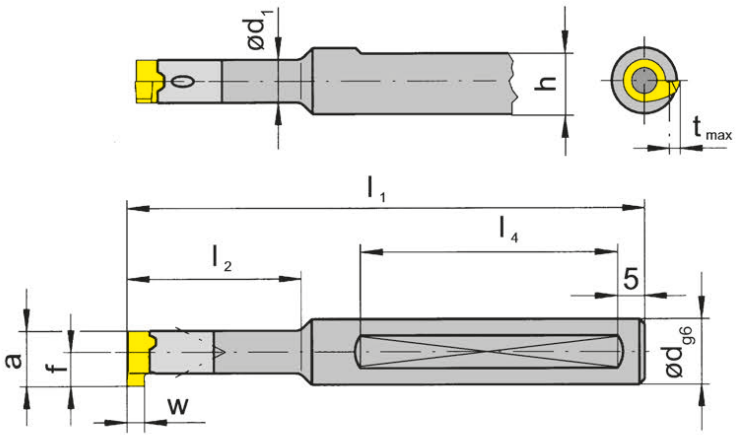
Державка
Toolholder

B111
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



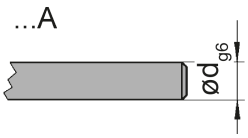
Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,3 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип 111
Type S111



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4	d_1
B111.0008.01A	8	80	-	-	-	-
B111.0012.00	12	75	16,5	11	40	8
B111.0012.01	12	95	29,0	11	50	8
B111.0012.02	12	110	42,0	11	50	8
B111.0012.03	12	120	56,0	11	50	8

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться с правыми и левыми пластинами. Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть восстановлены на фирме Horn.

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

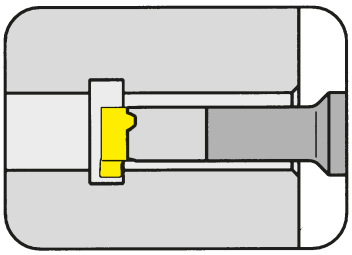
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B111...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок и растачивание
Grooving and Boring

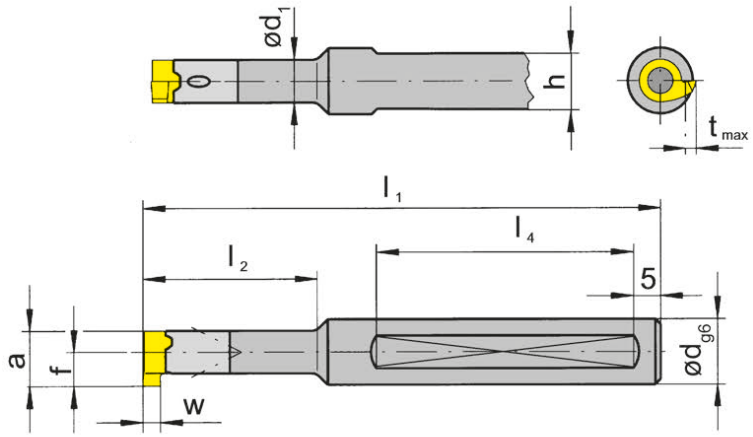
Державка
Toolholder

B111
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,3 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип 111
Type S111

с 2 зажимными плоскостями
with 2 clamping flats

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4	d_1
B111.0012.2.00	12	75	16,5	11	40	8
B111.0012.2.01	12	95	29,0	11	50	8
B111.0012.2.02	12	110	42,0	11	50	8
B111.0012.2.03	12	120	56,0	11	50	8

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться с правыми и левыми пластинами. Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть восстановлены на фирме Horn.

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

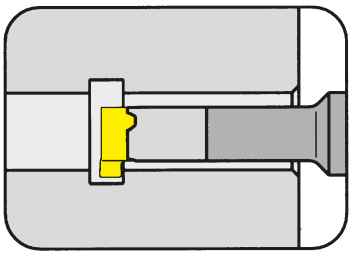
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
B111...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder

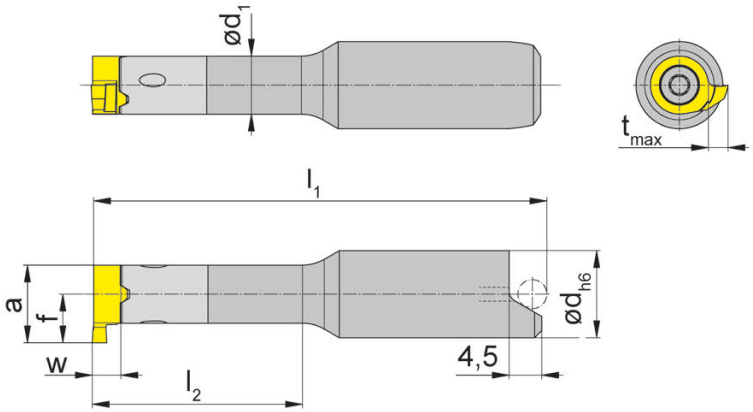
B111

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,3 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

для пластины
for Insert

Тип 111
Type S111

со скошенной поверхностью для ориентации по штифту
for shrinkage location

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	f	d_1
B111.0012.00S	12	50,7	16,5	6,7	8
B111.0012.01S	12	62,7	29,0	6,7	8
B111.0012.02S	12	75,7	42,0	6,7	8
B111.0012.03S	12	89,7	56,0	6,7	8

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться с правыми и левыми пластинами. Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть восстановлены на фирме Horn.

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

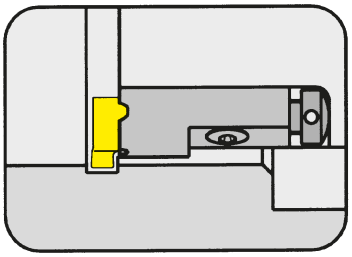
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
B111...	**3.5.12T10EP**	**T10PL**

INTEHNIKA.RU

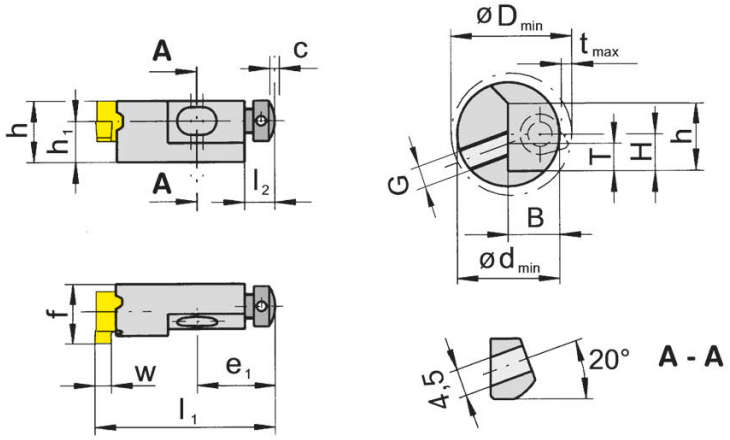
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Адаптер
Cartridge

125
для изготовленного под заказ инструмента
for customized tools



Ø отверстия от	Bore Ø from	20 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,3 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для пластины
for Insert

Тип 111
Type S111

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	l_1	h_1	f	E_1	l_2	c	D_{min}	t_{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/L125.0608.00	10	30	6	11,2	12,8	5	2	20	2,3	0,5-3,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Высота режущей кромки h1
Высота h1=5 мм возможна по запросу.
Height of cutting edge h1
Special height h1 = 5 mm available upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Размер посадочного гнезда Seating sizes	H	T	B	G	d_{min}	h
R/L125.0608.00	6	4,5	8,5	M4	16	10

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

Адаптер Cartridge	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Осевой винт настройки** Setting screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L125.0608.00	**3.5.12T10EP**	**4.06.020**	**T10PL**

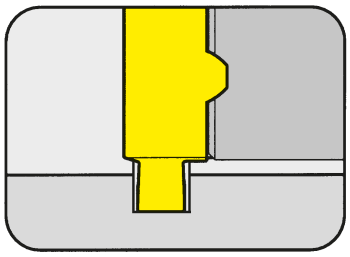
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

B

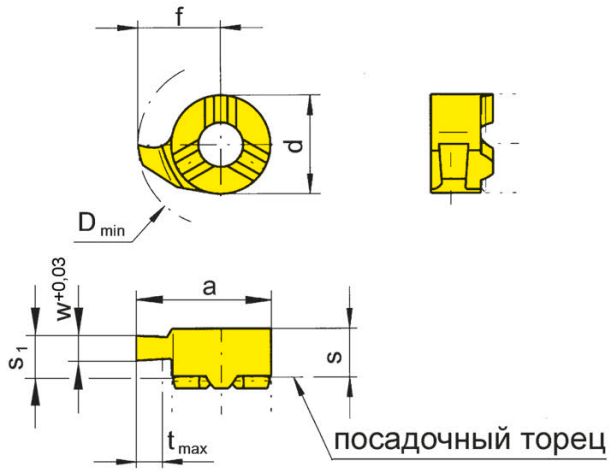
Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	1,5 mm
Ширина канавки Nw	Width of groove Nw	0,7-0,9 mm

Ширина канавок под стопорные кольца по DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

ограниченная глубина резания
limited depth of cut

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	Nw	s	s_1	f	a	d	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0070.00	0,74	0,7	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,2	11		▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0080.00	0,84	0,8	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,3	11		▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0090.00	0,94	0,9	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,5	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
										P	o	•	•	•
										M	•	o	•	•
										K	•	o	•	•
										N	•	-	•	•
										S	•	-	•	•
										H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

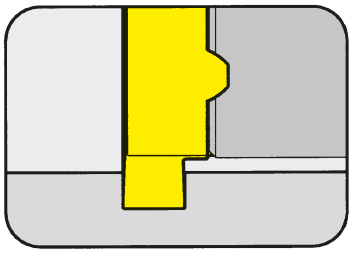
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

B

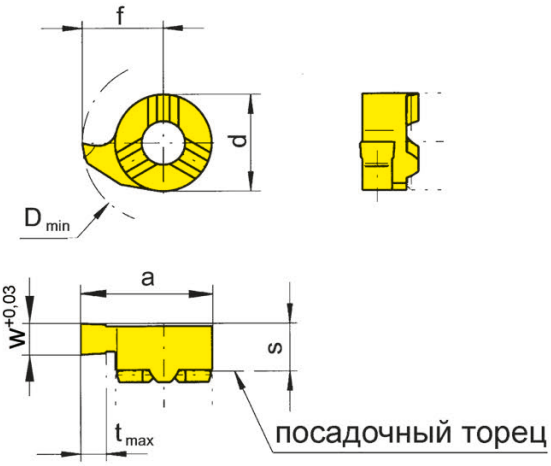
Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,3 mm
Ширина канавки Nw	Width of groove Nw	1,1-1,6 mm

Ширина канавок под стопорные кольца по DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	Nw	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0110.00	1,19	1,1	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0130.00	1,39	1,3	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0160.00	1,69	1,6	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P									o	•	•	•
M									•	o	•	•
K									•	o	•	•
N									•	-	•	•
S									•	-	•	•
H									-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

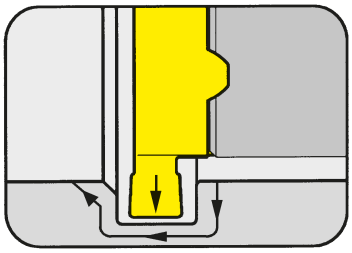
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

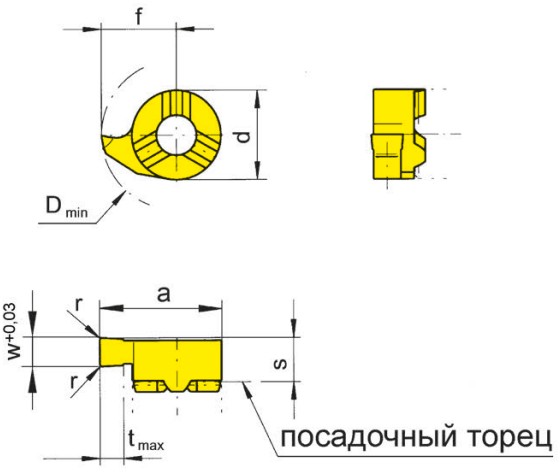
Профильное точение (внутреннее) на станках с ЧПУ
NC-Profiling (internal)

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,3 mm
Ширина канавки	Width of groove	2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L111.0200.02	2	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
									P o	•	•	•	•
									M •	o	•	•	•
									K •	o	•	•	•
									N •	-	•	•	•
									S •	-	•	•	•
									H -	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

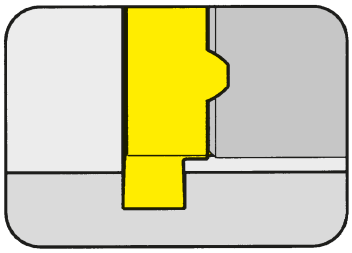
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

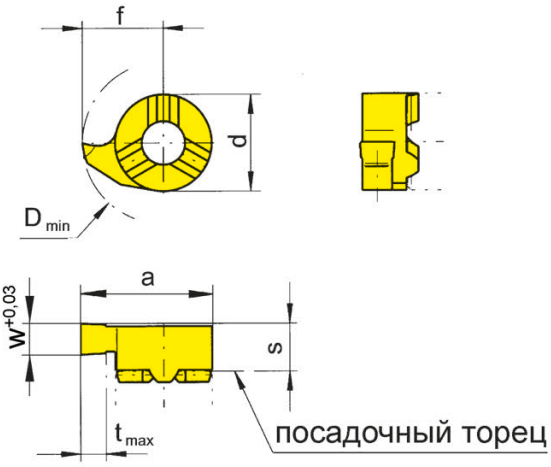
B

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,3 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,5-2,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	f	d	s	a	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0100.1.00	1,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11		Δ/Δ		▲/▲
R/L111.0150.00	1,5	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0200.00	2,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0250.00	2,5	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0300.00	3,0	6,7	8	3,95	10,7	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P								o	•	•	•
M								•	o	•	•
K								•	o	•	•
N								•	-	•	•
S								•	-	•	•
H								-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

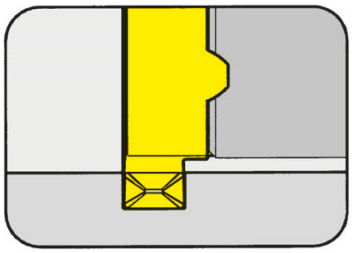
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

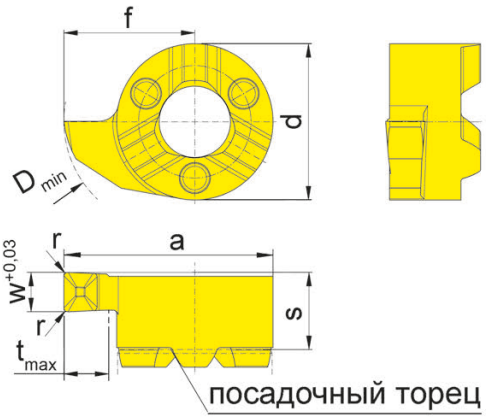
B

Пластина
Insert

S111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,3 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,5-2,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

Геометрия D
Geometry .D

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS111.0150.D1	1,5	3,95	6,7	10,7	0,1	8	2,3	11	▲/Δ	▲/▲
R/LS111.0200.D2	2,0	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲
R/LS111.0250.D2	2,5	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

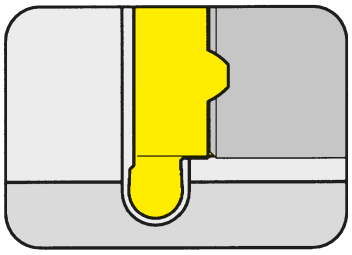
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

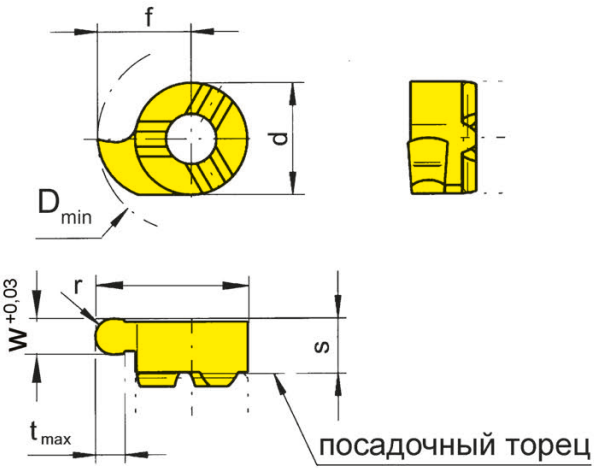
B

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,3 mm
Полный радиус	Full radius	0,4-1,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Полный радиус
Full radius

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	r	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0004.08	0,8	3,95	6,7	10,7	8	0,4	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0006.12	1,2	3,95	6,7	10,7	8	0,6	2,3	11	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0009.18	1,8	3,95	6,7	10,7	8	0,9	2,3	11	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0010.20	2,0	3,95	6,7	10,7	8	1,0	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.0015.30	3,0	3,95	6,7	10,7	8	1,5	2,3	11	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

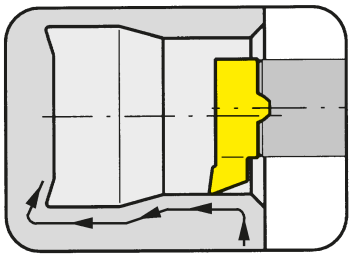
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

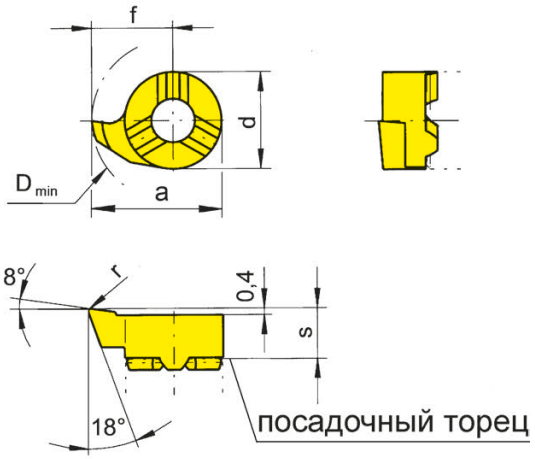
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	9,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L/111.1855.02	3,95	5,5	9,5	0,2	8	9,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.1867.02	3,95	6,7	10,7	0,2	8	11,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
P	o	●	●	●	●
M	●	o	●	●	●
K	●	o	●	●	●
N	●	-	●	●	●
S	●	-	●	●	●
H	-	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

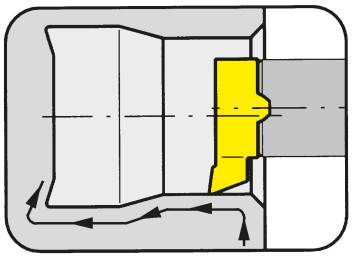
Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 9,8 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 9,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

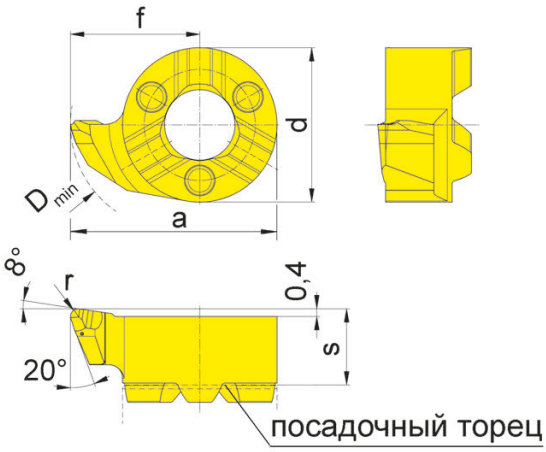
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

S111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm



для державки
for Toolholder

Тип	B111
Type	125

Геометрия .R
Geometry .R

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}	EG55	TH35
R/LS111.1867.R2	3,95	6,7	10,7	0,2	8	11	▲/▲	▲/▲
R/LS111.1867.R4	3,95	6,7	10,7	0,4	8	11	▲/▲	▲/▲

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 11 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 11,0 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

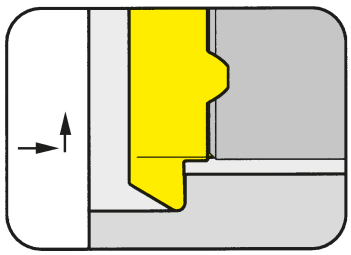
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

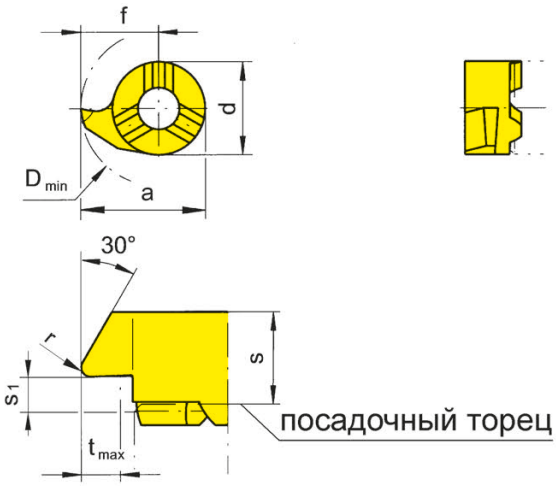
Обратное точение (внутреннее)
Backboring (internal

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от Глубина подрезки до	Bore Ø from Depth of undercut up to	11 mm 2,3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	s_1	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L111.3067.02	4,15	6,7	10,7	0,2	1,4	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.3067.04	4,15	6,7	10,7	0,4	1,4	8	2,3	11	Δ/▲	▲/Δ	Δ/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TN35
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

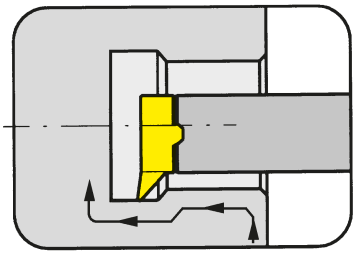
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

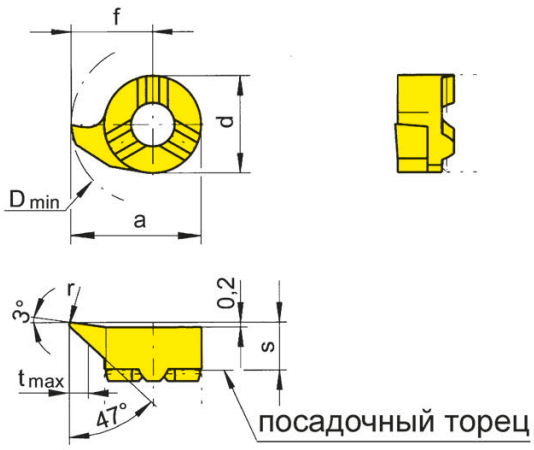
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Глубина подрезки до	Depth of undercut up to	2,3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L111.4767.02	3,95	6,7	10,7	0,2	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.4767.04	3,95	6,7	10,7	0,4	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲	x/Δ	

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TI25	TN35
P	•	•	•	•
M	o	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 11 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 11,0 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

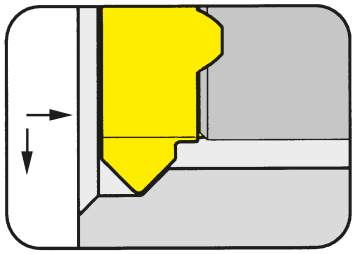
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

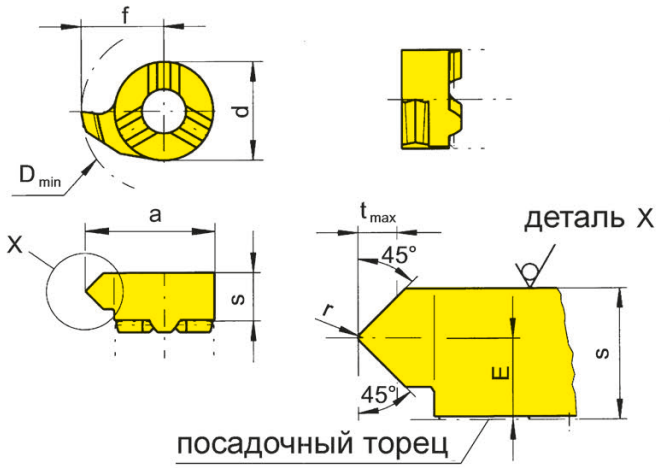
Обработка фасок и обратное точение (внутренняя)
Chamfering and Backboring (internal)

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от Глубина подрезки до	Bore Ø from Depth of undercut up to	11 mm 2,3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	E	s	f	a	d	r	t_{max}	D_{min}
R/L111.4545.02	2,4	4,15	6,7	10,7	8	0,2	1,5	11

	EG55	TN35
	▲/▲	▲/▲
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

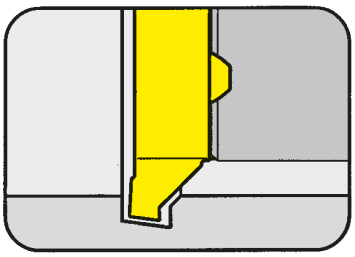
Предварительная обработка канавок и фасок для отрезки (внутренняя)

Pregrooving and Chamfering (internal)

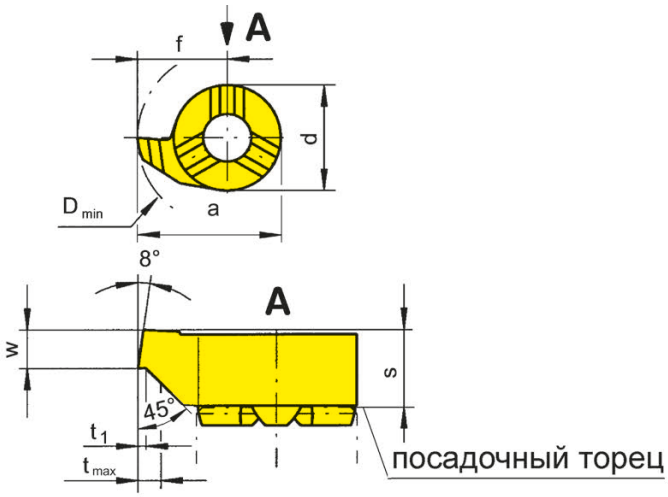
B

Пластина 111

Insert



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	a	f	d	t_{max}	t_{1max}	D_{min}	MG12	EG55	TI25
R/L111.0810.45	1	3,95	10,7	6,7	8	1,5	0,2	11	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TI25
P	o	•	•
M	•	o	•
K	•	o	•
N	•	-	•
S	•	-	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

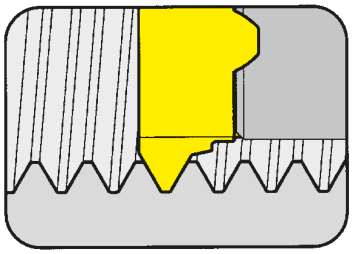
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

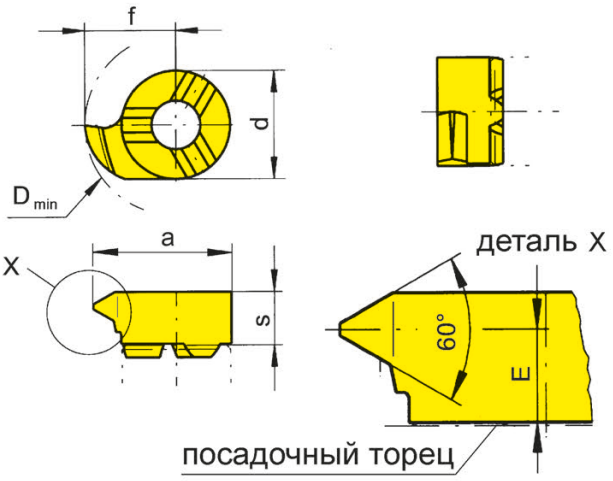
Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Шаг	Pitch	2-2,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	s	f	a	d	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.1020.01	2,0	3,0	4,15	6,7	10,7	8	11		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L111.1325.01	2,5	2,8	4,15	6,7	10,7	8	11	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TH35	TN35
P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

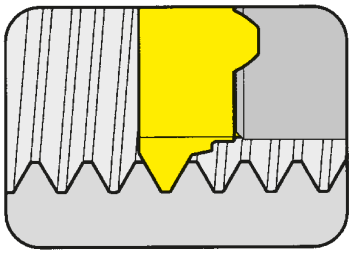
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

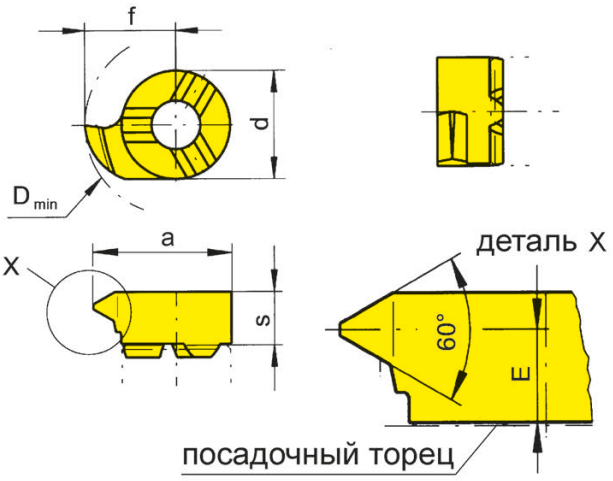
B

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Шаг	Pitch	0,5-1,75 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Метрическая резьба
Metric ISO thread

Обозначение Part number	P	P_{max}	E	s	f	a	d	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L111.0205.01	0,5	0,75	3,5	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0510.01	1,0	1,25	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0815.01	1,5	1,75	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
									P	•	•	•
									M	o	•	•
									K	o	•	•
									N	-	•	•
									S	-	•	•
									H	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

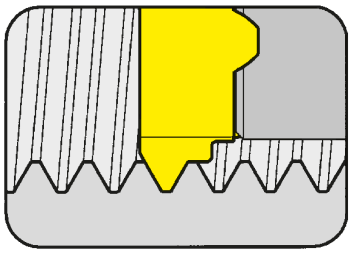
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

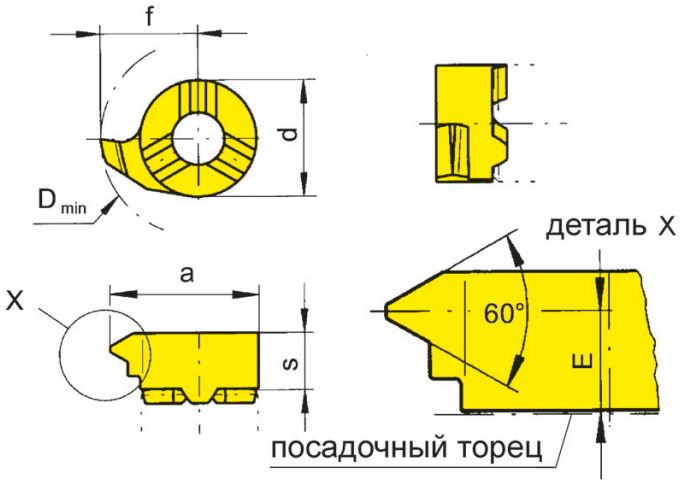
B

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Шаг	Pitch	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TI25	TN35
R/L111.1020.02	2,0	3,0	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L111.1325.02	2,5	2,8	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/Δ		▲/Δ
R/L111.1630.02	3,0	2,8	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/Δ	Δ/x	▲/Δ

	EG55	TI25	TN35
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

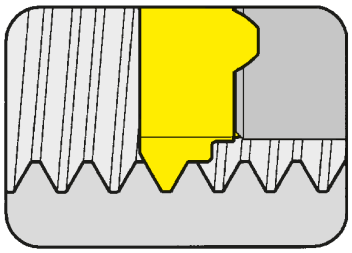
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

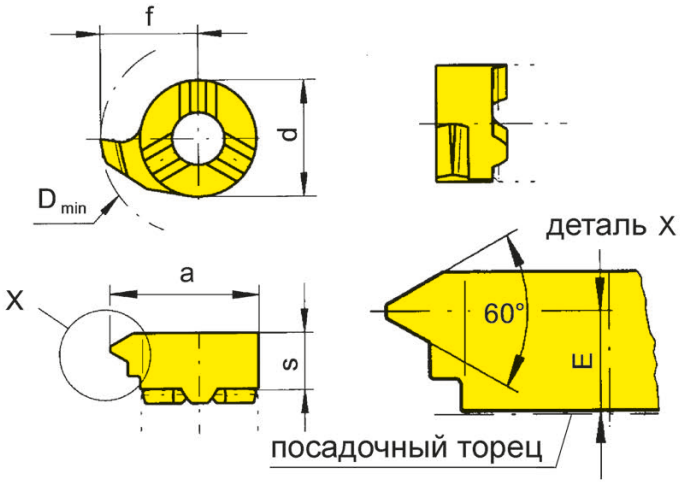
B

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Шаг	Pitch	1-1,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	MG12	EG55	TI25	TN35
R/L111.0510.02	1,0	3,3	6,7	10,7	8	4,15	11		▲/Δ		▲/▲
R/L111.0815.02	1,5	3,3	6,7	10,7	8	4,15	11	▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TI25	TN35
P	o	●	●	●
M	●	o	●	●
K	●	o	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

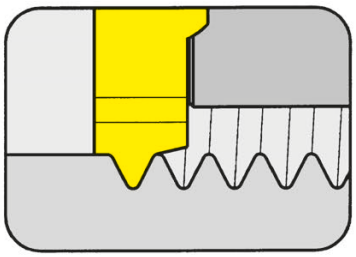
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

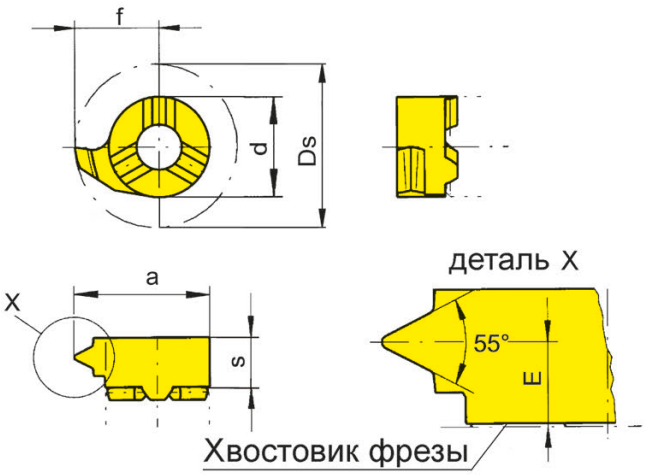
B

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Шаг	Pitch	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

Трубная резьба Витворта по DIN ISO 228; (259) и 2999
Whitworth pipe thread as per DIN ISO 228;(259) and 2999

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	TPI	E	s	f	a	d	D_{min}	EG55	TA45	TN35
R/L111.5514.02	14	2,5	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/Δ		▲/▲
R/L111.5519.02	19	2,9	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
P								•	•	•
M								o	•	•
K								o	•	•
N								-	•	•
S								-	•	•
H								-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

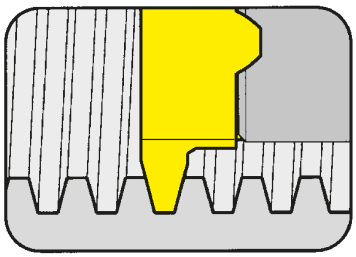
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

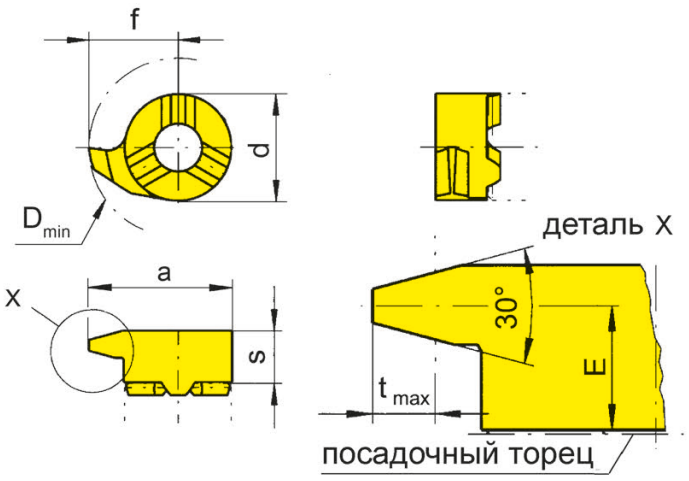
B

Пластина
Insert

111



Ø отверстия от	Bore Ø from	11 mm
Шаг	Pitch	1-1,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B111
Type 125

Метрическая трапецеидальная резьба по DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread DIN 103

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TN35
R/L111.1015.01	1,5	3,5	4,15	6,7	10,7	8	0,90	11		▲/Δ	▲/Δ
R/L111.1220.01	2,0	3,3	4,15	6,7	10,7	8	1,25	11		▲/▲	▲/▲
R/L111.1730.01	3,0	3,0	4,15	6,7	10,7	8	1,75	11	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L111.2240.01	4,0	2,5	4,15	6,7	10,7	8	2,25	11		▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TN35
P	o	•	•
M	•	o	•
K	•	o	•
N	•	-	•
S	•	-	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

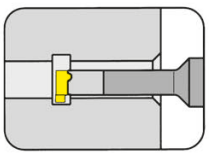
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

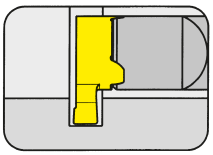
INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder
B11P

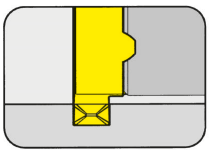


Страница/Page
B85-B87

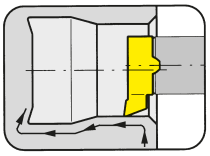
Пластина
Insert
11P/S11P



Страница/Page
B88, B90



Страница/Page
B89, B91



Страница/Page
B92-B93

INTEHNIKA.RU

11P



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 1 - 3 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 1 - 3 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

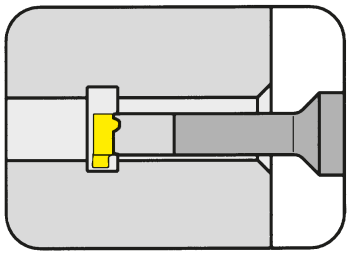
NTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Державка
Toolholder

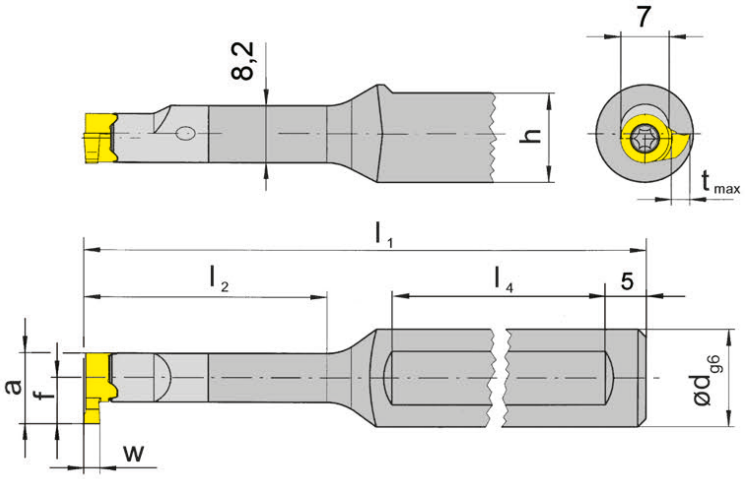
B11P

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	10,5 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	3,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип	11P
Type	S11P

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
R/LB11P.0012.00	12	75	15	11	40
R/LB11P.0012.01	12	95	26	11	50
R/LB11P.0012.02	12	110	37	11	50
R/LB11P.0012.03	12	120	50	11	50

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть исправлены на фирме Horn
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

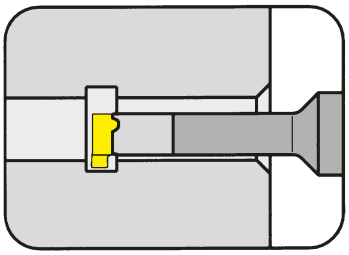
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB11P...	**3.10T9P**	**T9PL**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

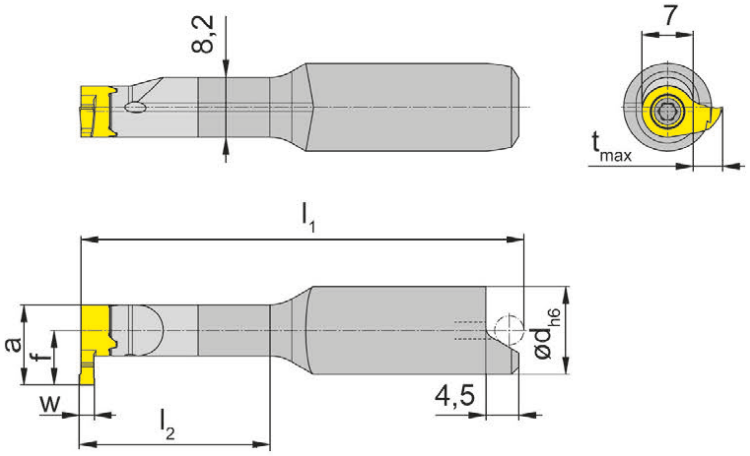
Державка
Toolholder

B11P
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	10,5/11,5 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	3,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип	11P
Type	S11P

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

со скошенной поверхностью для ориентации по штифту
for shrinkage location

Обозначение Part number	d	l_1	l_2
R/LB11P.0012.00S	12	49,7	15
R/LB11P.0012.01S	12	60,7	26
R/LB11P.0012.02S	12	71,7	37

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть исправлены на фирме Horn
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB11P...	**3.10T9P**	**T9PL**

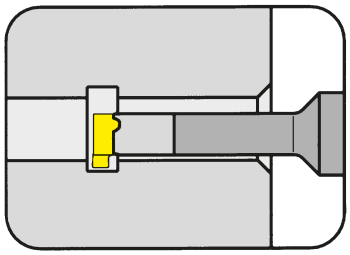
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Державка
Toolholder

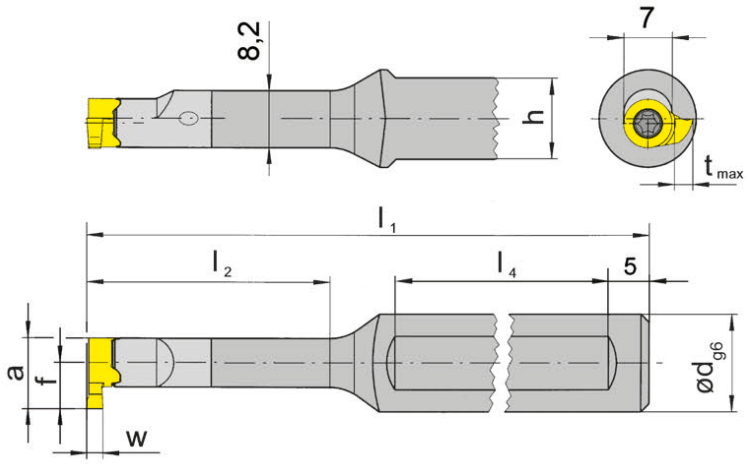
B11P

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	10,5 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	3,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



для пластины
for Insert

Тип	11P
Type	S11P

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

с 2 зажимными плоскостями
with 2 clamping flats

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
R/LB11P.0012.2.00	12	75	15	11	40
R/LB11P.0012.2.01	12	95	26	11	50
R/LB11P.0012.2.02	12	110	37	11	50
R/LB11P.0012.2.03	12	120	50	11	50

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть исправлены на фирме Horn
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB11P...	**3.10T9P**	**T9PL**

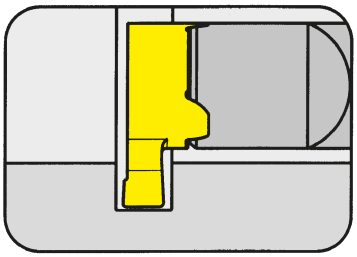
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

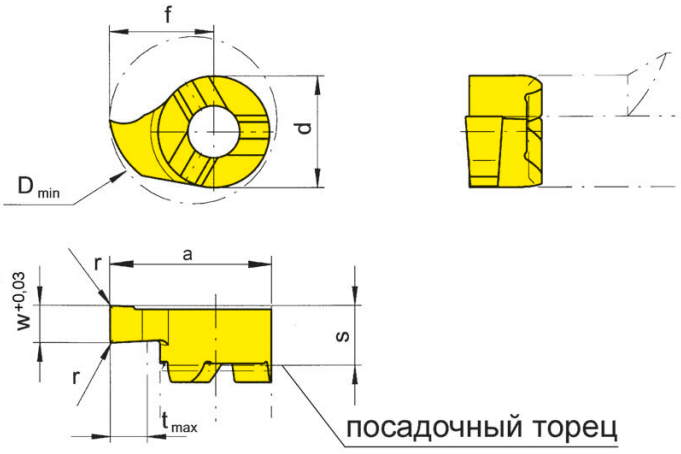
B

Пластина
Insert

11P



Ø отверстия от	Bore Ø from	10,5 mm
Глубина канавки	Depth of groove	2,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B11P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/L11P.0100.1.00	1,0	4,2	6,5	10	-	7	2,5	10,5	▲/Δ	▲/▲
R/L11P.0150.1.00	1,5	4,2	6,5	10	-	7	2,5	10,5	▲/Δ	▲/Δ
R/L11P.0200.1.02	2,0	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/▲	▲/▲
R/L11P.0250.1.02	2,5	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/Δ	▲/▲
R/L11P.0300.1.02	3,0	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

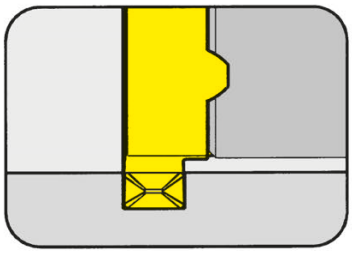
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

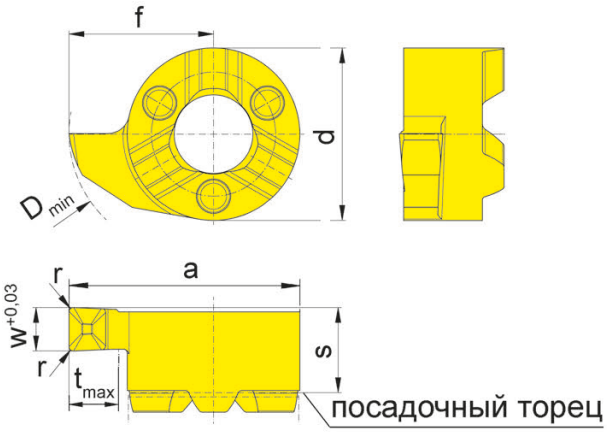
B

Пластина
Insert

S11P



Ø отверстия от	Bore Ø from	10,5 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	2,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,5-2,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B11P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Геометрия D
Geometry .D

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS11P.0150.1.D1	1,5	4,2	6,5	10	0,1	7	2,5	10,5	▲/Δ	▲/▲
R/LS11P.0200.1.D2	2,0	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/Δ	▲/▲
R/LS11P.0250.1.D2	2,5	4,2	6,5	10	0,2	7	2,5	10,5	▲/Δ	▲/Δ
P									•	•
M									o	•
K									o	•
N									-	•
S									-	•
H									-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

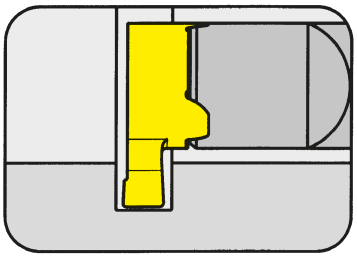
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

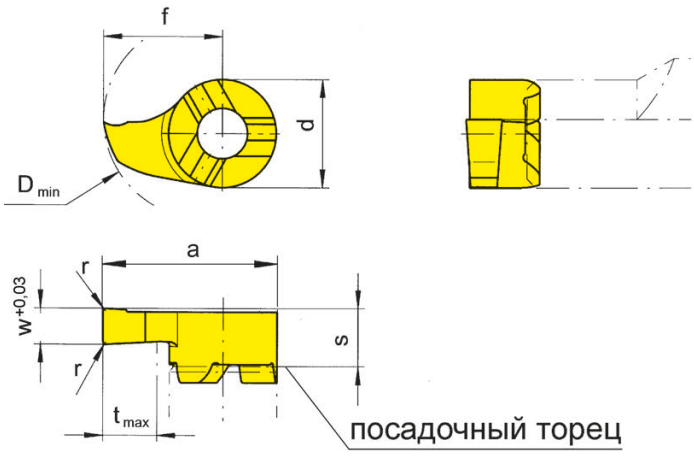
B

Пластина
Insert

11P



Ø отверстия от	Bore Ø from	11,5 mm
Глубина канавки	Depth of groove	3,5 mm
Ширина канавки	Depth of groove	1-2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B11P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/L11P.0100.2.00	1,0	4,2	7,5	11	-	7	3,5	11,5	▲/Δ	▲/▲
R/L11P.0150.2.00	1,5	4,2	7,5	11	-	7	3,5	11,5	▲/Δ	▲/▲
R/L11P.0200.2.02	2,0	4,2	7,5	11	0,2	7	3,5	11,5	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

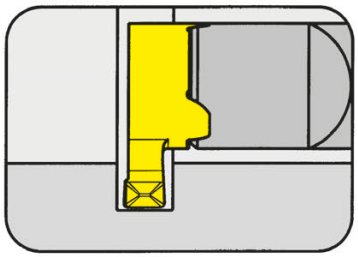
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

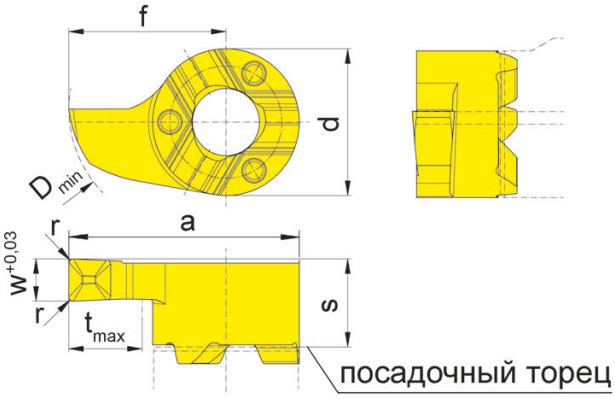
B

Пластина
Insert

S11P



Ø отверстия от	Bore Ø from	11,5 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	3,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,5-2,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B11P
Type

Геометрия D
Geometry .D

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS11P.0150.2.D1	1,5	4,2	7,5	11	0,1	7	3,5	11,5	▲/Δ	▲/▲
R/LS11P.0200.2.D2	2,0	4,2	7,5	11	0,2	7	3,5	11,5	▲/▲	▲/▲
R/LS11P.0250.2.D2	2,5	4,2	7,5	11	0,2	7	3,5	11,5	▲/Δ	▲/▲

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

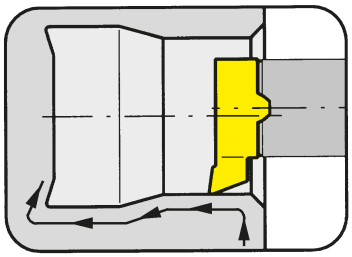
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

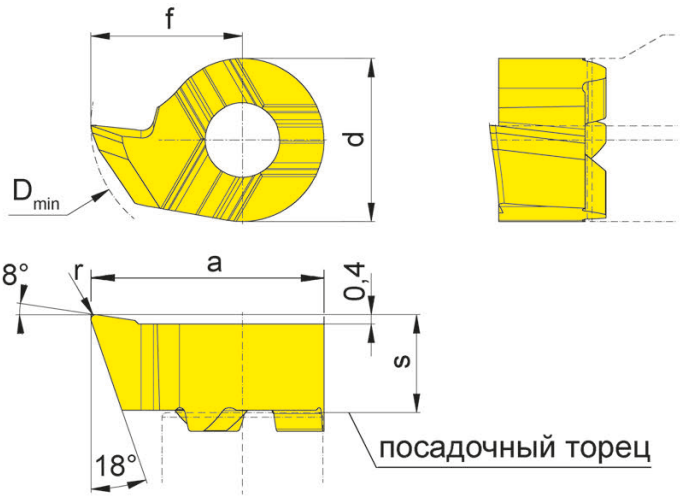
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

11P



Ø отверстия от	Bore Ø from	10,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B11P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}		EG55	TH35
R/L11P.1865.1.02	4,2	6,5	10	0,2	7	10,5		▲/Δ	▲/▲
							P	•	•
							M	o	•
							K	o	•
							N	-	•
							S	-	•
							H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

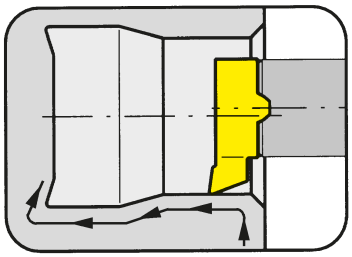
Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 10,5 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 10,3 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

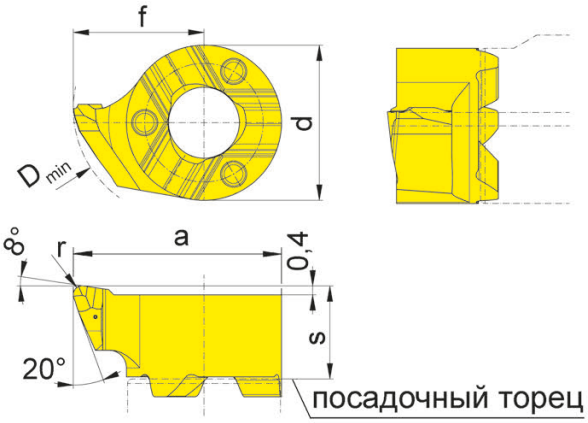
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

S11P



Ø отверстия от	Bore Ø from	9,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B11P
Type

Геометрия .R
Geometry .R

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}		EG55	TH35
R/LS11P.1859.R2	4,2	5,9	9,4	0,2	7	9,8		▲/▲	▲/▲
R/LS11P.1859.R4	4,2	5,9	9,4	0,4	7	9,8		▲/▲	▲/▲
							P	•	•
							M	o	•
							K	o	•
							N	-	•
							S	-	•
							H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

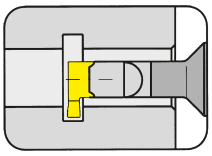
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 9,8 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 9,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

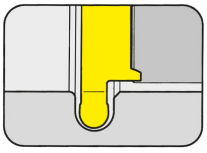
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

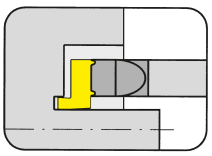
Державка
Toolholder
B114/H114.WF/
BA114/HC114



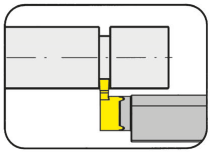
Страница/Page
B97-B99



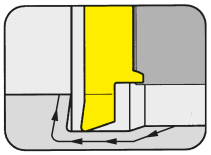
Страница/Page
B110



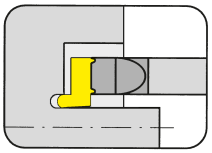
Страница/Page
B121, B123



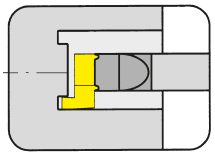
Страница/Page
B100



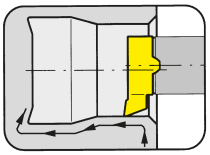
Страница/Page
B111, B114



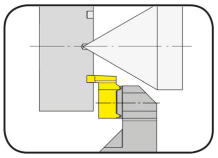
Страница/Page
B122, B124



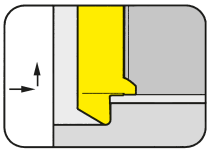
Страница/Page
B101



Страница/Page
B112

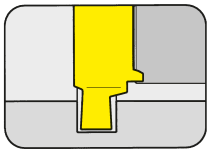


Страница/Page
B102

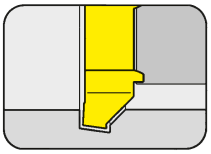


Страница/Page
B113

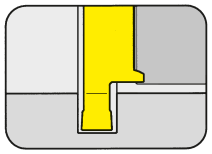
Пластина
Insert
114/S114



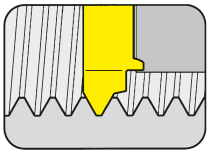
Страница/Page
B103



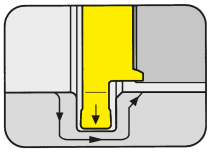
Страница/Page
B115



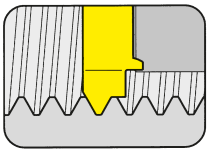
Страница/Page
B104, B106, B108



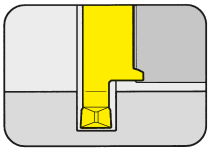
Страница/Page
B116-B117



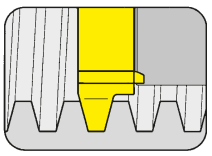
Страница/Page
B105



Страница/Page
B118-B119



Страница/Page
B107, B109



Страница/Page
B120

INTEHNIKA.RU

114



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 0,7 - 3 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,7 - 3 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

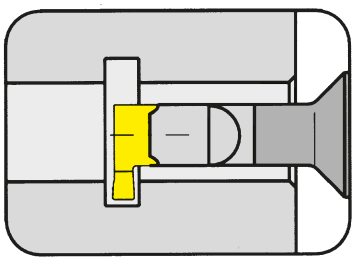
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

NTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Державка
Toolholder

B114
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

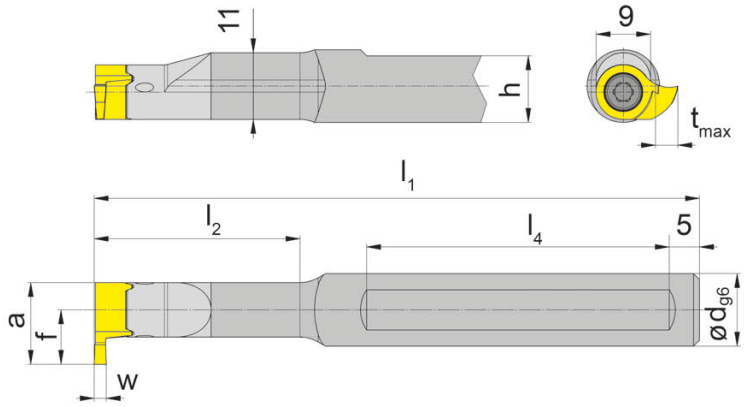


Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Глубина канавки	Depth of groove	6,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

для пластины
for Insert

Тип 114
Type S114



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
B114.0012.00	12	75	19,5	11	40
B114.0012.01	12	100	34,0	11	50
B114.0012.02	12	110	45,0	11	50
B114.0012.03	12	130	64,0	11	50
B114.0016.00	16	80	19,5	15	40
B114.0016.01	16	100	34,0	15	50
B114.0016.02	16	110	45,0	15	50
B114.0016.03	16	130	64,0	15	50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, t_{max} и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться с правыми и левыми пластинами. Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть восстановлены на фирме Horn.

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

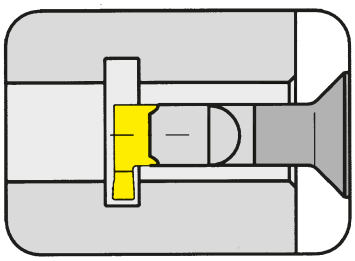
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

B

Державка
Toolholder

B114
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

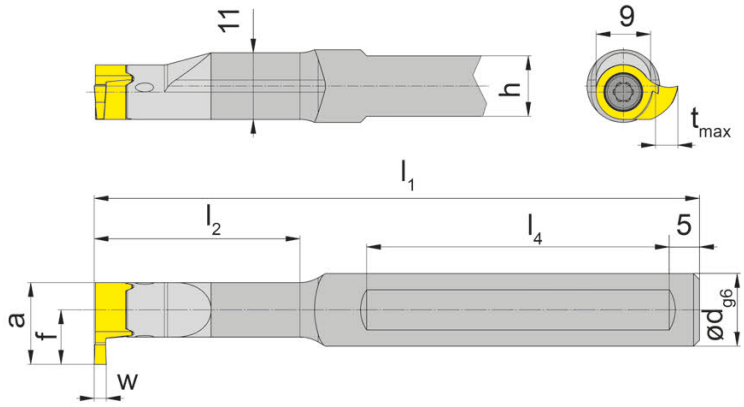


Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Глубина канавки	Depth of groove	6,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

для пластины
for Insert

Тип 114
Type S114



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

с 2 зажимными плоскостями
with 2 clamping flats

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
B114.0012.2.00	12	75	19,5	11	40
B114.0012.2.01	12	100	34,0	11	50
B114.0012.2.02	12	110	45,0	11	50
B114.0012.2.03	12	130	64,0	11	50
B114.0016.2.00	16	80	19,5	14	40
B114.0016.2.01	16	100	34,0	14	50
B114.0016.2.02	16	110	45,0	14	50
B114.0016.2.03	16	130	64,0	14	50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, t_{max} и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться с правыми и левыми пластинами. Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть восстановлены на фирме Horn.

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

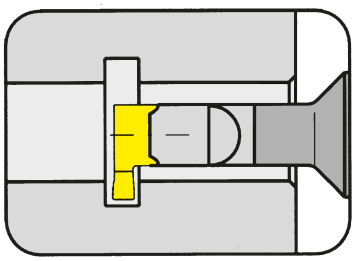
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Державка
Toolholder

B114
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

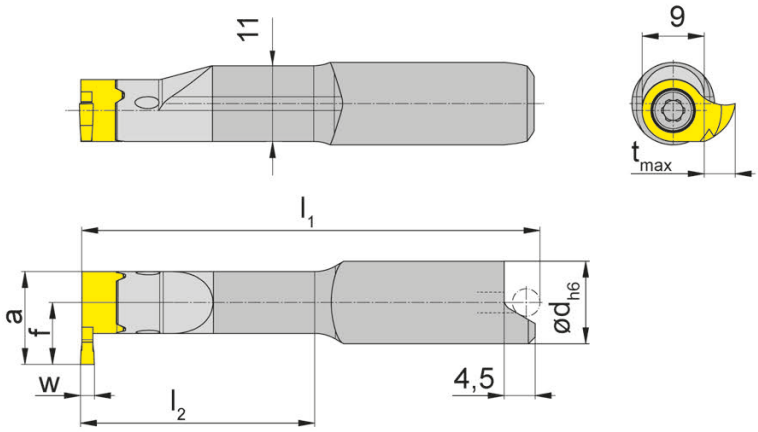


Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Глубина канавки	Depth of groove	6,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

для пластины
for Insert

Тип 114
Type S114



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

со скошенной поверхностью для ориентации по штифту
for shrinkage location

Обозначение Part number	d	l_1	l_2
B114.0012.00S	12	52,7	19,5
B114.0012.01S	12	66,7	34,0
B114.0012.02S	12	77,7	45,0
B114.0012.03S	12	96,7	64,0

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, t_{max} и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться с правыми и левыми пластинами. Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть восстановлены на фирме Horn.

Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

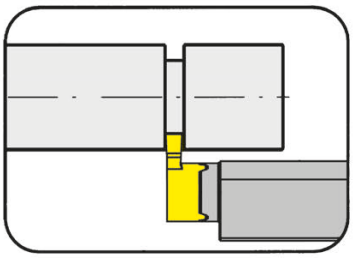
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

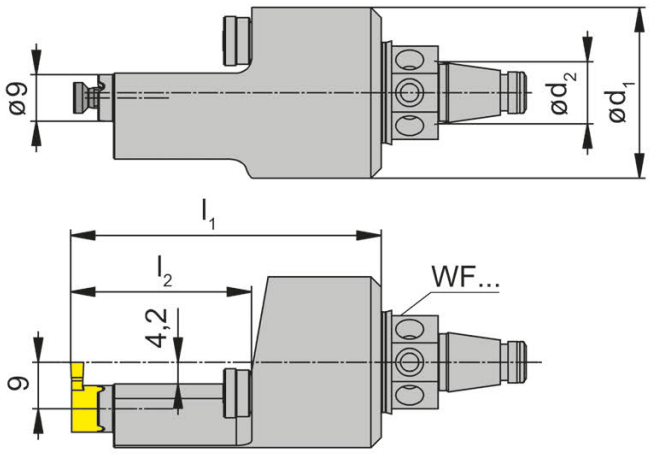
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Державка
Toolholder

H114.WF
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Глубина канавки	Depth of groove	4,2 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для пластины
for Insert

Тип 114
Type S114

Обозначение Part number	d_1	l_1	d_2	l_2
RH114.WF20.02	33	60	12	35
RH114.WF24.02	40	80	16	55
RH114.WF32.02	50	80	20	32

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

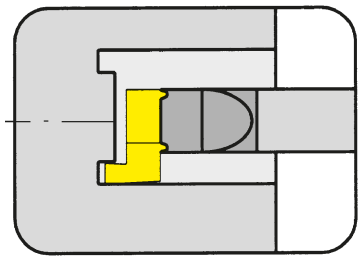
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

INTEHNIKA.RU

Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Державка
Toolholder

BA114
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

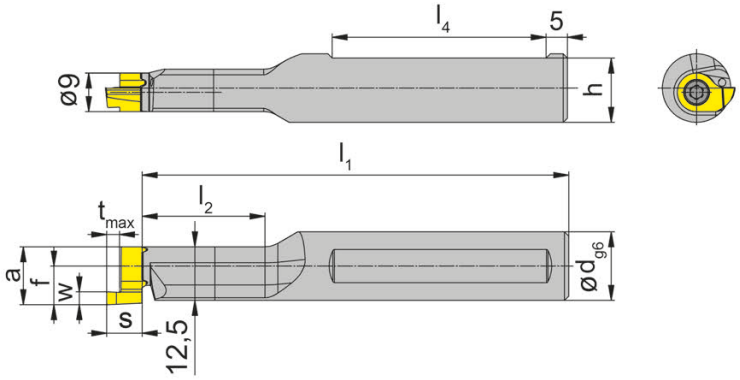


Ø отверстия	Bore Ø	14 mm
Глубина канавки	Depth of groove	6 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

для пластины
for Insert

Тип R114 (осевой/axial)
Type



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4
RBA114.0016.01	16	99,7	28,7	15	50
RBA114.0016.02	16	109,7	39,7	15	50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, s, t_{max} и f см. режущие пластины
w, a, s, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть исправлены на фирме Horn
Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
RBA114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

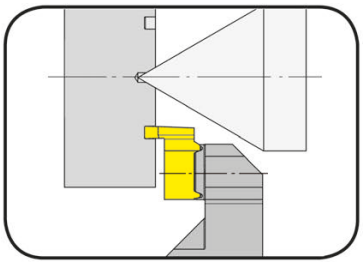
INTEHNIKA.RU

Обработка наружных и торцевых канавок
Grooving and Face Grooving

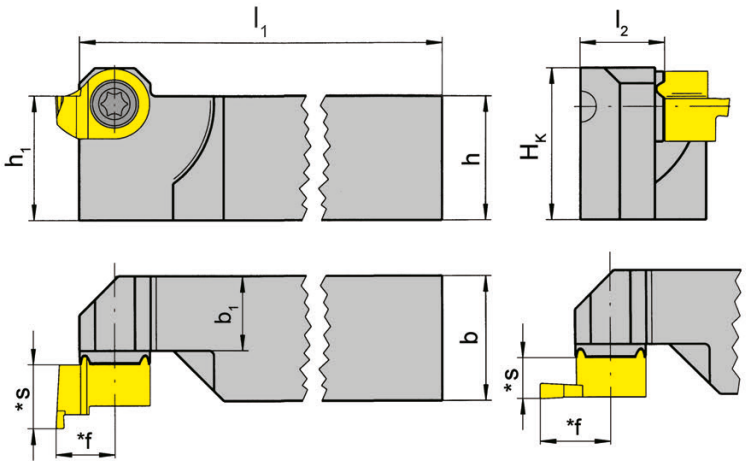
B

Державка
Toolholder

HC114



Глубина канавки до	Depth of groove up to	6,5 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	3 mm



для пластины
for Insert

Тип 114
Type S114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

осевая и радиальная
axial and radial

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	b_1	H_K
R/LHC114.1212.01	12	12	122	11,2	12	9,5	15,6
R/LHC114.1616.01	16	16	122	11,2	16	9,5	19,6
R/LHC114.2020.01	20	20	122	15,2	20	13,5	23,6
R/LHC114.2525.01	25	25	147	20,2	25	18,5	28,6

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Примечание для заказа:
Правую державку использовать с левосторонними режущими пластинами.
Левую державку использовать с правосторонними режущими пластинами.

Ordering note:
Right hand toolholders use left hand inserts. Left hand toolholders use right hand inserts.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

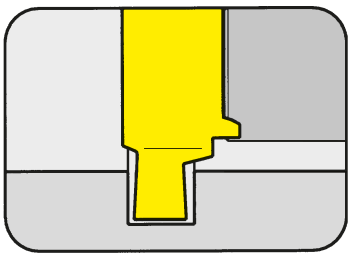
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LHC114...	**4.12T15EP**	**T15PQ**

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

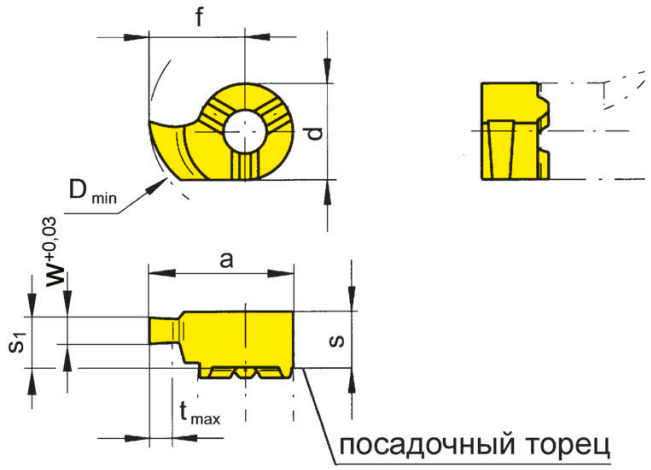
Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Глубина канавки	Depth of groove	1,2-1,5 mm
Ширина канавки Nw	Width of circlip Nw	0,7-0,9 mm

Ширина канавок под стопорные кольца по DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

ограниченная глубина резания
limited depth of cut

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	Nw	s	f	a	s_1	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TN35
R/L114.0070.00	0,74	0,7	5,5	9	13,5	5,3	9	1,2	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.0080.00	0,84	0,8	5,5	9	13,5	5,3	9	1,3	14	▲/Δ	▲/▲
R/L114.0090.00	0,94	0,9	5,5	9	13,5	5,3	9	1,5	14	▲/▲	▲/▲

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Глубина канавки t_{max} = 1,5 x w
Depth of groove t_{max} = 1,5 x w

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

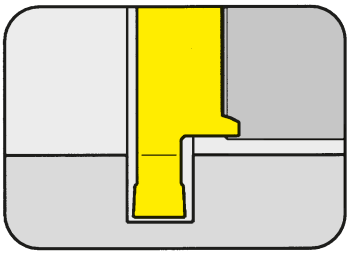
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

B

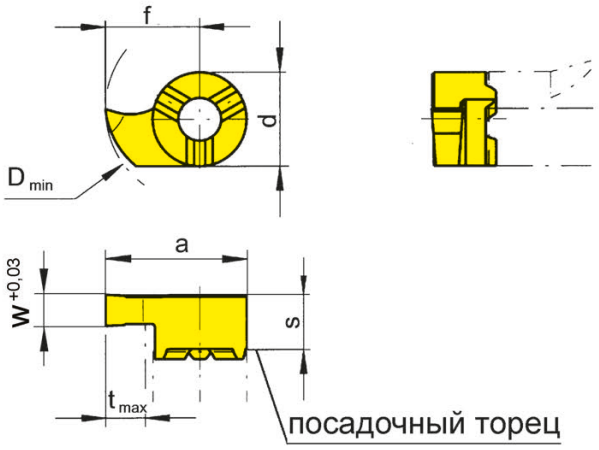
Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Глубина канавки	Depth of groove	4 mm
Ширина канавки Nw	Width of circlip Nw	1,1-1,6 mm

Ширина канавок под стопорные кольца по DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	Nw	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}
R/L114.0110.00	1,19	1,1	5,3	9	13,5	9	4	14
R/L114.0130.00	1,39	1,3	5,3	9	13,5	9	4	14
R/L114.0160.00	1,69	1,6	5,3	9	13,5	9	4	14

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TN35
	▲/▲	▲/▲	▲/▲
	▲/▲	▲/▲	▲/▲
	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

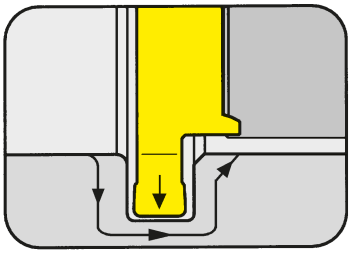
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

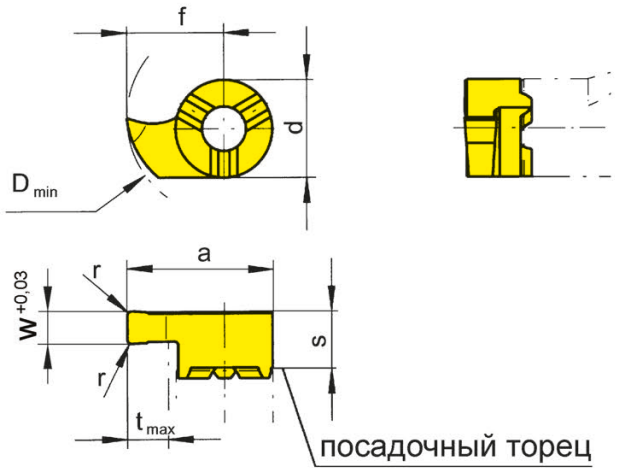
Профильное точение (внутреннее) на станках с ЧПУ
NC-Profiling (internal)

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Глубина канавки	Depth of groove	4 mm



для державки
for Toolholder

Тип	B114
Type	HC114
	RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}
R/L114.0200.02	2	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14

	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P	o	•	•	•	•
M	•	o	•	•	•
K	•	o	•	•	•
N	•	-	•	•	•
S	•	-	•	•	•
H	-	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

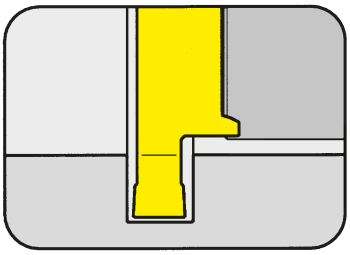
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

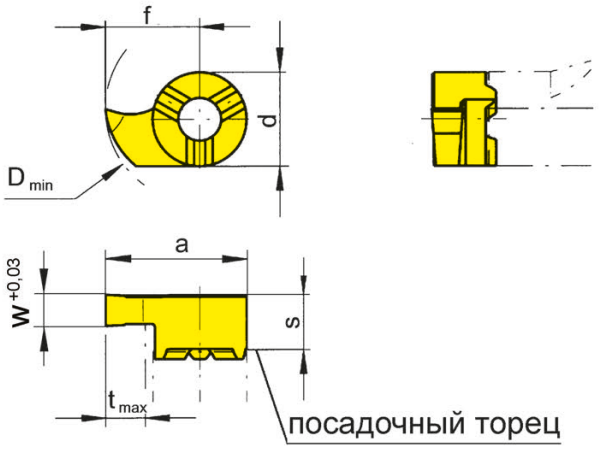
B

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Глубина канавки	Depth of groove	4 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,5-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}
R/L114.0150.00	1,5	5,3	9	13,5	9	4	14
R/L114.0200.00	2,0	5,3	9	13,5	9	4	14
R/L114.0250.00	2,5	5,3	9	13,5	9	4	14
R/L114.0300.00	3,0	5,3	9	13,5	9	4	14

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TH35	TN35
	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P	o	●	●	●
M	●	o	●	●
K	●	o	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

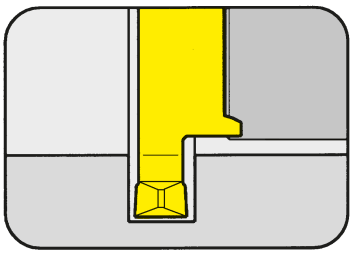
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

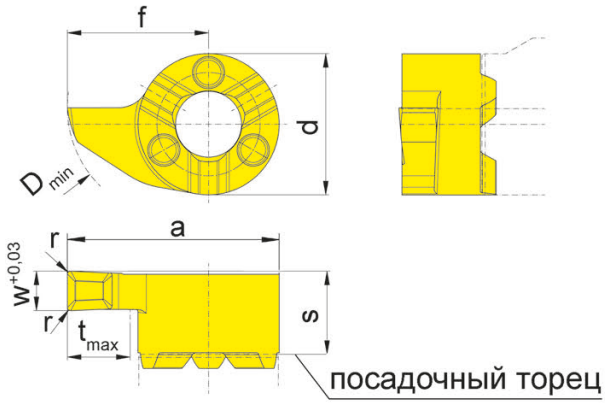
B

Пластина
Insert

S114



Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Глубина канавки	Depth of groove	4 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

Геометрия D
Geometry .D

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}
R/LS114.0200.D2	2,0	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14
R/LS114.0250.D2	2,5	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14
R/LS114.0300.D2	3,0	5,3	9	13,5	0,2	9	4	14

	EG55	TF45	TH35	TN35
	▲/▲	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
	▲/▲	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P	•	•	•	•
M	o	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

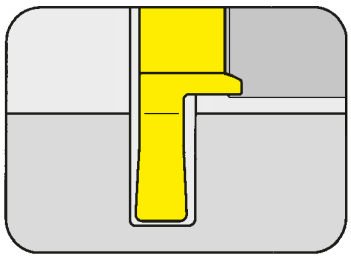
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

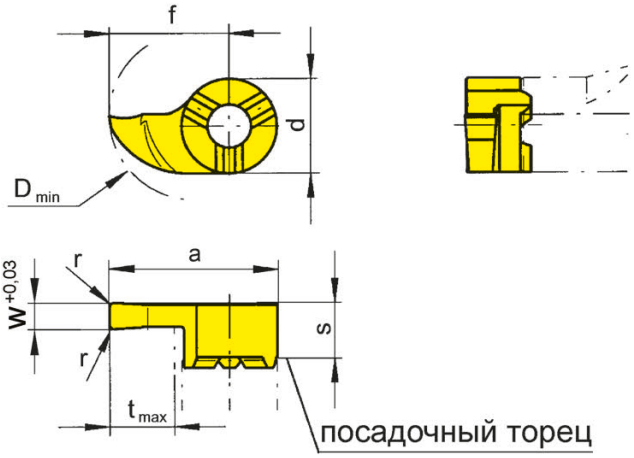
B

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	16,5 mm
Глубина канавки	Depth of groove	6,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,5-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L114.0150.1.02	1,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0200.1.02	2,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L114.0250.1.02	2,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0300.1.02	3,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲		▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TI25	TN35
P	•	•	•	•
M	o	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

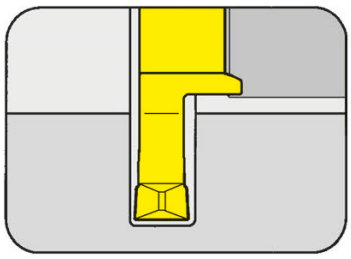
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

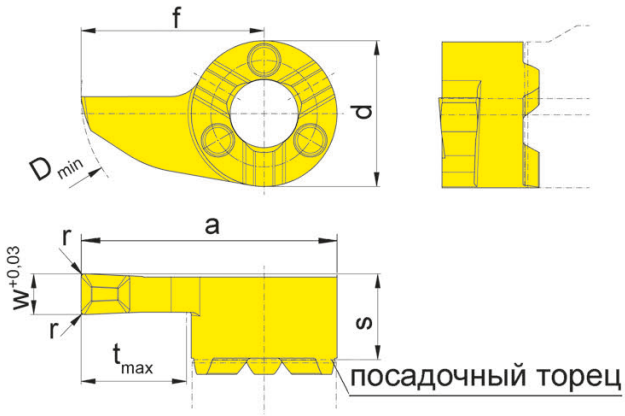
B

Пластина
Insert

S114



Ø отверстия от	Bore Ø from	16,5 mm
Глубина канавки	Depth of groove	6,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

Геометрия D
Geometry .D

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS114.0200.1.D2	2,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲
R/LS114.0250.1.D2	2,5	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/Δ	▲/▲
R/LS114.0300.1.D2	3,0	5,3	11,3	15,8	0,2	9	6,5	16,5	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

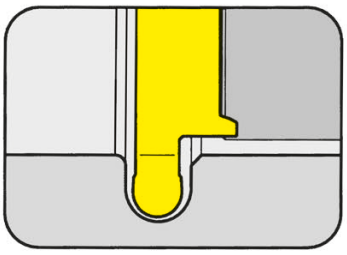
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

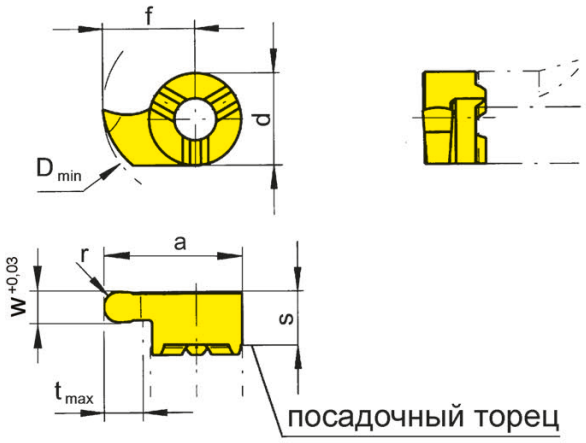
B

Пластина
Insert

114

Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Полный радиус	Full radius	0,4-2 mm





для державки
for Toolholder

Тип	B114
Type	HC114
	RBA114

Полный радиус
Full radius

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L114.0004.08	0,8	5,3	9	13,5	0,4	9	4	14			Δ/▲	
R/L114.0006.12	1,2	5,3	9	13,5	0,6	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0009.18	1,8	5,3	9	13,5	0,9	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0010.20	2,0	5,3	9	13,5	1,0	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0011.22	2,2	5,3	9	13,5	1,1	9	4	14	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L114.0015.30	3,0	5,3	9	13,5	1,5	9	4	14	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.0020.40	4,0	5,3	9	13,5	2,0	9	4	14	▲/Δ	▲/Δ		

P	•	•	•	•
M	o	•	•	•
K	o	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

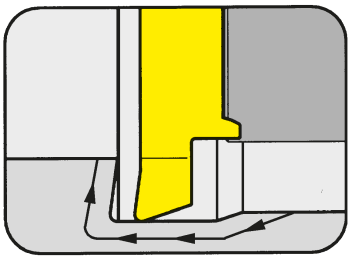
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

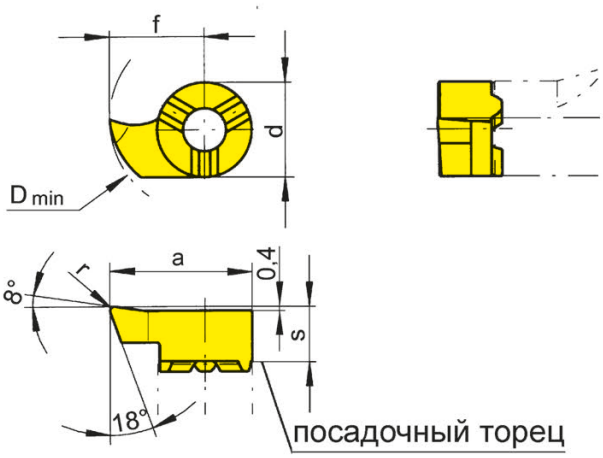
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	13,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L114.1890.02	5,3	8,7	13,2	0,2	9	13,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
							P o	•	•	•	•
							M •	o	•	•	•
							K •	o	•	•	•
							N •	-	•	•	•
							S •	-	•	•	•
							H -	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 13,8 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 13,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

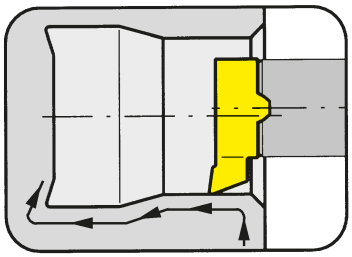
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

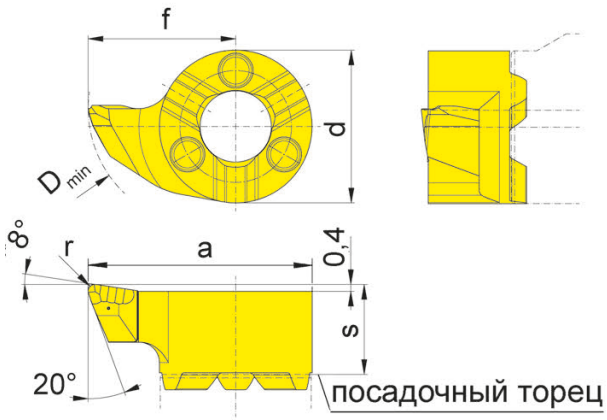
B

Пластина
Insert

S114



Ø отверстия от	Bore Ø from	13,8 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

Геометрия .R
Geometry .R

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}	EG55	TH35
R/LS114.1890.R2	5,3	8,7	13,2	0,2	9	13,8	▲/▲	▲/▲
R/LS114.1890.R4	5,3	8,7	13,2	0,4	9	13,8	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 13,8 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 13,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

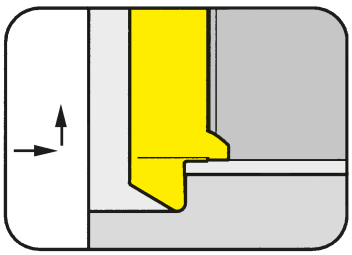
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

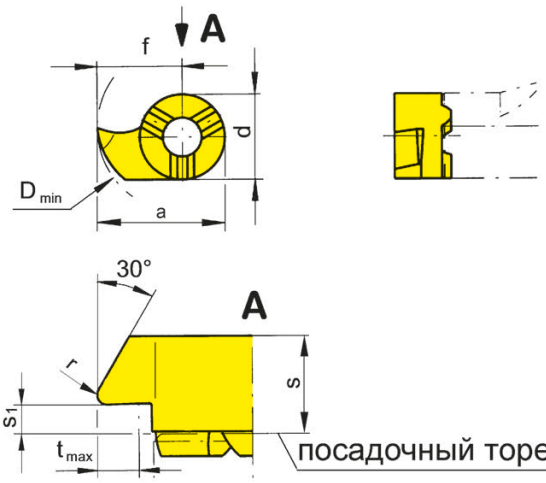
Обратное точение (внутреннее)
Backboring (internal)

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	13,8 mm
Глубина подрезки до	Depth of undercut up to	3,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип	B114
Type	HC114
	RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	r	s_1	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L114.3090.02	5,5	8,7	0,2	2,4	9	3,5	13,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P								•	•	•
M								o	•	•
K								o	•	•
N								-	•	•
S								-	•	•
H								-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

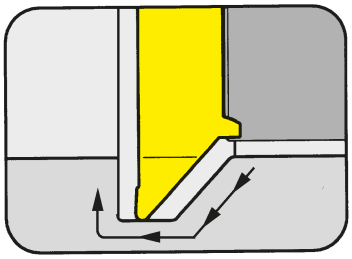
Марки твёрдого сплава
Carbide grades

INTEHNIKA.RU

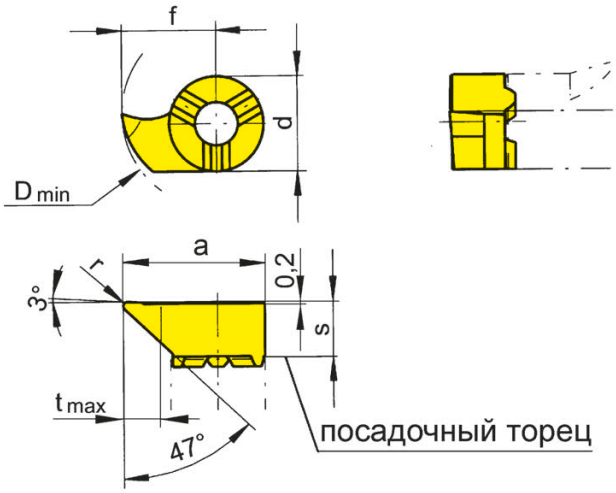
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	13,8 mm
Глубина подрезки до	Depth of undercut up to	5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TI25	TN35
R/L114.4710.02	5,3	11,0	15,5	0,2	9	5	16,0	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L114.4787.02	5,3	8,7	13,2	0,2	9	3	13,8	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L114.4787.04	5,3	8,7	13,2	0,4	9	3	13,8	▲/▲	▲/▲		

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TI25	TN35
P	●	●	●	●
M	o	●	●	●
K	o	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 13,8 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 13,8 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

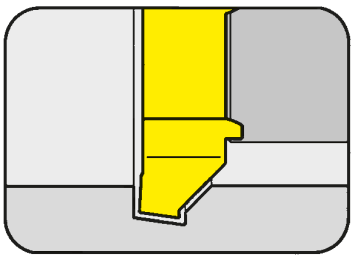
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

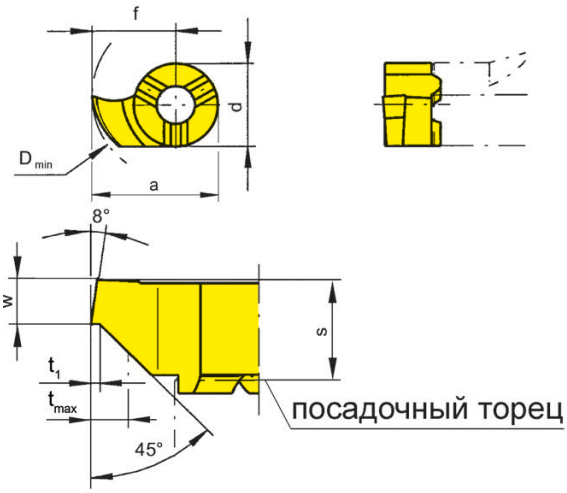
Предварительная обработка канавок и фасок для отрезки (внутренняя)
Pregrooving and Chamfering (internal)

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	t_{max}	t_1	D_{min}
R/L114.0815.45	1,5	5,3	9	13,5	9	1,5	0,2	14

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TI25	TN35
	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	Δ/x
P	o	●	●	●
M	●	o	●	●
K	●	o	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

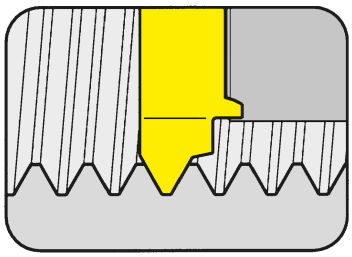
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

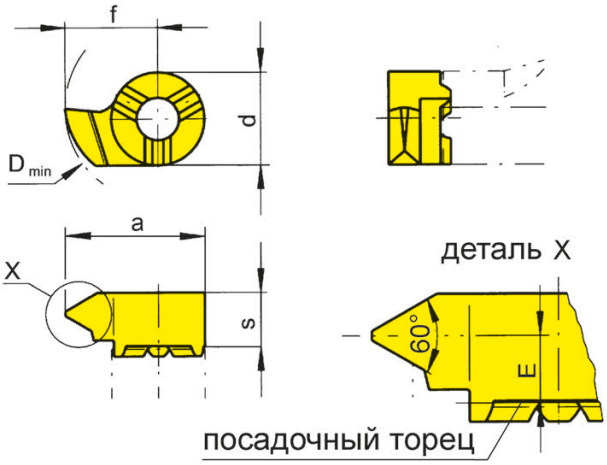
B

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Шаг	Pitch	2-2,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Метрическая резьба
Metric ISO thread

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}		EG55	TH35	TN35
R/L114.1020.01	2,0	4,2	9	13,5	9	5,5	14		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L114.1325.01	2,5	4,2	9	13,5	9	5,5	14		▲/Δ	▲/▲	▲/Δ
								P	•	•	•
								M	o	•	•
								K	o	•	•
								N	-	•	•
								S	-	•	•
								H	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

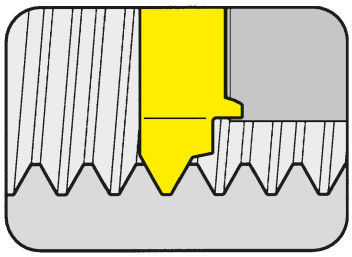
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

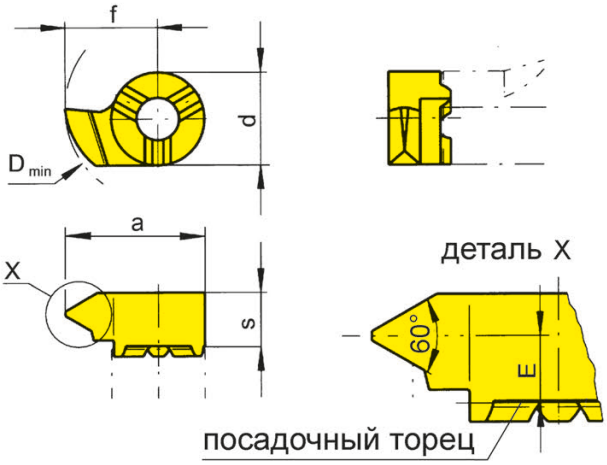
B

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Шаг	Pitch	0,5-1,75 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Метрическая резьба
Metric ISO thread

Обозначение Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L114.0205.01	0,5	0,75	4,8	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L114.0510.01	1,0	1,25	4,7	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L114.0815.01	1,5	1,75	4,5	9	13,5	9	5,5	14	▲/▲	▲/▲	▲/▲

P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

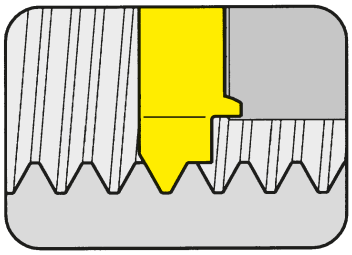
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

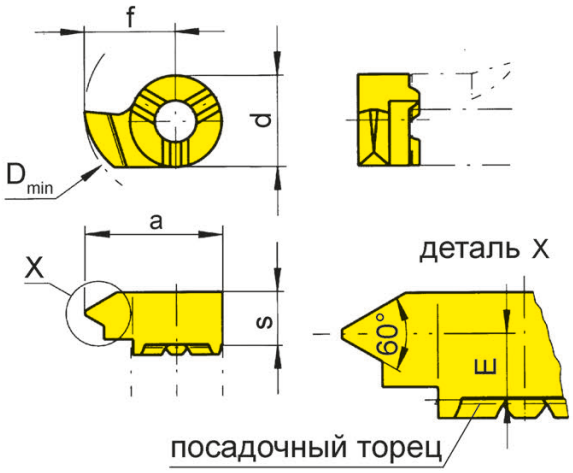
B

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Шаг	Pitch	2-2,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Метрическая резьба
Metric ISO thread

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TN35
R/L/114.1020.02	2,0	4,2	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/▲
R/L/114.1325.02	2,5	4,2	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

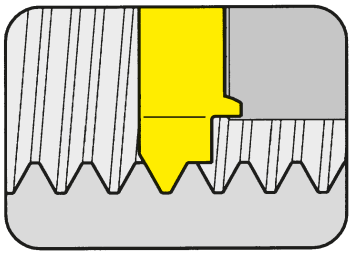
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

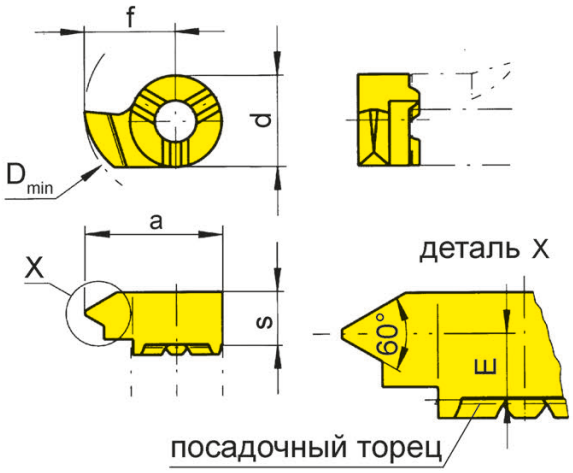
B

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от	Bore Ø from	14 mm
Шаг	Pitch	1-1,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Метрическая резьба
Metric ISO thread

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TN35
R/L/114.0510.02	1,0	4,7	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/▲
R/L/114.0815.02	1,5	4,5	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

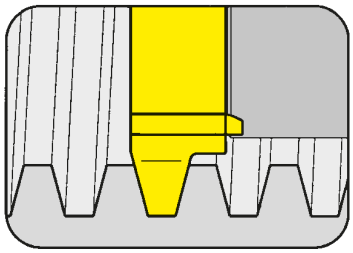
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

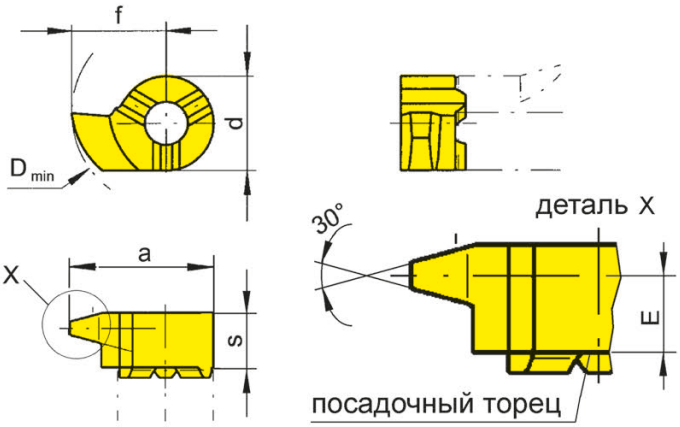
B

Пластина
Insert

114



Ø отверстия от Шаг	Bore Ø from Pitch	14 mm 3-5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

Метрическая трапецеидальная резьба по DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread DIN 103

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TN35
R114.1730.01	3	4,30	9	13,5	9	5,5	14		Δ
R/L114.2240.01	4	4,00	9	13,5	9	5,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L/114.2750.01	5	3,55	9	13,5	9	5,5	14	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	●	●
M	o	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

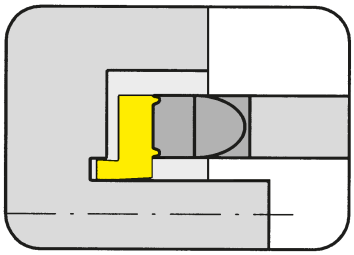
INTEHNIKA.RU

Обработка торцевых канавок
Face Grooving

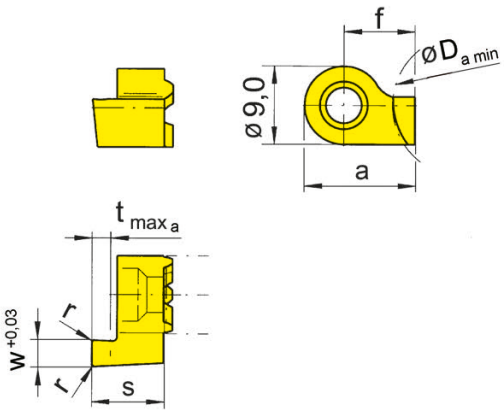
B

Пластина
Insert

114



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	12 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	6 mm
Ширина канавки	Width of groove	0,5-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип	B114
Type	HC114
	RBA114

Обработка **3A** центром вращения!
Machining **BEHIND** centre line

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG55	TN35
R/L114.1205.00	0,5	8,3	7,5	12	-	1,0	12	Δ/Δ	▲/▲
R/L114.1210.00	1,0	8,3	7,5	12	-	1,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1215.00	1,5	8,3	7,5	12	0,2	2,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1220.00	2,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.00	2,5	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.00	3,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1220.5.00	2,0	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.5.00	2,5	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.6.00	3,0	11,8	7,5	12	0,2	6,0	12	▲/▲	▲/▲

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:
R =вращение против часовой стрелки! При использовании пластины для обработки торцевых канавок Тип 114 и державки B114 размеры l_1 и l_2 увеличатся на 3,0 / 5,5 или 6,5 мм.

Note:
R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l_1 and l_2 will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

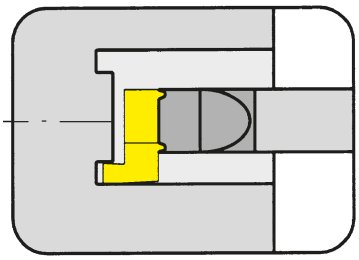
INTEHNIKA.RU

Обработка торцевых канавок
Face Grooving

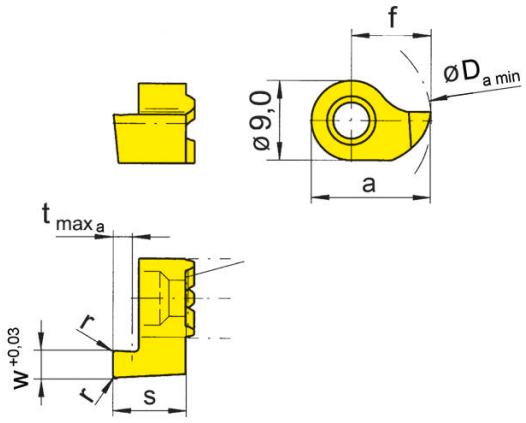
B

Пластина
Insert

114



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	14 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	6 mm
Ширина канавки	Width of groove	1-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

Обработка **ПЕРЕД** центром вращения!
Machining **IN-FRONT** of centre line

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	MG12	EG55	TF45	TN35
R/L114.1410.00	1,0	8,3	9	13,5	-	1,5	14	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L114.1415.00	1,5	8,3	9	13,5	0,2	2,5	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1420.00	2,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲	x/x	▲/▲
R/L114.1425.00	2,5	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1430.00	3,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L114.1420.5.00	2,0	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1425.5.00	2,5	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L114.1430.6.00	3,0	11,8	9	13,5	0,2	6,0	14		▲/▲		▲/▲

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:
R = вращение по часовой стрелке! При использовании пластины для обработки торцевых канавок Типа 114 и державки Типа B114 размеры l1 и l2 увеличатся на 3,0/5,5 или 6,5 мм

Note:
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l_1 and l_2 will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

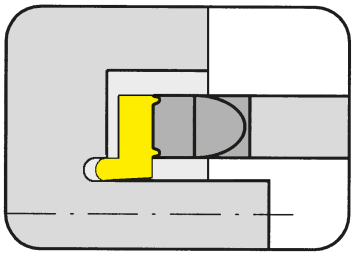
INTEHNIKA.RU

Обработка торцевых канавок
Face Grooving

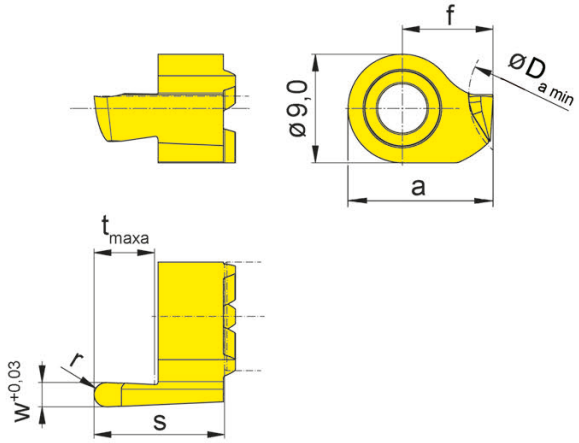
B

Пластина
Insert

114



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	12 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	6 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

Полный радиус
Обработка **3A**
центром вращения!
Full radius Machining
BEHIND centre line

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	Da min	EG55	TN35
R/L114.1220.5.10	2,0	10,8	7,5	12	1,00	5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1225.5.12	2,5	10,8	7,5	12	1,25	5	12	▲/▲	▲/▲
R/L114.1230.6.15	3,0	11,8	7,5	12	1,50	6	12	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Примечание:
R = вращение против часовой стрелки! При использовании пластины для обработки торцевых канавок Тип 114 и державки B114 размеры l1 и l2 увеличатся на 5,5 или 6,5 мм.

Note:
R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 5,5 mm or 6,5 mm.

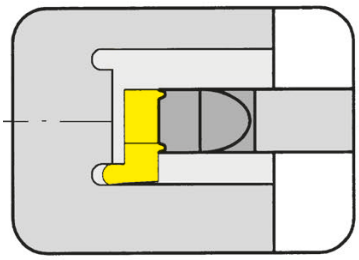
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

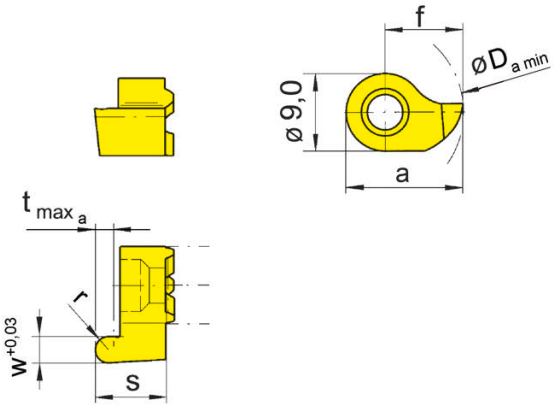
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Пластина
Insert

114



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	14 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	3 mm
Ширина канавки	Width of groove	1-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B114
Type HC114
RBA114

Полный радиус
Обработка **ПЕРЕД** центром вращения!
Full radius Machining **IN-FRONT** of centre line

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	EG55	TN35
R/L114.1410.05	1,0	8,3	9	13,5	0,50	1,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1416.08	1,6	8,3	9	13,5	0,80	2,5	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1420.10	2,0	8,3	9	13,5	1,00	3,0	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1425.12	2,5	8,3	9	13,5	1,25	3,0	14	▲/▲	▲/▲
R/L114.1430.15	3,0	8,3	9	13,5	1,50	3,0	14	▲/▲	▲/▲

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Примечание:
R = вращение по часовой стрелке! При использовании пластины для обработки торцевых канавок Типа 114 в державке Типа B114 размеры l1 и l2 увеличатся на 3,0 мм.

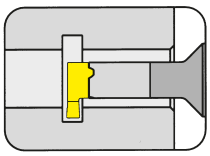
Note:
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 3,0 mm.

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

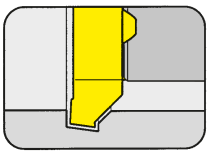
INTEHNIKA.RU

INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder
B116

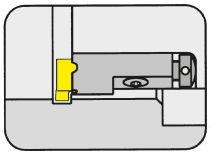


Страница/Page
B129-B130

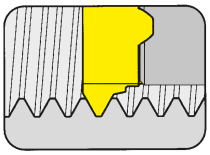


Страница/Page
B141

Адаптер
Cartridge
145

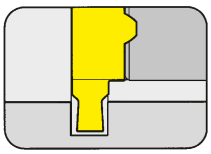


Страница/Page
B131

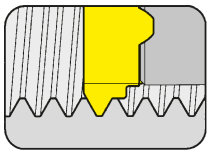


Страница/Page
B142-B143

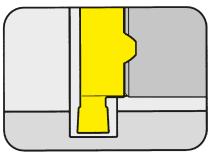
Пластина
Insert
116/S116



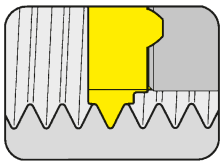
Страница/Page
B132



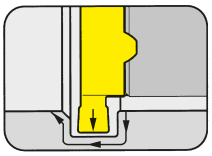
Страница/Page
B144-B145



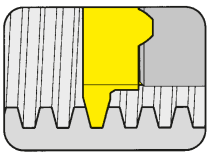
Страница/Page
B133, B135, B140



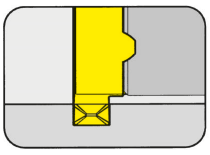
Страница/Page
B146



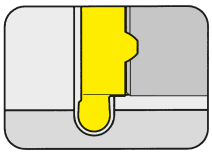
Страница/Page
B134



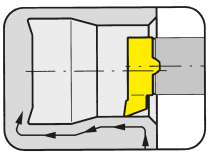
Страница/Page
B147



Страница/Page
B136



Страница/Page
B137



Страница/Page
B138-B140

INTEHNIKA.RU

116



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 0,5 - 4 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 0,5 - 4 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	

Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

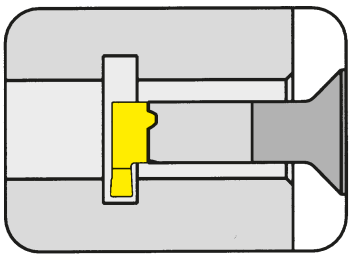
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

NTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Державка
Toolholder

B116
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

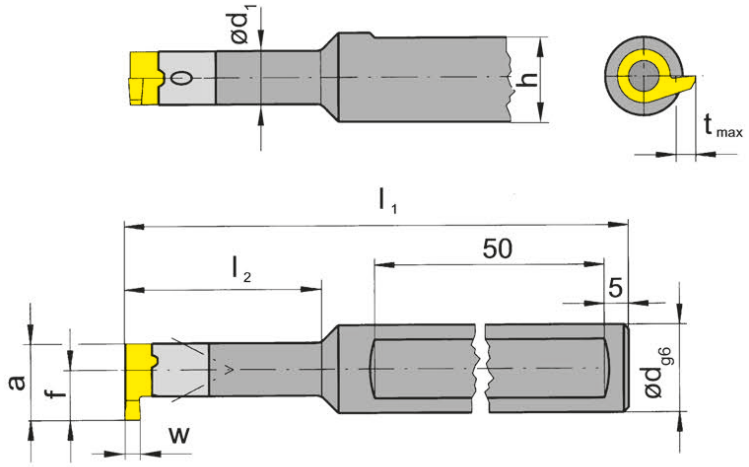


Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Глубина канавки	Depth of groove	4,3 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	4 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

для пластины
for Insert

Тип 116
Type S116



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	d_1
B116.0012.01	12	130	40	11	11
B116.0012.02	12	130	56	11	11
B116.0012.03	12	150	80	11	11
B116.0016.01	16	130	40	15	11
B116.0016.02	16	130	56	15	11
B116.0016.03	16	150	80	15	11

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться с правыми и левыми пластинами. Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть восстановлены на фирме Horn.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
B116...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

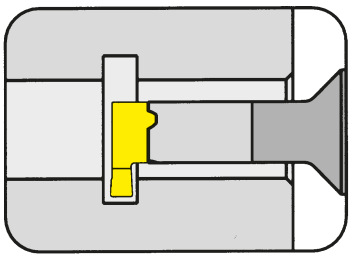
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

B

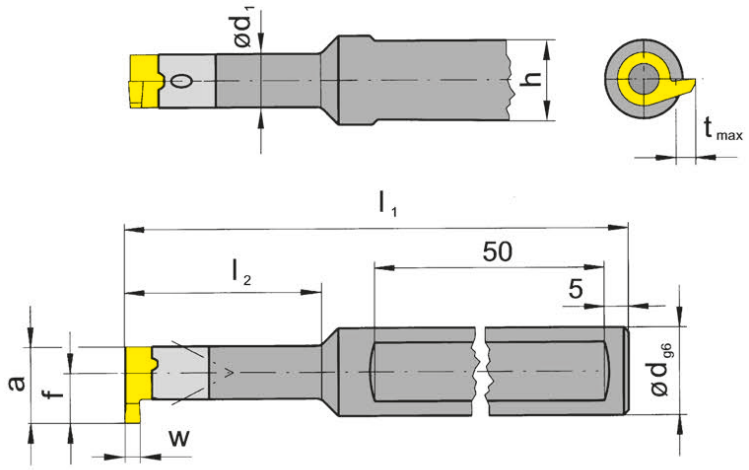
Державка
Toolholder

B116
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Глубина канавки	Depth of groove	4,3 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	4 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



Показано правое исполнение
Picture = right hand cutting version

для пластины
for Insert

Тип 116
Type S116

с 2 зажимными плоскостями
with 2 clamping flats

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	d_1
B116.0012.2.01	12	130	40	11	11
B116.0012.2.02	12	130	56	11	11
B116.0012.2.03	12	150	80	11	11
B116.0016.2.01	16	130	40	14	11
B116.0016.2.02	16	130	56	14	11
B116.0016.2.03	16	150	80	14	11

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры w, a, tmax и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Державки могут использоваться с правыми и левыми пластинами. Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть восстановлены на фирме Horn.
Ordering note:
Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

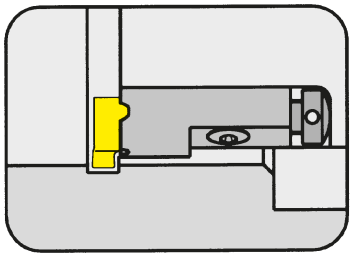
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
B116...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

INTEHNIKA.RU

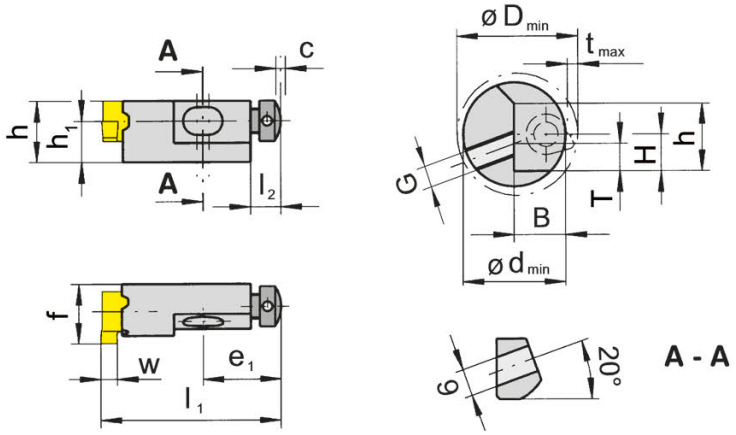
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Адаптер
Cartridge

145
для изготовленного под заказинструмента
for customized tools



Ø отверстия от	Bore Ø from	32 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	4,3 mm
Ширина канавки до	Width of groove up to	4 mm



для пластины
for Insert

Тип 116
Type S116

Обозначение Part number	h	l_1	h_1	f	E_1	l_2	c	D_{min}	t_{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/L145.1012.00	17	36	10	16,7	13,8	5	1	32	4,3	0,5-4,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Высота режущей кромки h1
Специальный размер h1 = 6 или 7 мм - по запросу.
Height of cutting edge h1
Special height h1 = 6 or 7 mm available upon request.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Размеры посадочного места seating sizes	H	T	B	G	d_{min}	h
R/L145.1012.00	10	9,0	12,0	M6	26	17

Запасные части
Spare Parts

Адаптер Cartridge	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Осевой винт настройки** Setting screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L145.1012.00	**5.13T20EP**	**4.06.020**	**T20PQ**

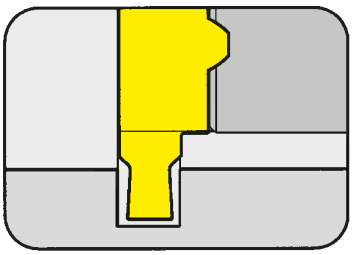
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

B

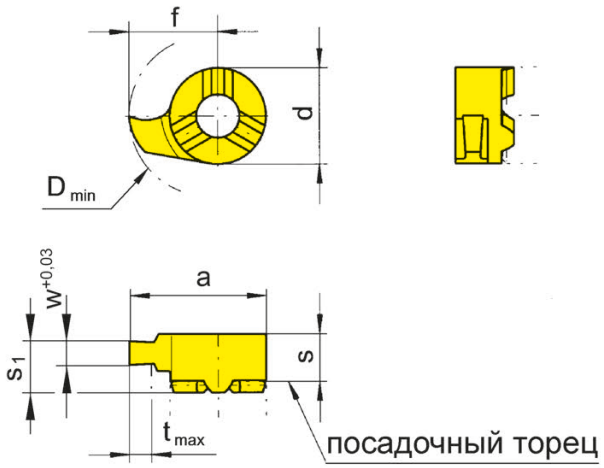
Пластина
Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Глубина канавки	Depth of groove	1,2-1,5 mm
Ширина канавки Nw	Width of circlip Nw	0,7-0,9 mm

Ширина канавок под стопорные кольца по DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

ограниченная глубина резания
limited depth of cut

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	Nw	s	f	a	s_1	d	t_{max}	D_{min}
R/L116.0070.00	0,74	0,7	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,2	16
R/L116.0080.00	0,84	0,8	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,3	16
R/L116.0090.00	0,94	0,9	5,5	10,2	15,7	5,3	11	1,5	16

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
	▲/Δ	▲/▲
	▲/Δ	▲/Δ
	▲/Δ	▲/▲
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

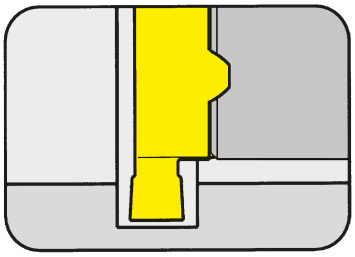
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

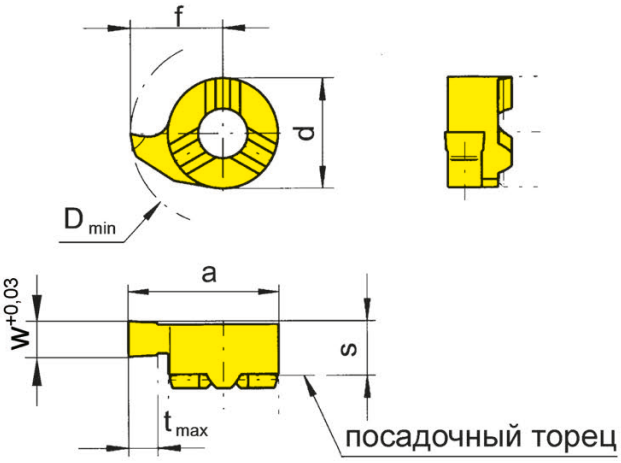
Пластина
Insert

116



Ø отверстия от Ширина канавки Nw	Bore Ø from Width of circlip Nw	16 mm 1,1-1,6 mm

Ширина канавок под стопорные кольца по DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	Nw	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L116.0110.00	1,19	1,1	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0130.00	1,39	1,3	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0160.00	1,69	1,6	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TH35	TN35
P	o	●	●	●
M	●	o	●	●
K	●	o	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

Профильное точение (внутреннее) на станках с ЧПУ

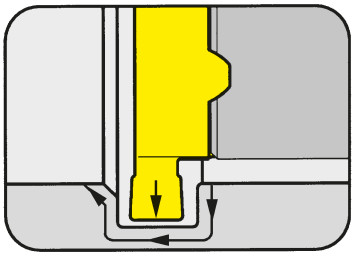
NC-Profiling (internal)

B

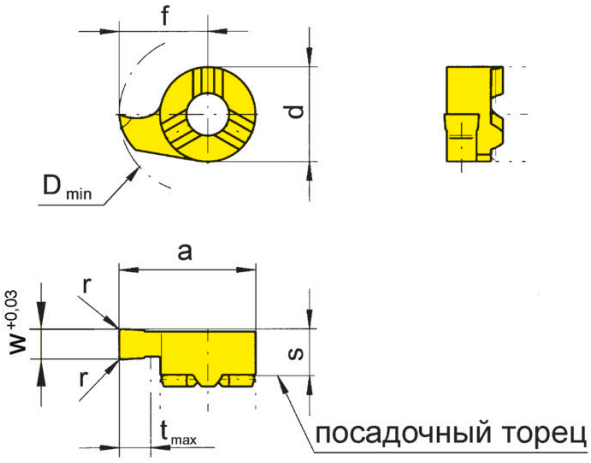
Пластина

Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Глубина канавки	Depth of groove	4,3 mm



для державки

for Toolholder

Тип B116

Type 145

R = показано правое исполнение

R = right hand version shown

L = левое исполнение

L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}
R/L116.0200.02	2	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request

● Основное применение / recommended

o Альтернативное применение / alternative recommendation

- непригодный / not suitable

твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades

твёрдый сплав с покрытием / coated grades

с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TN35
	▲/▲	▲/▲	▲/▲
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава

Carbide grades

Размеры указаны в мм.

Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.

State R or L version

Другие размеры - по запросу.

Further sizes upon request

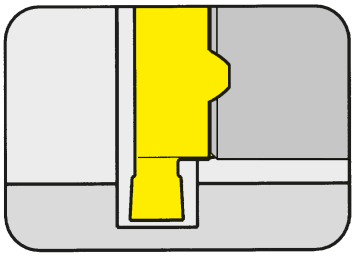
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

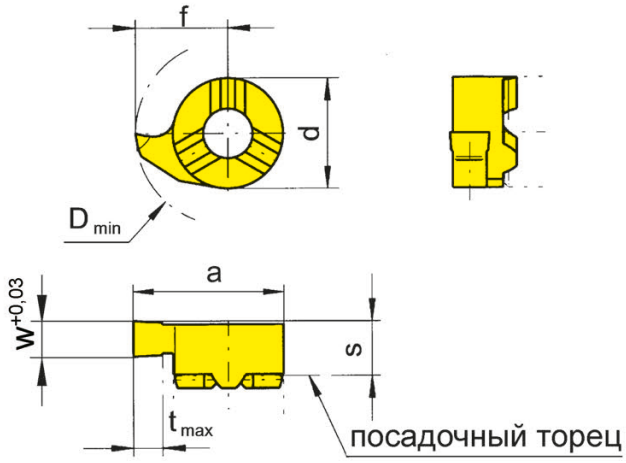
B

Пластина
Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Глубина канавки	Depth of groove	4,3 mm
Ширина канавки	Depth of groove	2-4 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L116.0200.00	2,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0250.00	2,5	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0300.00	3,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0350.00	3,5	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/x	▲/▲	▲/▲
R/L116.0400.00	4,0	5,3	10,2	15,7	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
• Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

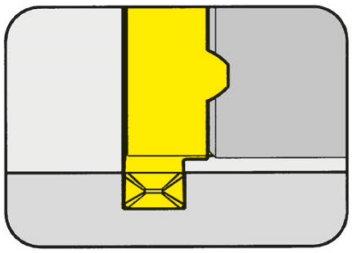
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

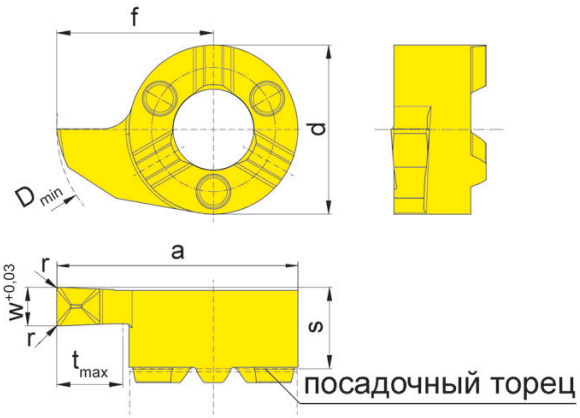
B

Пластина
Insert

S116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	4,3 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

Геометрия D
Geometry .D

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS116.0200.D2	2,0	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲
R/LS116.0250.D2	2,5	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/Δ	▲/▲
R/LS116.0300.D2	3,0	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

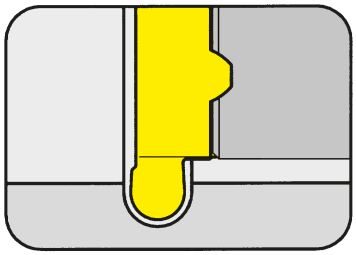
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

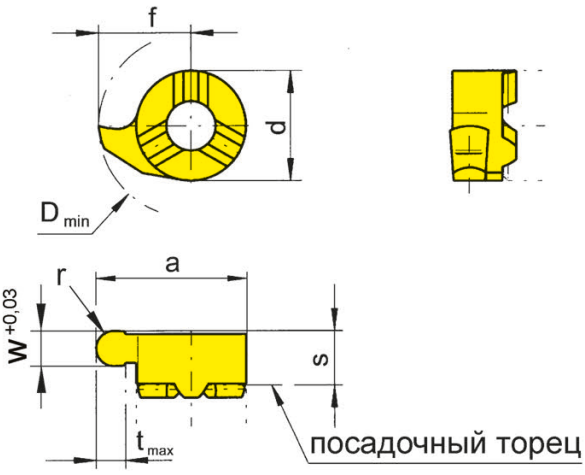
B

Пластина
Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Полный радиус	Full radius	0,9-2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Полный радиус
Full radius

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	r	t_{max}	D_{min}	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L116.0009.18	1,8	5,3	10,2	15,7	11	0,9	4,3	16	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0011.22	2,2	5,3	10,2	15,7	11	1,1	4,3	16	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0015.30	3,0	5,3	10,2	15,7	11	1,5	4,3	16	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.0020.40	4,0	5,3	10,2	15,7	11	2,0	4,3	16	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TH35	TN35
P	o	●	●	●
M	●	o	●	●
K	●	o	●	●
N	●	-	●	●
S	●	-	●	●
H	-	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

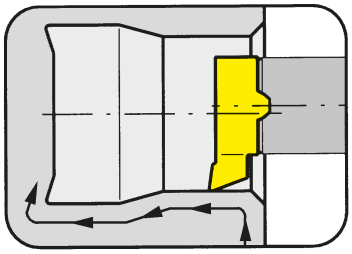
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

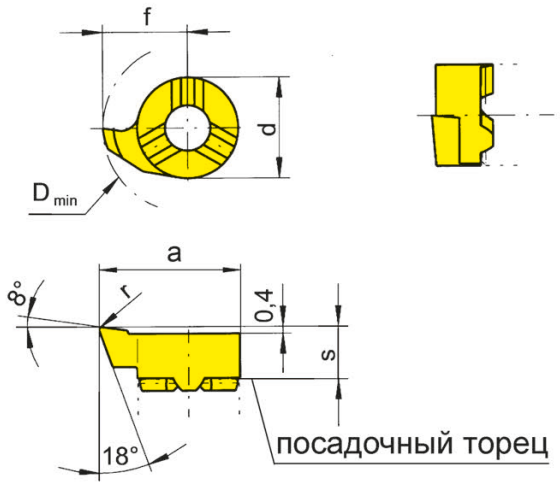
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	15,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L/116.1897.02	5,3	9,7	15,2	0,2	11	15,5	▲/▲	▲/▲	▲/▲
							P •	•	•
							M o	•	•
							K o	•	•
							N -	•	•
							S -	•	•
							H -	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

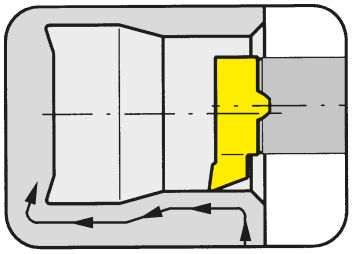
Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 15,5 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 15,5 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

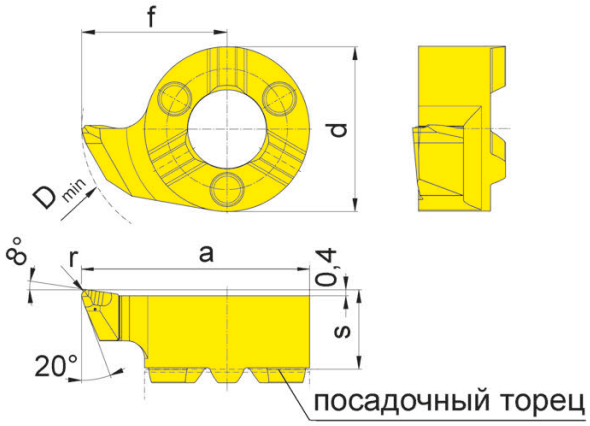
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

S116



Ø отверстия от	Bore Ø from	15,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

Геометрия .R
Geometry .R

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}	EG55	TH35
R/LS116.1897.R2	5,3	9,7	15,2	0,2	11	15,5	▲/▲	▲/▲
R/LS116.1897.R4	5,3	9,7	15,2	0,4	11	15,5	▲/▲	▲/▲

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 15,5 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 15,5 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

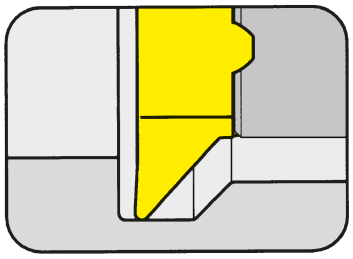
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

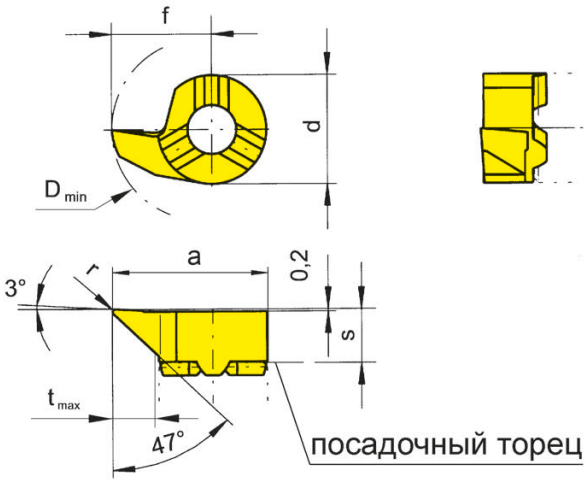
Растачивание и профильное точение
Boring and Profiling

Пластина
Insert

116



Ø отверстия от Глубина подрезки до	Bore Ø from Depth of undercut up to	16 mm 4,3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L116.4702.02	5,3	10,2	15,7	0,2	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L116.4702.04	5,3	10,2	15,7	0,4	11	4,3	16	▲/▲	▲/▲	

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TN35
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 16 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 16,0 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

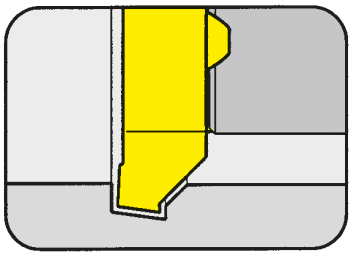
INTEHNIKA.RU

Предварительная обработка канавок и фасок для отрезки (внутренняя)

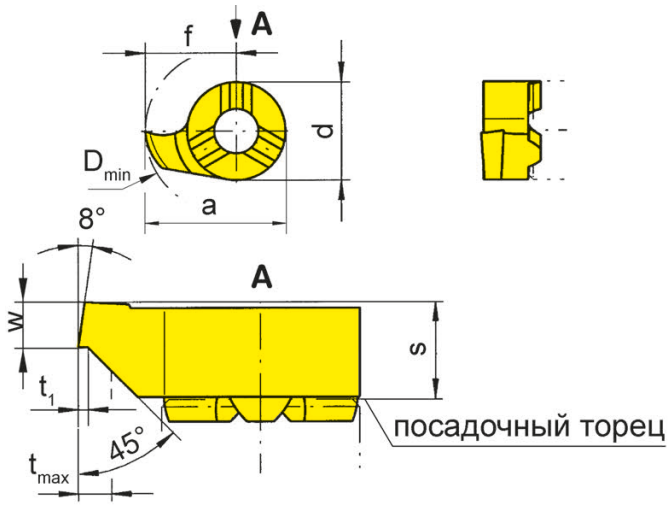
Pregrooving and Chamfering (internal)

Пластина
Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	d	t_{max}	t_1	D_{min}	MG12	EG55	TI25
R/L116.0815.45	1,5	5,3	10,2	15,7	11	1,5	0,2	16	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TI25
P	o	•	•
M	•	o	•
K	•	o	•
N	•	-	•
S	•	-	•
H	-	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

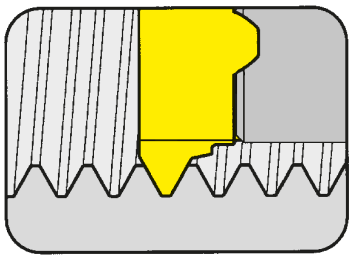
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

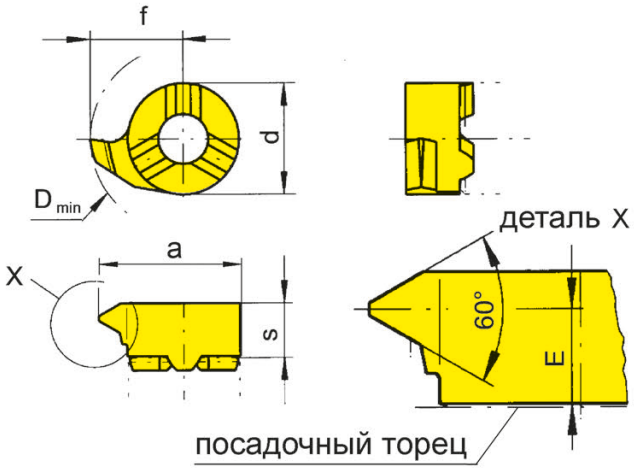
B

Пластина
Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Шаг	Pitch	2-2,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L116.1020.01	2,0	4,3	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L116.1325.01	2,5	4,2	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TN35
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

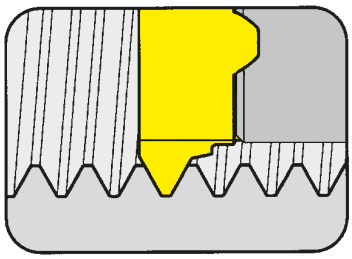
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

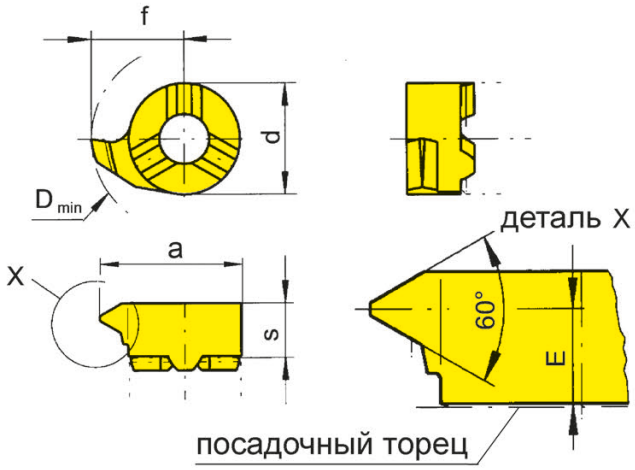
B

Пластина
Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Шаг	Pitch	1-1,75 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

Метрическая резьба
Metric ISO thread

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TH35	TN35
R/L116.0510.01	1,0	1,25	4,7	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L116.0815.01	1,5	1,75	4,5	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TN35
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

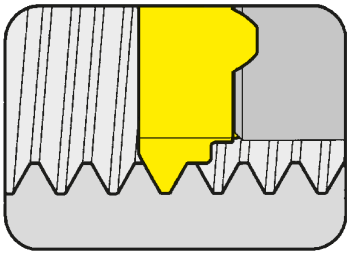
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

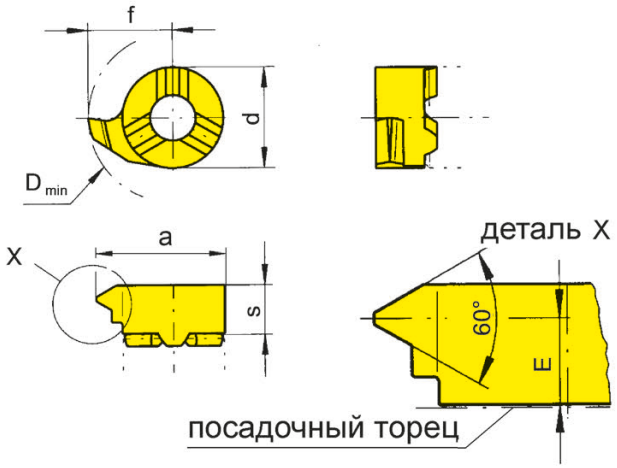
B

Пластина
Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Шаг	Pitch	2,5-4 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Метрическая резьба
Metric ISO thread

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TI25	TN35
R/L116.1325.02	2,5	4,2	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	x/x	▲/▲
R/L116.1630.02	3,0	4,0	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/▲		▲/▲
R/L116.1835.02	3,5	3,8	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ		▲/▲
R/L116.2140.02	4,0	3,6	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ		▲/Δ

P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

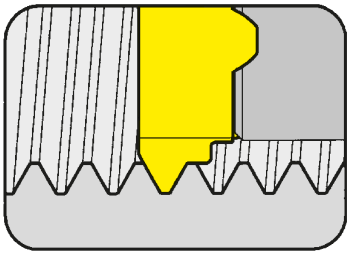
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль
Threading (internal) Full profile

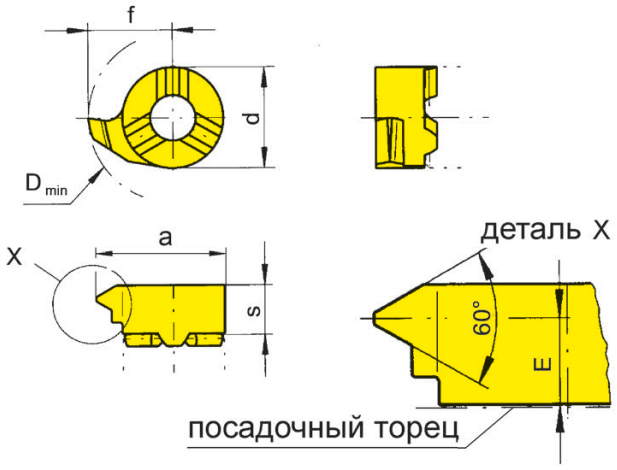
B

Пластина
Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Шаг	Pitch	1-2 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Метрическая резьба
Metric ISO thread

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	EG55	TI25	TN35
R/L116.0510.02	1,0	4,7	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/▲	Δ/x	▲/Δ
R/L116.0815.02	1,5	4,5	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ	Δ/x	▲/▲
R/L116.1020.02	2,0	4,3	10,2	15,7	11	5,5	16	▲/Δ		▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TI25	TN35
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

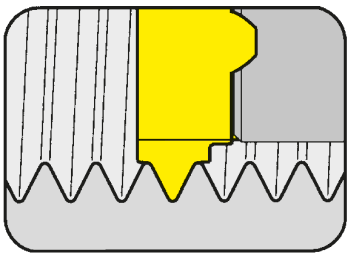
Нарезание резьбы (внутреннее) полный профиль

Threading (internal) Full profile

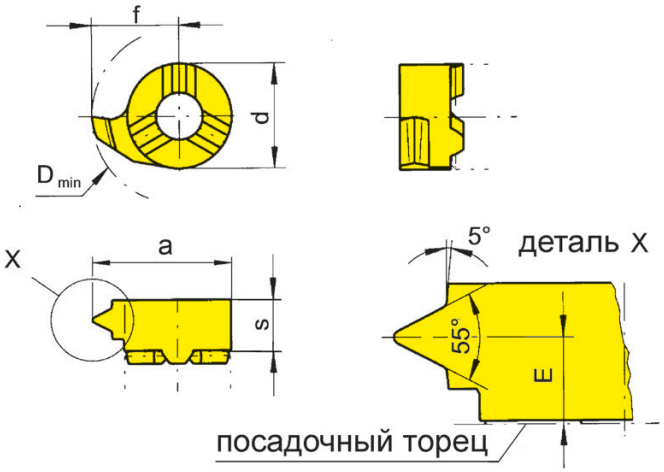
B

Пластина 116

Insert



Ø отверстия от Число ниток на дюйм	Bore Ø from Threads per inch	16 mm 11-14



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

Трубная резьба Витворта по DIN ISO 228; (259) и 2999
Whitworth pipe thread as per DIN ISO 228;(259) and 2999

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	TPI	E	f	d	s	D_{min}	EG55	TN35
R/L116.5511.02	11	3,5	10,2	11	5,5	16	▲/Δ	▲/Δ
R/L116.5514.02	14	3,9	10,2	11	5,5	16	▲/Δ	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TN35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

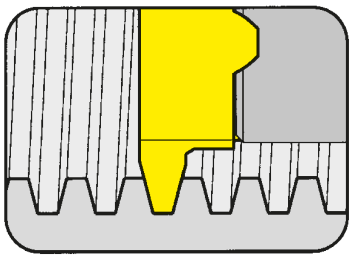
INTEHNIKA.RU

Нарезание резьбы (внутреннее) неполный профиль
Threading (internal) Partial profile

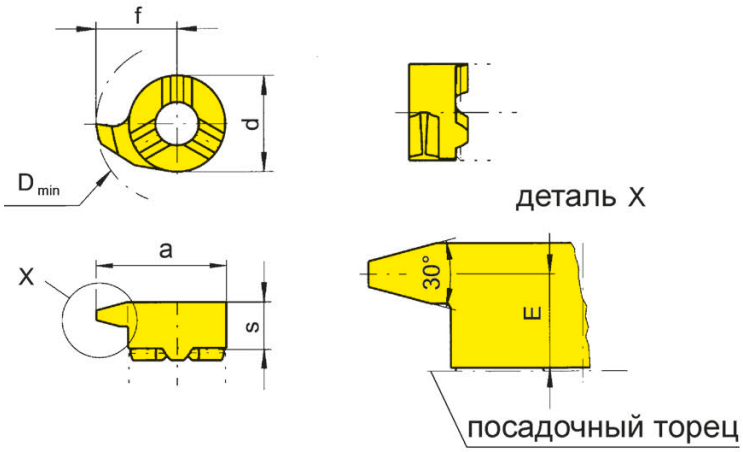
B

Пластина
Insert

116



Ø отверстия от	Bore Ø from	16 mm
Шаг	Pitch	2-6 mm



для державки
for Toolholder

Тип B116
Type 145

Метрическая трапецеидальная резьба по DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread DIN 103

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	P	E	f	a	d	s	D_{min}	Резьба Thread	EG55	TI25	TN35
R/L116.1220.01	2	4,50	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 20x2	▲/Δ		▲/Δ
R/L116.1730.01	3	4,30	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 22x3	▲/▲		▲/▲
R/L116.2240.01	4	4,00	9,7	15,2	11	5,5	16	Tr 22x4	▲/▲		▲/▲
R/L116.2750.01	5	3,55	10,2	15,7	11	5,5	16	Tr 24x5	▲/▲		▲/▲
R/L116.3560.01	6	3,30	10,2	15,7	11	5,5	16	Tr 30x6	▲/▲	▲/▲	

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TI25	TN35
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

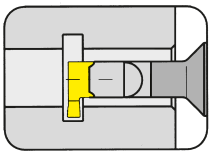
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

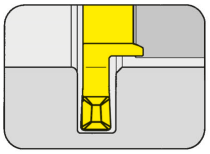
INTEHNIKA.RU

Державка
Toolholder
B18P

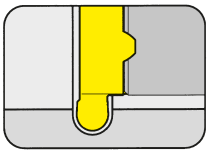


Страница/Page
B151

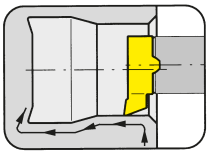
Пластина
Insert
S18P/18P



Страница/Page
B152, B154



Страница/Page
B153



Страница/Page
B155

INTEHNIKA.RU

18P



Державка с режущими пластинами

Ширина канавки 2 - 3 мм

Toolholder with Inserts

Width of groove 2 - 3 mm

INTEHNIKA.RU

HCG - HORN Catalogue Guide

ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК / INTERNAL GROOVING

Ø отверстия Bore Ø	Типы систем / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•
Глубина канавки Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
Ширина канавки Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
Тип обработки / Machining												
Обработка канавок / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Растачивание / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Нарезание резьбы / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Снятие фасок / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Обработка торцевых канавок / Face Grooving	•	•	•							•		
Точение закаленных материалов / Hard turning	•					•		•		•	•	•

Специальный инструмент - по запросу.
Special tools upon request.

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

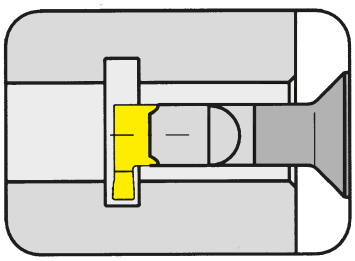
NTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Державка
Toolholder

B18P

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

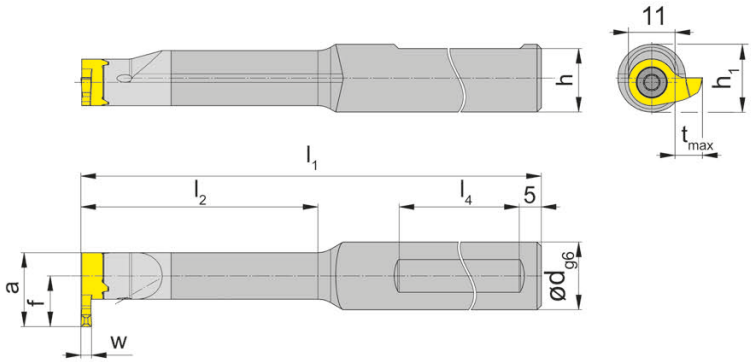


Ø отверстия от	Bore Ø from	18 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	8 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm

Материал хвостовика: твердый сплав, обеспечивает хорошую виброустойчивость
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

для пластины
for Insert

Тип 18P
Type S18P



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	d	l_1	l_2	h	l_4	h_1
R/LB18P.0012.00	12	100	25	11	50	12,5
R/LB18P.0012.01	12	120	40	11	50	12,5
R/LB18P.0016.00	16	100	25	15	50	13,0
R/LB18P.0016.01	16	120	40	15	50	13,0
R/LB18P.0016.02	16	130	56	15	50	13,0
R/LB18P.0016.03	16	150	80	15	50	13,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w, a, t_{max} и f см. режущие пластины
w, a, t_{max} and f see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Державки с поврежденным посадочным местом под пластину могут быть исправлены на фирме Horn

Ordering note:
Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB18P...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

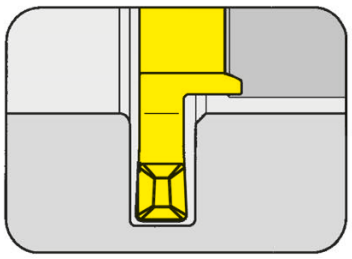
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

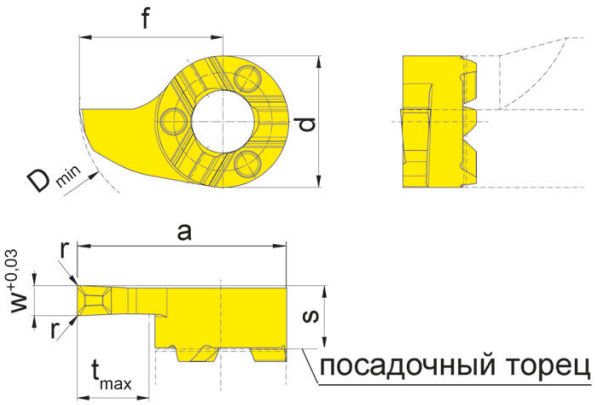
B

Пластина
Insert

S18P



Ø отверстия от	Bore Ø from	18 mm
Глубина канавки	Depth of groove	6 mm
Ширина канавки	Depth of groove	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B18P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS18P.0200.1.D2	2,0	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0250.1.D2	2,5	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0300.1.D2	3,0	5,3	12	17,5	0,2	11	6	18	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

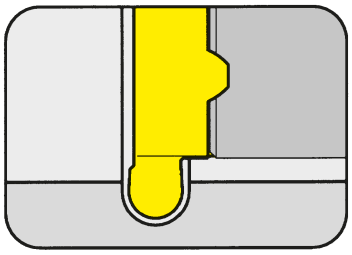
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

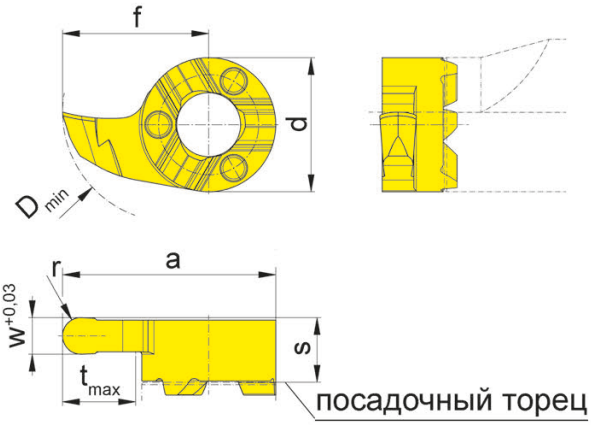
B

Пластина
Insert

18P



Ø отверстия от	Bore Ø from	18 mm
Полный радиус	Full radius	0,9-1,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B18P
Type

Полный радиус
Full radius

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/L18P.0009.1.18	1,8	5,3	12	17,5	0,9	11	6	18	▲/Δ	▲/▲
R/L18P.0011.1.22	2,2	5,3	12	17,5	1,1	11	6	18	▲/Δ	▲/▲
R/L18P.0015.1.30	3,0	5,3	12	17,5	1,5	11	6	18	▲/▲	▲/▲

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

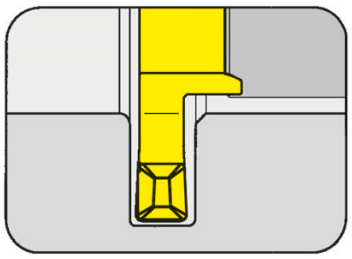
INTEHNIKA.RU

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

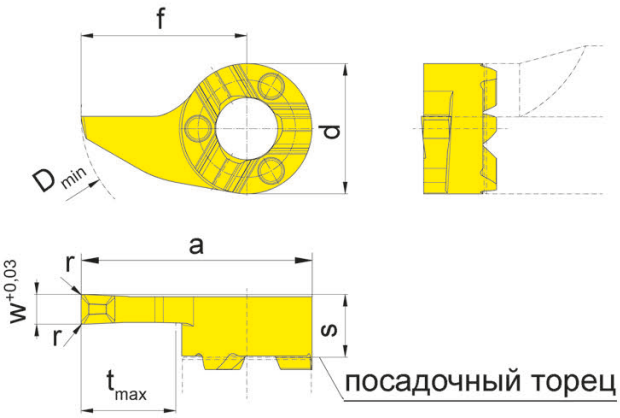
B

Пластина
Insert

S18P



Ø отверстия от	Bore Ø from	20 mm
Глубина канавки	Depth of groove	8 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm



для державки
for Toolholder

Тип B18P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	w	s	f	a	r	d	t_{max}	D_{min}	EG55	TH35
R/LS18P.0200.2.D2	2,0	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/▲	▲/▲
R/LS18P.0250.2.D2	2,5	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/Δ	▲/▲
R/LS18P.0300.2.D2	3,0	5,3	14	19,5	0,2	11	8	20	▲/▲	▲/▲

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

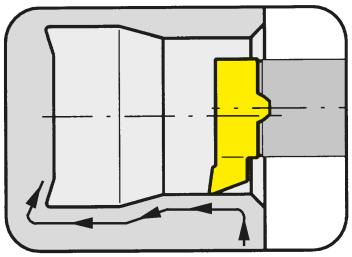
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

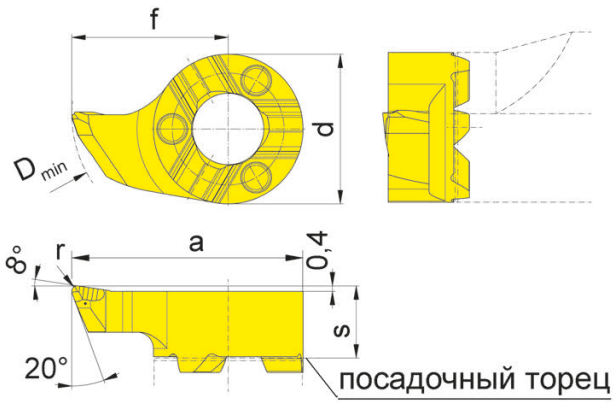
INTEHNIKA.RU

Пластина
Insert

S18P



Ø отверстия от	Bore Ø from	17,5 mm



для державки
for Toolholder

Тип B18P
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	s	f	a	r	d	D_{min}	EG55	TH35
R/LS18P.1815.R2	5,3	11,5	17	0,2	11	17,5	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS18P.1815.R4	5,3	11,5	17	0,4	11	17,5	▲/▲	▲/▲

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request
● Основное применение / recommended
o Альтернативное применение / alternative recommendation
- непригодный / not suitable
твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades
твёрдый сплав с покрытием / coated grades
с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35
P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Геометрия пластины позволяет растачивать отверстия ≥ Ø 17,5 и получать канавки типа E и F в соответствии с DIN509.
The modified geometry allows boring of bores ≥ Ø 17,5 mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

INTEHNIKA.RU

INTEHNIKA.RU

Оглавление / Index

Технические рекомендации C2-C8
Technical Instructions

Примеры обработки C10-C14
Examples for machining

Дополнительные принадлежности C16-C19
Additional equipment

INTEHNIKA.RU

C

НЕПОКРЫТЫЕ СПЛАВЫ

MG12 - универсальный мелкозернистый сплав с хорошей износостойкостью. Используется для обработки стали, чугуна и мягких материалов на невысоких скоростях резания

СПЛАВЫ С ПОКРЫТИЕМ

TN35 - сплав с покрытием TiN, применяется при обработке на невысоких скоростях резания. Также рекомендуется для обработки нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов.

TI25 - сплав с покрытием TiCN с высокой износостойкостью. Рекомендуется для обработки стали и мягких материалов на средней скорости резания.

TF45 - TA45 сплавы с покрытием TiAlN. Покрытия имеют высокую температурную стойкость и высокую твердость. Только для специального применения.

TH35 - сплав с покрытием AlTiN. Обладает высокой сопротивляемостью к окислению, высокой твердостью и низким коэффициентом трения.

EG35 - EG55 сплав с покрытием AlTiN и TiN. Данное покрытие рекомендуется для обработки всех типов сталей и чугунов, за исключением нержавеющей стали с аустенитной структурой легированной никелем, марганцем или азотом.

Uncoated Grades

MG12 - a universal grade with good wear resistance. Used at low or medium cutting speeds for machining steel, cast iron and non ferrous materials

Coated Grades

TN35 - a very popular grade TiN coated used to low or medium cutting speeds. Also recommended for machining stainless steel or exotic alloyed materials

TI25 - a TiCN coated grade with high abrasion resistance. Recommended for machining steel and non ferrous materials at medium cutting speeds

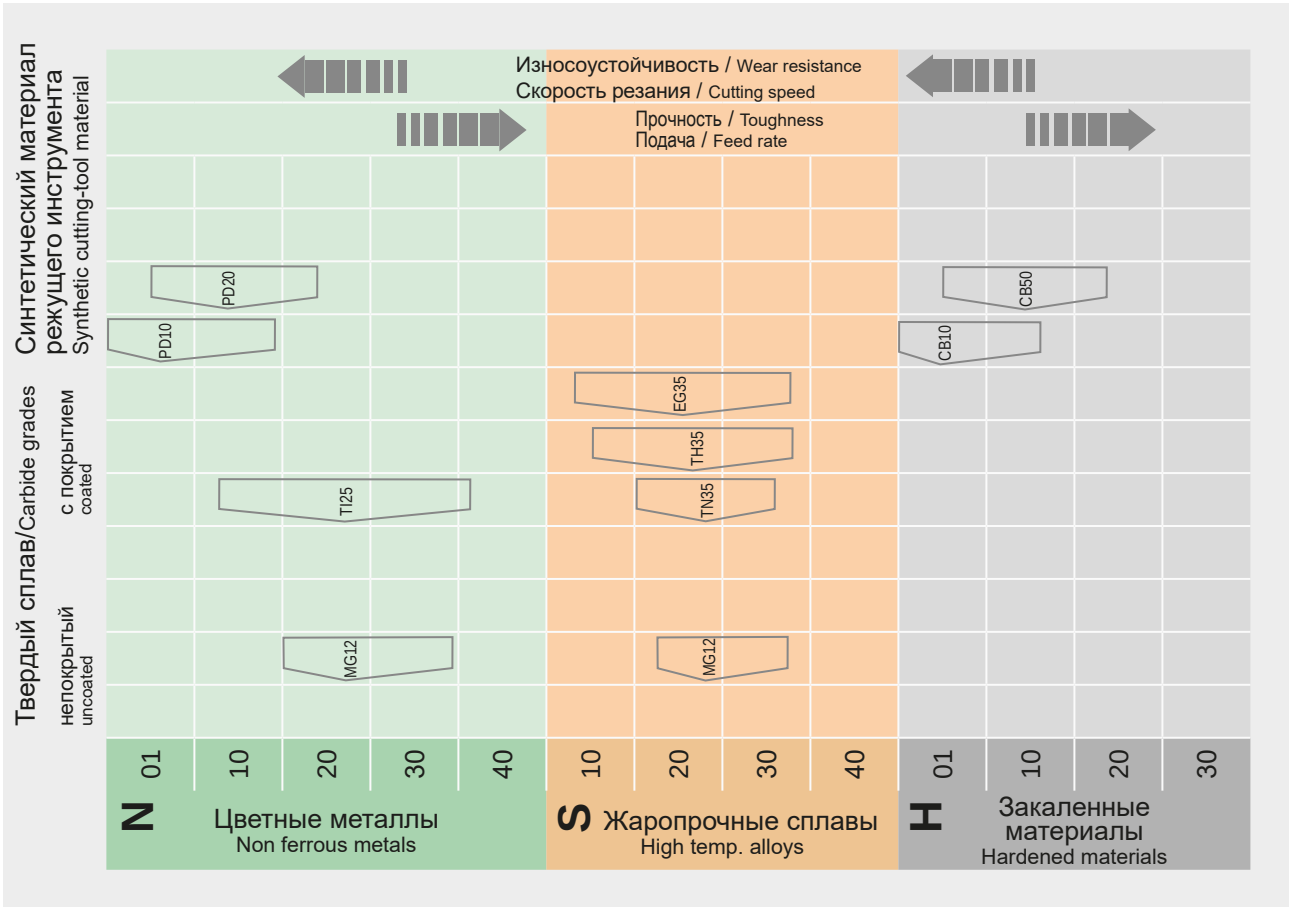
TF45 - TA45 a TiAlN coated grade. This coating has a very high temperature stability and high hardness and is only used for special applications.

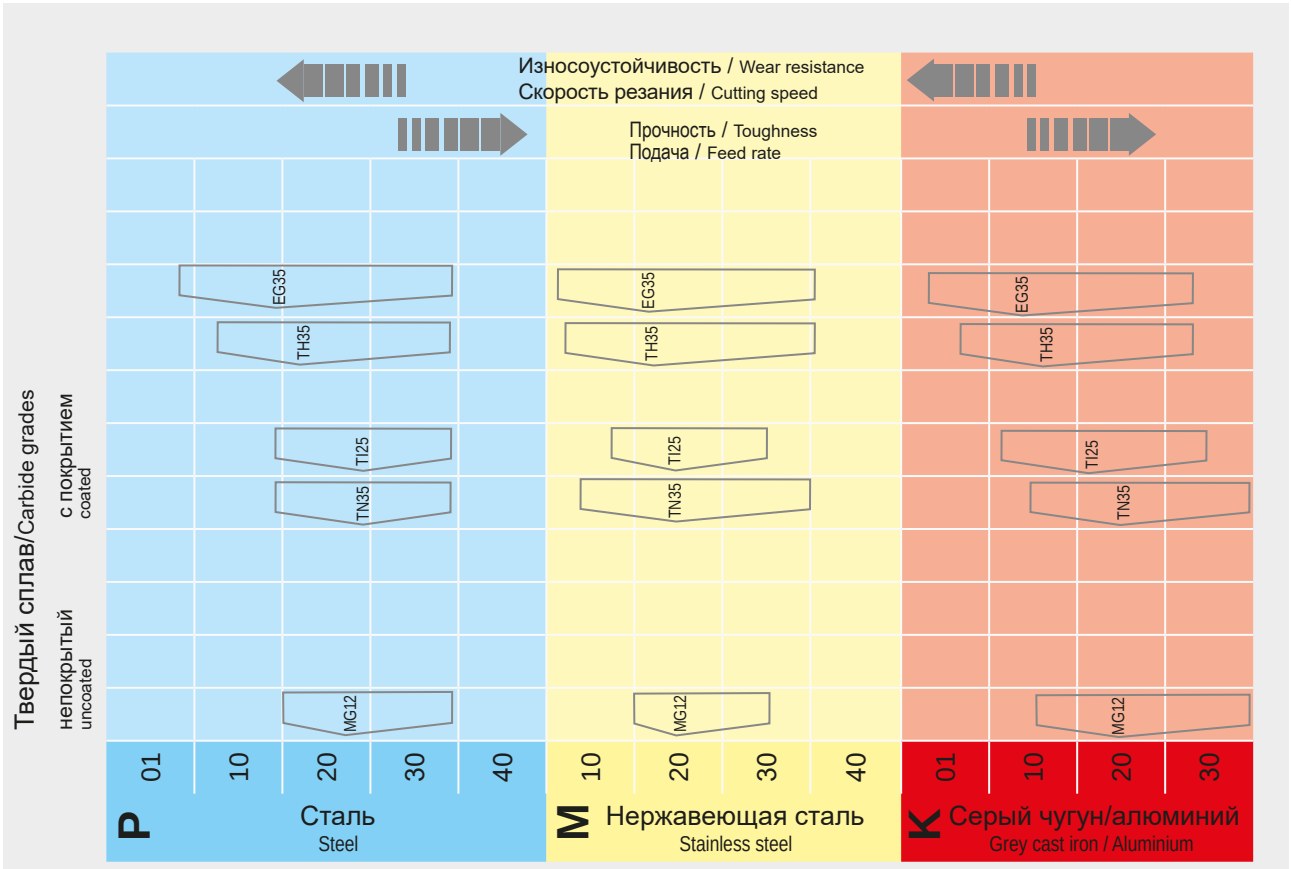
TH35 - a AlTiN coated grade. This coating has an extreme Oxidation resistance with high hardness and very good coefficient of friction.

EG35 - EG55 a AlTiN and TiN coated grade. This coating is recommended for all types of steel and cast steel, with the exception of stainless steel with an austenitic structure often also referred to as Gamma iron, which is only stable at room temperature when alloyed with nickel, manganese or nitrogen.

INTEHNIKA.RU

Выбор твердого сплава
Choice of Carbide Grades





INTEHNIKA.RU

Режимы резания
Cutting Data

C

Начальные скорости резания сплавами фирмы HORN
Nominal cutting speeds with HORN grades

ISO	Материал / Material		Твердость Hardness Brinell HB	Подача f мм/об / Feed rate f (mm/rev) Supermini®	Mini	Скорость резания *vc м/мин / Cutting speed *v_c m/min MG12	TN35	TI25	TH35	EG35 EG55
P	Углеродистая сталь Carbon steel	C < 0,4%	125	0,01 - 0,02	0,01 - 0,03	14-110	14-180	14-180	14-180	14-200
		C > 0,4% < 0,6 %	150	0,02 - 0,05	0,03 - 0,10					
		C > 0,4% < 0,6 %	200	0,02 - 0,05	0,01 - 0,08					
	Низколегированная сталь low alloyed steel	отожженая annealed	180			16-90	16-150	16-150	16-180	16-200
		закалка quenched	275							
		закалка quenched	300							
	Высоколегированная сталь high alloyed steel	отожженая annealed	200				19-90	19-90	19-120	19-140
		закалка quenched	325							
	Стальное литье Cast steel	нелегированное unalloyed	180			19-110	19-180	19-180	19-180	19-200
		низко-легированное low alloyed	220							
		высоко-легированное high alloyed	225							
M	Нержавеющая сталь Stainless steel	мартенситная, ферритная martensitic, ferritic	200				19-90	19-90	19-90	19-90
		аустенитная austenitic	180				16-80		16-80	16-80
K	Чугун Grey cast iron		180-260			16-90	16-150	16-150	16-150	16-160
	Чугун со фероидальным графитом Spheroidal graphite cast iron		180-260			16-90	16-130	16-130	16-150	16-160
	Ковкий чугун Malleable cast iron		130-230				16-130	16-130	16-150	16-160
S	Жаропрочный сплав Heat resistant alloy	NiFe						18-75	18-75	
		NiCo						18-40	18-40	
N	Сплавы алюминия Al-alloys					14-220	16-600	16-600	16-600	
	Сплавы меди и латуни Copper and brass alloys					14-220	14-700	14-700	14-700	
H	Закаленный материал hardened material	> 54 HRC								

v_c зависит от диаметра инструмента и, соответственно, максимальной частоты вращения шпинделя
v_c is depending on the tool diameter and therefore of the maximum numbers of revolutions of the machine.

INTEHNIKA.RU

C

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Все виды резьбы с наклоном витка до 4,5° могут быть изготовлены СТАНДАРТНЫМИ пластинами фирмы HORN. Дополнительной подкладки НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

ПОСАДОЧНЫЕ МЕСТА

Системы MINI и SUPERMINI® гарантируют высокую точность расположения режущей кромки относительно оси. В любом случае проверяйте расположение режущей кромки пластины относительно центра отверстия. Это особенно важно при обработке маленьких отверстий.

УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ

По возможности используйте пластины с маленькой шириной режущей кромки. Это дает более стабильный отвод стружки из зоны резания. Во избежание скопления стружки точите канавки ступенчато.

СОЖ

Используйте очищенную СОЖ для удаления стружки из рабочей зоны и охлаждения пластины. Рекомендуемое давление СОЖ минимум 5 атм.

Threading
All threads up to 4,5 ° helix angle can be manufactured with HORN standard threading inserts. No special anvils will be necessary.

Seatings
of Mini as well as of Supermini® garantie the accurate centre height of these tools. In spite of this please always check centre height beacuse a difference may cause problems especially when machining small diameters.

Removal of Chips
Please choose inserts with small cutting widths, which helps chips evacuation and chip flow out of the bore beside the tool. To avoid jam of chips use the technique to groove by steps.

Coolant
Use a filtered coolant for transporting the chips out and for cooling the insert itself. A coolant pressure of 5 bar min. is recommended.

INTEHNIKA.RU

Технические рекомендации - нарезание резьбы
Technical Information Thread

Рекомендуемое количество проходов
Recommended number of passes

Твердый сплав Carbide grade		Сталь (Н/мм2 - предел текучести на растяжение) Steel (N/mm² Tensile strength)					Нержавеющая сталь Stainless steel	Чугун Grey cast iron	Алюминий Aluminium
TN35		400-500	500-700	700-850	850-1150	> 1150			
V_{max} m/min		160	140	120	90	70	90	100	300
число ниток на дюйм Pitch P		Количество проходов / Number of passes							
мм / mm	tpi								
0,8	32	5	5	5	5	8	8	5	5
1,0	24	6	6	6	6	8	8	6	6
1,25	20 - 19	7	7	7	7	8	8	7	7
1,5	16	8	8	8	8	10	10	8	8
1,75	14	10	10	10	10	12	12	10	10
2,0	12 - 11	12	12	12	12	14	14	12	12
2,5	10	13	13	13	13	15	15	13	13
3,0 - 3,5	8	15	15	16	16	18	18	16	15

Число проходов для нарезания резьбы в таблице выше приведено приблизительное.

Необходимо соблюдать следующее:
- При первом проходе глубина резания не должна быть слишком большой, чтобы избежать сколов на режущей кромке.
- Финишные проходы (без съема материала) в таблице не учитываются.

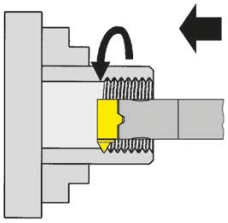
The recommended number of passes in the above table are approxiamte figures.

Please note:
- to avoid breakages at the cuttinge edge, the depth of cut at the first pass should not be to deep
- finishing passes (with zero depth of cut) are not considered in the table

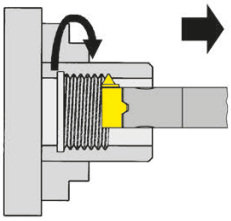
INTEHNIKA.RU

Направление подачи (внутренняя резьба)
Feed direction internal threading

Правая резьба
Right hand thread

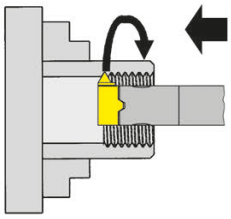


Правосторонняя пластина
Insert right hand

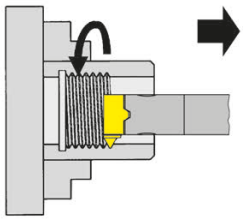


Левосторонняя пластина
Insert left hand

Левая резьба
Left hand thread



Левосторонняя пластина
Insert left hand



Правосторонняя пластина
Insert right hand

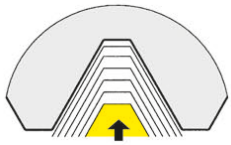
Прямое врезание
In-Feed

Радиальное врезание

Материал удаляется равномерно с обеих сторон.Это наиболее часто встречающийся метод нарезания резьбы.

Radial In-Feed

Metal removed on both sides of the insert simultaneously. The most commonly used method for thread production.



Модифицированное врезание боковой поверхностью

Меньший износ режущей кромки и лучшая шероховатость поверхности.

Modified Flank In-Feed

Less wear of the trailing edge and better surface finish on corresponding flank.



Радиальное врезание «в разгон»

Обе части режущей кромки изнашиваются равномерно, повышая стойкость пластины.

Alternating Flank In-Feed

Both edges are being fully utilised which means longer insert life.



Прямое врезание боковой поверхностью

Наиболее устойчивое стружкообразование и отвод тепла.

Flank In-Feed

More easily formed chip and better heat dissipation.



INTEHNIKA.RU

Момент затяжки на винты
Torque of Screws

Предусмотрены следующие моменты затяжки винтов для системы MINI. Мы не рекомендуем использовать дополнительную смазку винтов.
Соответствующие динамометрические ключи можно найти в главе "Дополнительные принадлежности".

Following torques are allowed for screws of MINI inserts. We recommend to use no additionel gliding means (such as copper paste) for screws. For torque screw drivers please see chapter additional equipment.

тип type	Винт Screw	M_d Nm	Ключ Clamping wrench	Лезвие Blade
AIH	030.3509.T15P 6.075T15P	2,5 5,0	T10PL T15PQ	DT10PK DT15PK
B105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
B105.00...S...03/04/05	030.0000.0991	2,0	T15PL	DT15PK
B106	1.8.4T6EP	0,9	T6PL	DT6PK
B107	2.2.5T7EP	1,1	T7PL	DT7PK
B108	2.6.5T8EP	1,2	T8PL	DT8PK
B109	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
B10P	2.6.5T8EP	1,2	T8PL	DT8PK
B110	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
B111	3.512T10EP	3,0	T10PL	DT10PK
B114	4.12T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK
B116	5.13T20EP	6,5	T20PQ	DT20PK / DT20PQ
B11P	3.10T9P	1,8	T9PL	DT9PK
B18P	5.13T20EP	6,0	T20PQ	DT20PK / DT20PQ
BGT001...	DIN912M5x10	5,0	SW4DIN911	DSW40K
BGT001.C...	DIN912M5x14	5,0	SW4DIN911	DSW40K
BKT	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
BKT105.24...S...03/04/05	030.0000.0991	2,0	T15PL	DT15PK
BU105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
HC105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
HC114	4.12T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK
IR105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
LB105.A022.26.31	030.0422.T10P	2,0	T10PL	DT10PK
KM16NC...	KM16-NSPKG	10,0	D515QL	DT27PQ
KM2016NC...	KM16-NAPKG	10,0	D515QL	DT27PK
N...	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
RBA114	4.12.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
VDI	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
001	DIN1835B-M8x7,5	5,0	SW4DIN911	DSW40K
125	3.512T10EP	3,0	T10PL	DT10PK
145	5.13T20EP	6,5	T20PQ	DT20PK / DT20PQ
962	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
963	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK

INTEHNIKA.RU

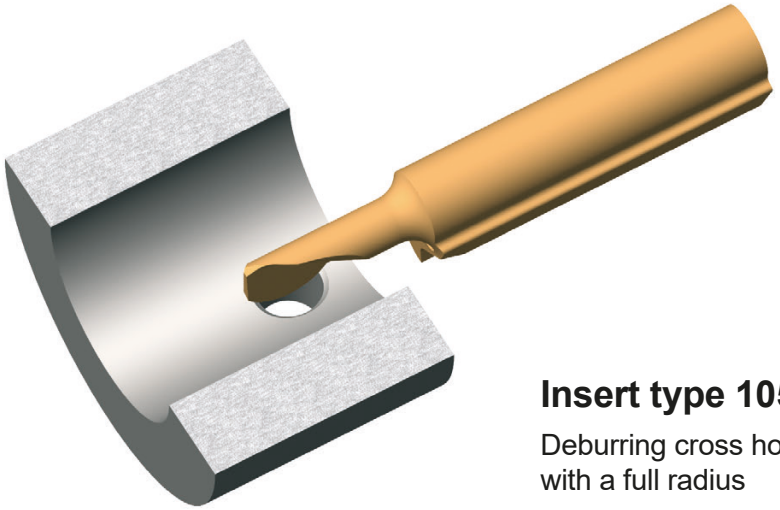
Примеры обработки **C10-C14**
Examples for machining

INTEHNIKA.RU

C

Пластина тип 105

Снятие заусенцев через отверстия с использованием сменной пластины с полным радиусом

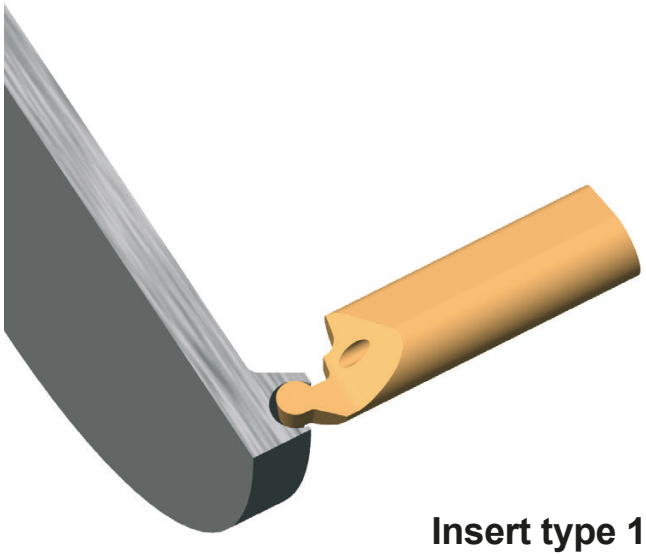


Insert type 105

Deburring cross holes using a rotating insert with a full radius

Пластина тип 105

Профильная обработка торцевых канавок (полный радиус)



Insert type 105

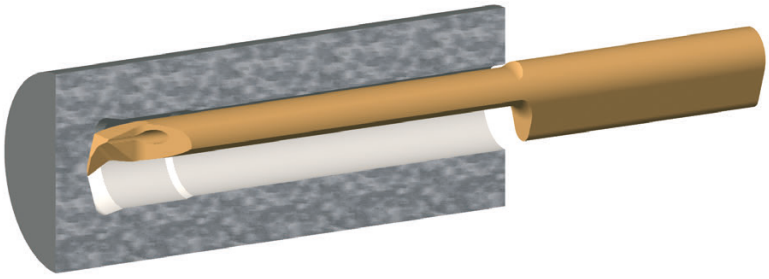
Profiling a face groove (full radius insert)

INTEHNIKA.RU

C

Пластина тип 105

Обработка дна отверстия с подрезкой

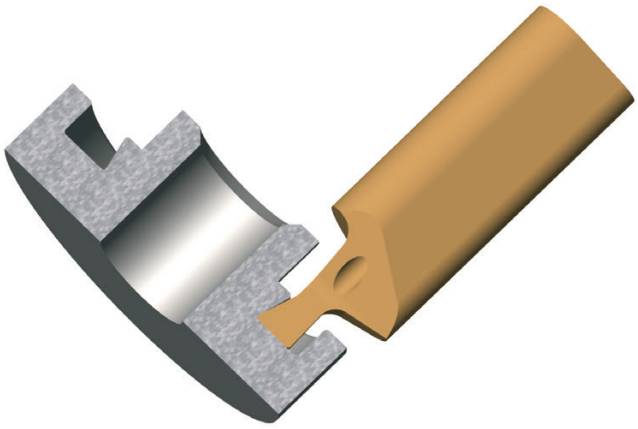


Insert type 105

Machining a flat bottom hole with an undercut

Пластина тип 105

Обработка паза типа „ласточкин хвост“



Insert type 105

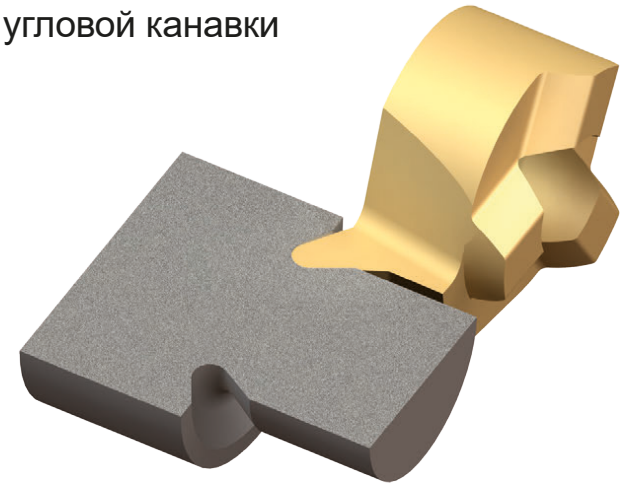
Machining of a dovetail face groove

INTEHNIKA.RU

C

Пластина тип 108

Специальная форма угловой канавки

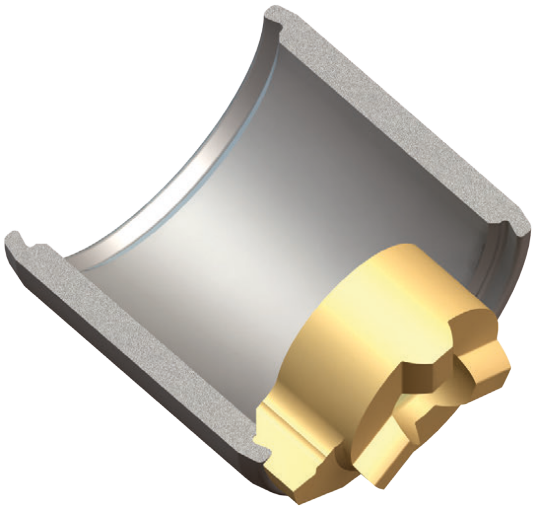


Insert type 108

Special angled under-cut relief

Пластина тип 111

Профильная проточка с
одновременной обработкой торца



Insert type 111

Special ID form groove and facing

INTEHNIKA.RU

C

Пластина тип 11P

Нарезание многозаходной прямоугольной резьбы

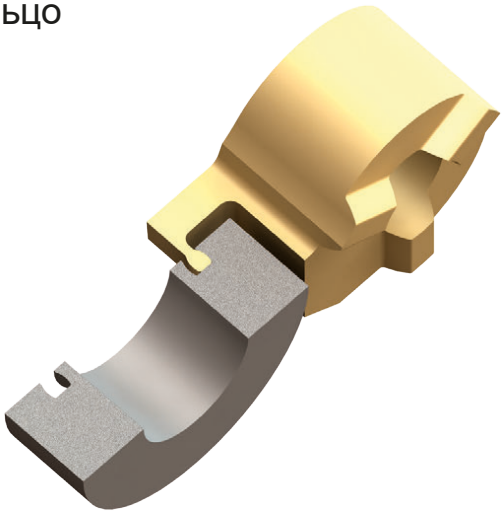


Insert type 11P

Special internal multi-start high helix thread

Пластина тип 114

Обратное точение торцевой канавки специальной формы под уплотнительное кольцо

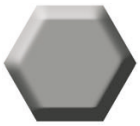


Insert type 114

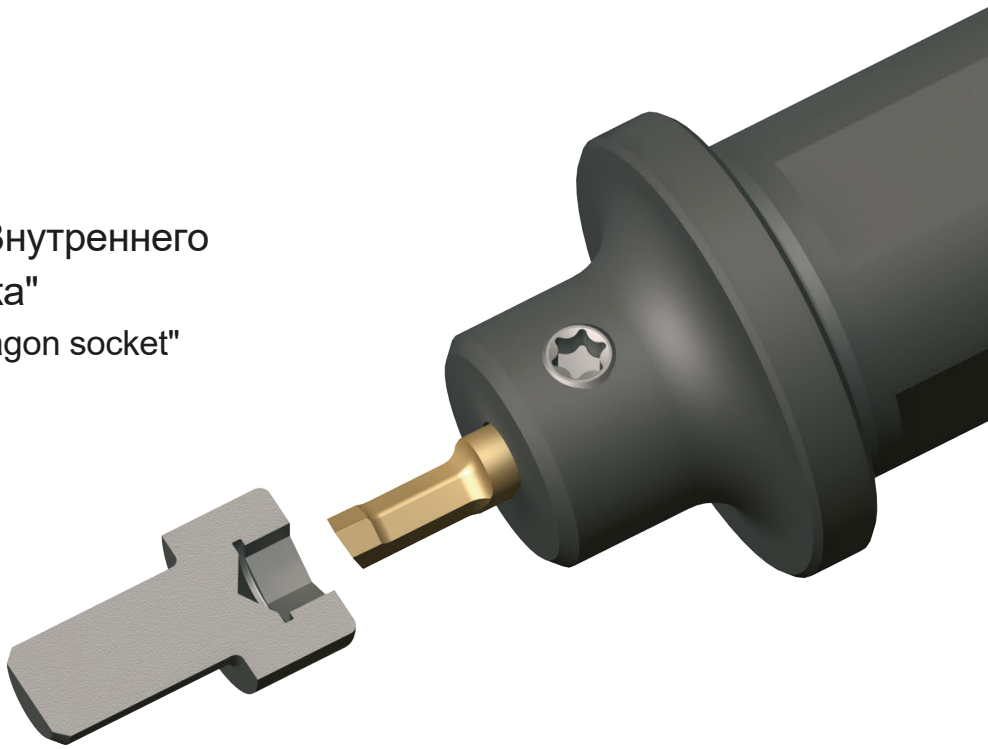
Special back face groove and form of captive o-ring groove

INTEHNIKA.RU

C

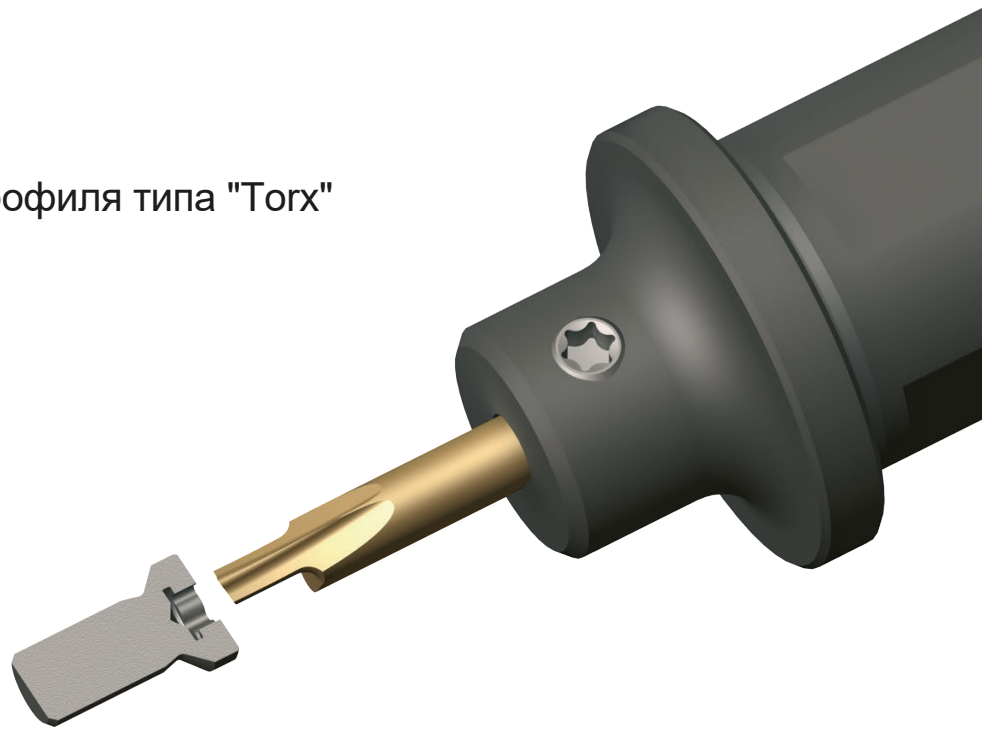


Долбление "Внутреннего шестигранника"
Broaching "Hexagon socket"





Долбление профиля типа "Torx"
Broaching "Torx"



Дополнительную информацию Вы найдете в каталоге Horn "Обработка канавок"

For further information please see the HORN catalogue "Grooving"

INTEHNIKA.RU

Содержание / Index

Дополнительные принадлежности
Additional equipment C16-C19

INTEHNIKA.RU

C



D 041 VL
0,4-1 Nm



D 15 VL
1-5 Nm



D 28 VL
2-8 Nm

Динамометрическая отвертка со шкалой.
- Имеется диапазон выбора крутящего момента.
- Выбранное значение показывается в окошке.
Выбор требуемого крутящего момента осуществляется при помощи специального устройства (включен в поставку). Эргономичная форма упрощает работу с инструментом. Во время закручивания винта, при достижении необходимого крутящего момента раздается щелчок.
(Стандарт: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M)
(Точность: ± 6 %)

Torque screw driver with scale
- variable torque setting
- adjusted torque is shown on display
The Torque can be adjusted with a special torque setter (included). Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when set torque is reached.
(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)
(Precision: ± 6 %)



ED 28 VL
für / for
D041VL / D15VL / D28VL

Устройство для настройки крутящего момента.

Рукоятка: мелкозернистый полимер.
Стержень: октогональная (восьмигранная) форма, нанесено упрочняющее покрытие

Device for setting the required torque.
Handle: Celluloseacetat with micro structured surface
Blade: Octogonal (8 flats) blade, hardened galvanized

INTEHNIKA.RU



DT6PK
DT7PK
DT8PK
DT9PK
DT10PK
DT15PK
DT20PK
DT25PK
DT27PK

для / for
D041VL / D15VL / D28VL



плюс
Plus

Стержень под винты TORX-Plus®

Стержень: Высококачественная закаленная хромо-ванадиевая сталь покрытая хромом
Производитель Wiha гарантирует высокую точность
Кодировка - темно зеленый цвет

Применение: Закручивание винтов с определенным крутящим моментом при помощи стрежней Wiha и динамометрической отвертки

Blade for TORX-Plus® screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.
Wiha Chrome Blade guarantees maximum precison.
Colored code dark green

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.



T6PW
T7PW
T8PW
T9PW
T10PW
T15PW
T20PW

для / for
D041VL / D15VL / D28VL



плюс
Plus

Ключ под винты TORX PLUS®

Применение: для закручивания винтов типаTORX PLUS®
Внимание: ключи TORX PLUS® НЕ подходят к винтам Torx

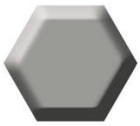
Wrench for TORX PLUS® Screws

Utilization: For all kind of using TORX PLUS® Screws
Attention: TORX PLUS®-Wrench does NOT fit for Torx-Screws



DSW15K
DSW20K
DSW25K
DSW30K
DSW40K

для / for
D041VL / D15VL / D28VL



Сменный стержень для винтов с внутренним шестигранником

Стержень: Высококачественная закаленная хромо-ванадиевая сталь покрытая хромом
Производитель Wiha гарантирует высокую точность
Кодировка - красный цвет

Применение: Закручивание винтов с определенным крутящим моментом при помощи стрежней Wiha и динамометрической отвертки

Blade for allen screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.
Wiha Chrome Blade guarantees maximum precison.
Colored code red

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle

INTEHNIKA.RU

C



D14ZBK
для / for
D041VL / D15VL / D28VL

Универсальный битодержатель для бит C6,3 и E6,3 (1/4")

Стержень: Высококачественная закаленная хромо-ванадиевая сталь покрытая хромом
Кольцо: нержавеющая сталь.
Применение: Закручивание винтов с определенным крутящим моментом при помощи динамометрической отвертки

Universal Bitholder
for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits
Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.
Collar: Stainless steel
Utilization: For controlled screw setting with definite torque in combination with torque screw driver handle.



D515QL
5-15 Nm

Динамометрическая отвертка со шкалой.
- Имеется диапазон выбора крутящего момента.
- Выбранное значение показывается в окошке.
Выбор требуемого крутящего момента осуществляется при помощи специального устройства (включен в поставку). Эргономичная форма упрощает работу с инструментом. Во время закручивания винта, при достижении необходимого крутящего момента раздается щелчок.
(Стандарт: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M)
(Точность: ± 6 %)

Torque screw driver with scale
- variable torque setting
- adjusted torque is shown on display
The Torque can be adjusted with a special torque setter (included). Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when set torque is reached.
(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)
(Precision: ± 6 %)



ED515QL
для / for
D515QL

Устройство для настройки крутящего момента.

Рукоятка: мелкозернистый полимер
Стержень: октогональная (восьмигранная) форма, нанесено упрочняющее покрытие

Device for setting the required torque.
Handle: Celluloseacetat with micro structured surface
Blade: Octogonal (8 flats) blade, hardened galvanized

INTEHNIKA.RU



DT15PQ
DT20PQ
DT25PQ
DT27PQ
DT30PQ



плюс
Plus

для / for
D515QL

Стержень под винты TORX-Plus®

Стержень: Высококачественная закаленная хромо-ванадиевая сталь покрытая хромом
Производитель Wiha гарантирует высокую точность
Кодировка - темно зеленый цвет

Применение: Закручивание винтов с определенным крутящим моментом при помощи стрежней Wiha и динамометрической отвертки

Blade for TORX-Plus® screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.
Wiha Chrome Blade guarantees maximum precison.
Colored code dark green

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.



D14ZBQ

для / for
D515QL

Универсальный битодержатель для бит C6,3 и E6,3 (1/4")

Стержень: Высококачественная закаленная хромо-ванадиевая сталь покрытая хромом

Кольцо: нержавеющая сталь.

Применение: Закручивание винтов с определенным крутящим моментом при помощи динамометрической отвертки

Universal Bitholder
for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Collar: Stainless steel

Utilization: For controlled screw setting with definite torque in combination with torque screw driver handle.



14ZQK

Универсальный битодержатель с Т-образной рукояткой для бит C6,3 и E6,3 (1/4")

Стержень: Высококачественная закаленная хромо-ванадиевая сталь покрытая хромом

Кольцо: нержавеющая сталь.

Применение: Закручивание винтов

Universal Bitholder with T-handle
for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Collar: Stainless steel

Utilization: For controlled opening

INTEHNIKA.RU

INTEHNIKA.RU

Группы режущих материалов по DIN ISO 513
Cutting Material Groups per DIN ISO 513

Основная группа Main group	Обозначение	Подгруппы Subgroups
Твердый сплав Carbide	HW	Непокрытые твердые сплавы, основанные на WC uncoated carbides based upon WC
	HT	Непокрытые твердые сплавы, основанные на TiC/TiN (Кермет) uncoated carbides based upon TiC/TiN (Cermets)
	HF	Мелкозернистый твердый сплав micro grane carbides
	HC	Покрытые твердые сплавы и керметы coated carbides / cermets
Керамика Ceramic cutting material	CA	Керамика на основе оксида алюминия Oxide ceramics based upon Al_2O_3
	CM	Смешанная керамика - керамика на основе оксида алюминия + карбиды металлов Mixed ceramics based upon Al_2O_3 + metal carbide
	CN	Керамика на основе нитрида кремния Nitride ceramics based upon Si_3N_4
	CC	Керамика с покрытиями Coated ceramics
Алмаз Diamond	DM	Монокристаллический алмаз Monocrystaline diamond (MCD)
	DP	Поликристаллический алмаз Polycrystaline diamond (PCD)
Нитрид бора Boron nitride	BN	Поликристаллический кубический нитрид бора Polycrystaline, cubic boron nitride (PCBN)

Мы оставляем за собой право вносить изменения и добавления в связи с новейшими разработками в области инструмента.

Компания Horn не несет ответственности за ошибки или опечатки в каталоге.

Воспроизведение всего каталога или любой его части запрещается без письменного разрешения компании Horn.

Издание: ноябрь 2019

Subject to technical changes developments.

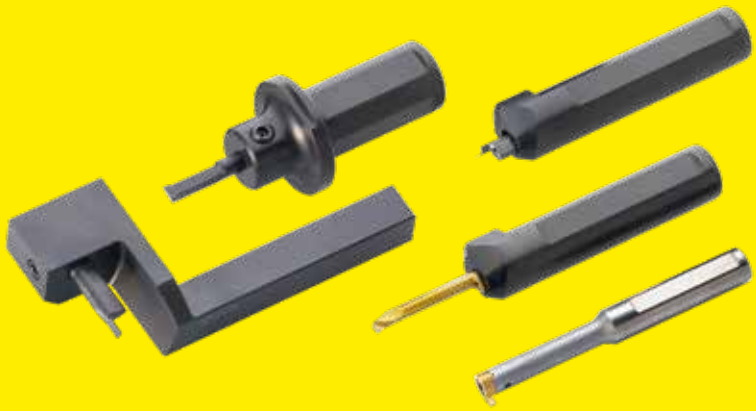
No responsibility for errors or printer´s errors accepted.

This catalogue may not be reprinted or photocopied in whole or in part without our written permission.

Edition: November 2019

INTEHNIKA.RU

ПРОТОЧКА КАНАВОК • ОТРЕЗКА • ФРЕЗЕРОВАНИЕ КАНАВОК • ДОЛБЛЕНИЕ ПАЗОВ • ФРЕЗЕРОВАНИЕ СВЕРЛЕНИЕ • РАЗВЕРТЫВАНИЕ ОТВЕРСТИЙ



Германия / Germany
Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul HORN GmbH
Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen
Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893
E-Mail: info@phorn.de, www.phorn.de

Великобритания / UK and Ireland
HORN CUTTING TOOLS Ltd.
32 New Street, Ringwood, Hampshire,
BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800
Fax +44 (0)1425/481 888
E-Mail: info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

Франция / France
HORN S.A.S
665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,
77127 Lieusaint
Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49
E-Mail: infos@horn.fr, www.horn.fr

США / USA
HORN USA, Inc.
320 Premier Court, Suite 205, Franklin,
TN 37067
Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101
E-Mail: sales@hornusa.com, www.hornusa.com

Венгрия / Hungary
HORN Magyarország Kft.
H-9027 Györ, Gesztenyefa u. 4
Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32
E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

Китай / China
HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.
Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China
Putuo District, Shanghai 200060
上海市安远路518号905室 邮编：200060
Tel： +86 21 52833505；52833205
Fax：+86 21 52832562
E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn

Мексика / Mexico
HORN HERRAMIENTAS MÉXICO
Av. Hércules # 500 Bodega #8
Polígono Empresarial Sta. Rosa
Santa Rosa Jáuregui, Querétaro
C.P. 76220
Tel.: +442 291-0321, Fax: +442 291-0915
E-Mail: ventas@phorn.mx, www.phorn.mx

Россия
ООО «ХОРН РУС»
121059, Москва
ул. Брянская, д. 5
Тел. +7 495 968 21 68, Факс +7 495 960 21 68
E-Mail: info@hornrus.com, www.hornrus.com

HORN - ПРЕВОСХОДСТВО В ТЕХНОЛОГИИ
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY

KMINI100RU, xxx/2019, Printed in Germany

INTEHNIKA.RU

GROOVING • PARTING OFF • GROOVE MILLING • BROACHING • PROFILE MILLING • DRILLING • REAMING